

Clasificación Internacional de Patentes

2025.01

Sección D

TEXTILES; PAPEL



Organización Mundial de la Propiedad Intelectual

SECCIÓN D — TEXTILES; PAPEL

ÍNDICE DE SECCIÓN

(Referencias y notas omitidas)

Subsección	<u>TEXTILES O MATERIALES FLEXIBLES NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR</u>	
D01	FIBRAS O HILOS NATURALES O FABRICADOS POR EL HOMBRE; HILATURA.....	3
D01B	Tratamiento mecánico de materias naturales fibrosas o filamentosas para la producción de fibras o filamentos, p. ej. para la hilatura.....	3
D01C	Tratamiento químico o biológico de materias filamentosas o fibrosas naturales para la producción de filamentos o de fibras para hilar; Carbonización de trapos viejos para recuperar las fibras animales.....	4
D01D	Procedimientos o aparatos mecánicos para la fabricación de filamentos, hilos, fibras, sedas o cintas artificiales.....	4
D01F	Parte química de la fabricación de filamentos, hilos, fibras, sedas o cintas fabricadas por el hombre; Aparatos especialmente adaptados a la fabricación de filamentos de carbono.....	5
D01G	Tratamiento preliminar de fibras, p. ej. para la hilatura.....	8
D01H	Hilatura o retorcido.....	10
D02	HILOS; ACABADO MECÁNICO DE HILOS O CUERDAS; URDIDO O PLEGADO.....	14
D02G	Rizado u ondulado de las fibras, filamentos, hilos o hilados; Hilados o hilos.....	14
D02H	Urdido, plegado o cruzamiento de la urdimbre.....	15
D02J	Acabado o apresto de los filamentos, hilados, hilos cableados, cuerdas o similares.....	16
D03	TEJIDO.....	17
D03C	Mecanismos de calada; Cartones o urdimbres de dibujos; Perforación de cartones; Diseño de patrones.....	17
D03D	Tejidos; Métodos de tejido; Maquinas para tejer.....	18
D03J	Aparatos auxiliares de tejido; Herramientas de tejedores; Lanzaderas.....	22
D04	TRENZADO; FABRICACIÓN DEL ENCAJE; TRICOTADO; PASAMANERÍA; NO TEJIDOS.....	23
D04B	Tricotado.....	23
D04C	Fabricación de trenzas o de encajes, comprendidos los encajes de bolillos o los encajes químicos; Maquinas de trenzar; Trenzas; Encajes.....	26
D04D	Pasamanería; Cintas o bandas no previstas en otro lugar.....	27
D04G	Fabricación de redes por anudado de materiales filamentosos; Fabricación de alfombras o tapicerías de puntos anudados; Anudado no previsto en otro lugar.....	28
D04H	Fabricación de tejidos textiles, p. ej. a partir de fibras o materiales filamentosos; Artículos fabricados con ayuda de estos procedimientos o aparellaje, p. ej. fieltros, no tejidos; Guata; Napa.....	28
D05	COSTURA; BORDADO; IMPLANTACIÓN DE PELOS O MECHONES POR PICADO.....	31
D05B	Costura.....	31
D05C	Bordado; Implantación de pelos o mechones por picado.....	35
D06	TRATAMIENTO DE TEXTILES O SIMILARES; LAVANDERÍA; MATERIALES FLEXIBLES NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR.....	37
D06B	Tratamiento de materias textiles usando líquidos, gases o vapores.....	37
D06C	Acabado, apresto, rameado o estirado de tejidos textiles.....	39
D06F	Lavandería, secado, planchado, prensado o plegado de artículos textiles.....	40
D06G	Limpieza mecánica o por efecto de presión de alfombras, mantas, sacos, cueros u otras pieles, o artículos textiles o telas; Vuelta del interior al exterior de artículos tubulares flexibles u otros artículos huecos.....	47
D06H	Marcado, inspección, unión o separación de materiales textiles.....	47
D06J	Plisado de pliegues, estampado o encañonado de telas o vestidos.....	48
D06L	Limpieza en seco, lavado o blanqueado de fibras, filamentos, hilos, hilados, tejidos, plumas o artículos fibrosos; Blanqueado del cuero o de las pieles.....	48
D06M	Tratamiento, no previsto en otro lugar en la clase.....	49

Sección D

D06N	Materiales de revestimiento para muros, suelos o similares, p. ej. linoleum, tela encerada, cuero artificial, carton alquitranado, que consisten en un tejido de fibras recubierto de una capa de sustancia macromolecular; Materiales en forma de hojas flexibles, no previstos en otro lugar.....	55
D06P	Teñido o impresion de textiles; Teñido de cuero, de pieles o de sustancias macromoleculares solidas de cualquier forma.....	56
D06Q	Decoracion de textiles.....	57
D07	CUERDAS; CABLES DISTINTOS DE LOS CABLES ELECTRICOS.....	58
D07B	Cuerdas o cables en general.....	58

D21C	Produccion de celulosa por eliminacion de sustancias no celulosicas de las materias que contienen la celulosa; Regeneracion de liquidos residuales; Aparatos para este efecto.....	60
D21D	Tratamiento de materias antes de su paso a la maquina de papel.....	61
D21F	Maquinas de fabricar papel; Metodos de produccion del papel.....	61
D21G	Calandrias; Accesorios para maquinas de fabricar el papel.....	63
D21H	Composiciones de pasta; Su preparacion no cubierta por las subclases ; Impregnacion o revestimiento del papel; Tratamiento del papel terminado no cubierto por la clase ; Papel no previsto en otro lugar.....	63
D21J	Carton de pasta de madera; Fabricacion de articulos a partir de suspensiones de fibras celulosicas o a partir de papel "mache".....	68

Subsección PAPEL

D21	FABRICACION DEL PAPEL; PRODUCCION DE LA CELULOSA.....	60
D21B	Materias primas fibrosas o su tratamiento mecanico.....	60

D99	MATERIA NO PREVISTA EN OTRO LUGAR DE ESTA SECCION.....	68
D99Z	Materia no prevista en otro lugar de esta seccion.....	68

Nota(s) [2014.01]

En esta sección, los siguientes términos tienen el significado que se indica:

- "fibra" se refiere a un elemento filiforme, de un material natural o fabricado por el hombre, de longitud relativamente corta;
- "filamento" se refiere a un elemento filiforme, de un material natural o fabricado por el hombre, de longitud indefinida o casi indefinida;
- "hilo elemental" (o "hilado") se refiere a un ensamble unitario de fibras, normalmente producido por hiladura;
- "hilo" se refiere a un ensamble de hilos elementales o filamentos, normalmente producido por retorcido;
- fibras o filamentos "sintéticos" se refiere a fibras, filamentos o similares producidos a partir de la sintetización de polímeros o pequeñas moléculas. Ejemplos son poliamida, acrílico, poliéster o fibras de carbono;
- fibras o filamentos "artificial" se refiere a fibras o filamentos o similares fabricados a partir de polímeros naturales o sus derivados. Ejemplos son fibra de celulosa regenerada o fibras semisintéticas;
- fibras o filamentos "fabricados por el hombre" se refiere a fibras o filamentos manufacturados incluyendo fibras o filamentos "sintéticos" o "artificiales".

TEXTILES O MATERIALES FLEXIBLES NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR

D01 FIBRAS O HILOS NATURALES O FABRICADOS POR EL HOMBRE; HILATURA

Nota(s) [2014.01]

En esta sección, los siguientes términos tienen el significado que se indica:

- "fibra" se refiere a un elemento filiforme, de un material natural o fabricado por el hombre, de longitud relativamente corta;
- "filamento" se refiere a un elemento filiforme, de un material natural o fabricado por el hombre, de longitud indefinida o casi indefinida;
- "hilo elemental" (o "hilado") se refiere a un ensamble unitario de fibras, normalmente producido por hilatura;
- "hilo" se refiere a un ensamble de hilos elementales o filamentos, normalmente producido por retorcido;
- fibras o filamentos "sintéticos" se refiere a fibras, filamentos o similares producidos a partir de la sintetización de polímeros o pequeñas moléculas. Ejemplos son poliamida, acrílico, poliéster o fibras de carbono;
- fibras o filamentos "artificial" se refiere a fibras o filamentos o similares fabricados a partir de polímeros naturales o sus derivados. Ejemplos son fibra de celulosa regenerada o fibras semisintéticas;
- fibras o filamentos "fabricados por el hombre" se refiere a fibras o filamentos manufacturados incluyendo fibras o filamentos "sintéticos" o "artificiales".

D01B TRATAMIENTO MECANICO DE MATERIAS NATURALES FIBROSAS O FILAMENTOSAS PARA LA PRODUCCION DE FIBRAS O FILAMENTOS, p. ej. PARA LA HILATURA (extracción bruta de fibras de amianto a partir de minerales B03B; aparatos para el enfriado D01C)

Nota(s)

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01 .

Índice de subclase

TRATAMIENTO DE MATERIAS DE ORIGEN VEGETAL

Separación de fibras vegetales de sus soportes vegetales.....	1/00
Peinado.....	5/00

TRATAMIENTO DE FIBRAS ANIMALES

Cardado, lavado, desengrasado.....	3/00
Obtención de fibras de seda.....	7/00

OTROS TRATAMIENTOS.....9/00

1/00 Separación mecánica de fibras de sus soportes vegetales, p. ej. granos, hojas, tallos [1, 2006.01]

1/02 • Separación de fibras vegetales que provienen de granos, p. ej. algodón [1, 2006.01]

1/04 • • Desgranamiento [1, 2006.01]

1/06 • • • Desgranadores de cilindros, p. ej. tipo Macarthy [1, 2006.01]

1/08 • • • Desgranadores de sierra [1, 2006.01]

1/10 • Separación de las fibras vegetales que provienen de tallos o de hojas [1, 2006.01]

1/12 • • Desgranamiento [1, 2006.01]

1/14 • • Máquinas para romper o triturar, p. ej. para el lino; Descortezado [1, 2006.01]

1/16 • • • con dispositivos que ejercen una acción de flexión a fin de romper o ablandar los materiales portadores de fibras (cilindros de trituración D01B 1/22) [1, 2006.01]

1/18 • • • con dispositivos de trituración [1, 2006.01]

1/20 • • • con dispositivos de raspado [1, 2006.01]

1/22 • • • con cilindros o placas para romper o aplanar [1, 2006.01]

1/24 • • • con guarniciones dentadas u otros dispositivos de puntas [1, 2006.01]

1/26 • • • con reglas de volantes que giran alrededor de un eje paralelo al haz de fibras [1, 2006.01]

1/28 • • • con reglas de volantes que giran alrededor de un eje perpendicular al haz de fibras [1, 2006.01]

1/30 • • • Partes constitutivas de máquinas [1, 2006.01]

1/32 • • • • Dispositivos de alimentación [1, 2006.01]

1/34 • • • • Dispositivos de sujeción de fibras o de materiales portadores de fibras durante el tratamiento [1, 2006.01]

1/36 • • • • • Dispositivos de transporte, p. ej. bandas o cables transportadores [1, 2006.01]

1/38 • • • • Dispositivos de entrega o descargadores [1, 2006.01]

1/40 • • • • Dispositivos para eliminar materiales no fibrosos [1, 2006.01]

1/42 • • • • • que emplean líquidos [1, 2006.01]

1/44 • • • • Armazones; Carcasas; Guarniciones; Rejillas [1, 2006.01]

1/46 • • • • Dispositivos de arrastre [1, 2006.01]

1/48 • • Secado de fibras enriadas [1, 2006.01]

D01B

1/50	• Obtención de fibras que proceden de materias vegetales distintas de las designadas anteriormente, p. ej. turba, crin vegetal (Tillandsia usneoides) [1, 2006.01]	5/04	• Aparatos para alimentar, mantener o transportar los materiales hacia las máquinas o al interior de las máquinas [1, 2006.01]
3/00	Eliminación mecánica de las impurezas de fibras animales (carbonizado de trapos para recuperar las fibras animales D01C 5/00) [1, 2, 2006.01]	5/06	• Estructura, instalación o características de funcionamiento de los dispositivos de peinado [1, 2006.01]
3/02	• Máquinas o aparatos escardadores (dispositivos de escardado que forman parte integrante de, o íntimamente asociados a, máquinas de cardado o de estirado, p. ej. cilindros escardadores, D01G) [1, 2006.01]	5/08	• Dispositivos para quitar o suprimir estopas o desperdicios [1, 2006.01]
3/04	• Máquinas o aparatos para el lavado o desengrasado de fibras de lana en borra [1, 2006.01]	5/10	• Agujas terminadoras u otros dispositivos para la fase final de la operación [1, 2006.01]
3/06	• con movimiento circular sea de la lana, sea del líquido [1, 2006.01]	5/12	• Armazones; Carcasas; Guarniciones [1, 2006.01]
3/08	• con movimiento longitudinal sea de la lana, sea del líquido [1, 2006.01]	5/14	• Dispositivos de arrastre [1, 2006.01]
3/10	• Partes constitutivas de máquinas o de aparatos [1, 2006.01]	5/16	• Dispositivos para confinar o quitar el polvo o impurezas similares [1, 2006.01]
5/00	Peinado o máquinas de peinado (rastrillaje del lino) (útiles para el peinado a mano D01G 33/00) [1, 2006.01]	7/00	Obtención de fibras o filamentos de seda [1, 2006.01]
5/02	• Partes constitutivas [1, 2006.01]	7/02	• Limpieza o clasificación de los capullos de seda [1, 2006.01]
		7/04	• Devanado de la seda [1, 2006.01]
		7/06	• Obtención de la seda a partir de capullos o fracciones de los capullos impropios para el devanado (desengomado de la seda D01C 3/02) [1, 2006.01]
		9/00	Otros tratamientos mecánicos de las materias naturales fibrosas o filamentosas, para obtener fibras o filamentos [1, 2006.01]

D01C **TRATAMIENTO QUIMICO O BIOLOGICO DE MATERIAS FILAMENTOSAS O FIBROSAS NATURALES PARA LA PRODUCCION DE FILAMENTOS O DE FIBRAS PARA HILAR; CARBONIZACION DE TRAJOS VIEJOS PARA RECUPERAR LAS FIBRAS ANIMALES**

Nota(s)

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01 .

1/00	Tratamiento de materias vegetales [1, 2006.01]	3/00	Tratamiento de materias animales, p. ej. desengrasado químico de la lana [1, 2006.01]
1/02	• por procedimientos químicos para obtener fibras de corteza [1, 2006.01]	3/02	• Desengomado de la seda [1, 2006.01]
1/04	• Enfriamiento bacteriológico [1, 2006.01]	5/00	Carbonización de trapos viejos para recuperar las fibras animales [1, 2006.01]

D01D **PROCEDIMIENTOS O APARATOS MECANICOS PARA LA FABRICACION DE FILAMENTOS, HILOS, FIBRAS, SEDAS O CINTAS ARTIFICIALES** (procesado o trabajado de cables metálicos B21F; fibras o filamentos de vidrio, minerales o escorias reblandecidas C03B 37/00)

Nota(s) [5]

- Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01 .
- Los aparatos especialmente adaptados para la fabricación de filamentos de carbono están clasificados en el grupo D01F 9/12 .

Índice de subclase

TRATAMIENTO MECANICO DE MATERIAS PARA FORMAR LOS FILAMENTOS.....	1/00
PRODUCCION DE FIBRAS ARTIFICIALES	
Métodos.....	5/00
Hileras; formación de filamentos; recepción de productos hilados.....	4/00, 5/00, 7/00
Tratamiento físico en el curso de la fabricación.....	10/00
Otras operaciones.....	11/00
MAQUINAS COMPLETAS; PARTES CONSTITUTIVAS.....	13/00, 4/02, 7/00, 11/04

1/00	Tratamiento de materias destinadas a formar los filamentos, o materias similares (trabajo de materias plásticas o sustancias en estado plástico, en general B29) [1, 2006.01]
------	--

1/02	• Preparación de soluciones de hilado [1, 2006.01]	5/24	• de estructura hueca; Ensamblajes de hilados a este efecto (D01D 5/38 tiene prioridad; producción de tubos de materia plástica B29D; adición de agentes para formación de filamentos huecos D01F 1/08) [1, 3, 2006.01]
1/04	• Fusión de sustancias destinadas a formar el filamento [1, 2006.01]	5/247	• Estructura hueca discontinua o estructura microporosa [3, 2006.01]
1/06	• Alimentación de hileras en líquido (estructura de bombas F04) [1, 2006.01]	5/253	• de sección transversal no circular; Ensamblajes de hilados a este efecto (D01D 5/38 tiene prioridad) [3, 2006.01]
1/09	• • Control de la presión, de la temperatura o de la velocidad de alimentación [3, 2006.01]	5/26	• Formación de fibras cortadas (por hilado rápido D01D 5/11) [1, 2006.01]
1/10	• Filtración o desgaseado de la solución o de la masa de hilado [1, 2006.01]	5/28	• con mezclas de diferentes soluciones o masas de hilatura en el curso del hilado; Ensamblajes de hilados a este efecto [1, 2006.01]
4/00	Ensamblajes de hilados; Su limpieza (D01D 5/24, D01D 5/253, D01D 5/28 tienen prioridad) [3, 2006.01]	5/30	• • Filamentos conjugados; Ensamblajes de hilados a este efecto [3, 2006.01]
4/02	• Hileras (aleaciones a este efecto C22C) [3, 2006.01]	5/32	• • • Estructura "lado con lado"; Ensamblajes de hilados a este efecto [3, 2006.01]
4/04	• Limpieza de hileras o de otras partes de ensamblajes de hilados (limpieza en general B08B) [3, 2006.01]	5/34	• • • Estructura "anima-funda"; Ensamblajes de hilados a este efecto [3, 2006.01]
4/06	• Distribución de la solución o de la masa de hilatura a las toberas de hilar [3, 2006.01]	5/36	• • • Estructura "islas en el mar"; Ensamble de hilados a este efecto [3, 2006.01]
4/08	• Soportes de hileras o de otras partes de ensamblajes de hilados [3, 2006.01]	5/38	• Formación de filamentos, hilos o similares durante la polimerización [3, 2006.01]
5/00	Formación de filamentos, hilos o similares [1, 2006.01]	5/40	• por la aplicación, en la dispersión o en la solución de polímeros destinada a la formación de filamentos de una fuerza de cizallamiento, p. ej. por agitación [3, 2006.01]
5/02	• Comienzo de formación [1, 2006.01]	5/42	• por corte de láminas en cintas estrechas o en filamentos o por hacer fibras las láminas [3, 2006.01]
5/04	• Métodos de hilado en seco [1, 2006.01]	7/00	Recepción de productos nuevamente hilados (recepción de productos nuevamente hilados con inserción de torsión D01H) [1, 2006.01]
5/06	• Métodos de hilado en mojado [1, 2006.01]	7/02	• en los recipientes centrífugos [3, 2006.01]
5/08	• Métodos de hilado a partir de masas en fusión [1, 2006.01]	10/00	Tratamiento físico de filamentos fabricados por el hombre o similares en el curso de la fabricación, es decir, durante un proceso de producción continuo que precede a la recepción de los filamentos (acabado D02J) [4, 2006.01]
5/084	• • Calentamiento de filamentos, hilos o similares, a la salida de las hileras [3, 2006.01]	10/02	• Tratamiento térmico (calentamiento para el acabado D02J 13/00) [4, 2006.01]
5/088	• • Enfriamiento de filamentos, hilos o similares, a la salida de las hileras [3, 2006.01]	10/04	• Soportes de filamentos o similares durante su tratamiento [4, 2006.01]
5/092	• • • en las chimeneas [3, 2006.01]	10/06	• Lavado o secado [4, 2006.01]
5/096	• • Regulación de la humedad, o lubricación de los filamentos, hilos o similares, a la salida de las hileras [3, 2006.01]	11/00	Otras características de fabricación [1, 2006.01]
5/098	• • con estirado simultáneo [4, 2006.01]	11/02	• Apertura de haces por espaciado de hilos o filamentos [1, 2006.01]
5/10	• • utilizando materias orgánicas [1, 2006.01]	11/04	• Guías fijas [1, 2006.01]
5/11	• Hilado rápido [3, 2006.01]	11/06	• Recubrimiento con soluciones o masas de hilados [1, 2006.01]
5/12	• Métodos de hilado por estirado (terminación por estirado D02J 1/22) [1, 2006.01]	13/00	Máquinas completas para la producción de hilos fabricados por el hombre [1, 2006.01]
5/14	• • por circulación de fluidos que provocan el estirado [1, 2006.01]	13/02	• Elementos combinados de máquinas [1, 2006.01]
5/16	• • utilizando rodillos, o dispositivos mecánicos similares, p. ej. dispositivos de dedos de fricción [1, 2006.01]		
5/18	• por medio de hileras rotativas [1, 2006.01]		
5/20	• de título variable [1, 2006.01]		
5/22	• de estructura rizada u ondulada; de estructura que imita a la de la lana (producción de efectos rizados u ondulados en los filamentos o hilos después de la formación D02G 1/00) [1, 2006.01]		
5/23	• • por un enfriamiento asimétrico de los filamentos, hilos o similares, a la salida de la hilera [3, 2006.01]		
D01F	PARTE QUIMICA DE LA FABRICACION DE FILAMENTOS, HILOS, FIBRAS, SEDAS O CINTAS FABRICADAS POR EL HOMBRE; APARATOS ESPECIALMENTE ADAPTADOS A LA FABRICACION DE FILAMENTOS DE CARBONO [2]		

Nota(s)

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01 .

Índice de subclase

PROCEDIMIENTOS GENERALES.....	1/00
FILAMENTOS Y SU FABRICACION	
A partir de celulosa o de sus derivados; a partir de proteínas.....	2/00, 4/00
A partir de polímeros sintéticos.....	6/00
A partir de otras materias.....	9/00
Filamentos con varios componentes.....	8/00
POST-TRATAMIENTO; RECUPERACION DE MATERIA PRIMA.....	11/00, 13/00

1/00 Procedimientos generales de fabricación de filamentos o similares, fabricados por el hombre [1, 2006.01]

- 1/02 • Adición de sustancias a la solución de hilatura o a la masa fundida (adición de sustancias a la viscosa D01F 2/08) [1, 2006.01]
- 1/04 • • Pigmentos [1, 2006.01]
- 1/06 • • Colorantes [1, 2006.01]
- 1/07 • • para fabricar filamentos incombustibles o ininflamables [4, 2006.01]
- 1/08 • • para formar filamentos huecos [1, 2006.01]
- 1/09 • • para fabricar filamentos electroconductores o antiestáticos [4, 2006.01]
- 1/10 • • Otros agentes que modifican las propiedades de estos filamentos [2, 2006.01]

2/00 Filamentos o similares, artificiales, con un solo componente formados de celulosa o sus derivados; Su fabricación [2, 2006.01]

- 2/02 • obtenidos a partir de soluciones de celulosa en ácidos, bases o sales [2, 2006.01]
- 2/04 • • obtenidos a partir de soluciones cupro-amoniacaes [2, 2006.01]
- 2/06 • obtenidos a partir de la viscosa [2, 2006.01]
- 2/08 • • Composición de la solución o del baño de hilado [2, 2006.01]
- 2/10 • • • Adición a la solución o al baño de hilado de sustancias que actúan tanto sobre una como sobre otra [2, 2006.01]
- 2/12 • • • Adición de agentes de deslustrado a la solución de hilado [2, 2006.01]
- 2/14 • • • • Adición de pigmentos [2, 2006.01]
- 2/16 • • • Adición de colorantes a la solución de hilado [2, 2006.01]
- 2/18 • • • Adición de agentes de maduración a la solución de hilado [2, 2006.01]
- 2/20 • • • para la producción de filamentos esponjosos [2, 2006.01]
- 2/22 • • por el procedimiento de hilado en seco [2, 2006.01]
- 2/24 • a partir de derivados celulósicos [2, 2006.01]
- 2/26 • • a partir de la nitrocelulosa [2, 2006.01]
- 2/28 • • a partir de ésteres o de éteres orgánicos de celulosa, p. ej. de acetato de celulosa [2, 2006.01]
- 2/30 • • • por el procedimiento de hilado en seco [2, 2006.01]

4/00 Filamentos o similares, artificiales, con un solo componente, formados de proteínas; Su fabricación [2, 2006.01]

- 4/02 • a partir de la fibroína [2, 2006.01]
- 4/04 • a partir de la caseína [2, 2006.01]
- 4/06 • a partir de globulinas, p. ej. proteínas de cacahuete [2, 2006.01]

6/00 Filamentos o similares, fabricados por el hombre, con un solo componente, formados de polímeros sintéticos; Su fabricación [2, 2006.01]

Nota(s) [2006.01]

En este grupo, el porcentaje para determinar el constituyente principal está expresado en porcentaje molar.

- 6/02 • a partir de homopolímeros obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [2, 2006.01]
- 6/04 • • a partir de poliolefinas [2, 2006.01]
- 6/06 • • • a partir de polipropileno [2, 2006.01]
- 6/08 • • a partir de polímeros de hidrocarburos halogenados [2, 2006.01]
- 6/10 • • • a partir de cloruro de polivinilo o de polivinilideno [2, 2006.01]
- 6/12 • • • a partir de polímeros de hidrocarburos fluorados [2, 2006.01]
- 6/14 • • a partir de polímeros de alcoholes insaturados, p. ej. de alcohol polivinílico, o de sus acetales o cetates [2, 2006.01]
- 6/16 • • a partir de polímeros de los ácidos carboxílicos insaturados o de polímeros de ésteres orgánicos insaturados, p. ej. a partir de ésteres poliacrílicos, de acetato de polivinilo [2, 2006.01]
- 6/18 • • a partir de polímeros de nitrilos insaturados, p. ej. a partir de poliacrilonitrilo, de cianuro de polivinilideno [2, 2006.01]
- 6/20 • • a partir de polímeros de compuestos cíclicos que posean una doble unión carbono-carbono en la cadena lateral [2, 2006.01]
- 6/22 • • • a partir de poliestireno [2, 2006.01]
- 6/24 • • a partir de polímeros de compuestos alifáticos que posean varias dobles uniones carbono-carbono [2, 2006.01]
- 6/26 • • a partir de otros polímeros [2, 2006.01]
- 6/28 • a partir de copolímeros obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [2, 2006.01]
- 6/30 • • que llevan olefinas como constituyente mayoritario [2, 2006.01]
- 6/32 • • que llevan hidrocarburos halogenados como constituyente mayoritario [2, 2006.01]
- 6/34 • • que llevan alcoholes, acetales o cetates insaturados como constituyente mayoritario [2, 2006.01]
- 6/36 • • que llevan ácidos carboxílicos insaturados o ésteres orgánicos insaturados como constituyente mayoritario [2, 2006.01]
- 6/38 • • que llevan nitrilos insaturados como constituyente mayoritario [2, 2006.01]
- 6/40 • • Fibras modacrílicas, es decir, que contienen de 35 a 85% de acrilonitrilo [2, 2006.01]
- 6/42 • • que llevan compuestos cíclicos que contienen una doble unión carbono-carbono en la cadena lateral como constituyente mayoritario [2, 2006.01]

- 6/44 • a partir de mezclas de polímeros obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono como constituyente mayoritario con otros polímeros o compuestos de bajo peso molecular [2, 2006.01]
- 6/46 • • de poliolefinas [2, 2006.01]
- 6/48 • • de polímeros de hidrocarburos halogenados [2, 2006.01]
- 6/50 • • de polialcoholes, poliacetales o policetales [2, 2006.01]
- 6/52 • • de polímeros de ácidos carboxílicos insaturados o de polímeros de ésteres insaturados [2, 2006.01]
- 6/54 • • de polímeros de nitrilos insaturados [2, 2006.01]
- 6/56 • • de polímeros de compuestos cíclicos que poseen una doble unión carbono-carbono en la cadena lateral [2, 2006.01]
- 6/58 • a partir de productos de homopolicondensación [2, 2006.01]
- 6/60 • • a partir de poliamidas (a partir de poliamino-ácidos o de polipéptidos D01F 6/68) [2, 2006.01]
- 6/62 • • a partir de poliésteres [2, 2006.01]
- 6/64 • • • a partir de policarbonatos [2, 2006.01]
- 6/66 • • a partir de poliéteres [2, 2006.01]
- 6/68 • • a partir de poliamino-ácidos o de polipéptidos [2, 2006.01]
- 6/70 • • a partir de poliuretanos [2, 2006.01]
- 6/72 • • a partir de poliureas [2, 2006.01]
- 6/74 • • a partir de policondensados de compuestos cíclicos, p. ej. a partir de poliimidazoles, polibenzimidazoles [2, 2006.01]
- 6/76 • • a partir de otros productos de policondensación [2, 2006.01]
- 6/78 • a partir de productos de copolicondensación [2, 2006.01]
- 6/80 • • a partir de copoliamidas [2, 2006.01]
- 6/82 • • a partir de poliesteramidas o de polieteramidas [2, 2006.01]
- 6/84 • • a partir de copoliésteres [2, 2006.01]
- 6/86 • • a partir de polieterésteres [2, 2006.01]
- 6/88 • a partir de mezclas de productos de policondensación como constituyente mayoritario con otros polímeros o compuestos de bajo peso molecular [2, 2006.01]
- 6/90 • • de poliamidas [2, 2006.01]
- 6/92 • • de poliésteres [2, 2006.01]
- 6/94 • • de otros productos de policondensación [2, 2006.01]
- 6/96 • de otros polímeros sintéticos [2, 2006.01]
- 8/00 Filamentos o similares, fabricados por el hombre, conjugados, es decir, con varios componentes; Su fabricación [2, 2006.01]**
- 8/02 • a partir de celulosa, de derivados de la celulosa, de proteínas [2, 2006.01]
- 8/04 • a partir de polímeros sintéticos [2, 2006.01]
- 8/06 • • con al menos una poliolefina como constituyente [2, 2006.01]
- 8/08 • • con al menos un poliacrilonitrilo como constituyente [2, 2006.01]
- 8/10 • • con al menos otro compuesto macromolecular obtenido por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono como constituyente [2, 2006.01]
- 8/12 • • con al menos una poliamida como constituyente [2, 2006.01]
- 8/14 • • con al menos un poliéster como constituyente [2, 2006.01]
- 8/16 • • con al menos otro compuesto macromolecular obtenido por reacciones que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono como constituyente [2, 2006.01]
- 8/18 • a partir de otras sustancias [2, 2006.01]
- 9/00 Filamentos o similares, fabricados por el hombre, formados por otras sustancias; Su fabricación; Aparatos especialmente adaptados a la fabricación de filamentos de carbono [1, 5, 2006.01]**
- 9/02 • de productos de reacción del caucho con ácidos o anhídricos de ácido, p. ej. con el anhídrido sulfuroso [1, 2006.01]
- 9/04 • de alginatos [1, 2006.01]
- 9/08 • de materia mineral (procesado o trabajado de cables metálicos B21F; a partir de vidrio, sustancias minerales o escorias en estado reblandecido C03B 37/00) [2, 2006.01]
- 9/10 • • por descomposición de sustancias orgánicas (D01F 9/12 tiene prioridad) [2, 2006.01]
- 9/12 • • Filamentos de carbono; Aparatos especialmente adaptados a su fabricación [2, 5, 2006.01]
- 9/127 • • • por descomposición térmica de gas o vapores de hidrocarburos [5, 2006.01]
- 9/133 • • • • Aparatos a este efecto [5, 2006.01]
- 9/14 • • • por descomposición de filamentos orgánicos [2, 5, 2006.01]
- 9/145 • • • • a partir de brea o de residuos de destilación [5, 2006.01]
- 9/15 • • • • • a partir de brea de carbón [5, 2006.01]
- 9/155 • • • • • a partir de brea de petróleo [5, 2006.01]
- 9/16 • • • • a partir de productos de origen vegetal o de sus derivados, p. ej. a partir de acetato de celulosa (D01F 9/18 tiene prioridad) [2, 5, 2006.01]
- 9/17 • • • • • Lignina [5, 2006.01]
- 9/18 • • • • a partir de proteínas, p. ej. a partir de la lana [2, 2006.01]
- 9/20 • • • • a partir de productos de poliadición, de policondensación o de polimerización (D01F 9/145, D01F 9/16, D01F 9/18 tienen prioridad) [2, 5, 2006.01]
- 9/21 • • • • • a partir de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5, 2006.01]
- 9/22 • • • • • a partir de poliacrilonitrilos [2, 5, 2006.01]
- 9/24 • • • • • a partir de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas a aquellas en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5, 2006.01]
- 9/26 • • • • • a partir de poliésteres [5, 2006.01]
- 9/28 • • • • • a partir de poliamidas [5, 2006.01]
- 9/30 • • • • • a partir de poliamidas aromáticas [5, 2006.01]
- 9/32 • • • • Aparatos a este efecto [5, 2006.01]
- 11/00 Post-tratamiento químico de filamentos o similares, fabricados por el hombre, durante su fabricación [2, 2006.01]**
- 11/02 • de celulosa, de derivados de la celulosa, de proteínas [2, 2006.01]
- 11/04 • de polímeros sintéticos [2, 2006.01]

D01F

11/06	<ul style="list-style-type: none">• a partir de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [2, 2006.01]	11/14	<ul style="list-style-type: none">• con compuestos orgánicos, p. ej. compuestos macromoleculares [5, 2006.01]
11/08	<ul style="list-style-type: none">• de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [2, 2006.01]	11/16	<ul style="list-style-type: none">• por procesos físico-químicos [5, 2006.01]
11/10	<ul style="list-style-type: none">• de carbono [2, 2006.01]	13/00	Recuperación de los materiales de partida, residuos o disolventes, durante la fabricación de filamentos, o similares, fabricados por el hombre [2, 2006.01]
11/12	<ul style="list-style-type: none">• con sustancias inorgánicas [5, 2006.01]	13/02	<ul style="list-style-type: none">• de celulosa, de derivados de la celulosa, de proteínas [2, 2006.01]
		13/04	<ul style="list-style-type: none">• de polímeros sintéticos [2, 2006.01]

D01G TRATAMIENTO PRELIMINAR DE FIBRAS, p. ej. PARA LA HILATURA (bobinado o devanado, conducción o guía de napas, velos, cintas o mechas en general, potes de cintas o mechas, almacenamiento en los potes de cintas o mechas B65H; preparación de fibras para la fabricación de papel D21)

Nota(s)

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01 .

Índice de subclase

OPERACIONES ANTES DEL CARDADO; MAQUINAS A ESTE EFECTO	
Apertura de balas; separación y clasificación de fibras; apertura o limpieza de fibras.....	7/00, 5/00, 9/00
Corte de filamentos continuos; tratamiento para hacer las fibras rugosas.....	1/00, 3/00
Recuperación de fibras por deshilado de artículos fibrosos.....	11/00
Mezclas de fibras o de fibras con materiales no fibrosos.....	13/00
OPERACIONES DE CARDADO O DESPUES DEL CARDADO; MAQUINAS PARA ESTE EFECTO	
Alimentación o transferencia de fibras; formación de napas; enrollamiento de napas; lubricación de fibras.....	23/00, 25/00, 27/00, 29/00
Cardado y escardado, peinado.....	15/00, 19/00
SEDA DE PROTECCION; ESTOPA DE LINO.....	17/00, 35/00
COMBINACION DE MAQUINAS O PROCEDIMIENTOS PARA EL TRABAJO CONTINUO.....	21/00
DISPOSITIVOS DE ALARMA O DE SEGURIDAD.....	31/00
INSTRUMENTOS DE MANO PARA TRATAMIENTO DE FIBRAS.....	33/00
OTROS TRATAMIENTOS PRELIMINARES.....	99/00

1/00	Corte de filamentos continuos o de largas fibras, p. ej. puesto en forma de fibras cortadas (dispositivos de estirado, dispositivos de retorcido D01H) [1, 2006.01]	7/12	<ul style="list-style-type: none">• Armazones; Carcasas; Guarniciones; Rejas [1, 2006.01]
1/02	<ul style="list-style-type: none">• para formar fibras cortadas no realizadas en forma de hebras [1, 2006.01]	7/14	<ul style="list-style-type: none">• Dispositivos de arrastramiento [1, 2006.01]
1/04	<ul style="list-style-type: none">• por seccionamiento [1, 2006.01]	9/00	Apertura o limpieza de fibras, p. ej. bateado del algodón (descortezado del lino o de fibras similares D01B; producción de papel secante en las máquinas de fabricación del papel D21F 11/14) [1, 2006.01]
1/06	<ul style="list-style-type: none">• Conversión de los cables de hilaturas en cintas o en hilados, p. ej. en la hilatura directa [1, 2006.01]	9/02	<ul style="list-style-type: none">• por agitación en el interior de un receptáculo en movimiento [1, 2006.01]
1/08	<ul style="list-style-type: none">• por estiramiento o abrasión [1, 2006.01]	9/04	<ul style="list-style-type: none">• con la ayuda de brazos batidores [1, 2006.01]
1/10	<ul style="list-style-type: none">• por seccionamiento [1, 2006.01]	9/06	<ul style="list-style-type: none">• con la ayuda de elementos portadores de dientes [1, 2006.01]
3/00	Tratamiento para hacer las fibras rugosas [1, 2006.01]	9/08	<ul style="list-style-type: none">• con la ayuda de sistemas que crean una turbulencia del aire [1, 2006.01]
5/00	Separación, p. ej. clasificación de fibras (separación de fibras de diferentes longitudes en las máquinas de preparación de la seda de protección D01G 17/00; en las máquinas de peinado D01G 19/00) [1, 2006.01]	9/10	<ul style="list-style-type: none">• que utilizan tambores perforados (tambores perforados de aspiración para la formación de la napa D01G 25/00) [1, 2006.01]
7/00	Fractura o apertura de las balas de fibras [1, 2006.01]	9/12	<ul style="list-style-type: none">• Combinaciones de máquinas de apertura o de limpieza [1, 2006.01]
7/02	<ul style="list-style-type: none">• con la ayuda de brazos batidores [1, 2006.01]	9/14	<ul style="list-style-type: none">• Partes constitutivas de máquinas o aparatos [1, 2006.01]
7/04	<ul style="list-style-type: none">• con la ayuda de elementos portadores de dientes [1, 2006.01]	9/16	<ul style="list-style-type: none">• Alimentación (aparatos de alimentación de fibras de aplicación general en las máquinas que trabajan fibras D01G 23/00) [1, 2006.01]
7/06	<ul style="list-style-type: none">• Partes constitutivas de aparatos o de máquinas [1, 2006.01]	9/18	<ul style="list-style-type: none">• Sistemas para descargar las fibras [1, 2006.01]
7/08	<ul style="list-style-type: none">• Alimentación de balas a los órganos de fragmentación [1, 2006.01]	9/20	<ul style="list-style-type: none">• Armazones; Carcasas; Guarniciones; Rejas [1, 2006.01]
7/10	<ul style="list-style-type: none">• Sistemas para descargar las fibras [1, 2006.01]	9/22	<ul style="list-style-type: none">• Dispositivos de arrastramiento [1, 2006.01]

11/00	Desintegración de artículos que encierran fibras para obtener fibras susceptibles de ser reemplazadas [1, 2006.01]	15/44	• • • • Alimentaciones intermedias [1, 2006.01]
11/02	• Apertura, deshilachado o desfibrado de cuerdas o ramales fibrosos similares para obtener fibras susceptibles de ser reemplazadas [1, 2006.01]	15/46	• • • Dispositivos de levantamiento de las fibras de órganos cardadores; Divisores de velo; Condensadores (dispositivos de formación de napa D01G 25/00; condensadores de fibras D01H 5/72) [1, 2006.01]
11/04	• Deshilachado de trapos para obtener fibras susceptibles de ser reemplazadas (tratamiento mecánico de trapos para la fabricación del papel D21B) [1, 2006.01]	15/48	• • • • Peines desburradores [1, 2006.01]
13/00	Mezcla, p. ej. mezcla de fibras en proporciones determinadas; Mezcla de materiales con fibras [1, 2006.01]	15/50	• • • • Cilindros desburradores o dispositivos similares [1, 2006.01]
15/00	Máquinas o accesorios de cardado; Guarniciones de cardas; Dispositivos descartadores para destrucción o eliminación asociados con máquinas de cardados o con otras máquinas de tratamiento preliminar (máquinas o aparatos descartadores que funcionan separadamente D01B) [1, 2006.01]	15/52	• • • • Divisores de velo [1, 2006.01]
15/02	• Máquinas de cardado [1, 2006.01]	15/54	• • • • • que utilizan peinadoras especialmente concebidas para la división del velo [1, 2006.01]
15/04	• • con trabajador y desburrador o con cilindros similares que funcionan en unión con el gran tambor [1, 2006.01]	15/56	• • • • • que utilizan correas [1, 2006.01]
15/06	• • • Máquinas Garnett [1, 2006.01]	15/58	• • • • Aparatos con manguitos frotadores o similares [1, 2006.01]
15/08	• • con chapones o elementos similares o elementos de carda continuos que funcionan en unión con el gran tambor [1, 2006.01]	15/60	• • • • • Estructura de mangas frotadoras [1, 2006.01]
15/10	• • con otros aparatos, p. ej. dispositivos de estirado, integrados o estrechamente asociados (divisores de velo D01G 15/46; dispositivos descartadores por destrucción o eliminación D01G 15/94) [1, 2006.01]	15/62	• • • • Aparatos de bobinado de mechas (aparatos de enrollamiento de aplicación general en el bobinado de materias filamentosas B65H) [1, 2006.01]
15/12	• • Partes constitutivas [1, 2006.01]	15/64	• • • • Aparatos de estirado o retorcido asociados con dispositivos de levantamiento de fibras o de división de velo [1, 2006.01]
15/14	• • • Características estructurales de los elementos de cardado, p. ej. para facilitar la fijación de guarniciones de carda [1, 2006.01]	15/66	• • • • • con dispositivos de inserción de falsa torsión (dispositivos de falsa torsión D01H) [1, 2006.01]
15/16	• • • • Grandes tambores; Pequeños tambores [1, 2006.01]	15/68	• • • • • con dispositivos de inserción de una torsión permanente, p. ej. hilatura [1, 2006.01]
15/18	• • • • Trabajadores; Desburradores; Peinadoras (peinadoras adaptadas especialmente para la división del velo D01G 15/54) [1, 2006.01]	15/70	• • Dispositivos para la producción de efectos decorativos o fantasía sobre los productos [1, 2006.01]
15/20	• • • • Cilindros de alimentación; Tomadores [1, 2006.01]	15/72	• • Dispositivos para el reciclado de los restos en el cardado [1, 2006.01]
15/22	• • • • Volantes [1, 2006.01]	15/74	• • Sistemas que utilizan la turbulencia del aire (corrientes de aire utilizadas para el desburrado o para eliminar el polvo o la pelusa D01G 15/76) [1, 2006.01]
15/24	• • • • Chapones u órganos similares [1, 2006.01]	15/76	• Desburrado o limpieza de las superficies de cardado; Mantenimiento de la limpieza de la zona de cardado [1, 2006.01]
15/26	• • • Estructuras o disposición de los órganos cardadores [1, 2006.01]	15/78	• • Dispositivos para el desburrado de los chapones [1, 2006.01]
15/28	• • • Dispositivos de soporte de los órganos cardadores; Dispositivos para la regulación de la posición relativa de órganos cardadores [1, 2006.01]	15/80	• • Dispositivos para el desburrado de los tambores o cilindros [1, 2006.01]
15/30	• • • • Cintras [1, 2006.01]	15/82	• • Dispositivos para confinar o eliminar el polvo, la pelusa o productos similares [1, 2006.01]
15/32	• • • Armazones; Carcasas; Guarniciones [1, 2006.01]	15/84	• Guarniciones de carda; Su fabricación no prevista en otro lugar (dispositivos para el mando de los órganos de la máquina de cardado durante el afilado D01G 15/38; afilado de la guarnición de carda B24B) [1, 2006.01]
15/34	• • • Rejas; Cuchillos limpiadores; Cuchilla de ángulo [1, 2006.01]	15/86	• • con soporte flexible no metálico [1, 2006.01]
15/36	• • • Dispositivos de accionamiento o de regulación de la velocidad [1, 2006.01]	15/88	• • hechas de bandas o de hojas metálicas [1, 2006.01]
15/38	• • • • para utilización durante el agudizado de la guarnición de carda [1, 2006.01]	15/90	• • Cuchillas o listones de madera, p. ej. para carda de yute [1, 2006.01]
15/40	• • • Aparatos de alimentación (aparatos de alimentación de fibras de aplicación general en las máquinas que trabajan fibras, p. ej. cargadoras automáticas, D01G 23/00) [1, 2006.01]	15/92	• • Fijación de la guarnición de carda en los órganos cardadores [1, 2006.01]
15/42	• • • • Alimentación a partir de napas [1, 2006.01]	15/94	• Dispositivos de escardado por aplastamiento o eliminación [1, 2006.01]
		15/96	• • Cilindros de aplastamiento de cardas [1, 2006.01]
		15/98	• • Aparatos Morel o similares [1, 2006.01]

D01G

17/00	Máquinas de preparación de la seda de protección [1, 2006.01]	23/04	• • con medios para controlar la alimentación [1, 2006.01]
19/00	Máquinas de peinado [1, 2006.01]	23/06	• Sistemas en los cuales una máquina o un aparato está regulado en función de las variaciones de volumen o peso de las fibras alimentadas, p. ej. mecanismos de pedales (dispositivos en los cuales el estirado está regulado en función de las irregularidades de la alimentación en fibras D01H) [1, 2006.01]
19/02	• con disco de agujas, p. ej. Noble [1, 2006.01]	23/08	• Dispositivos neumáticos o similares que engendran una turbulencia de aire [1, 2006.01]
19/04	• con cilindro de agujas, p. ej. rectilínea [1, 2006.01]	25/00	Dispositivos de formación de napas, no integrados en las máquinas enumeradas más arriba (formación de napas de filamentos continuos para no-tejidos D04H) [1, 2006.01]
19/06	• Partes constitutivas [1, 2006.01]	27/00	Dispositivos enrolladores de napa o cinta, p. ej. para recibir la producción de los batidores para algodón, de las cardas para yute o de las máquinas de estirado con sujetadores de agujas para lana peinada [1, 2006.01]
19/08	• • Aparatos de alimentación [1, 2006.01]	27/02	• con rodillo de napa o sistema similar cargado para obtener un enrollamiento apretado [1, 2006.01]
19/10	• • Estructura, montaje o características de funcionamiento de los elementos de peinado [1, 2006.01]	27/04	• con eyección automática del rodillo de napa o sistema similar [1, 2006.01]
19/12	• • Dispositivos para la colocación o el mantenimiento de fibras en los peines, p. ej. broches de hundimiento [1, 2006.01]	29/00	Lubricación de fibras, p. ej. en las máquinas estiradoras de peines (tratamiento que implica el empleo de lubricantes especiales D06M 15/00) [1, 2006.01]
19/14	• • Dispositivos de llamada o entregador de salida [1, 2006.01]	31/00	Dispositivos advertidores o de seguridad, p. ej. detectores automáticos de defectos, dispositivos de parada (dispositivos de seguridad de aplicación general F16P; dispositivos indicadores de aplicación general G08B) [1, 2006.01]
19/16	• • • Mecanismo de punteado [1, 2006.01]	33/00	Instrumentos manuales para el tratamiento de fibras [1, 2006.01]
19/18	• • • Cilindro, o cilindro y manguito, dispositivos, p. ej. que extraen las fibras de una manera continua [1, 2006.01]	35/00	Tratamiento de la estopa [1, 2006.01]
19/20	• • • • que extraen las fibras por intermitencia [1, 2006.01]	99/00	Materia no prevista en otros grupos de esta subclase [2010.01]
19/22	• • Dispositivos para separar o desembarazarse de los desechos o restos [1, 2006.01]		
19/24	• • Armazones; Carcasas; Guarniciones [1, 2006.01]		
19/26	• • Dispositivos de arrastramiento [1, 2006.01]		
19/28	• • Dispositivos neumáticos o similares [1, 2006.01]		
19/30	• • Dispositivos de calentamiento [1, 2006.01]		
21/00	Combinaciones de máquinas, de aparatos o de procedimientos, p. ej. para el trabajo en continuo (D01G 1/06, D01G 9/12, D01G 15/46, D01G 15/94 tienen prioridad) [1, 2006.01]		
23/00	Alimentación de fibras en las máquinas; Transporte de fibras entre las máquinas (D01G 21/00 tiene prioridad; alimentaciones intermediarias en las máquinas de cardado D01G 15/40) [1, 2006.01]		
23/02	• Cargadoras automáticas; Chimeneas o caídas de salida [1, 2006.01]		

D01H HILATURA O RETORCIDO (retorcido de la estopa D01G 35/00; rizado u ondulaciones de fibras, filamentos o hilos D02G 1/00)

Nota(s)

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01 .

Índice de subclase

MAQUINAS DE HILAR O RETORCER	
Con enrollamiento en continuo; con enrollamiento intermitente.....	1/00, 3/00
Hilatura de cabo abierto.....	4/00
Máquinas o disposiciones de estirado.....	5/00
Disposiciones para la hilatura o retorcido.....	7/00
CARACTERISTICAS DE ESTRUCTURA, PARTES CONSTITUTIVAS O ACCESORIOS, COMUNES	
Reemplazamiento de bobinas; preservación contra el polvo o la pelusa.....	9/00, 11/00
Otras características de estructura, partes constitutivas o accesorios.....	13/00
Anudado de hilos rotos; instrumentos de mano.....	15/00, 17/00

Tipos o géneros de máquinas de hilatura o de retorcido;
Máquinas o dispositivos de estirado; Dispositivos de retorcido

1/00 Máquinas de hilar o retorcer en las cuales el enrollamiento del hilo se efectúa en continuo
(máquinas de hilar de cabo abierto D01H 4/00) [1, 5, 2006.01]

- 1/02 • del tipo de anillos [1, 2006.01]
- 1/04 • del tipo de aletas [1, 2006.01]
- 1/06 • del tipo de campanas [1, 2006.01]
- 1/08 • del tipo de copa, de pote, o de disco, en el cual las masas anulares de hilos están formadas por efecto centrífugo [1, 2006.01]
- 1/10 • para conferir una torsión múltiple, p. ej. retorcido de doble torsión [1, 2006.01]
- 1/11 • Hilatura por falsa torsión [5, 2006.01]
- 1/115 • • utilizando medios neumáticos [5, 2006.01]
- 1/14 • Partes constitutivas (dispositivos de estirado D01H 5/00; dispositivos de retorcido D01H 7/00) [1, 2006.01]
- 1/16 • • Armazones; Carcasas; Guarniciones [1, 2006.01]
- 1/18 • • Soportes para bobinas de alimentación o similares [1, 2006.01]
- 1/20 • • Dispositivos de accionamiento o de parada (para máquinas de hilar de cabo abierto D01H 4/12, D01H 4/20, D01H 4/42; dispositivos de seguridad D01H 13/14) [1, 5, 2006.01]
- 1/22 • • • para cilindros (regulación o variación del estirado D01H 5/32) [1, 2006.01]
- 1/24 • • • para dispositivos de retorcido, p. ej. husos (frenado de husos D01H 7/22; mecanismos de mando combinados de la aleta y del huso D01H 7/50) [1, 2006.01]
- 1/241 • • • • accionados por correa [2, 2006.01]
- 1/242 • • • • accionados por ruedas dentadas [2, 2006.01]
- 1/243 • • • • accionados por discos de fricción [2, 2006.01]
- 1/244 • • • • cada huso arrastrado por un motor eléctrico [2, 2006.01]
- 1/26 • • • • con varias velocidades; con dispositivos de velocidad variable [1, 2006.01]
- 1/28 • • • para dos o varios elementos de máquinas que presentan características diferentes pero cuyo funcionamiento está asociado [1, 2006.01]
- 1/30 • • • • con dos o varias velocidades; con dispositivos de velocidad variable [1, 2006.01]
- 1/32 • • • para máquinas completas [1, 2006.01]
- 1/34 • • • • con dos velocidades o más; con dispositivos de velocidad variable [1, 2006.01]
- 1/36 • • Dispositivos de formación de la bobina, p. ej. mecanismos de formación [1, 2006.01]
- 1/38 • • Dispositivos para el enrollamiento de una reserva de longitud de hilo sobre el tubo receptor, p. ej. reserva de hilo para la transferencia [1, 2006.01]
- 1/40 • • Dispositivos para reliar la materia entregada de una manera continua a bobinas o análogos [1, 2006.01]
- 1/42 • • Dispositivos de protección para hilados o hilos, p. ej. placas de separación, dispositivos anti-balón (dispositivos anti-balón adaptados sobre los husos D01H 7/18) [1, 2006.01]

3/00 Máquinas de hilar o de retorcer en las cuales el producto es enrollado por intermitente, p. ej. "mules" [1, 2006.01]

- 3/02 • Partes constitutivas (dispositivos de estirado D01H 5/00; dispositivos de retorcido D01H 7/00) [1, 2006.01]
- 3/04 • • Carros; Mecanismos que efectúan los desplazamientos de los carros [1, 2006.01]
- 3/06 • • • Carros; Raíles para carros; Mecanismos de coordinación para la rigidez y el desplazamiento en línea del carro [1, 2006.01]
- 3/08 • • • Movimientos de salida o de entrada [1, 2006.01]
- 3/10 • • • Estizolas móviles, p. ej. para devanadoras para retorcer [1, 2006.01]
- 3/12 • • Movimientos para la construcción de la bobina; Sistemas de baquetas [1, 2006.01]
- 3/14 • • Dispositivos de accionamiento de cilindros [1, 2006.01]
- 3/16 • • Accionamiento de husos (husos, placas de husos, soportes de husos D01H 7/04) [1, 2006.01]
- 3/18 • • • Tambores impulsores; Dispositivos de arrastre estrechamente asociados con los tambores impulsores [1, 2006.01]
- 3/20 • • • Dispositivos de arrastre de los husos durante la salida del carro o del despuntamiento [1, 2006.01]
- 3/22 • • • Dispositivos de arrastre de los husos durante la entrada del carro [1, 2006.01]
- 3/24 • • • • Movimientos de sector; Movimientos para apretar las puntas [1, 2006.01]
- 3/26 • • Dispositivos de accionamiento o de parada no previstos en otro lugar; Mecanismos de inmovilización (dispositivos de seguridad D01H 13/14) [1, 2006.01]

4/00 Máquinas de hilar de cabo abierto o dispositivos para conferir una torsión a las fibras separadas de las cintas que se mueven de forma independiente; Dispositivos de anudado a este efecto; Recubrimiento de hilos de núcleo continuo con fibras por técnicas de hilatura de cabo abierto [5, 2006.01]

Nota(s) [5]

En el presente grupo, la expresión "hilatura de cabo abierto" cubre expresiones tales como "hilatura centrífuga", "hilatura sin anillo", "hilatura con rotor" e "hilatura por fricción", pero no cubre la expresión "hilatura por falsa torsión".

- 4/02 • confiriendo la torsión por un fluido, p. ej. por un torbellino de aire [5, 2006.01]
- 4/04 • confiriendo la torsión por contacto de las fibras con una superficie en movimiento [5, 2006.01]
- 4/06 • • cooperando con medios de aspiración (D01H 4/08, D01H 4/16 tienen prioridad) [5, 2006.01]
- 4/08 • • Hilatura con rotor, es decir estando constituida la superficie en movimiento por un rotor [5, 2006.01]
- 4/10 • • • Rotores [5, 2006.01]
- 4/12 • • • Cojinetes de rotor; Dispositivos de accionamiento o de parada (control a este efecto D01H 4/42) [5, 2006.01]
- 4/14 • • • Rotor accionado por un motor eléctrico [5, 2006.01]
- 4/16 • • Hilatura por fricción, es decir estando constituida la superficie en movimiento por un par de tambores de fricción poco espaciados, p. ej. con al menos un tambor de aspiración [5, 2006.01]
- 4/18 • • • Tambores de fricción, p. ej. disposición de los orificios de aspiración [5, 2006.01]

- 4/20 • • • Cojinetes de tambores; Dispositivos de accionamiento o de parada (control a este efecto D01H 4/42) [5, 2006.01]
- 4/22 • • Limpieza de las superficies en movimiento [5, 2006.01]
- 4/24 • • • para la hilatura con rotor [5, 2006.01]
- 4/26 • • • para la hilatura por fricción [5, 2006.01]
- 4/28 • utilizando campos electrostáticos [5, 2006.01]
- 4/30 • Dispositivos para separar las cintas en fibras; Orientación y enderezado de las fibras [5, 2006.01]
- 4/32 • • utilizando cilindros peinadores [5, 2006.01]
- 4/34 • • utilizando chorros de aire [5, 2006.01]
- 4/36 • • con medios para eliminar las impurezas [5, 2006.01]
- 4/38 • Canales para alimentar la zona de formación del hilo en fibras [5, 2006.01]
- 4/40 • Traslado del hilo en movimiento de la zona de formación del hilo, p. ej. utilizando tubos [5, 2006.01]
- 4/42 • Control de accionamiento o de parada [5, 2006.01]
- 4/44 • • para la hilatura con rotor [5, 2006.01]
- 4/46 • • para la hilatura por fricción [5, 2006.01]
- 4/48 • Dispositivos de anudado; Control a este efecto [5, 2006.01]
- 4/50 • • para la hilatura con rotor [5, 2006.01]
- 4/52 • • para la hilatura por fricción [5, 2006.01]
- 5/00 **Máquinas o dispositivos de estirado [1, 2006.01]**
- 5/02 • Estiradoras de peines u otras máquinas que utilizan barretas guarnecidas de agujas o similares [1, 2006.01]
- 5/04 • • con barretas arrastradas por tornillos sin fin [1, 2006.01]
- 5/06 • • • Estiradoras de doble fila de barretas [1, 2006.01]
- 5/08 • • con barretas unidas por articulaciones, cadenas o sistemas análogos [1, 2006.01]
- 5/10 • • con barretas no ligadas conjuntamente, sino movidas por presión de unas contra las otras [1, 2006.01]
- 5/12 • • Partes constitutivas [1, 2006.01]
- 5/14 • • • Barretas de agujas [1, 2006.01]
- 5/16 • • • Armazones; Carcasas; Guarniciones [1, 2006.01]
- 5/18 • Máquinas o dispositivos de estirado sin barretas de agujas ni elementos similares [1, 2006.01]
- 5/20 • • en las cuales las fibras están controladas por contacto con superficies estacionarias o se desplazan con un movimiento de vaivén [1, 2006.01]
- 5/22 • • en los cuales las fibras están controladas únicamente por cilindros [1, 2006.01]
- 5/24 • • • con cilindros de púas u órganos rotativos portadores de puntas [1, 2006.01]
- 5/26 • • en las cuales las fibras están controladas por uno o varios manguitos [1, 2006.01]
- 5/28 • • en las cuales las fibras están controladas por la inserción de una torsión durante el estirado [1, 2006.01]
- 5/30 • • que llevan dispositivos para seccionar los filamentos continuos, p. ej. en la hilatura directa (transformación del cable de hilatura en cintas o en hilados D01G 1/06) [1, 2006.01]
- 5/32 • • Regulación o variación del estirado [1, 2006.01]
- 5/34 • • • por regulación manual [1, 2006.01]
- 5/36 • • • según un modelo o sistema predeterminado, p. ej. para producir botones [1, 2006.01]
- 5/38 • • • en reacción con las irregularidades de la materia [1, 2006.01]
- 5/40 • • • • utilizando dispositivos mecánicos para retardar [1, 2006.01]
- 5/42 • • • • utilizando dispositivos eléctricos para retardar [1, 2006.01]
- 5/44 • • Regulación de los elementos de estirado, p. ej. modificación de la separación de los cilindros [1, 2006.01]
- 5/46 • • Dispositivos de carga o de presión [1, 2006.01]
- 5/48 • • • que utilizan pesos [1, 2006.01]
- 5/50 • • • que utilizan resortes [1, 2006.01]
- 5/52 • • • que utilizan la presión de un fluido [1, 2006.01]
- 5/54 • • • que utilizan dispositivos magnéticos [1, 2006.01]
- 5/56 • • Soportes para los elementos de estirado [1, 2006.01]
- 5/58 • • Dispositivos para órganos de estirado dotados de un movimiento de vaivén [1, 2006.01]
- 5/60 • • Dispositivos para evitar la acumulación de fibras en los órganos de estirado [1, 2006.01]
- 5/62 • • • Tapones limpiadores o placas, no giratorios; Raspadores [1, 2006.01]
- 5/64 • • • Cilindros o manguitos con superficies de limpieza [1, 2006.01]
- 5/66 • • • Dispositivos de aspiración [1, 2006.01]
- 5/68 • • • • Retención de la extremidad del hilo por aspiración [1, 2006.01]
- 5/70 • • Características estructurales de los elementos de estirado [1, 2006.01]
- 5/72 • • • Guías condensadoras de fibras [1, 2006.01]
- 5/74 • • • Cilindros [1, 2006.01]
- 5/76 • • • • Ensamblajes de casquillo loco [1, 2006.01]
- 5/78 • • • • con acanaladuras u otras características estructurales superficiales [1, 2006.01]
- 5/80 • • • • con guarniciones; Guarniciones tubulares o revestimientos [1, 2006.01]
- 5/82 • • • • Acoplamiento de las diversas secciones de cilindros [1, 2006.01]
- 5/84 • • • • Cilindros de púas [1, 2006.01]
- 5/86 • • • Correas; Soportes de correas; Dispositivos de tensión de correas [1, 2006.01]
- 5/88 • • • • Portacorreas; Tensores [1, 2006.01]
- 7/00 **Dispositivos para la hilatura o el retorcido** (para la hilatura de cabo abierto D01H 4/00) [1, 5, 2006.01]
- 7/02 • para conferir una torsión permanente [1, 2006.01]
- 7/04 • • Husos [1, 2006.01]
- 7/06 • • • Husos inmóviles con tubo-soporte de enrollamiento [1, 2006.01]
- 7/08 • • • Accesorios de montaje [1, 2006.01]
- 7/10 • • • • Soportes de husos; Raíles; Soportes de raíles, p. ej. guías de candelas [1, 2006.01]
- 7/12 • • • • Collarines; Cojinetes [1, 2006.01]
- 7/14 • • • • Dispositivos de sujeción [1, 2006.01]
- 7/16 • • • Dispositivos para la unión entre bobinas o análogos y husos [1, 2006.01]
- 7/18 • • • Dispositivos montados sobre husos para suprimir los balones de hilo [1, 2006.01]
- 7/20 • • • Lubricación [1, 2006.01]
- 7/22 • • • Dispositivos de frenado [1, 2006.01]
- 7/24 • • Aletas o dispositivos similares [1, 2006.01]
- 7/26 • • • Estructura de las aletas [1, 2006.01]

- 7/28 • • • concebidas para guiar la materia pasando exteriormente a los brazos de la aleta [1, 2006.01]
- 7/30 • • • con elementos de guía formados en los brazos, p. ej. aletas de bancos para husos [1, 2006.01]
- 7/32 • • • • con dispositivos de presión [1, 2006.01]
- 7/34 • • • con poleas de tracción o de transporte o sistemas similares [1, 2006.01]
- 7/36 • • • con dispositivos de vaivén [1, 2006.01]
- 7/38 • • • Aletas incorporadas a un anillo [1, 2006.01]
- 7/40 • • • Soportes de aletas, p. ej. raíles [1, 2006.01]
- 7/42 • • • Acoplamiento de las aletas a los husos [1, 2006.01]
- 7/44 • • • Dispositivos de patines de detención o de retenida para bobinas o aletas [1, 2006.01]
- 7/46 • • • Dispositivos fijados a las aletas o formando parte de las aletas para incrementar provisionalmente la torsión de la materia que los atraviesa [1, 2006.01]
- 7/48 • • • Ojetes o dispositivos similares de guía (D01H 7/46 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 7/50 • • • Mecanismos interrelacionados de accionamiento de la aleta y de la bobina, p. ej. movimientos de hilado sobre los bancos de brocas para algodón [1, 2006.01]
- 7/52 • • Dispositivos de anillo y cursor [1, 2006.01]
- 7/54 • • • con anillos fijos [1, 2006.01]
- 7/56 • • • con anillos que giran libremente; con frenado o retención de anillos [1, 2006.01]
- 7/58 • • • con anillos arrastrados [1, 2006.01]
- 7/60 • • • Anillos o cursores; Su fabricación no prevista en otro lugar [1, 2006.01]
- 7/62 • • • Dispositivos que suministran el lubricante a los cursores [1, 2006.01]
- 7/64 • • • Soportes de anillos, p. ej. platabanda porta-anillos [1, 2006.01]
- 7/66 • • Dispositivos de campanas [1, 2006.01]
- 7/68 • • • Estructura de las campanas de máquinas de hilar [1, 2006.01]
- 7/70 • • • Dispositivos para soportar las campanas sobre los husos [1, 2006.01]
- 7/72 • • • Dispositivos de soporte de bobinas, p. ej. platabanda porta-bobinas [1, 2006.01]
- 7/74 • • Estructuras de sistemas de copas o similares [1, 2006.01]
- 7/76 • • • Discos rotatorios [1, 2006.01]
- 7/78 • • • Estructura de copas, p. ej. potes de hilatura centrífuga [1, 2006.01]
- 7/80 • • • adaptados para recoger los hilos mojados [1, 2006.01]
- 7/82 • • • Carcasas o dispositivos de protección para copas giratorio o análogos [1, 2006.01]
- 7/84 • • • Huso o porta-hilo que coopera con las copas giratorias [1, 2006.01]
- 7/86 • • Dispositivos de torsión múltiple, p. ej. dispositivos de retorcido con doble torsión dos para uno [1, 2006.01]
- 7/88 • • Dispositivos de husos huecos (D01H 7/86 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 7/90 • • Disposiciones con dos o más dispositivos de retorcido en combinación (D01H 7/88 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 7/92 • para conferir una torsión provisional [1, 2006.01]

Características comunes o partes constitutivas de, o accesorios para, telares para hilar o telares para retorcer de tipos o especies diferentes

- 9/00 **Dispositivos para el reemplazamiento o mudada de bobinas, tubos, receptáculos o bobinas llenas en los puestos entregadores o de recepción [1, 2006.01]**
- 9/02 • para la retirada de bobinas receptoras llenas y reemplazamiento por bobinas, tubos o receptáculos en los puestos de recepción; Transferencia de la materia entre elementos receptores vecinos llenos y vacíos [1, 2006.01]
- 9/04 • • Dispositivos de mudada que forman parte integrante de las máquinas de hilatura o de retorcido [1, 2006.01]
- 9/06 • • • Levantamiento del hilo de los botes centrífugos para situarlos sobre soportes de hilos [1, 2006.01]
- 9/08 • • Dispositivos de mudada independiente de las máquinas de hilatura o de retorcido [1, 2006.01]
- 9/10 • • • Carros de mudada [1, 2006.01]
- 9/12 • • • Aparato manual para la colocación de los tubos de canillas; Soportes para dicho aparato [1, 2006.01]
- 9/14 • • para la preparación de máquinas para mudar los hilos [1, 2006.01]
- 9/16 • • Dispositivos de seccionamiento del hilo [1, 2006.01]
- 9/18 • para la alimentación de bobinas, núcleos-soportes, receptáculos o bobinas llenas hacia o para el transporte en dirección de los puestos liberadores o de recepción (D01H 9/10 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 11/00 **Dispositivos para confinar o quitar el polvo, la pelusa o análogos (limpieza de las superficies en movimiento en las máquinas de hilar de cabo abierto D01H 4/22) [1, 5, 2006.01]**
- 13/00 **Otras características estructurales comunes, partes constitutivas, o accesorios [1, 5, 2006.01]**
- 13/02 • Dispositivos de cilindros no previstos en otro lugar [1, 2006.01]
- 13/04 • Guías para cintas, mechas o hilos; Matrices de alisado (guías de condensación de fibras D01H 5/72) [1, 2006.01]
- 13/06 • • Dispositivos de vaivén [1, 2006.01]
- 13/08 • Limitadores de torsión [1, 2006.01]
- 13/10 • Dispositivos de tensión [1, 2006.01]
- 13/12 • Dispositivos de prevención del enredado o de la unión de los hilos [1, 2006.01]
- 13/14 • Dispositivos advertidores o de seguridad, p. ej. de detección automática de defectos, movimientos de parada [1, 2006.01]
- 13/16 • • sensibles a una reducción de la tensión, a una falta de alimentación a una ruptura de la materia [1, 2006.01]
- 13/18 • • • que detienen la alimentación solamente [1, 2006.01]
- 13/20 • • sensibles a una tensión excesiva o a un funcionamiento irregular del aparellaje [1, 2006.01]
- 13/22 • • sensibles a la presencia de irregularidades en la materia en movimiento [1, 2006.01]
- 13/24 • • sensibles a la entrega de una longitud determinada de materia, a la terminación del bobinado de una bobina o del llenado de un receptáculo [1, 2006.01]

D01H

13/26	• Dispositivos que facilitan la inspección o el ensayo de los hilos, o análogos, en relación con la hilatura o el retorcido [1, 2006.01]	15/00	Sistemas de anudado (para las máquinas de hilar de cabo abierto D01H 4/48) [1, 5, 2006.01]
13/28	• Calentamiento o enfriamiento [1, 2006.01]	15/007	• para máquinas de retorcido con doble torsión [5, 2006.01]
13/30	• Humidificación, encolado, lubricación, parafinación, coloración o secado de hilos en tanto que medidas accesorias relativas a la hilatura o al retorcido [1, 2006.01]	15/013	• Carros que se desplazan a lo largo de las máquinas [5, 2006.01]
13/32	• Dispositivos de computación, de medida, de registro [1, 2006.01]	17/00	Instrumentos de mano [1, 2006.01]
		17/02	• Almacenamiento de cursores; Dispositivos para la aplicación de los cursores en los anillos [1, 2006.01]

D02 HILOS; ACABADO MECANICO DE HILOS O CUERDAS; URDIDO O PLEGADO

Nota(s) [2014.01]

En esta sección, los siguientes términos tienen el significado que se indica:

- "fibra" se refiere a un elemento filiforme, de un material natural o fabricado por el hombre, de longitud relativamente corta;
- "filamento" se refiere a un elemento filiforme, de un material natural o fabricado por el hombre, de longitud indefinida o casi indefinida;
- "hilo elemental" (o "hilado") se refiere a un ensamble unitario de fibras, normalmente producido por hiladura;
- "hilo" se refiere a un ensamble de hilos elementales o filamentos, normalmente producido por retorcido;
- fibras o filamentos "sintéticos" se refiere a fibras, filamentos o similares producidos a partir de la sintetización de polímeros o pequeñas moléculas. Ejemplos son poliamida, acrílico, poliéster o fibras de carbono;
- fibras o filamentos "artificial" se refiere a fibras o filamentos o similares fabricados a partir de polímeros naturales o sus derivados. Ejemplos son fibra de celulosa regenerada o fibras semisintéticas;
- fibras o filamentos "fabricados por el hombre" se refiere a fibras o filamentos manufacturados incluyendo fibras o filamentos "sintéticos" o "artificiales".

D02G RIZADO U ONDULADO DE LAS FIBRAS, FILAMENTOS, HILOS O HILADOS; HILADOS O HILOS

Nota(s)

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D02 .

1/00	Producción de fibras, filamentos, hilados o hilos, rizados u ondulados o dándoles tales características latentes (hilos <u>en sí</u> D02G 3/00; durante la formación de filamentos fabricados por el hombre, hilos o artículos semejantes D01D 5/22; aspectos generales del tratamiento químico D06M) [1, 2006.01]	3/00	Hilados o hilos, p. ej. hilos de fantasía; Procedimientos o aparatos para su producción no previstos en otro lugar (para producir hilos rizados u ondulados D02G 1/00) [1, 2006.01]
1/02	• por retorcido, fijación de la torsión y destorsión, es decir, que confiere una falsa torsión [1, 2006.01]	3/02	• Hilados o hilos caracterizados por la materia o por las materias de que están compuestos [1, 2006.01]
1/04	• • Dispositivos para conferir una falsa torsión [1, 2006.01]	3/04	• • Hilos que provienen de mezcla u otros hilados o hilos que contienen componentes hechos de materias diferentes [1, 2006.01]
1/06	• • • Husos [1, 2006.01]	3/06	• • Hilos formados de materias en cintas distintas que el papel [1, 2006.01]
1/08	• • • Cilindros [1, 2006.01]	3/08	• • Hilos de papel [1, 2006.01]
1/10	• con utilización de aristas, p. ej. de aristas calientes para el rizado por este sistema [1, 2006.01]	3/10	• • Hilos formados de materias colágenas, p. ej. catgut [1, 2006.01]
1/12	• con utilización de cajas de relleno [1, 2006.01]	3/12	• • Hilos que contienen filamentos o cintas metálicas [1, 2006.01]
1/14	• con utilización de cilindros con gargantas o de órganos con ruedas dentadas [1, 2006.01]	3/14	• • Hilos de crines de caballo [1, 2006.01]
1/16	• con utilización de chorros o de flujos de gases turbulentos, p. ej. aire, vapor [1, 2006.01]	3/16	• • Hilos o hilados hechos de sustancias minerales [1, 2006.01]
1/18	• por combinación de fibras, filamentos o hilados que poseen características diferentes de contracción [1, 2006.01]	3/18	• • • de cristal o de materiales similares [1, 2006.01]
1/20	• Combinaciones de dos o de un número más elevado de operaciones o aparellajes más arriba mencionados; Tratamientos ulteriores para fijar el rizado o la ondulación [1, 2006.01]	3/20	• • • de amianto [1, 2006.01]
		3/22	• Hilados o hilos caracterizados por particularidades estructurales [1, 2006.01]
		3/24	• • Hilados o hilos hinchables, p. ej. formados de fibras con características de contracción diferentes [1, 2006.01]
		3/26	• • con características que dependen del grado o del sentido de la torsión [1, 2006.01]
		3/28	• • • Hilos doblados, retorcidos o hilos cableados [1, 2006.01]

- 3/30 • • • Hilos rizados u otros hilados o hilos fuertemente retorcidos [1, 2006.01]
- 3/32 • • Hilados o hilos elásticos [1, 2006.01]
- 3/34 • • Hilados o hilos que llevan botones, grosores, espirales, bucles, adornos y otros efectos irregulares o decorativos, es decir hilados o hilos para este efecto [1, 2006.01]
- 3/36 • • Hilados o hilos con alma o recubiertos (hilados o hilos elásticos D02G 3/32) [1, 2006.01]

- 3/38 • • Hilos en los cuales las fibras, los filamentos o hilados son retorcidos con otros hilados o filamentos (recubrimiento de hilos de núcleo continuo con fibras utilizando técnicas de hilatura de cabo abierto D01H 4/00) [1, 2006.01]
- 3/40 • • Hilados en los que las fibras están reunidas por adhesivos; Hilados o hilos impregnados [1, 2006.01]
- 3/42 • • Hilos de chenilla [1, 2006.01]
- 3/44 • Hilados o hilos caracterizados por el destino para el que han sido concebidos [1, 2006.01]
- 3/46 • • Hilos de coser o similares [1, 2006.01]
- 3/48 • • Cables para neumáticos [1, 2006.01]

D02H URDIDO, PLEGADO O CRUZAMIENTO DE LA URDIMBRE

Nota(s)

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D02 .

Índice de subclase

ESTIZOLAS.....	1/00
URDIDO; PLEGADO; URDIDO Y PLEGADO COMBINADOS.....	3/00, 5/00, 7/00
CRUZAMIENTO DE LAS URDIMBRES.....	9/00
OTRAS MAQUINAS O PROCEDIMIENTOS.....	11/00
PARTES CONSTITUTIVAS DE LAS MAQUINAS.....	13/00

1/00	Estizola, es decir, aparato que suministra una multitud de hilos individuales [1, 2006.01]	13/10	• • sensibles a los dispositivos de medida del hilo, p. ej. parando las máquinas cuando una determinada longitud de urdimbres ha sido enrollada [1, 2006.01]
3/00	Urdidores [1, 2006.01]	13/12	• Mecanismos de accionamiento a velocidad variable [1, 2006.01]
5/00	Máquinas de plegar [1, 2006.01]	13/14	• • de regulación automática por la tensión de la urdimbre [1, 2006.01]
5/02	• combinadas con aparatos para encolar o para otros tratamientos de las urdimbres (encolado <u>en sí</u> D06B) [1, 2006.01]	13/16	• Peines, lengüetas u otros dispositivos que determinan el espaciamiento de los hilos [1, 2006.01]
7/00	Máquinas de urdir y de plegar combinadas [1, 2006.01]	13/18	• • con espaciamiento regulable [1, 2006.01]
9/00	Cruzamiento de las urdimbres [1, 2006.01]	13/20	• • con espaciamiento fijo [1, 2006.01]
9/02	• Baquetas o bandas de cruzamiento [1, 2006.01]	13/22	• Dispositivos de tensión [1, 2006.01]
11/00	Métodos o aparatos no previstos en los grupos D02H 1/00-D02H 9/00, p. ej. para limpiar la urdimbre [1, 2006.01]	13/24	• • para hilos individuales [1, 2006.01]
13/00	Partes constitutivas de las máquinas de los grupos de esta subclase [1, 2006.01]	13/26	• • para hilos en forma de urdimbre (controlando el accionamiento del plegador o similares, a fin de mantener la tensión constante D02H 13/14) [1, 2006.01]
13/02	• Movimientos de parada [1, 2006.01]	13/28	• Plegadores de urdimbre (plegadores del tejido D03D 49/20) [1, 2006.01]
13/04	• • sensibles a una ruptura, al relajamiento o a una tensión excesiva de los hilos, con detectores para cada hilo individual o para pequeños grupos de hilos [1, 2006.01]	13/30	• • con discos [1, 2006.01]
13/06	• • • mecánicos [1, 2006.01]	13/32	• • • regulables [1, 2006.01]
13/08	• • • eléctricos [1, 2006.01]	13/34	• • seccionales [1, 2006.01]
		13/36	• • Medios de fijación de la urdimbre con el plegador [1, 2006.01]
		13/38	• Estanterías para almacenamiento de plegadores [1, 2006.01]

D02J ACABADO O APRESTO DE LOS FILAMENTOS, HILADOS, HILOS CABLEADOS, CUERDAS O SIMILARES (ondulación o rizado D02G; por tratamiento con la ayuda de líquidos, gases o vapores D06B; acabado de forma distinta al tratamiento por líquido de hilos en forma de cadena o de lámina D06C; para la parte química, ver D06L, D06M, D06P, D06Q; tratamiento durante la fabricación de cuerdas, aparatos para el tratamiento auxiliar de cuerdas en su fabricación D07B)

Nota(s)

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D02 .

Índice de subclase

MODIFICACION DE LA ESTRUCTURA INTERNA, O DE LA SECCION TRANSVERSAL DE LA SUPERFICIE.....	1/00, 3/00
ELIMINACION DE CUERPOS INDESEABLES.....	7/00
COMBINACIONES DE PROCEDIMIENTOS NO CUBIERTOS MAS ARRIBA POR NINGUNO DE LOS GRUPOS PRECEDENTES.....	11/00
CALENTAMIENTO O ENFRIAMIENTO NO ESPECIFICADOS EN NINGUNO DE LOS PROCEDIMIENTOS ANTERIORES.....	13/00

1/00	Modificación de la estructura o de las propiedades resultantes de una estructura particular; Modificación, conservación o restauración de la forma física o de la sección transversal, p. ej. por utilización de matrices o de rodillos de presión (modificación de la superficie solamente D02J 3/00) [1, 2006.01]	3/04	<ul style="list-style-type: none">• por cepillado [1, 2006.01]
1/02	<ul style="list-style-type: none">• Hinchamiento, p. ej. por formación de bucles (rizado, ondulación D02G) [1, 2006.01]	3/06	<ul style="list-style-type: none">• por pulimentado, p. ej. barnizado, lustrado [1, 2006.01]
1/04	<ul style="list-style-type: none">• Compactado [1, 2006.01]	3/08	<ul style="list-style-type: none">• por compresión, p. ej. calandrado o planchado [1, 2006.01]
1/06	<ul style="list-style-type: none">• Creación de irregularidades, p. ej. hilos flameados u otras características no uniformes, p. ej. partes de alta o baja contracción o partes reforzadas y debilitadas [1, 2006.01]	3/10	<ul style="list-style-type: none">• por penetración [1, 2006.01]
1/08	<ul style="list-style-type: none">• Enlazamiento de filamentos constituyentes sin provocar su ruptura, p. ej. con ayuda de corrientes de aire turbulentas [1, 2006.01]	3/12	<ul style="list-style-type: none">• por eliminación de las extremidades salientes de las fibras [1, 2006.01]
1/12	<ul style="list-style-type: none">• Modificación de las propiedades elásticas y del hinchamiento de los hilos textiles o similares por tratamientos subsiguientes [1, 2006.01]	3/14	<ul style="list-style-type: none">• por esquilado [1, 2006.01]
1/14	<ul style="list-style-type: none">• Uniformización o igualación de características no uniformes [1, 2006.01]	3/16	<ul style="list-style-type: none">• por llameado [1, 2006.01]
1/16	<ul style="list-style-type: none">• Frotamiento o trabajo análogo, p. ej. para redistribuir o quitar las fibras [1, 2006.01]	3/18	<ul style="list-style-type: none">• Tratamiento por partículas, de cuerpos semi-sólidos o de sustancias sólidas, p. ej. parafina (durante la formación del enrollamiento B65H 71/00; parafinado de hilados o productos similares en tanto que operación anexa durante la hiladura o el retorcido D01H 13/30) [1, 2006.01]
1/18	<ul style="list-style-type: none">• Separación o extensión [1, 2006.01]	7/00	Limpieza, p. ej. eliminación del polvo, fibras flotantes, puntas carbonizadas (en combinación con el esquileo, el llameado u otra eliminación de extremidades sobresalientes de las fibras D02J 3/12, D02J 3/14, D02J 3/16) [1, 2006.01]
1/20	<ul style="list-style-type: none">• Formación de tensiones o relajamiento, p. ej. por vibración, sometimiento o constreñimientos electrostáticos o a descargas eléctricas [1, 2006.01]	11/00	Combinaciones, no cubiertas por ninguno de los grupos D02J 1/00-D02J 7/00, de procedimientos recogidos en tales grupos; Instalaciones para realizar tales combinaciones de procedimientos [1, 2006.01]
1/22	<ul style="list-style-type: none">• Estirado o tensión, reducción o relajamiento, p. ej. por utilización de aparatos sobre o sub-alimentados o que impiden el estirado (hilado por estirado D01D 5/12) [1, 2006.01]	13/00	Calentamiento o enfriamiento de filamentos, hilos, cables, cuerdas o similares que no corresponden específicamente a ninguno de los procedimientos previstos en la presente subclase (calentamiento, enfriamiento o secado durante la hilatura o retorcido D01H; secado de hilos o similares, en general F26B) [1, 2006.01]
3/00	Modificación de la superficie [1, 2006.01]		
3/02	<ul style="list-style-type: none">• por abrasión, raspadura, rasguño, corte o entallado (tratamiento preliminar de fibras para hacerlas rugosas, p. ej. para la hilatura, D01G 3/00) [1, 2006.01]		

D03 TEJIDO**D03C MECANISMOS DE CALADA; CARTONES O URDIMBRES DE DIBUJOS; PERFORACION DE CARTONES; DISEÑO DE PATRONES****Índice de subclase****MECANISMOS DE CALADA**

Máquinas de armadura; máquinas Jacquard; levas y otros mecanismos de acción directa.....	1/00, 3/00, 5/00
Lizos.....	9/00
Orillos distintos de los de las máquinas de armadura.....	11/00
Otros mecanismos de calada.....	7/00, 13/00

CARTONES Y CADENAS DE DIBUJOS; APARATOS DE PERFORAR; METODOS Y DISPOSITIVOS

PARA EL DISEÑO DE PATRONES Y LA CREACION DE DIBUJOS.....	15/00, 17/00, 19/00
--	---------------------

1/00 Máquinas de armadura [1, 2006.01]

- 1/02 • Máquinas de leva simple, es decir, máquinas en las cuales la misma cuchilla o su equivalente actúa en cada pasada (D03C 1/10 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 1/04 • • Máquinas de leva simple de paso abierto [1, 2006.01]
- 1/06 • Máquinas de doble leva, es decir, máquinas en las cuales cuchillas diferentes actúan por pasadas alternas [1, 2006.01]
- 1/08 • • reversibles, es decir, pasadas con caladas sucesivas que son abiertas correctamente cuando el telar está en marcha atrás [1, 2006.01]
- 1/10 • Máquinas de doble calada, es decir, con formación de la calada por elevación de ciertos hilos y bajada de otros a partir de una posición mediana de cierre de la calada [1, 2006.01]
- 1/12 • Máquinas que utilizan engranajes en lugar de cuchillas [1, 2006.01]
- 1/14 • Características comunes a máquinas de tipos diferentes (dispositivos de detención en caso de un fallo del mecanismo de calada D03D 51/46) [1, 2006.01]
- 1/16 • • Dispositivos de mecánica en relación al telar [1, 2006.01]
- 1/18 • • Cuchillas; Armazones porta-cuchillas [1, 2006.01]
- 1/20 • • Ganchos; Platinas [1, 2006.01]
- 1/22 • • Agujas; Cajas de agujas; Planchas de agujas [1, 2006.01]
- 1/24 • • Cilindros; Prensa del cilindro [1, 2006.01]
- 1/26 • • que facilitan la toma de los ganchos por las cuchillas [1, 2006.01]
- 1/28 • • • por creación y eliminación consecutiva de juego entre los ganchos y las cuchillas [1, 2006.01]
- 1/30 • • • en los cuales todos los ganchos están separados de las cuchillas, las cuchillas seleccionadas están inmediatamente unidas de nuevo [1, 2006.01]
- 1/32 • • • en los cuales todos los ganchos son aprehendidos por las cuchillas, los ganchos no seleccionados son liberados inmediatamente [1, 2006.01]
- 1/34 • • Dispositivos en los cuales los hilos de la urdimbre están situados a alturas diferentes con el fin de evitar la congestión [1, 2006.01]
- 1/36 • • Dispositivos economizadores de cartón o de urdimbre, p. ej. ratiera de cambios [1, 2006.01]

3/00 Máquinas Jacquard (mando de Jacquard por barrido de su dibujo D03C 17/06; para telares Axminster de pinzas D03D 39/08) [1, 2006.01]

- 3/02 • Máquinas Jacquard de simple leva [1, 2006.01]
- 3/04 • • del tipo de calada abierta [1, 2006.01]
- 3/06 • Máquinas Jacquard de doble leva [1, 2006.01]
- 3/08 • • del tipo de calada abierta [1, 2006.01]
- 3/10 • Máquinas Jacquard de doble calada [1, 2006.01]
- 3/12 • Máquinas Jacquard de calada múltiple, es decir, máquinas Jacquard que levantan los hilos a varias alturas diferentes, p. ej. para el tejido de los tejidos de pelos [1, 2006.01]
- 3/14 • Máquinas Jacquard que no utilizan ganchos de elevación, p. ej. que utilizan cuerdas de nudos pasadas en ranuras [1, 2006.01]
- 3/16 • Máquinas Verdol u otras máquinas Jacquard que tienen un juego de agujas dirigidas que sirven de mediación entre las agujas de lectura y los ganchos de elevación [1, 2006.01]
- 3/18 • Máquinas Jacquard para orillos [1, 2006.01]
- 3/20 • Máquinas Jacquard de mando eléctrico [1, 2006.01]
- 3/22 • Máquinas Jacquard de mando por fluido [1, 2006.01]
- 3/24 • Características comunes a máquinas Jacquard de tipos diferentes [1, 2006.01]
- 3/26 • • Dispositivos en general de máquinas Jacquard o disposición en relación con el telar [1, 2006.01]
- 3/28 • • Búsqueda de la pasada; Dispositivos para impedir la apertura de la calada siguiente durante la parada del telar [1, 2006.01]
- 3/30 • • Dispositivos en los cuales los ganchos son dirigidos positivamente para cerrar la calada [1, 2006.01]
- 3/32 • • Mecanismos para accionar las máquinas Jacquard [1, 2006.01]
- 3/34 • • • Mecanismos que accionan el cilindro [1, 2006.01]
- 3/36 • • • Mecanismos que accionan la grifa [1, 2006.01]
- 3/38 • • Tablas de arcadas [1, 2006.01]
- 3/40 • • Estructura del arnés [1, 2006.01]
- 3/42 • • Dispositivos del arnés [1, 2006.01]
- 3/44 • • Plomos o pesos (para lizos Jacquard) [1, 2006.01]

5/00 Levas u otros mecanismos de la calada de acción directa, es decir, que regulan los cuadros de lizos sin intervención de un dispositivo que suministra la energía [1, 2006.01]

- 5/02 • mandados por levas rotativas [1, 2006.01]

D03C

5/04	• Estructura o forma de las levas (levas en general F16H 53/00) [1, 2006.01]	13/00	Mecanismos de formación para la calada no previstos en otro lugar [1, 2006.01]
5/06	• mandados por dispositivos distintos de las levas rotativas [1, 2006.01]	15/00	Cartones o urdimbres de dibujos [1, 2006.01]
7/00	Mecanismos para "gasa de vuelta" o mecanismos similares para la formación de la calada [1, 2006.01]	15/02	• Urdimbres metálicas, en madera o en materiales similares con piezas que hacen saliente e indican el dibujo [1, 2006.01]
7/02	• Lizos de gasas [1, 2006.01]	15/04	• Cartones o papeles perforados para indicar el dibujo [1, 2006.01]
7/04	• Mecanismos que tienen discos oscilantes alrededor de un eje dirigido según la trama y teniendo aberturas para los hilos de la urdimbre [1, 2006.01]	15/06	• Aparatos para situar o para retirar las clavijas de cartones de los dibujos [1, 2006.01]
7/06	• Mecanismos que tienen agujas de ojete para hacer pasar hilos de urdimbre de una parte y de la otra, de otros hilos de la urdimbre [1, 2006.01]	15/08	• Aparatos para reunir, p. ej. por lazada, o para separar cartones de dibujos [1, 2006.01]
7/08	• Dispositivos para torcer los hilos de urdimbre de manera repetida en el mismo sentido [1, 2006.01]	17/00	Aparatos para perforar los cartones (marcado de los portadores de registros en la forma digital G06K) [1, 2006.01]
9/00	Lizos; Cuadros de lizos (para "gasa de vuelta" D03C 7/00) [1, 2006.01]	17/02	• de mando manual, es decir, que los agujeros a perforar están determinados por el operador [1, 2006.01]
9/02	• Lizos [1, 2006.01]	17/04	• de mando mecánico [1, 2006.01]
9/04	• Lizos metálicos [1, 2006.01]	17/06	• automáticos, es decir, para regular el aparato a perforar o para regular el telar Jacquard directamente por exploración óptica o de otro modo [1, 2006.01]
9/06	• Cuadros para lizos [1, 2006.01]	19/00	Métodos diversos o dispositivos relativos a la puesta en cartón o a la creación de dibujos, no previstos en otros grupos de esta subclase [1, 2006.01]
11/00	Mecanismos de formación para la calada de los orillos, no formando parte del mecanismo de la calada principal (máquinas Jacquard para orillos D03C 3/18; mecanismos para orillos del tipo "gasa de vuelta" D03C 7/00) [1, 2006.01]		

D03D TEJIDOS; METODOS DE TEJIDO; MAQUINAS PARA TEJER

Nota(s)

- La clase D06 tiene prioridad sobre esta subclase con respecto a las invenciones relativas a procedimientos que se refieren a la vez al tejido y al apresto o las relativas a los tejidos con apresto.
- Un método de tejido está clasificado en el grupo que designa el tejido elaborado, a menos que el método no esté caracterizado por el trabajo de un telar de tejer particular de preferencia que por la producción de un tejido particular. En este caso, el método está clasificado en el grupo que trata del telar.
- En la presente subclase para las necesidades de la clasificación de las invenciones, si existe una duda sobre el problema de saber cuáles de estas características es la más importante (se trata en general de la más restrictiva), hay que considerar, en el orden en que se presentan, los grupos que tratan de los tejidos elaborados en cada grupo de identificación, con excepción de los grupos que tratan de tejidos con capa de pelos que deben ser considerados como teniendo prioridad sobre los grupos que cubren otros tejidos.

Índice de subclase

TEJIDOS Y METODOS DE TEJIDO CORRESPONDIENTES

Caracterizados por: la estructura de sus fibras o materiales; su forma; su resiliencia; su elasticidad.....	15/00, 3/00, 7/00, 17/00
Tipos de tejidos	
tejidos calados; tejidos con capa de pelos; gasas; plumetis o tejidos brocados.....	9/00, 27/00, 19/00, 21/00
con disposición particular de hilos de urdimbre o de trama; con capas múltiples no previstas en otro lugar.....	13/00, 11/00
para artículos especiales.....	1/00
otros tipos de tejidos.....	25/00
Orillos.....	5/00, 47/40
Métodos generales de tejido no particularizados en un tejido particular o en un telar particular.....	23/00
TELARES PARA TEJER Y METODOS PARTICULARES DE TEJIDO CORRESPONDIENTES	
Telar de mano.....	29/00
Caracterizados por el artículo a tejer: tipo plumetis para motivos decorativos género de bordado; para tejidos estrechos género de cintas; para tejidos con capa de pelos; otros tipos para otros géneros de tejido.....	31/00, 35/00, 39/00, 41/00
Caracterizados por su estructura: circulares; con cajas de varias tramas; con cambio de trama automática; del tipo sin lanzadera.....	37/00, 43/00, 45/00, 47/00
Telares múltiples.....	33/00
Partes constitutivas y características generales de estructura.....	49/00
Arrastre; puesta en marcha, parada.....	51/00

Tejidos; Métodos de tejido distintos de los caracterizados por el trabajo de un telar determinado

- 1/00 Tejidos concebidos para hacer artículos especiales [1, 2006.01]**
- 1/02 • artículos destinados a ser hinchados [1, 2006.01]
- 1/04 • sacos o artículos similares [1, 2006.01]
- 1/06 • cintas para cabeceras de cortinas [1, 2006.01]
- 1/08 • cintas para maniobrar persianas enrollables (cintas para persianas venecianas, en sí E06B 9/382) [1, 2006.01]
- 3/00 Tejidos caracterizados por la forma [1, 2006.01]**
- 3/02 • Tejidos tubulares [1, 2006.01]
- 3/04 • Tejidos sin fin [1, 2006.01]
- 3/06 • Tejidos de anchura variable [1, 2006.01]
- 3/08 • Tejidos arqueados, ondulados, o tejidos similares [1, 2006.01]
- 5/00 Orillos [1, 2006.01]**
- 7/00 Tejidos concebidos para ser elásticos, es decir, que toman su forma después de las fuerzas de compresión [1, 2006.01]**
- 9/00 Tejidos calados [1, 2006.01]**
- 11/00 Tejidos dobles o con múltiples capas no previstos en otro lugar [1, 2006.01]**
- 11/02 • Tejidos formados con bolsillos, tubos, bucles, pliegues, plisados o solapas (tejidos formados por un solo tubo D03D 3/02) [1, 2006.01]
- 13/00 Tejidos caracterizados por la disposición especial de los hilos de urdimbre o de trama, p. ej. con hilos de trama encurvados, con hilos de urdimbre discontinuos, con hilos de urdimbre o de trama en diagonal [1, 2006.01]**
- 15/00 Tejidos caracterizados por el material, la estructura o las propiedades de las fibras, hilos u otros elementos utilizados en la urdimbre o trama [1, 2006.01, 2021.01]**
- 15/20 • caracterizados por el material de las fibras que constituyen los hilos [2021.01]
- 15/208 • • basados en celulosa [2021.01]
- 15/217 • • • natural de las plantas, p. ej. algodón [2021.01]
- 15/225 • • • artificial, p.e. viscosa [2021.01]
- 15/233 • • basados en proteínas, p. ej. lana o seda [2021.01]
- 15/242 • • inorgánico, p. ej. basalto [2021.01]
- 15/25 • • Metal [2021.01]
- 15/258 • • • Metal noble [2021.01]
- 15/267 • • • Vidrio [2021.01]
- 15/275 • • • Fibras de carbono [2021.01]
- 15/283 • • a base de polímero sintético, p. ej. fibras de poliamida o poliéster (fibras artificiales a base de celulosa D03D 15/225) [2021.01]
- 15/292 • • Conjugados, es decir, fibras o filamentos bi-o multicomponente [2021.01]
- 15/30 • caracterizados por la estructura de las fibras o filamentos [2021.01]
- 15/33 • • Fibras ultrafinas, p. ej. microfibras o nanofibras [2021.01]
- 15/37 • • con sección transversal o forma de superficie específicas [2021.01]
- 15/40 • caracterizados por la estructura de los hilos [2021.01]
- 15/41 • • con retorcido especial [2021.01]
- 15/43 • • con diferentes diámetros [2021.01]
- 15/44 • • con sección transversal o forma de superficie específicas [2021.01]
- 15/46 • • • Hilos planos, p. ej. cintas o bandas [2021.01]
- 15/47 • • multicomponente, p. ej., hilados o hilos mezclados (fibras o filamentos multicomponente D03D 15/292) [2021.01]
- 15/49 • • texturizado (chenille D03D 27/18); rizado; ondulado [2021.01]
- 15/50 • caracterizados por las propiedades de los hilos [2021.01]
- 15/507 • • magnéticos [2021.01]
- 15/513 • • resistentes al calor o ignífugos [2021.01]
- 15/52 • • aislantes térmicos, p. ej. calefactor o refrigerante [2021.01]
- 15/527 • • impermeables o repelentes al agua [2021.01]
- 15/533 • • antiestáticos; eléctricamente conductores [2021.01]
- 15/54 • • de colores [2021.01]
- 15/547 • • con funciones ópticas distintas del color, p. ej. que comprenden fibras emisoras de luz [2021.01]
- 15/553 • • • con efecto metalizado (metal D03D 15/25) [2021.01]
- 15/56 • • elásticos [2021.01]
- 15/567 • • Formas o efectos de contracción [2021.01]
- 15/573 • • Resistencia a tracción [2021.01]
- 15/58 • • caracterizados por los coeficientes de fricción [2021.01]
- 15/587 • • adhesivo; termoadhesivo [2021.01]
- 15/593 • • Materiales rígidos, por ejemplo, mimbres o lama [2021.01]
- 15/60 • caracterizados por los elementos de urdimbre o trama distintos de los hilos [2021.01]
- 15/62 • • Cordones o cuerdas [2021.01]
- 15/63 • • Tiras, p. ej. tiras de piel [2021.01]
- 15/65 • • Papel [2021.01]
- 15/67 • • Hilos metálicos [2021.01]
- 15/68 • • Hilos de andamio, es decir, hilos retirados después de tejer [2021.01]
- 17/00 Tejidos que poseen las propiedades elásticas o extensibles debidas a la técnica del tejido (tejidos que utilizan hilos elásticos o extensibles D03D 15/56) [1, 2006.01]**
- 19/00 Tejidos de gasa o de falsa gasa [1, 2006.01]**
- 21/00 Tejidos en telares de plumetis o de recamar [1, 2006.01]**
- 23/00 Métodos generales de tejido que no son especiales para la producción de un tejido particular o para el empleo de un telar particular; Tejidos no previstos para un solo grupo [1, 2006.01]**
- 25/00 Tejidos no previstos en otro lugar [1, 2006.01]**
- 27/00 Tejidos con capa de pelos [1, 2006.01]**
- 27/02 • en los cuales la capa de pelos está formada por la cadena o la trama [1, 2006.01]
- 27/04 • • Tejidos con capa de pelos por trama [1, 2006.01]
- 27/06 • • Tejidos con capa de pelos por urdimbre [1, 2006.01]
- 27/08 • • • Tejidos esponja [1, 2006.01]
- 27/10 • • Tejidos elaborados cara contra cara, p. ej. terciopelo doble [1, 2006.01]
- 27/12 • en los cuales los mechones de pelos están insertados durante el tejido [1, 2006.01]

D03D

27/14	• • con mechones alrededor de los hilos de urdimbre [1, 2006.01]	45/00	Telares con cambio de trama automático (para los telares de tejidos estrechos D03D 35/00, para los telares circulares D03D 37/00) [1, 2006.01]
27/16	• • con mechones alrededor de los hilos de trama [1, 2006.01]	45/02	• Mando del cambio de canilla [1, 2006.01]
27/18	• Tejidos chenilla [1, 2006.01]	45/04	• • Pulsadores de canillas u otros detectores para comenzar el cambio de canilla (para tramas D03D 51/34) [1, 2006.01]
<u>Telares; Métodos de tejido caracterizados por el trabajo de telares particulares</u>			
29/00	Telares de mano [1, 2006.01]	45/06	• • • mecanismos [1, 2006.01]
31/00	Telares de plumetis o de espolinados u otros para la formación de motivos decorativos de género bordado en los tejidos [1, 2006.01]	45/08	• • • del tipo de deslizamiento [1, 2006.01]
33/00	Telares múltiples, es decir, reunidos por dos o por tres con o sin mecanismo común (D03D 35/00 tiene prioridad) [1, 2006.01]	45/10	• • • eléctricos [1, 2006.01]
35/00	Telares para tejidos estrechos, es decir, para el tejido de cintas u otros tejidos estrechos (D03D 47/00 tiene prioridad) [1, 2006.01]	45/12	• • • ópticos [1, 2006.01]
37/00	Telares circulares (telares para la elaboración de tejidos separados dispuestos en forma de círculo o de polígono D03D 33/00) [1, 2006.01]	45/14	• • reservando el momento del cambio o de la inserción del color necesario hasta que la lanzadera agotada vuelva sobre el lado del telar donde tiene lugar el cambio [1, 2006.01]
39/00	Telares para el tejido de capa de pelos [1, 2006.01]	45/16	• • • eligiendo así la trama del color deseado [1, 2006.01]
39/02	• Telares Axminster, es decir, sobre los que están insertados los mechones de pelos durante el tejido [1, 2006.01]	45/18	• • Pulsadores de lanzadera u otros dispositivos para evitar el cambio de canilla si la lanzadera está en mala posición en la caja de lanzaderas (dispositivos de parada de lanzadera D03D 51/40) [1, 2006.01]
39/04	• • Telares Axminster de bobinas [1, 2006.01]	45/20	• Cambio de bobina, canilla u otros componentes del telar transportados por la lanzadera [1, 2006.01]
39/06	• • • Bastidores para tubos o bobinas de hilo de mechón [1, 2006.01]	45/22	• • efectuados con la lanzadera en la caja de lanzaderas normal [1, 2006.01]
39/08	• • Telares Axminster de pinzas [1, 2006.01]	45/24	• • efectuados de otro modo que en la caja normal [1, 2006.01]
39/10	• Telares de hierros para tapicería, p. ej. para la elaboración de alfombras de terciopelo, moquetado Bruselas o Wilton, estando formado el pelo con la ayuda de hierros por efecto de trama [1, 2006.01]	45/26	• • Portacanillas [1, 2006.01]
39/12	• • Mecanismos para el mando de los hierros de terciopelo [1, 2006.01]	45/28	• • • para un solo tipo de hilo, p. ej. del mismo color [1, 2006.01]
39/14	• • Estructura de los hierros de terciopelos, p. ej. hierros de terciopelo que cortan [1, 2006.01]	45/30	• • • • rotativos [1, 2006.01]
39/16	• Telares de doble peluche, es decir, para la elaboración de dos tejidos de capa de pelos cara contra cara [1, 2006.01]	45/32	• • • para varios tipos de hilos, p. ej. de varios colores [1, 2006.01]
39/18	• • Separación de dos capas de peluche, p. ej. por corte [1, 2006.01]	45/34	• Cambio de lanzadera [1, 2006.01]
39/20	• Telares que forman el pelo con la ayuda de hierros por efecto de cadena [1, 2006.01]	45/36	• • una nueva lanzadera que reemplaza la lanzadera agotada en el mismo compartimiento de la caja de lanzaderas [1, 2006.01]
39/22	• Telares para tejidos esponja [1, 2006.01]	45/38	• • Caja de lanzaderas con comportamiento suplementario utilizado solamente durante el cambio de lanzadera [1, 2006.01]
39/24	• Dispositivos para cortar el pelo en el telar (hierros de terciopelo que cortan D03D 39/14; separación de dos capas de peluche D03D 39/18) [1, 2006.01]	45/40	• • • la lanzadera agotada es recibida en el compartimiento normal y la nueva lanzadera es apartada del compartimiento suplementario [1, 2006.01]
41/00	Telares no previstos en otro lugar, p. ej. para tejer hilo de chenilla; Partes constitutivas particulares de estos telares [1, 2006.01]	45/42	• • • la lanzadera agotada es recibida en el compartimiento suplementario y la nueva lanzadera es apartada del compartimiento normal [1, 2006.01]
43/00	Telares con cajas de varias tramas [1, 2006.01]	45/44	• • Portacanillas [1, 2006.01]
43/02	• con cajas montantes [1, 2006.01]	45/46	• • • para un solo tipo de hilo, p. ej. del mismo color [1, 2006.01]
43/04	• • Mecanismos de mando [1, 2006.01]	45/48	• • • para varios tipos de hilo, p. ej. de varios colores [1, 2006.01]
43/06	• con cajas rotativas [1, 2006.01]	45/50	• Corte, retención, manipulación o eliminación de hilos de trama flotantes (extremos de trama) [1, 2006.01]
43/08	• • Mecanismos de mando [1, 2006.01]	45/52	• • Corte de la trama de la lanzadera agotada cerca de la lanzadera y retenida del extremo unido al tejido [1, 2006.01]
43/10	• Dispositivos de retención de la trama, es decir, medios para evitar el enmaramiento de los hilos de trama [1, 2006.01]	45/54	• • Corte de la nueva trama y retenida del extremo agregado al tejido [1, 2006.01]
		45/56	• • Corte de las tramas agotadas y nuevas en el orillo [1, 2006.01]
		45/58	• • Eliminación de la reserva de punta, es decir, la nueva extremidad de trama de la nueva canilla [1, 2006.01]

- 45/60 • • • principalmente por flujo del aire o aspiración [1, 2006.01]
- 45/62 • • Eliminación de los desechos que provienen de los extremos de trama cortados (D03D 45/58 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 47/00 **Telares en los cuales la bobina de trama no pasa a través de la calada, p. ej. telares sin lanzadera, telares con lanzadera de pinza, telares con falsa lanzadera** (telares circulares D03D 37/00) [1, 2006.01]
- 47/02 • en los cuales se insertan bucles de hilo de trama continua, es decir, pasadas dobles (D03D 47/27 tiene prioridad) [1, 3, 2006.01]
- 47/04 • • con ayuda de una aguja que va y viene cuyo ojete está provisto de hilo permanentemente [1, 2006.01]
- 47/06 • • con ayuda de una aguja pivotante cuyo ojete está provisto de hilo permanentemente [1, 2006.01]
- 47/08 • • • el recorrido de la aguja se encuentra modificado por excéntricas, varillas u otros medios [1, 2006.01]
- 47/10 • • por una aguja bifurcada que empuja el bucle de la trama a través de la calada [1, 2006.01]
- 47/12 • en los cuales simples pasadas de hilo de trama son insertadas, es decir, con formación de la calada entre cada pasada (D03D 47/27 tiene prioridad) [1, 3, 2006.01]
- 47/14 • • por una aguja de pinza tomando la extremidad de la trama a través de la calada [1, 2006.01]
- 47/16 • • por una aguja de pinza penetrando de vacío en la calada y tirando la trama a su vuelta [1, 2006.01]
- 47/18 • • por dos dispositivos de inserción de la trama que se encuentran en medio o hacia la mitad de la calada y transfiriendo la trama del uno al otro [1, 2006.01]
- 47/20 • • Características estructurales del dispositivo de inserción del hilo sobre los elementos de inserción [1, 2006.01]
- 47/22 • • • concebidos para insertar el bucle de trama parcialmente insertado en la calada y levantarlo inmediatamente [1, 2006.01]
- 47/23 • • • Pinzas de hilo (en las falsas lanzaderas o las lanzaderas de pinza D03J 5/06) [3, 2006.01]
- 47/24 • • mediante una pinza o falsa lanzadera (telares del tipo de calada con ondulación móvil D03D 47/26; mecanismos de inserción para lanzaderas D03D 49/24) [1, 2006.01]
- 47/25 • • • insertadas sobre un solo lado del telar [3, 2006.01]
- 47/26 • • Telares del tipo de calada con ondulación móvil [1, 2006.01]
- 47/27 • Mecanismo de conducción o de guiado para la inserción de la trama [3, 2006.01]
- 47/28 • en los cuales la trama misma es proyectada en la calada [1, 2006.01]
- 47/30 • • por inyección de gas [1, 2006.01]
- 47/32 • • por inyección de líquido [1, 2006.01]
- 47/34 • Transporte de la trama entre el punto de almacenaje y el medio de inserción [1, 2006.01]
- 47/36 • • Medida y corte del hilo de trama [1, 2006.01]
- 47/38 • • Mecanismo de dibujo de trama [1, 2006.01]
- 47/39 • en los cuales se trabajan los juncos, la paja, laminillas, material para la fabricación de sombreros, o materiales análogos [3, 2006.01]
- 47/40 • Formación de orillos [1, 2006.01]
- 47/42 • • por tricotado o entrecruzamiento de bucles de tramas [1, 2006.01]
- 47/44 • • • con hilo de orillo suplementario [1, 2006.01]
- 47/46 • • con ayuda de una lanzadera de orillo u otro dispositivo que pasa el hilo del orillo a través de bucle de trama (por tricotado D03D 47/44) [1, 2006.01]
- 47/48 • • insertando la extremidad de trama cortada en la calada subsiguiente, p. ej. por regreso, por soplada [1, 2006.01]
- 47/50 • • por adherencia [1, 2006.01]
- 49/00 **Detalles o características constructivas no adaptadas especialmente a los telares de un tipo determinado** [1, 2006.01]
- 49/02 • Estructura del bastidor del telar [1, 2006.01]
- 49/04 • Control de la tensión de la urdimbre o del tejido [1, 2006.01]
- 49/06 • • Mecanismos de desenrollado de la urdimbre [1, 2006.01]
- 49/08 • • • Frenos de carretes de la urdimbre [1, 2006.01]
- 49/10 • • • Arrastre de carretes de urdimbre para desarrollar la misma [1, 2006.01]
- 49/12 • • Mando de la tensión de la urdimbre por otros medios que el mecanismo de desarrollo de la urdimbre [1, 2006.01]
- 49/14 • • • Compensación de diferencias de tensión durante la formación de la calada [1, 2006.01]
- 49/16 • • • Urdimbre alimentada por estizolas [1, 2006.01]
- 49/18 • • Dispositivos para indicar la tensión de la urdimbre [1, 2006.01]
- 49/20 • • Mecanismos de enrollamiento del tejido; Plegadores del tejido [1, 2006.01]
- 49/22 • • Barra portahilos; Varillas de cruce; Enjulos [1, 2006.01]
- 49/24 • Mecanismos para insertar la lanzadera en la calada [1, 2006.01]
- 49/26 • • Mecanismos de recogida, p. ej. para propulsar las lanzaderas de pinzas o las falsas lanzaderas [1, 2006.01]
- 49/28 • • • Mecanismos de arrastramiento del brazo de recogida [1, 2006.01]
- 49/30 • • • • mandado por excéntrica [1, 2006.01]
- 49/32 • • • • mandado por resorte armado previamente o por un sistema equivalente [1, 2006.01]
- 49/34 • • • • mandado por presión de gas o de líquido [1, 2006.01]
- 49/36 • • • Tiratacos; Dispositivos de parada correspondientes (correas de parada D03D 49/40) [1, 2006.01]
- 49/38 • • • Baqueta tiratacos; Dispositivos de parada correspondientes (correas de parada D03D 49/40) [1, 2006.01]
- 49/40 • • • Correas de parada; Abrazaderas; Elementos constitutivos similares de correas [1, 2006.01]
- 49/42 • • en los cuales la lanzadera es propulsada por presión de gas o de líquido [1, 2006.01]
- 49/44 • • en los cuales la lanzadera es propulsada por medios eléctricos o magnéticos [1, 2006.01]
- 49/46 • • en los cuales la lanzadera es empujada o sacada positivamente (telares del tipo de calada con ondulaciones móviles D03D 47/26) [1, 2006.01]
- 49/48 • • que ponen la lanzadera en posición de inserción de la trama [1, 2006.01]
- 49/50 • • Dispositivos o estructuras que se refieren a la inserción de la trama no previstos en otro lugar [1, 2006.01]
- 49/52 • Cajas de lanzaderas (cajas de varias tramas D03D 43/00) [1, 2006.01]

D03D

- 49/54 • • Medios de frenado; Lengüetas [1, 2006.01]
- 49/56 • • • Mecanismos de reducción de la presión, sobre la lanzadera, es decir, reducción de la presión ejercida por la lengüeta antes de la inserción de la trama [1, 2006.01]
- 49/58 • Guarda-lanzaderas [1, 2006.01]
- 49/60 • Estructura o funcionamiento del peine [1, 2006.01]
- 49/62 • • Rastrillos montados en el peine [1, 2006.01]
- 49/64 • • en los cuales el peine separa o se mueve lentamente durante la inserción de la trama [1, 2006.01]
- 49/66 • • Caminos de la lanzadera [1, 2006.01]
- 49/68 • Rastrillos o rastrillos-peines no montados en el peine (dispositivos de parada para peine móvil D03D 51/42) [1, 2006.01]
- 49/70 • Dispositivos para cortar los hilos de trama (corte de la trama sobre telares de cambio de canilla automática D03D 45/50) [1, 2006.01]
- 51/00 **Dispositivos de accionamiento, de puesta en marcha o parada; Movimientos de parada automática [1, 2006.01]**
- 51/02 • Disposiciones generales de los mecanismos de accionamiento [1, 2006.01]
- 51/04 • Mandos manuales [1, 2006.01]
- 51/06 • que utilizan métodos particulares [1, 2006.01]
- 51/08 • • de parada de un punto dado del ciclo de tejidos o desplazándose hacia ese punto después de la parada [1, 2006.01]
- 51/10 • • de parada brusca [1, 2006.01]
- 51/12 • para regular la velocidad [1, 2006.01]
- 51/14 • para reducir temporalmente la velocidad [1, 2006.01]
- 51/16 • para hacer variar la velocidad cíclicamente [1, 2006.01]
- 51/18 • Movimientos de parada automática [1, 2006.01]
- 51/20 • • Para urdimbre [1, 2006.01]
- 51/22 • • • mecánicos [1, 2006.01]
- 51/24 • • • en los cuales las laminillas para urdimbres están suspendidas sobre los hilos de cadena individuales o sobre pequeños grupos de hilo [1, 2006.01]
- 51/26 • • • Lizos detectores [1, 2006.01]
- 51/28 • • • eléctricos [1, 2006.01]
- 51/30 • • • en los cuales las laminillas para urdimbres están suspendidas sobre hilos de cadena individuales o sobre pequeños grupos de hilo [1, 2006.01]
- 51/32 • • • Lizos detectores [1, 2006.01]
- 51/34 • • Paratramas [1, 2006.01]
- 51/36 • • • Horquillas de paratramas centrales [1, 2006.01]
- 51/38 • • • Horquillas de paratramas laterales [1, 2006.01]
- 51/40 • • Movimientos de parada de la lanzadera [1, 2006.01]
- 51/42 • • • Mecanismos de peine móvil [1, 2006.01]
- 51/44 • • interviniendo en caso de funcionamiento defectuoso de los mecanismos del telar [1, 2006.01]
- 51/46 • • • de mecanismos de formación de la calada [1, 2006.01]

D03J APARATOS AUXILIARES DE TEJIDO; HERRAMIENTAS DE TEJEDORES; LANZADERAS

- 1/00 **Aparatos auxiliares combinados o asociados a los telares de tejer [1, 2006.01]**
- 1/02 • para tratar la urdimbre, p. ej. limpiar, humidificar [1, 2006.01]
- 1/04 • para tratar la trama [1, 2006.01]
- 1/06 • para tratar el tejido (corte de pelo en el telar D03D 39/24) [1, 2006.01]
- 1/08 • • para cortar en tiras el tejido [1, 2006.01]
- 1/10 • para indicar el dibujo a los tejedores [1, 2006.01]
- 1/12 • para transferir las canillas entre el telar y el puesto de bobinado (máquinas encasilladoras B65H) [1, 2006.01]
- 1/13 • para el encruzamiento de las urdimbres (encruzamiento de las urdimbres en sí D02H 9/00) [2, 2006.01]
- 1/14 • Aparatos para pasar los hilos de urdimbre en las laminillas de la paraurdimbre, en los lizos o en los peines [1, 2006.01]
- 1/16 • Aparatos para anudar las extremidades de la urdimbre (instrumentos para anudar D03J 3/00) [1, 2006.01]
- 1/18 • • para unir, p. ej. anudar, una serie completa de hilos de urdimbre nuevos a los hilos de la urdimbre utilizados [1, 2006.01]
- 1/20 • Medida de la longitud del tejido o del número de picadas tejidas [1, 2006.01]
- 1/22 • Templazos [1, 2006.01]
- 1/24 • Espejos u otros dispositivos para inspeccionar las partes del telar [1, 2006.01]
- 3/00 **Herramientas de tejedores, p. ej. herramientas para anudar [1, 2006.01]**
- 3/02 • Ganchos para pasar en el peine o de remeter en los lizos (pasadores) [1, 2006.01]
- 3/04 • Herramientas para el enfilado de la lanzadera (mecanismos de enfilado de la trama situados en las lanzaderas D03J 5/20) [1, 2006.01]
- 5/00 **Lanzaderas (lanzaderas de brocado D03D 31/00; lanzaderas para telares para tejidos estrechos D03D 35/00; lanzaderas para telares circulares D03D 37/00; lanzaderas para orillos D03D 47/46) [1, 2006.01]**
- 5/02 • Estructura del cuerpo de la lanzadera [1, 2006.01]
- 5/04 • • Puntas de lanzaderas [1, 2006.01]
- 5/06 • Falsas lanzaderas; Lanzaderas de pinza [1, 2006.01]
- 5/08 • Soporte para canillas, bobinas o análogos [1, 2006.01]
- 5/10 • • Broches o vástagos [1, 2006.01]
- 5/12 • • • desmontables [1, 2006.01]
- 5/14 • • • de pivote [1, 2006.01]
- 5/16 • • Pinzas de canilla, p. ej. para telar de lanzadera con cambio automático de canilla [1, 2006.01]
- 5/18 • • para canilla sin soporte inferior, es decir, lanzaderas que no tienen ni broche ni pinza de canilla [1, 2006.01]
- 5/20 • Dispositivos de enfilado situados en las lanzaderas (instrumentos separados para enfilear las lanzaderas D03J 3/04) [1, 2006.01]
- 5/22 • • para enfilado automático, es decir, enfilado automático cuando la lanzadera está lanzada [1, 2006.01]
- 5/24 • Dispositivos de tensión [1, 2006.01]

D04 TRENZADO; FABRICACION DEL ENCAJE; TRICOTADO; PASAMANERIA; NO TEJIDOS**D04B TRICOTADO****Nota(s)**

1. En la presente subclase, los grupos que designan máquinas, aparatos, dispositivos o instrumentos cubren igualmente los procedimientos caracterizados por su empleo o dependiendo de éste, así como los productos de estos procedimientos.
2. Los productos tricotados, es decir, géneros de punto (tejidos de mallas tricotados), artículos, no son clasificados en la presente subclase más que si su estructura presenta características que presentan un interés desde el punto de vista del tricotado.

Índice de subclase**TRICOTADO DE TRAMA (MALLAS RECOGIDAS) Y MAQUINAS PARA ESTE EFECTO**

Procedimientos generales y artículos tricotados.....	1/00
Útiles o utensilios de mano; aparatos o telares de uso doméstico.....	3/00, 5/00, 7/08
Telares rectilíneos	
con agujas móviles independientes; con agujas fijas.....	7/00, 11/00
Telares circulares	
con agujas móviles independientes; con agujas de pico o de barbas.....	9/00, 13/00
Partes constitutivas o dispositivos auxiliares incorporados.....	15/00, 35/00

TRICOTADO DE CADENA (MALLAS TENDIDAS) Y MAQUINAS PARA ESTE EFECTO

Procedimientos generales y artículos tricotados.....	21/00
Telares	
rectilíneos; de otros tipos.....	23/00, 25/00
partes constitutivas o dispositivos auxiliares incorporados.....	27/00, 35/00

APARATOS AUXILIARES UTILIZADOS CON LAS MAQUINAS DE TRICOTAR.....37/00**LABOR DE GANCHILLO Y APARATOS PARA ESTE EFECTO**

Procedimientos; útiles o aparatos.....	31/00, 33/00
Partes constitutivas o dispositivos auxiliares incorporados.....	35/00

REPARACION; DESHILADO.....17/00, 19/00**PROCEDIMIENTOS Y APARATOS DE TRICOTADO NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR.....39/00****Tricotado de trama; Máquinas para este efecto**

1/00	Procedimientos de tricotado de trama para la producción de géneros de punto o de artículos que no dependen del empleo de máquinas especiales; Productos o artículos definidos por tales procedimientos [1, 2006.01]
1/02	• Géneros de punto con capa de pelos o artículos que presentan características superficiales similares [1, 2006.01]
1/04	• • caracterizados por la naturaleza del hilo [1, 2006.01]
1/06	• Géneros de punto o artículos indesmallables [1, 2006.01]
1/08	• • caracterizados por la materia del hilo [1, 2006.01]
1/10	• Géneros de punto o artículos con dibujos [1, 2006.01]
1/12	• • caracterizados por la naturaleza del hilo [1, 2006.01]
1/14	• Otros géneros de punto o artículos caracterizados principalmente por el empleo de materias especiales para el hilo [1, 2006.01]
1/16	• • hilos sintéticos [1, 2006.01]
1/18	• • hilos elásticos [1, 2006.01]
1/20	• • hilos rizados [1, 2006.01]
1/22	• especialmente concebidos para el tricotado de artículos de configuración particular [1, 2006.01]
1/24	• • artículos de vestir [1, 2006.01]
1/26	• • • medias [1, 2006.01]
1/28	• • • guantes [1, 2006.01]

3/00 Aparatos o útiles de mano para tricotado de trama [1, 2006.01]

3/02	• Agujas [1, 2006.01]
3/04	• Protege-dedos; Tensores de hilo [1, 2006.01]
3/06	• Soportes o receptáculos para ovillos [1, 2006.01]

5/00 Aparatos o telares de tricotado de trama sin agujas para uso doméstico (con agujas D04B 7/08) [1, 2006.01]**7/00 Telares de tricotar con lecho rectilíneo con agujas móviles independientes (telares rectilíneos con agujas fijas D04B 11/00) [1, 2006.01]**

7/02	• con un juego de agujas [1, 2006.01]
7/04	• con dos juegos de agujas [1, 2006.01]
7/06	• • para la formación de mallas de revés o de mallas vueltas [1, 2006.01]
7/08	• para uso doméstico [1, 2006.01]
7/10	• con posibilidad de disminuciones o de aumentos para la producción de géneros de punto enteramente dimensionados [1, 2006.01]
7/12	• con posibilidad de incorporar hilos de pelo [1, 2006.01]
7/14	• con posibilidad de incorporar hilos en el espesor del género de punto [1, 2006.01]
7/16	• para la producción de géneros de punto hechos de hilos elásticos o que los contienen [1, 2006.01]
7/18	• • incorporados como hilos tramados o depositados en el género de punto [1, 2006.01]

- 7/20 • con posibilidad de modificar la contextura del género de punto, p. ej. de géneros de punto liso a género de punto acanalado **[1, 2006.01]**
- 7/22 • con posibilidad particular para comenzar el artículo, p. ej. con bordes indesmallables **[1, 2006.01]**
- 7/24 • para la producción de géneros de punto con dibujos **[1, 2006.01]**
- 7/26 • • con dibujos de color **[1, 2006.01]**
- 7/28 • • con dibujos de mallas **[1, 2006.01]**
- 7/30 • especialmente adaptados para el tricotado de géneros de punto de configuración particular **[1, 2006.01]**
- 7/32 • • géneros de punto tubulares **[1, 2006.01]**
- 7/34 • • • guantes **[1, 2006.01]**
- 9/00 Tramado circular Telares de tricotar circulares con agujas móviles independientes** (con agujas de pico o de barbas fijas D04B 13/00) **[1, 2006.01]**
- 9/02 • con un juego de agujas **[1, 2006.01]**
- 9/04 • • con agujas de pico o de barbas **[1, 2006.01]**
- 9/06 • con cilindro de agujas y cuadrante para géneros de punto acanalados **[1, 2006.01]**
- 9/08 • • para géneros de puntos entrelazados **[1, 2006.01]**
- 9/10 • con dos cilindros de agujas para la formación de géneros de punto de mallas de revés o de mallas vueltas **[1, 2006.01]**
- 9/12 • con posibilidad de incorporar hilos de pelo **[1, 2006.01]**
- 9/14 • con posibilidad de incorporar fibras en borra, p. ej. en los géneros de punto de pelos largos **[1, 2006.01]**
- 9/16 • con posibilidad de incorporar hilos en la espesura del género de punto **[1, 2006.01]**
- 9/18 • con posibilidad de empalme por incorporación de los hilos de refuerzo **[1, 2006.01]**
- 9/20 • con posibilidad de disminuciones o de aumentos; con movimiento de vaivén, p. ej. para el tricotado de partes rectilíneas **[1, 2006.01]**
- 9/22 • con posibilidad de modificar la textura del género de punto, p. ej. de géneros de punto lisos a géneros de punto acanalados **[1, 2006.01]**
- 9/24 • con posibilidad particular para comenzar un artículo, p. ej. con bordes indesmallables **[1, 2006.01]**
- 9/26 • para la producción de géneros de punto con dibujos **[1, 2006.01]**
- 9/28 • • con dibujos de color **[1, 2006.01]**
- 9/30 • • • por rayados **[1, 2006.01]**
- 9/32 • • • por rayados bordados **[1, 2006.01]**
- 9/34 • • • por vanisado **[1, 2006.01]**
- 9/36 • • • Motivos de marquetería obtenidos por movimiento de vaivén **[1, 2006.01]**
- 9/38 • • con dibujo de mallas **[1, 2006.01]**
- 9/40 • con posibilidad de transferencia del género de punto de una máquina a otra **[1, 2006.01]**
- 9/42 • concebidos especialmente para la producción del género de punto de configuración particular **[1, 2006.01]**
- 9/44 • • artículos tubulares alargados de pequeño diámetro, p. ej. cubiertas para cables (cubiertas de cables eléctricos H01B 13/22) **[1, 2006.01]**
- 9/46 • • medias o partes de medias **[1, 2006.01]**
- 9/48 • • • medias indesmallables **[1, 2006.01]**
- 9/50 • • • medias con mallas invisibles **[1, 2006.01]**
- 9/52 • • • medias ortopédicas **[1, 2006.01]**
- 9/54 • • • reveses, p. ej. reveses dobles o remetidos **[1, 2006.01]**
- 9/56 • • • partes de talón o punta **[1, 2006.01]**
- 9/58 • • guantes **[1, 2006.01]**
- 11/00 Telares de tricotar rectilíneos del tipo Cotton con agujas fijas** (telares rectilíneos con agujas móviles independientes D04B 7/00) **[1, 2006.01]**
- 11/02 • con un juego de agujas **[1, 2006.01]**
- 11/04 • con dos juegos de agujas **[1, 2006.01]**
- 11/06 • con posibilidad de disminuciones o de aumentos para la producción de géneros de punto enteramente dimensionados **[1, 2006.01]**
- 11/08 • con posibilidad de incorporar hilos de pelo **[1, 2006.01]**
- 11/10 • con posibilidad de incorporar hilos en la espesura del género de punto **[1, 2006.01]**
- 11/12 • para la producción de géneros de punto a partir de hilos elásticos o por incorporación de hilos elásticos **[1, 2006.01]**
- 11/14 • con posibilidad de cambiar la textura del género de punto, p. ej. del género de punto liso al género de punto acanalado **[1, 2006.01]**
- 11/16 • con dispositivo especial para comenzar los artículos, p. ej. con bordes indesmallables **[1, 2006.01]**
- 11/18 • para producir géneros de punto con dibujos **[1, 2006.01]**
- 11/20 • • con dibujos de color **[1, 2006.01]**
- 11/22 • • con dibujos de malla **[1, 2006.01]**
- 11/24 • con posibilidad de transferir los artículos de género de punto de una máquina a otra **[1, 2006.01]**
- 11/26 • especialmente adaptado para la producción de artículos de una configuración particular **[1, 2006.01]**
- 11/28 • • medias o elementos de medias **[1, 2006.01]**
- 11/30 • • • medias indesmallables **[1, 2006.01]**
- 11/32 • • • reveses, p. ej. reveses dobles o remetidos **[1, 2006.01]**
- 11/34 • • • partes de talón o punta **[1, 2006.01]**
- 11/36 • • otros artículos de vestir **[1, 2006.01]**
- 13/00 Telares de tricotado de trama circulares con agujas de pico o de barba, p. ej. máquinas para hacer mallas** (con agujas móviles independientes D04B 9/00) **[1, 2006.01]**
- 13/02 • con agujas horizontales **[1, 2006.01]**
- 15/00 Partes constitutivas de telares de tricotar trama, o dispositivos auxiliares incorporados, limitados a este tipo de máquinas** (dispositivos o accesorios no sometidos a esta limitación D04B 35/00) **[1, 2006.01]**
- 15/02 • Punzones para transferir las mallas **[1, 2006.01]**
- 15/04 • • para telares de tricotar rectilíneos tipo Cotton **[1, 2006.01]**
- 15/06 • Platinas **[1, 2006.01]**
- 15/08 • Dispositivo de apertura de cajas de agujas; Brochas **[1, 2006.01]**
- 15/10 • Planchas de agujas **[1, 2006.01]**
- 15/12 • • Dispositivos de caballete apropiados **[1, 2006.01]**
- 15/14 • Cilindros de agujas **[1, 2006.01]**
- 15/16 • • Dispositivos de mando para movimiento de vaivén **[1, 2006.01]**
- 15/18 • Discos **[1, 2006.01]**
- 15/20 • Barras de agujas **[1, 2006.01]**
- 15/22 • • Dispositivos de accionamiento para este efecto **[1, 2006.01]**
- 15/24 • Cabezas de platinas; Barras de platinas **[1, 2006.01]**
- 15/26 • Levas lineales **[1, 2006.01]**
- 15/28 • Prensa de agujas **[1, 2006.01]**
- 15/30 • Dispositivos de mando de barras guía-hilos **[1, 2006.01]**

- 15/32 • Sistemas de excéntrica o conjuntos de mandos de los órganos del tricotado [1, 2006.01]
- 15/34 • • para discos [1, 2006.01]
- 15/36 • • para telares de tricotar rectilíneos [1, 2006.01]
- 15/38 • Dispositivos para suministrar, alimentar o guiar los hilos a las agujas [1, 2006.01]
- 15/40 • • Soportes para bobinas de hilo o análogos [1, 2006.01]
- 15/42 • • • Armaduras para uniones de dos dispositivos de arrollamiento o más [1, 2006.01]
- 15/44 • • Dispositivo de tensión para hilos individuales [1, 2006.01]
- 15/46 • • • para hilos elásticos [1, 2006.01]
- 15/48 • • Dispositivos de alimentación del hilo [1, 2006.01]
- 15/50 • • • para hilos elásticos [1, 2006.01]
- 15/52 • • • para telares de tricotar rectilíneos tipo Cotton [1, 2006.01]
- 15/54 • • Guía-hilos [1, 2006.01]
- 15/56 • • • para telares de tricotar rectilíneos [1, 2006.01]
- 15/58 • • • para telares de tricotar circulares; Dispositivos de cambio de hilos [1, 2006.01]
- 15/60 • • • • con dispositivos para sujetar o seccionar el hilo [1, 2006.01]
- 15/61 • • • • • dispuesto en el interior de un círculo de agujas [1, 2006.01]
- 15/62 • • • • con anudadores de hilos [1, 2006.01]
- 15/64 • • • para telares de tricotar rectilíneos tipo Cotton [1, 2006.01]
- 15/66 • Dispositivos para determinar o controlar los dibujos [1, 2006.01]
- 15/68 • • caracterizados por los órganos de tricotado utilizados [1, 2006.01]
- 15/70 • • • en telares de tricotar rectilíneos [1, 2006.01]
- 15/72 • • • en telares de tricotar tipo Cotton [1, 2006.01]
- 15/74 • • • Tambores de dibujo [1, 2006.01]
- 15/76 • • • Ruedas de dibujo [1, 2006.01]
- 15/78 • • • Dispositivos eléctricos [1, 2006.01]
- 15/80 • • caracterizados por las guía-hilos utilizadas [1, 2006.01]
- 15/82 • • caracterizados por las excéntricas de agujas utilizadas [1, 2006.01]
- 15/84 • • Cartones o mecanismos Jacquard (aparatos para perforar los cartones D03C) [1, 2006.01]
- 15/86 • • • en telares de tricotar rectilíneos [1, 2006.01]
- 15/88 • Dispositivos de enrollamiento o de avance para artículos de géneros de punto [1, 2006.01]
- 15/90 • • para telares de tricotar rectilíneos [1, 2006.01]
- 15/92 • • neumático [1, 2006.01]
- 15/94 • Mecanismos de accionamiento no previstos en otro lugar [1, 2006.01]
- 15/96 • • en telares de tricotar rectilíneos [1, 2006.01]
- 15/98 • • en telares de tricotar rectilíneos tipo Cotton [1, 2006.01]
- 15/99 • • controlados eléctricamente [1, 2006.01]

Reparación o deshilado de géneros de punto

- 17/00 Reparación de géneros de punto por operaciones de tricotaje [1, 2006.01]**
- 17/02 • por zurcido [1, 2006.01]
- 17/04 • por remendado [1, 2006.01]
- 19/00 Deshilado de géneros de punto [1, 2006.01]**

Tricotado en urdimbre; Máquinas para este efecto

- 21/00 Procedimientos de tricotaje urdimbre para la producción de géneros de punto o de artículos, que no dependen del empleo de máquinas especiales; Géneros de punto o artículos determinados por tales procedimientos [1, 2006.01]**
- 21/02 • Géneros de punto de pelo o artículos que presentan características superficiales similares [1, 2006.01]
- 21/04 • • caracterizados por la naturaleza del hilo [1, 2006.01]
- 21/06 • Géneros de punto o artículos labrados (géneros de punto de calado D04B 21/10) [1, 2006.01]
- 21/08 • • caracterizados por la naturaleza del hilo [1, 2006.01]
- 21/10 • Géneros de punto de calado [1, 2006.01]
- 21/12 • • caracterizados por la naturaleza del hilo [1, 2006.01]
- 21/14 • Tejidos caracterizados por la incorporación por tricotado de hilos de refuerzo, de hilos de unión o de hilos decorativos, en uno o varios hilos, borra o capa de tejido; Géneros de punto que incorpora pequeños elementos auxiliares, p. ej. a fines decorativos (géneros de punto de pelo D04B 21/02; no tejidos en sí D04H) [1, 2006.01]
- 21/16 • • que incorporan hilos sintéticos [1, 2006.01]
- 21/18 • • que incorporan hilos elásticos [1, 2006.01]
- 21/20 • especialmente concebido para el tricotado de artículos de configuración particular [1, 2006.01]
- 23/00 Telares de tricotar urdimbre rectilínea [1, 2006.01]**
- 23/02 • con dos juegos de agujas [1, 2006.01]
- 23/04 • con agujas de tricotar móviles independientes [1, 2006.01]
- 23/06 • para producir géneros de punto con hilos elásticos o llevando éstos [1, 2006.01]
- 23/08 • con posibilidad de incorporar hilos de pelo [1, 2006.01]
- 23/10 • por tricotado a través de capas de hilo, borra o capas de tejido o alrededor de una materia alargada con ánima [1, 2006.01]
- 23/12 • con posibilidad de incorporar tramas sin mallas de orillo a orillo [1, 2006.01]
- 23/14 • con posibilidad de incorporar pequeños elementos auxiliares, p. ej. con fines decorativos [1, 2006.01]
- 23/16 • especialmente adaptado para producir géneros de punto o artículos sin adornos de una forma o configuración particular [1, 2006.01]
- 23/18 • • con posibilidad de disminuir o aumentar [1, 2006.01]
- 23/20 • • para producir medias sin adornos [1, 2006.01]
- 23/22 • con medios particulares de guía del hilo [1, 2006.01]
- 23/24 • con dispositivos prensa-agujas entalladas para formar los dibujos [1, 2006.01]
- 25/00 Telares de tricotar urdimbre no previstos en otro lugar [1, 2006.01]**
- 25/02 • Telares para géneros de punto tubulares [1, 2006.01]
- 25/04 • Telares milaneses [1, 2006.01]
- 25/06 • Telares de ganchillo para galones [1, 2006.01]
- 25/08 • • para géneros de punto de pelo [1, 2006.01]
- 25/10 • • para géneros de punto con dibujo [1, 2006.01]
- 25/12 • • • con guía-hilos de trama independientemente móviles regulados por mecanismo Jacquard [1, 2006.01]
- 25/14 • • especialmente adaptados para producir artículos de configuración particular [1, 2006.01]

27/00	Partes constitutivas de telares de tricotar urdimbre, o dispositivos auxiliares incorporados a estos telares, limitados a este tipo de telares (partes constitutivas o dispositivos auxiliares no sometidos a esta limitación D04B 35/00) [1, 2006.01]	35/02	• Útiles o instrumentos de tricotado no previstos en los grupos D04B 15/00 ó D04B 27/00 (fabricación de agujas B21G 1/00) [1, 2006.01]
27/02	• Guía-hilos de urdimbre [1, 2006.01]	35/04	• • Agujas de lengüeta [1, 2006.01]
27/04	• Platinas [1, 2006.01]	35/06	• • Agujas con pistón (lengüeta deslizante) [1, 2006.01]
27/06	• Barras de agujas; Barras de platinas [1, 2006.01]	35/08	• • Agujas de pico o de barba [1, 2006.01]
27/08	• • Dispositivos de accionamiento para este efecto [1, 2006.01]	35/10	• Dispositivos indicadores, advertidores o de seguridad, p. ej. movimientos de parada [1, 2006.01]
27/10	• Dispositivos para aprovisionar, alimentar o guiar los hilos hacia las agujas [1, 2006.01]	35/12	• • sensibles al consumo del hilo [1, 2006.01]
27/12	• • Dispositivos de tensión para hilos individuales [1, 2006.01]	35/14	• • sensibles a las roturas del hilo [1, 2006.01]
27/14	• • Estructuras de barras de tensión del hilo [1, 2006.01]	35/16	• • • con detectores asociados a una serie de hilos [1, 2006.01]
27/16	• • Plegadores de urdimbre; Cojinetes a este efecto [1, 2006.01]	35/18	• • sensibles a la ruptura, la mala posición o el funcionamiento defectuoso de mecanismos de tricotado [1, 2006.01]
27/18	• • • Dispositivos de frenado de plegador para poner en tensión el hilo [1, 2006.01]	35/20	• • sensibles a los defectos, p. ej. agujeros, en los artículos tricotados [1, 2006.01]
27/20	• • • Dispositivos de accionamiento del plegador de urdimbre [1, 2006.01]	35/22	• Dispositivos para el tratamiento preparatorio de hilos [1, 2006.01]
27/22	• • • controlados eléctricamente [1, 2006.01]	35/24	• • por humidificación o lubricación [1, 2006.01]
27/24	• • Conjuntos de barras de guía-hilos [1, 2006.01]	35/26	• • por calentamiento [1, 2006.01]
27/26	• • • Dispositivos de caballeté apropiados [1, 2006.01]	35/28	• Dispositivos de engrasado para las piezas de máquinas (en general F16N) [1, 2006.01]
27/28	• • • con estructuras para reducir el número de elementos de urdimbre de dibujos [1, 2006.01]	35/30	• Dispositivos para la regulación de la temperatura de partes de máquinas [1, 2006.01]
27/30	• • • con transmisión que comprende dispositivos multiplicadores de potencia [1, 2006.01]	35/32	• Dispositivos para el levantamiento de plumones y pelusa [1, 2006.01]
27/32	• • • con guía-hilos independientemente móviles, controlados por mecanismos Jacquard [1, 2006.01]	35/34	• Dispositivos de corte para los géneros de punto [1, 2006.01]
27/34	• Dispositivos de arrollamiento o de avance para artículos de géneros de punto [1, 2006.01]	35/36	• Dispositivos para la impresión, el embadurnamiento o el carduzado de los géneros de punto [1, 2006.01]
27/36	• • con varas [1, 2006.01]	37/00	Aparatos o dispositivos auxiliares empleados con los telares de tricotado (cartones de Jacquard, urdimbres de dibujos, aparatos para perforar los cartones D03C) [1, 2006.01]
		37/02	• con telares para tricotar trama [1, 2006.01]
		37/04	• • por inserción o regulación de las agujas de dibujo o elementos semejantes en los tambores o las ruedas de dibujo [1, 2006.01]
		37/06	• con telares de tricotar urdimbre [1, 2006.01]
		39/00	Procedimientos, aparatos o máquinas de tricotaje diversos, no previstos en otro lugar [1, 2006.01]
		39/02	• con soporte de la obra en forma de tornillo [1, 2006.01]
		39/04	• adaptados para el tricotado combinado de urdimbre y trama [1, 2006.01]
		39/06	• adaptados para tricotado y tejido combinados [1, 2006.01]
		39/08	• Máquinas para coser modificadas para el tricotado [1, 2006.01]
31/00	Procedimientos de labor de ganchillo utilizados para la producción de géneros de punto o de artículos [1, 2006.01]		
31/02	• Bandas o hilos de ganchillo [1, 2006.01]		
33/00	Útiles o aparatos para la labor de ganchillo (Telares de ganchillo para tricotar urdimbre para galones D04B 25/06) [1, 2006.01]		
35/00	Partes constitutivas de máquinas de tricotar o dispositivos auxiliares incorporados no previstos en otro lugar [1, 2006.01]		
D04C	FABRICACION DE TRENZAS O DE ENCAJES, COMPRENDIDOS LOS ENCAJES DE BOLILLOS O LOS ENCAJES QUIMICOS; MAQUINAS DE TRENZAR; TRENZAS; ENCAJES (telares para la fabricación de plantillas partiendo de materiales en bandas A43D 29/00; trabajos del junco B27J 1/00)		
1/00	Trenzas o encajes, p. ej. encajes de bolillos; Sus procedimientos de fabricación [1, 2006.01]	1/08	• • Tules [1, 2006.01]
1/02	• hechos con materiales particulares [1, 2006.01]	1/10	• • • Tules adornados con dibujos [1, 2006.01]
1/04	• • Encajes químicos o similares [1, 2006.01]	1/12	• • Cordones, lazos o estopas [1, 2006.01]
1/06	• Trenzas o encajes destinados a usos particulares [1, 2006.01]	3/00	Telares de trenzas o de encajes [1, 2006.01]

- 3/02 • con porta-bobinas, guiadas exclusivamente por platinas o bolillos [1, 2006.01]
- 3/04 • • con porta-bobinas guiadas con movimiento alternativo y curso limitado [1, 2006.01]
- 3/06 • • con porta-bobinas desplazándose siempre en el mismo sentido con curso sin fin [1, 2006.01]
- 3/08 • • con medios para introducir hilos o trenzas suplementarias [1, 2006.01]
- 3/10 • • con medios para hacer festones calados en bordado, motivos en relieve, o agujeros [1, 2006.01]
- 3/12 • • con medios para introducir hilos de alma [1, 2006.01]
- 3/14 • • Porta-bobinas [1, 2006.01]
- 3/16 • • • para bobinas horizontales [1, 2006.01]
- 3/18 • • • para bobinas verticales [1, 2006.01]
- 3/20 • • Disposiciones de bolillos, de guías o de platinas en el telar [1, 2006.01]
- 3/22 • • Guías o platinas (con medios para regular el porta-bobinas D04C 3/24) [1, 2006.01]
- 3/24 • • Dispositivos para controlar los porta-bobinas a fin de obtener dibujos, p. ej. dispositivos sobre guías o platinas [1, 2006.01]
- 3/26 • • • para parar los bolillos [1, 2006.01]
- 3/28 • • • para parar solamente las porta-bobinas [1, 2006.01]
- 3/30 • • • para el control del cambio de guías o de platinas [1, 2006.01]
- 3/32 • • Introducción de dibujos [1, 2006.01]
- 3/34 • • Batidores o mecanismos de batir [1, 2006.01]
- 3/36 • • Chasis [1, 2006.01]
- 3/38 • • Dispositivos de accionamiento; Mecanismos de puesta en marcha o de parada [1, 2006.01]
- 3/40 • para la fabricación de trenzas tubulares por sistemas de alimentación de hilos que giran alrededor y a la misma distancia del centro de trenzado [1, 2006.01]
- 3/42 • • con medios para la formación de pasadas por guías controladas por hilos individuales [1, 2006.01]
- 3/44 • • con medios para la formación de pasadas entre los hilos apartando sucesivamente diferentes grupos de hilos que utilizan los mismos medios de guías [1, 2006.01]
- 3/46 • • con bobinas montadas en discos [1, 2006.01]
- 3/48 • Dispositivos auxiliares [1, 2006.01]
- 5/00 **Telares para encaje o para encaje de bolillos** (bobinas B65H 75/02) [1, 2006.01]
- 5/02 • Telares de encajes para red [1, 2006.01]
- 5/04 • Telares de cortinas en red o encaje [1, 2006.01]
- 5/06 • Telares de encaje por enrollamiento de los hilos los unos sobre los otros [1, 2006.01]
- 5/08 • Carretones de bobinas [1, 2006.01]
- 5/10 • Guías de carretones de bobinas; Arrastres para el balanceo de carretones de bobinas [1, 2006.01]
- 5/12 • Mandos para el desplazamiento de bobinas [1, 2006.01]
- 5/14 • • Introducción de dibujos [1, 2006.01]
- 5/16 • Dispositivos de alimentación o de guía de hilos de urdimbre [1, 2006.01]
- 5/18 • • Barras-guía; Medios de guía para este efecto; Introducción de dibujos por su acción [1, 2006.01]
- 5/20 • • Selectores o platinas; Introducción de dibujos por su acción [1, 2006.01]
- 5/22 • Dispositivos para las piezas que caen del telar [1, 2006.01]
- 5/24 • Dispositivos de accionamiento; Mecanismos de puesta en marcha o de parada [1, 2006.01]
- 5/26 • Dispositivos auxiliares [1, 2006.01]
- 7/00 **Instrumentos o aparatos para la fabricación a mano de trenzas o de encajes** [1, 2006.01]

D04D PASAMANERÍA; CINTAS O BANDAS NO PREVISTAS EN OTRO LUGAR (accesorios o guarniciones para sombreros, p. ej. bandas para sombreros A42C 5/00; arte decorativo B44; hilados o hilos D02G; tejido D03; trenzas o encajes D04C; artículos no tejidos D04H)

Nota(s)

En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:

- "pasamanería" significa los artículos de decoración o de ornamentación fabricados parcialmente o completamente en textil o materia similar o bandas de tejidos o materiales similares realizados para ser utilizados como elementos de decoración o de ornamentación no previstos en otro lugar.

- 1/00 **Cordoncillos o guarniciones alargadas para uso decorativo u ornamental hechos de materias filamentosas** (cuerdas o cables en general D07B) [1, 2006.01]
- 1/02 • torciendo cordones alrededor de un alma central [1, 2006.01]
- 1/04 • por incorporación de perlas o de artículos de apariencia similar, a las materias filamentosas o enfilándolas [1, 2006.01]
- 3/00 **Cordones de chenilla** (hilos cordón D02G; fabricación de cordones por tejido D03D) [1, 2006.01]
- 5/00 **Franjas** (con borlas D04D 7/08) [1, 2006.01]
- 7/00 **Artículos textiles decorativos u ornamentales** [1, 2006.01]
- 7/02 • Artículos planos [1, 2006.01]
- 7/04 • Artículos de tres dimensiones (botones de adorno A44B 1/04) [1, 2006.01]
- 7/06 • • Bolas de pelos, p. ej. pompones [1, 2006.01]
- 7/08 • • Borlas o franjas con borlas [1, 2006.01]
- 7/10 • • Accesorios decorativos en forma de nudos (nudos de corbata preparados o lazos ya hechos A41D 25/02) [1, 2006.01]
- 9/00 **Cintas, bandas, bordones, galones, bandas perladas u otras bandas decorativas u ornamentales no previstas en otro lugar** (fabricadas como productos estratificados B32B; bramantes planos o lazos para empaquetar B65D; cintas adhesivas C09J 7/20; fabricadas por tejido D03; fabricadas por trenzado D04C) [1, 2006.01]
- 9/02 • fabricadas por plegado de bandas de tejido siguiendo su longitud [1, 2006.01]

D04D

9/04	• fabricadas a partir de diferentes bandas o elementos [1, 2006.01]	11/00	Aparatos o dispositivos para el paso de cintas (agujas D05B) [1, 2006.01]
9/06	• fabricadas mediante el trabajo de plásticos [1, 2006.01]		

D04G FABRICACION DE REDES POR ANUDADO DE MATERIALES FILAMENTOSOS; FABRICACION DE ALFOMBRAS O TAPICERIAS DE PUNTOS ANUDADOS; ANUDADO NO PREVISTO EN OTRO LUGAR (anudados para máquinas segadoras A01D 59/04; redes metálicas B21F; unión de artículos por anudado B65B; anudado en relación con el bobinado o el devanado B65H 69/00; anudado durante el tiempo del tejido D03J)

1/00	Fabricación de redes por anudado de materiales filamentosos [1, 2006.01]	3/00	Fabricación de alfombras o tapicerías con puntos anudados [1, 2006.01]
1/02	• en máquinas [1, 2006.01]	3/02	• a mano; Útiles para este efecto [1, 2006.01]
1/04	• • utilizando un solo hilo [1, 2006.01]	3/04	• con ayuda de máquinas [1, 2006.01]
1/06	• • utilizando un solo hilo y una serie de hilos [1, 2006.01]	5/00	Anudado no previsto en otro lugar [1, 2006.01]
1/08	• • utilizando dos series de hilos [1, 2006.01]		

D04H FABRICACION DE TEJIDOS TEXTILES, p. ej. A PARTIR DE FIBRAS O MATERIALES FILAMENTOSOS (tejido D03; tricotado D04B; trenzado D04C; fabricación de redes D04G; costura D05B; implantación de pelos o mechones por picado D05C; terminación de los "no tejidos" D06); **ARTICULOS FABRICADOS CON AYUDA DE ESTOS PROCEDIMIENTOS O APARELLAJE, p. ej. FIELTROS, NO TEJIDOS; GUATA; NAPA** (telas no tejidas que tienen una capa intermedia o externa de género diferente, p. ej. una tela tejida, B32B)

Nota(s) [2014.01]

- En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:
 - "no tejidos" significa artículos formados total o parcialmente de materia textil con la ayuda de procedimientos que implican operaciones distintas del tejido, tricotado, fabricación de encajes o anudado de hilados, hilos o filamentos, cuyo tratamiento corresponde a otras subclases de la sección D. Comprende los fieltros, la guata y napas.
 - "fibra" se refiere a un elemento filiforme, de un material natural o fabricado por el hombre, de longitud relativamente corta;
 - "filamento" se refiere a un elemento filiforme, de un material natural o fabricado por el hombre, de longitud indefinida o casi indefinida;
 - "hilo elemental" (o "hilado") se refiere a un ensamble unitario de fibras, normalmente producido por hiladura;
 - "hilo" se refiere a un ensamble de hilos elementales o filamentos, normalmente producido por retorcido;
 - fibras o filamentos "sintéticos" se refiere a fibras, filamentos o similares producidos a partir de la sintetización de polímeros o pequeñas moléculas. Ejemplos son poliamida, acrílico, poliéster o fibras de carbono;
 - fibras o filamentos "artificial" se refiere a fibras o filamentos o similares fabricados a partir de polímeros naturales o sus derivados. Ejemplos son fibra de celulosa regenerada o fibras semisintéticas;
 - fibras o filamentos "fabricados por el hombre" se refiere a fibras o filamentos manufacturados incluyendo fibras o filamentos "sintéticos" o "artificiales".
- En la presente subclase:
 - algunos de estos no tejidos pueden igualmente ser considerados como "estratificados" en el sentido de la subclase B32B, y una clasificación en esta subclase debe ser considerada en relación con las notas que a ella se refieren;
 - en el caso en que la fabricación de estos artículos necesite el empleo de compuestos químicos particulares o composiciones, p. ej. para tratar o unir las fibras, filamentos o hilos, procede considerar igualmente otra clasificación en otras subclases adecuadas.
- Variando las porciones de fibras o hilos y los compuestos químicos o composiciones, el producto final puede tener la apariencia de papel, cartón, cuero o análogo.

Índice de subclase

TIPOS O ESTRUCTURAS DE PRODUCTOS NO TEJIDOS, APARATOS Y PROCEDIMIENTOS DE FABRICACION PARA ESTE EFECTO	
A partir de: fibras cortadas o cortas; hilos o filamentos largos; su mezcla.....	1/00, 3/00, 5/00
Con capa de pelos.....	11/00
Otros productos no tejidos.....	13/00
APARATOS PARA HACER FIELTRO; MAQUINAS DE AGUJEREAR.....	17/00, 18/00

Categorías o tipos de no-tejidos; Aparatos o procedimientos para la fabricación de tales productos

- 1/00 No tejidos formados únicamente o principalmente de fibras cortadas o de otras fibras similares relativamente cortas [1, 2006.01]**
- 1/02 • Guata; Napa [1, 2006.01]
- 1/04 • a partir de velos o capas compuestas de fibras que poseen propiedades cohesivas reales o potenciales, p. ej. fibras naturales, fibras fabricadas por el hombre preestiradas o fibradas (aparatos de hacer fieltro D04H 17/00) [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/06 • • por tratamiento a fin de producir un efecto de contracción, hinchamiento, rizado u ondulación de fibras [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/067 • • • Derivados de celulosa regenerada [2012.01]
- 1/073 • • • Derivados de acrilonitrilo [2012.01]
- 1/08 • • y endurecidos por afieltrado; Fieltros o productos de fieltro [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/09 • • • Seda [2012.01]
- 1/10 • • • Fieltros de mezclas de fibras [1, 2006.01]
- 1/12 • • • • e incorporando fibras orgánicas fabricadas por el hombre [1, 2006.01]
- 1/14 • • • • e incorporando fibras inorgánicas [1, 2006.01]
- 1/16 • • • Fieltros laminados en los que las diferentes capas están reunidas por un tratamiento del fieltro [1, 2006.01]
- 1/20 • • • Fieltros que incorporan elementos insertados o accesorios, p. ej. con un fin decorativo [1, 2006.01]
- 1/22 • • • Artículos tridimensionales formados por operaciones de fieltro [1, 2006.01]
- 1/24 • • • Cubiertas de fieltro en forma de artículos tridimensionales [1, 2006.01]
- 1/26 • • Pulpa de madera [2012.01]
- 1/28 • • Derivados de celulosa regenerada [2012.01]
- 1/30 • • Colágeno [2012.01]
- 1/32 • • Pasta sintética [2012.01]
- 1/40 • a partir de velos o capas compuestos de fibras que no poseen propiedades cohesivas reales o potenciales [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/407 • • que contienen sustancias absorbentes, p. ej. carbón activado [2012.01]
- 1/413 • • que contiene gránulos que no son sustancias absorbentes [2012.01]
- 1/42 • • caracterizados por la elección de ciertas clases de fibras en la medida en que esta elección no tiene una influencia preponderante en la consolidación del velo [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/4209 • • • Fibras inorgánicas [2012.01]
- 1/4218 • • • • Fibras de vidrio [2012.01]
- 1/4226 • • • • • caracterizadas por el aparato para fabricar el velo de vidrio [2012.01]
- 1/4234 • • • • Fibras metálicas [2012.01]
- 1/4242 • • • • Fibras de carbono [2012.01]
- 1/425 • • • Derivados de celulosa [2012.01]
- 1/4258 • • • • Derivados de celulosa regenerada [2012.01]
- 1/4266 • • • Fibras naturales no previstas en el grupo D04H 1/425 [2012.01]
- 1/4274 • • • • Trapos; Recortes de tela [2012.01]
- 1/4282 • • • • Polímeros de adición [2012.01]
- 1/4291 • • • • Derivados de olefinas [2012.01]
- 1/43 • • • • Derivados de acrilonitrilo [2012.01]
- 1/4309 • • • • Alcohol polivinílico [2012.01]
- 1/4318 • • • • Derivados de flúor [2012.01]

- 1/4326 • • • Polímeros de condensación o reacción [2012.01]
- 1/4334 • • • • Poliamidas [2012.01]
- 1/4342 • • • • • Poliamidas aromáticas [2012.01]
- 1/435 • • • • Poliésteres [2012.01]
- 1/4358 • • • • Poliuretanos [2012.01]
- 1/4366 • • • • Derivados del fenol [2012.01]
- 1/4374 • • • usando varios tipos de bandas, p. ej. colocando capas de mantas [2012.01]
- 1/4382 • • • Fibras de película reticular estirada; Fibras compuestas; Fibras mixtas; Fibras ultrafinas; Fibras para cuero artificial [2012.01]
- 1/4391 • • • caracterizadas por la forma de las fibras [2012.01]
- 1/44 • • los velos o capas están reforzados por medios mecánicos, p. ej. por rodadura [1, 2006.01]
- 1/45 • • • por formación de mallas o de puntos imbricados entre un cierto número de fibras [4, 2006.01]
- 1/46 • • • por punzonado u operaciones similares para provocar el enmarañado de fibras (D04H 1/45 tiene prioridad; máquinas de punzonar D04H 18/00) [1, 4, 2006.01, 2012.01]
- 1/48 • • • • en combinación con al menos otro método de consolidación [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/482 • • • • • en combinación con contracción [2012.01]
- 1/485 • • • • • en combinación con unión por soldadura [2012.01]
- 1/488 • • • • • en combinación con aglutinantes [2012.01]
- 1/49 • • • • • enredamiento por chorro de fluido en combinación con otros medios de consolidación [2012.01]
- 1/492 • • • • por chorro fluido (D04H 1/49 tiene prioridad) [2012.01]
- 1/495 • • • • • para formación de diseños, p. ej. perforación o reestructuración [2012.01]
- 1/498 • • • • • enredamiento de capas de mantas [2012.01]
- 1/50 • • • por tratamiento para producir un efecto de contracción, hinchamiento, rizado u ondulación de fibras (en combinación con punzonado D04H 1/482) [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/52 • • • por aplicación o inserción de elementos de unión filamentosos [1, 2006.01]
- 1/54 • • por soldado de fibras unidas, p. ej. por fusión parcial o disolución (en combinación con punzonado D04H 1/485) [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/541 • • • Fibras de material compuesto p. ej. fundanúcleo, isla-mar o yuxtapuestas; Fibras mixtas [2012.01]
- 1/542 • • • Fibras adhesivas [2012.01]
- 1/544 • • • • Derivados de olefinas [2012.01]
- 1/545 • • • • Alcohol polivinílico [2012.01]
- 1/546 • • • • Acetato de polivinilo [2012.01]
- 1/548 • • • • Derivados del acrilonitrilo [2012.01]
- 1/549 • • • • Poliamidas [2012.01]
- 1/55 • • • • Poliésteres [2012.01]
- 1/551 • • • • Resinas con este fin no previstas en los grupos D04H 1/544-D04H 1/55 [2012.01]
- 1/552 • • • por la aplicación de disolventes o agentes auxiliares [2012.01]
- 1/554 • • • por calentamiento por radiofrecuencia [2012.01]
- 1/555 • • • por calentamiento con ultrasonidos [2012.01]
- 1/556 • • • por calentamiento por infrarrojos [2012.01]

- 1/558 • • • en combinación con tratamientos mecánicos o físicos diferentes del repujado [2012.01]
- 1/559 • • • estando las fibras en capas de mantas [2012.01]
- 1/56 • • • en asociación con la formación de la fibra, p. ej. siguiendo inmediatamente la extrusión de las fibras en hebra [1, 2006.01]
- 1/58 • • por aplicación, incorporación o activación de agentes de unión química o termoplástica, p. ej. adhesivos (en combinación con el punzonado D04H 1/488) [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/587 • • • caracterizado por los aglutinantes [2012.01]
- 1/593 • • • a capas de mantas [2012.01]
- 1/60 • • • el agente de unión es aplicado en estado seco, p. ej. agentes termo-activables en estado sólido o fundido, y aplicación del calor subsiguiente [1, 2006.01]
- 1/62 • • • • con puntos o emplazamientos espaciados [1, 2006.01]
- 1/64 • • • el agente de unión es aplicado en estado húmedo, p. ej. agentes químicos en dispersión o solución [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/645 • • • • Impregnación seguida de un proceso de solidificación [2012.01]
- 1/65 • • • • • utilizando fibras mixtas o compuestas [2012.01]
- 1/655 • • • • caracterizado por los aparatos de aplicación de aglutinantes [2012.01]
- 1/66 • • • • con puntos o emplazamientos espaciados (D04H 1/68 tiene prioridad) [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/68 • • • • el aglutinante es aplicado en forma de espuma [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/70 • caracterizados por el método de formación de velos o capas, p. ej. por la reorientación de fibras [1, 4, 2006.01, 2012.01]
- 1/72 • • las fibras están dispuestas al azar [1, 2006.01, 2012.01]
- 1/724 • • • formando velos durante la formación de fibras, p. ej. hilatura rápida [2012.01]
- 1/728 • • • por electrohilado [2012.01]
- 1/732 • • • por corriente de fluido, p. ej. vía aérea [2012.01]
- 1/736 • • • caracterizado por el aparato de disposición de las fibras (D04H 1/728, D04H 1/732 tiene prioridad) [2012.01]
- 1/74 • • las fibras están orientadas, p. ej. paralelas [1, 2006.01]
- 1/76 • • de forma diferente a un plano, p. ej. de forma tubular [2012.01]
- 3/00 No tejidos formados únicamente o principalmente de hilos o de materiales filamentosos similares de longitud sustancial [1, 2006.01, 2012.01]**
- 3/002 • Hilos o filamentos inorgánicos [2012.01]
- 3/004 • • Hilos o filamentos de vidrio [2012.01]
- 3/005 • Hilos o filamentos sintéticos (D04H 3/013 tiene prioridad) [2012.01]
- 3/007 • • Polímeros de adición [2012.01]
- 3/009 • • Polímeros de condensación o reacción [2012.01]
- 3/011 • • • Poliésteres [2012.01]
- 3/013 • Derivados de la celulosa regenerada [2012.01]
- 3/015 • Hilos o filamentos naturales [2012.01]
- 3/016 • caracterizado por la finura [2012.01]
- 3/018 • caracterizado por la forma [2012.01]
- 3/02 • caracterizados por el método de formación de velos o capas, p. ej. por la reorientación de los hilos o filamentos [1, 4, 2006.01]

- 3/03 • • al azar [1, 2006.01, 2012.01]
- 3/033 • • • reorientación inmediatamente tras la formación del hilo o filamento [2012.01]
- 3/037 • • • reorientación por líquido [2012.01]
- 3/04 • • con recorrido rectilíneo, p. ej. cruzándose con ángulos rectos [1, 2006.01, 2012.01]
- 3/045 • • • para fabricación de redes [2012.01]
- 3/05 • • con otro dibujo, p. ej. zig-zag, senoide [1, 2006.01]
- 3/07 • • de modo diferente de una superficie plana, p. ej. de forma tubular [1, 2006.01, 2012.01]
- 3/073 • • • Con forma de cilindro hueco [2012.01]
- 3/077 • • • Con forma de vara, varilla o cilindro sólido [2012.01]
- 3/08 • caracterizados por el método de reforzamiento o de consolidación [1, 2006.01]
- 3/10 • • con uniones entre hilos y filamentos realizadas mecánicamente [1, 2006.01, 2012.01]
- 3/105 • • • por punzonado (máquinas punzonadoras D04H 18/00) [2012.01]
- 3/11 • • • por chorro fluido [2012.01]
- 3/115 • • • mediante la aplicación o inserción de aglutinantes para filamentos [2012.01]
- 3/12 • • con filamentos o hilos retenidos conjuntamente con agentes de unión químicos o termo-activables, p. ej. adhesivos, aplicados o incorporados en una forma líquida o sólida [1, 2006.01]
- 3/14 • • con uniones producidas por soldadura entre hilos o filamentos termoplásticos [1, 2006.01, 2012.01]
- 3/147 • • • Hilos o filamentos compuestos [2012.01]
- 3/153 • • • Hilos o filamentos mixtos [2012.01]
- 3/16 • • • con uniones entre filamentos termoplásticos producidos en relación con la formación de filamentos, p. ej. siguiendo inmediatamente la extrusión [1, 4, 2006.01]
- 5/00 No tejidos formados de mezclas de fibras relativamente cortas y de hilos o materiales filamentosos similares de longitud sustancial [1, 2006.01, 2012.01]**
- 5/02 • reforzados o consolidados por métodos mecánicos, p. ej. punzonado (máquinas de agujas D04H 18/00) [1, 2006.01, 2012.01]
- 5/03 • • por chorro de fluido [2012.01]
- 5/04 • reforzados o consolidados por aplicación o incorporación de agentes de unión químicos o termo-activables en una forma sólida o líquida [1, 2006.01]
- 5/06 • reforzados o consolidados por soldadura a otras fibras termoplásticas, filamentos o hilos [1, 2006.01]
- 5/08 • caracterizados por el método de formación de velos o capas, p. ej. reorientación de fibras o hilos [1, 4, 2006.01, 2012.01]
- 5/10 • • de forma diferente de un plano, p. ej. de forma tubular [2012.01]
- 5/12 • Fibras de vidrio [2012.01]
- 11/00 No tejidos con capa de pelos (productos estratificados que forman no-tejidos B32B) [1, 2006.01]**
- 11/04 • formados por el plegado en zig-zag de un velo o de una capa de fibras en obras, filamentos o hilos, consolidados o reforzados en los puntos de plegado [1, 2006.01]
- 11/08 • formados por la creación de un pelo sobre una superficie de no-tejidos, al menos, sin adición de materiales de formación del pelo, p. ej. por agujereado o contracción diferencial (máquinas de agujerear D04H 18/00) [1, 2006.01]

13/00	Otros no tejidos [1, 2006.01]	17/10	• por confección de fieltro entre rodillos, p. ej. rodillos calientes [1, 2006.01]
13/02	• Producción de no tejidos por desfibrilación parcial de cintas termoplásticas orientadas [4, 2006.01]	17/12	• • Aparatos de rodillos múltiples [1, 2006.01]
17/00	Aparatos de hacer fieltro [1, 2006.01]	18/00	Máquinas de punzonar [1, 2006.01, 2012.01]
		18/02	• con agujas [2012.01]
		18/04	• con chorros de agua [2012.01]

D05 COSTURA; BORDADO; IMPLANTACION DE PELOS O MECHONES POR PICADO

D05B COSTURA (accesorios para la industria del vestido A41H; mesas de costura A47B 29/00; cosido en relieve B42B 2/00; máquinas de coser modificadas para el tricotado D04B 39/08)

Nota(s)

En la presente subclase, los grupos que designan los aparatos o las máquinas de coser cubren igualmente los métodos de picado unidos a su empleo y las costuras realizadas de esta manera.

Índice de subclase

TIPOS DE MAQUINAS

Tipos generales, sin movimiento lateral, para toda clase de trabajos de picado.....	1/00
Con funciones especiales o máquinas automáticas	
con movimiento lateral de la aguja o de la obra.....	3/00
para cosido de artículos particulares, edredones o colchones, sacos, cuero.....	11/00, 13/00, 15/00
para unión temporal de artículos.....	5/00
remalladores; taladradoras; cosidos de hilo y soldaduras combinadas.....	7/00, 9/00, 17/00
con programa.....	19/00, 21/00
Otros tipos de máquinas de coser.....	23/00
Combinación de máquinas; máquinas que incorporen dispositivos para otros trabajos que el picado.....	25/00, 81/00

OBRAS; ELEMENTOS DE LAS MAQUINAS RELATIVOS A LA OBRA

Para avanzar, prensar, mantener, suministrar o retirar la obra.....	27/00, 29/00, 31/00, 33/00
Dispositivos para tallar, hendir o cortar la obra.....	37/00
Soportes para la obra, recogida de la obra.....	39/00, 41/00
Otros elementos relativos a la obra.....	35/00

HILO DE COSIDO; ELEMENTOS DE LAS MAQUINAS RELATIVOS AL HILO DE COSIDO

Hilo de aguja	
conjuntos de agujas de bobina.....	43/00
medida de la longitud del hilo utilizado; regulación de la tensión; corte.....	45/00, 47/00, 65/00
levantador y estirador de hilo, protector y rompe-hilo, guía; porta-agujas.....	49/00, 51/00, 53/00, 55/00
Hilo de debajo	
corchetes; tenedores de bucle; tensión del hilo; corte del hilo.....	57/00, 61/00, 63/00, 65/00
dispositivos de bobinado o de cambio de canilla.....	59/00
Lubricación, parafinado o coloración del hilo.....	67/00

OTROS ELEMENTOS DE LAS MAQUINAS DE COSER; ACCESORIOS

Accionamiento o control; lubricación o enfriamiento; iluminación.....	69/00, 71/00, 79/00
Accesorios	
de protección del personal.....	83/00
cárteres; chasis o mesas; tapas, recipientes portátiles o valijas.....	73/00, 75/00, 77/00

COSIDO A MANO

Utillaje y accesorios; puntos o cosidos picados.....	91/00, 93/00
Preparación o acabado.....	95/00
Procedimientos y aparatos para otros trabajos particulares de cosido a mano, o no previstos en otro lugar.....	97/00

AGUJAS; ENFILADORES DE AGUJAS; DISPOSITIVOS PARA DESHACER LOS COSIDOS..... 85/00, 87/00, 89/00 |

1/00	Principales tipos de aparatos o máquinas de coser sin mecanismo que permita el movimiento lateral de la aguja o el trabajo o ambos combinados [1, 2006.01]	1/06	• • Costuras con punto de cadeneta simple [1, 2006.01]
1/02	• para hacer costuras simples a un hilo [1, 2006.01]	1/08	• para hacer costuras con varios hilos [1, 2006.01]
1/04	• • Costuras hilvanadas [1, 2006.01]	1/10	• • Costuras con punto de cadeneta doble [1, 2006.01]
		1/12	• • Costuras con punto de lanzadera [1, 2006.01]

- 1/14 • • Costuras a punto de cadeneta y punto de lanzadera alternados o combinados [1, 2006.01]
- 1/16 • • Costuras con imitación a punto de lanzadera en las cuales los bucles de hilo no se forman realmente (máquinas de coser para calzado o máquinas para ribetear D05B 15/02) [1, 2006.01]
- 1/18 • • Costuras para proteger o consolidar los bordes (máquinas de coser para punto a zig-zag D05B 3/02, D05B 3/04) [1, 2006.01]
- 1/20 • • • Costuras con punto de sobrehilo [1, 2006.01]
- 1/22 • • • combinadas con costuras de unión y de seguridad [1, 2006.01]
- 1/24 • para hacer las costuras de puntos invisibles [1, 2006.01]
- 1/26 • para hacer las costuras impermeables (máquinas de coser para hacer conjuntamente las costuras con hilos y las juntas D05B 17/00) [1, 2006.01]

Máquinas o aparatos de coser especiales o automáticos

- 3/00 **Aparatos o máquinas de coser que poseen un mecanismo que permite el movimiento lateral de la aguja o de la obra o los dos combinados, para hacer cosidos de adorno según un trazado, para hacer los ojales de los botones, para reforzar las aberturas o para fijar ciertos artículos, p. ej. botones por cosido** (máquinas de coser reguladas por programa D05B 19/00; con dispositivos para regular automáticamente el movimiento del porta-obra D05B 21/00) [1, 6, 2006.01]
- 3/02 • con mecanismos que aseguran el movimiento de la barra de la aguja [1, 2006.01]
- 3/04 • con mecanismos que aseguran el avance de la obra [1, 2006.01]
- 3/06 • para confeccionar los ojales de botones (ojales de botones A41F 1/02) [1, 2006.01]
- 3/08 • • para ojales de botones con ojetes [1, 2006.01]
- 3/10 • para hacer aberturas ribeteadas [1, 2006.01]
- 3/12 • para fijación de artículos por picado [1, 2006.01]
- 3/14 • • botones con agujeros o botones-presión [1, 2006.01]
- 3/16 • • botones de cola [1, 2006.01]
- 3/18 • • corchetes u objetos [1, 2006.01]
- 3/20 • • etiquetas (etiquetado de productos textiles de otro modo que por cosido B65C 5/00; etiquetas a sus medios de fijación en general G09F 3/00) [1, 2006.01]
- 3/22 • • Mecanismos de alimentación de artículos, p. ej. botones [1, 2006.01]
- 3/24 • formados por máquinas de coser de utilización general modificados por órganos anexos, p. ej. dispositivos amovibles [1, 2006.01]
- 5/00 **Máquinas de coser para unir los artículos de modo temporal, p. ej. pares de calcetines** [1, 2006.01]
- 7/00 **Remalladoras, p. ej. para reunir los tejidos de mallas** [1, 2006.01]
- 9/00 **Máquinas de coser con punzada para ribete** [1, 2006.01]
- 11/00 **Máquinas para coser los edredones o colchones** (mando del cuadro móvil portatejido o de la máquina de coser, para obtener una línea de cosido particular D05B 21/00) [1, 2006.01]
- 13/00 **Máquinas para coser los sacos** [1, 2006.01]

- 13/02 • para cerrar los sacos llenos (combinados con el aparato para llenar los sacos B65B) [1, 2006.01]
- 15/00 **Máquinas para coser los artículos de cuero** (haciendo los cosidos con falso punto de lanzadera en sí D05B 1/16) [1, 2006.01]
- 15/02 • Máquinas para coser los calzados [1, 2006.01]
- 15/04 • • para el trabajo con punto de lanzadera (D05B 15/08 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 15/06 • • Máquinas de ribetear [1, 2006.01]
- 15/08 • • • para el trabajo a punto de lanzadera [1, 2006.01]
- 15/10 • • Máquinas para coser los doblados [1, 2006.01]
- 17/00 **Máquinas de coser para hacer conjuntamente los cosidos de hilo y las soldaduras** (para hacer cosidos impermeables no soldados D05B 1/26) [1, 2006.01]
- 19/00 **Máquinas de coser reguladas por programa** (con dispositivos para regular automáticamente el movimiento del porta obra D05B 21/00; dispositivos para detener el avance cuando los útiles de costura han alcanzado una posición predeterminada D05B 69/22) [1, 2006.01]
- 19/02 • que tienen una memoria electrónica o una unidad de regulación por microprocesador [6, 2006.01]
- 19/04 • • caracterizadas por aspectos relativos a la memoria [6, 2006.01]
- 19/06 • • • Cambio material de la memoria [6, 2006.01]
- 19/08 • • • Disposiciones para introducir en la memoria datos relativos al punto o al modelo [6, 2006.01]
- 19/10 • • • Disposiciones para seleccionar combinaciones de datos sobre el punto o el modelo a partir de la memoria [6, 2006.01]
- 19/12 • • caracterizadas por la regulación del funcionamiento de la máquina [6, 2006.01]
- 19/14 • • • Regulación del movimiento de la aguja, p. ej. variación de la amplitud o del período del movimiento de la aguja [6, 2006.01]
- 19/16 • • • Regulación del movimiento de la pieza a trabajar, p. ej. modulación del desplazamiento de la reja de avance [6, 2006.01]
- 21/00 **Máquinas de coser con dispositivos para regular automáticamente el movimiento del porta-obra en unión con el mecanismo de formación del punto, a fin de obtener un trazado particular de cosido, p. ej. con programa para picar los cuellos de las camisas, para colocar los bolsillos** [1, 2006.01]
- 23/00 **Aparatos o máquinas de coser no previstos en otro lugar** (para la fabricación de cierres de cremallera A44B 19/00) [1, 2006.01]

- 25/00 **Unidades de picado compuestas de varias máquinas de coser** [1, 2006.01]

Elementos de máquinas de coser para avanzar, poner en posición, mantener o tratar la obra

- 27/00 **Medios de avance de la obra para máquinas de coser** [1, 2006.01]
- 27/02 • con garras de avance de movimientos horizontales y verticales [1, 2006.01]
- 27/04 • • dispuestos por encima de la obra [1, 2006.01]

27/06	• • dispuestos por encima y por debajo de la obra [1, 2006.01]	39/00	Soportes de la obra para máquinas de coser (para el mando automático del movimiento de soporte a fin de obtener un trazado particular del cosido D05B 21/00; en general A41H 15/00) [1, 2006.01]
27/08	• • con movimientos de arrastre diferenciales [1, 2006.01]	41/00	Dispositivos de recogida de la obra para máquinas de coser [1, 2006.01]
27/10	• con órganos de avance rotativos y circulares [1, 2006.01]	<u>Elementos de máquinas de coser para aprovisionar, mantener o tratar los hilos de coser</u>	
27/12	• • rotativos continuos [1, 2006.01]	43/00	Conjuntos de agujas de bobina incorporados a las máquinas de coser [1, 2006.01]
27/14	• • rotativos discontinuos [1, 2006.01]	45/00	Adaptación de dispositivos de medida para determinar la longitud de hilos utilizados por las máquinas de coser (dispositivos de medida en las máquinas de bordar D05C, en general G01B) [1, 2006.01]
27/16	• • con movimientos de avance diferenciales [1, 2006.01]	47/00	Dispositivos de regulación de tensión del hilo de la aguja para máquinas de coser; Adaptaciones de aparatos de medida de la tensión [1, 2006.01]
27/18	• • Copas de avance [1, 2006.01]	47/02	• Dispositivos de mando manual de la tensión del hilo [1, 2006.01]
27/20	• constituidos por las agujas de coser [1, 2006.01]	47/04	• Dispositivos de mando automático de tensión del hilo [1, 2006.01]
27/22	• con medios para regular la longitud del punto [1, 2006.01]	47/06	• Adaptaciones de aparatos de medida de la tensión (aplicación de indicadores de la tensión en la manipulación de materiales finos o filamentosos B65H 59/40; para máquinas de bordar D05C 11/08; aparatos de medida de la tensión en sí G01L) [1, 2006.01]
27/24	• Dispositivos para levantar o bajar las garras de avance [1, 2006.01]	49/00	Dispositivos para levantar y tender el hilo de la aguja, p. ej. palancas para máquinas de coser [1, 2006.01]
27/26	• en las máquinas de picar los cueros [1, 2006.01]	49/02	• mandados por medio de excéntricas o de articulación [1, 2006.01]
29/00	Prensadores o pies prensadores para máquinas de coser (para avance D05B 27/04) [1, 2006.01]	49/04	• rotativos [1, 2006.01]
29/02	• Dispositivos de mando del prensador [1, 2006.01]	49/06	• para las máquinas de picar el cuero [1, 2006.01]
29/04	• Prensadores para máquinas de picar el cuero [1, 2006.01]	51/00	Adaptaciones de protector del hilo de aguja en máquinas de coser; Detectores de ruptura del hilo para máquinas de coser (para las máquinas de bordar D05C 11/00) [1, 2006.01]
29/06	• Pies prensadores (pinzas) [1, 2006.01]	53/00	Mecanismos de guía para la puesta de hilo o del cordelillo para máquinas de coser; Dedos para la guía del hilo para máquinas de coser [1, 2006.01]
29/08	• • constituidos de piezas relativamente móviles [1, 2006.01]	55/00	Porta-agujas para máquinas de coser; Barras de agujas para máquinas de coser (agujas D05B 85/00) [1, 2006.01]
29/10	• • con rodillos [1, 2006.01]	55/02	• Dispositivos para fijar las agujas en las barras de agujas [1, 2006.01]
29/12	• Fijación del pie prensador [1, 2006.01]	55/04	• Dispositivos para poner las agujas en su lugar [1, 2006.01]
31/00	Soporte para mantener o bajar la obra en las máquinas de picar el cuero [1, 2006.01]	55/06	• Guía-agujas; Protectores de agujas (dispositivos de protección de los dedos D05B 83/00) [1, 2006.01]
31/02	• Guías de ribetear (o de vira) [1, 2006.01]	55/08	• Estructuras de mando para agujas curvas [1, 2006.01]
33/00	Dispositivos incorporados a las máquinas de coser para suministrar o retirar la obra [1, 2006.01]	55/10	• Barras de agujas para las máquinas de coser de varias agujas [1, 2006.01]
33/02	• y conectados, por un funcionamiento sincrónico, con los dispositivos de avance de la obra de la máquina de coser [1, 2006.01]	55/12	• • con disposición para hacer variar la distancia entre las agujas [1, 2006.01]
35/00	Elementos de alimentación o elementos de manutención de la obra para máquinas de coser no previstos en otro lugar [1, 2006.01]	55/14	• Mandos de barras de agujas [1, 2006.01]
35/02	• para facilitar el picado; Elementos de retorno del ribete; Guías-ribeteadoras [1, 2006.01]	55/16	• • con disposición para el desembague individual de las barras de agujas [1, 2006.01]
35/04	• • con útiles móviles [1, 2006.01]		
35/06	• para fijar las bandas, cintas, bandas estrechas o pasamanerías o para bordado [1, 2006.01]		
35/08	• para plisar, fruncir, cubrir o encañonar cintas o bordados; Dispositivos de plegado; Máquinas de aplanar; Pies fruncidores; Máquinas de estampar; Máquinas de rizar; Máquinas de encañonar [1, 2006.01]		
35/10	• Guías de orillos [1, 2006.01]		
35/12	• Indicadores para posicionar el trabajo, p. ej. con escalas graduadas [1, 2006.01]		
37/00	Dispositivos incorporados a las máquinas de coser para tallar, hundir, nervar o cortar (seccionamiento de los hilos de cosido D05B 65/00) [1, 2006.01]		
37/02	• Dispositivos para cortar bandas o nervar [1, 2006.01]		
37/04	• Dispositivos de corte [1, 2006.01]		
37/06	• • con útiles oscilantes [1, 2006.01]		
37/08	• • con útiles rotatorios [1, 2006.01]		
37/10	• • con útiles calentadores [1, 2006.01]		

- 57/00 Corchetes (tomadores de bucles) , p. ej. bucleadores, para máquinas de coser [1, 2006.01]**
- 57/02 • para las máquinas de coser con punto de cadeneta, p. ej. con movimiento oscilante [1, 2006.01]
- 57/04 • • rotativos [1, 2006.01]
- 57/06 • para las máquinas de coser a punto por encima [1, 2006.01]
- 57/08 • para máquinas de coser con punto anudado [1, 2006.01]
- 57/10 • • Lanzaderas [1, 2006.01]
- 57/12 • • • oscilantes [1, 2006.01]
- 57/14 • • • con corchetes rotatorios [1, 2006.01]
- 57/16 • • • con cajas de canilla guiadas en un camino de rodamiento [1, 2006.01]
- 57/18 • • • con cajas de canilla mantenidas por un capuchón móvil de protección [1, 2006.01]
- 57/20 • • • con cajas de canilla mantenidas por un campo magnético [1, 2006.01]
- 57/22 • • con canilla de la talla de un pequeño huso para el hilo inferior [1, 2006.01]
- 57/24 • • • con el soporte del hilo inferior que se desplaza siguiendo un movimiento de deslizamiento controlado [1, 2006.01]
- 57/26 • Porta-canillas o caja de canillas; Protección de porta-canillas o caja de canillas; Dispositivos de evacuación de la canilla [1, 2006.01]
- 57/28 • Adaptaciones de canillas para alojar el hilo inferior [1, 2006.01]
- 57/30 • Accionamiento para bucleadores [1, 2006.01]
- 57/32 • • en las máquinas de coser con punto de cadeneta [1, 2006.01]
- 57/34 • • en las máquinas a punto por encima [1, 2006.01]
- 57/36 • • en las máquinas con punto anudado [1, 2006.01]
- 57/38 • • • Accionamiento de la lanzadera [1, 2006.01]
- 59/00 Adaptaciones de dispositivos de bobinado de la canilla o de cambio de canilla en máquinas de coser; Dispositivos indicadores o de mando asociados a estos dispositivos [1, 2006.01]**
- 59/02 • Dispositivos para determinar o indicar la longitud de hilo que queda todavía en la canilla [1, 2006.01]
- 59/04 • Dispositivos para cambiar las canillas [1, 2006.01]
- 61/00 Sostenedores de bucles; Extendedores de bucles para máquinas de coser; Dedos para formar el punto para máquinas de coser [1, 2006.01]**
- 63/00 Dispositivos asociados al hilo del bucleador de máquinas de coser, p. ej. para regular la tensión [1, 2006.01]**
- 63/02 • Palanca de levantamiento del hilo del bucleador [1, 2006.01]
- 63/04 • Porta-hilo del bucleador [1, 2006.01]
- 65/00 Dispositivos para seccionar el hilo de la aguja o el hilo inferior en máquinas de coser [1, 2006.01]**
- 65/02 • mandados por los mecanismos de picado [1, 2006.01]
- 65/04 • mandados por la obra [1, 2006.01]
- 65/06 • y para evacuar los extremos de los hilos seccionados [1, 2006.01]
- 67/00 Dispositivos incorporados a las máquinas de coser, para lubricar, parafinar o colorear los hilos [1, 2006.01]**

Dispositivos de accionamiento, control, lubricación o enfriamiento para las máquinas de coser

- 69/00 Dispositivos de accionamiento o dispositivos de control para máquinas de coser [1, 2006.01]**
- 69/02 • Accionamientos mecánicos [1, 2006.01]
- 69/04 • • Accionamientos manuales [1, 2006.01]
- 69/06 • • Accionamientos por pedales [1, 2006.01]
- 69/08 • Accionamientos por fluido, p. ej. neumáticos [1, 2006.01]
- 69/10 • Dispositivos eléctricos o electromagnéticos [1, 2006.01]
- 69/12 • • que utilizan motores rotatorios eléctricos [1, 2006.01]
- 69/14 • Dispositivos para cambiar de velocidad o invertir el sentido de rotación [1, 2006.01]
- 69/16 • • mecánicos [1, 2006.01]
- 69/18 • • eléctricos [1, 2006.01]
- 69/20 • Dispositivos de control sensible al número de puntos efectuados [1, 2006.01]
- 69/22 • Dispositivos para detener el accionamiento cuando los útiles de picado han alcanzado una posición predeterminada (sistemas de control por motor eléctrico, en general H02P) [1, 2006.01]
- 69/24 • • Adaptaciones de dispositivos que indican o aseguran la posición de los útiles de picado [1, 2006.01]
- 69/26 • • con medios automáticos para reducir la velocidad de accionamiento, p. ej. en uno o varios estadios [1, 2006.01]
- 69/28 • Adaptaciones de dispositivos de servomandos de posicionamiento de útiles [1, 2006.01]
- 69/30 • Partes constitutivas (medios de avance de la obra D05B 27/00; controles de barras de agujas D05B 55/14; accionamientos por bucleadores D05B 57/30) [1, 2006.01]
- 69/32 • • Dispositivos para atenuar las vibraciones [1, 2006.01]
- 69/34 • • Embragues por medio de un volante manual [1, 2006.01]
- 69/36 • Dispositivos para detener el accionamiento cuando sobrevienen condiciones anormales, p. ej. rotura del hilo [1, 2006.01]
- 71/00 Dispositivos de lubricación o de enfriamiento para máquinas de coser [1, 2006.01]**
- 71/02 • Dispositivos de lubricación del bucleador [1, 2006.01]
- 71/04 • Dispositivos de enfriamiento de la aguja [1, 2006.01]

Cárteres, soportes, tapaderas, cofres portátiles o maletas, o accesorios para máquinas de coser; Máquinas de coser provistas de dispositivos auxiliares que sirvan para hacer trabajos distintos al picado

- 73/00 Cárteres para máquinas de coser [1, 2006.01]**
- 73/02 • Cárteres superiores [1, 2006.01]
- 73/04 • Cárteres inferiores [1, 2006.01]
- 73/06 • • para máquinas de coser del tipo de brazo libre [1, 2006.01]
- 73/08 • • para máquinas de coser del tipo de columna [1, 2006.01]
- 73/10 • • Dispositivos para transformar las máquinas de coser de brazo libre en máquinas planas [1, 2006.01]
- 73/12 • • Correderas; Placas de agujas [1, 2006.01]

75/00	Chasis, pedestales, mesas u otros mobiliarios concebidos para sostener las máquinas de coser (aspectos de mobiliario A47B, A47C) [1, 2006.01]	89/00	Dispositivos para descoser los cosidos [1, 2006.01]
75/02	• para las máquinas de coser de cabeza entrante [1, 2006.01]	Cosido a mano	
75/04	• con dispositivos para amortiguar el ruido [1, 2006.01]	91/00	Útiles, instrumentos o accesorios para el cosido a mano (agujas, enfiladores de agujas D05B 85/00, D05B 87/00; accesorios para la industria del vestido A41H) [1, 2006.01]
75/06	• Dispositivos, p. ej. bisagras para subir los cárteres de las máquinas de coser, en chasis, en pedestales o en mesas [1, 2006.01]	91/02	• Punzones [1, 2006.01]
77/00	Tapaderas, cofres portátiles o maletas para máquinas de coser [1, 2006.01]	91/04	• Dedales de coser; Protectores de dedos; Protectores de manos [1, 2006.01]
79/00	Incorporación o adaptación de un equipo de iluminación para máquinas de coser [1, 2006.01]	91/06	• Porta-obras o soportes [1, 2006.01]
81/00	Máquinas de coser en las cuales están integrados dispositivos que sirven para otros trabajos distintos del picado, p. ej. para soplar el aire o pulverizar [1, 2006.01]	91/08	• • Bucles; Huevos para zurcir [1, 2006.01]
83/00	Accesorios de seguridad o dispositivos similares de protección, para evitar que se hiera el operario de máquinas de coser (dispositivos de seguridad para las máquinas en general F16P) [1, 2006.01]	91/10	• • Círculos o cuadros (para el bordado D05C) [1, 2006.01]
<u>Agujas; Enfiladores de agujas; Dispositivos para deshacer los cosidos</u>		91/12	• Cajas de útiles [1, 2006.01]
85/00	Agujas (agujas quirúrgicas A61B 17/06; fabricación de agujas B21G 1/00) [1, 2006.01]	91/14	• Broches porta-bobina [1, 2006.01]
85/02	• con ojos hendidos [1, 2006.01]	91/16	• Receptáculos para las bobinas de hilo [1, 2006.01]
85/04	• Agujas con resorte o de ganchillo [1, 2006.01]	93/00	Puntos; Costuras picadas para máquinas manuales [1, 2006.01]
85/06	• Agujas curvas [1, 2006.01]	93/02	• reforzadas por elementos auxiliares, p. ej. remaches, corchetes [1, 2006.01]
85/08	• Agujas flexibles [1, 2006.01]	95/00	Operaciones de preparación o terminación unidas a los trabajos de cosido a mano [1, 2006.01]
85/10	• Agujas huecas [1, 2006.01]	95/04	• Suavizado de los materiales antes del picado [1, 2006.01]
85/12	• Agujas endurecidas [1, 2006.01]	95/06	• Aplanamiento, batido o presión de los cosidos (en la fabricación de calzado A43D 8/44) [1, 2006.01]
85/14	• Agujas de lengüeta [1, 2006.01]	97/00	Métodos de cosido a mano o aparato para un trabajo particular o no previsto en otro lugar [1, 2006.01]
87/00	Dispositivos de enhebrado de la aguja [1, 2006.01]	97/02	• Aparatos guiados a mano [1, 2006.01]
87/02	• con medios mecánicos para hacer pasar el hilo a través del ojo de la aguja [1, 2006.01]	97/04	• para zurcir o remendar [1, 2006.01]
87/04	• con dispositivos ópticos para facilitar el enfilado [1, 2006.01]	97/06	• • que utilizan aparatos provistos de agujas con resortes o con barbas [1, 2006.01]
D05C	BORDADO (máquinas de coser reguladas por programa con mecanismo de bordado D05B 19/00, D05B 21/00); IMPLANTACION DE PELOS O MECHONES POR PICADO (fabricación de textiles no tejidos D04H; cosido D05B)	97/08	• que utilizan hilos especiales o mecánicos [1, 2006.01]
		97/10	• para fijar botones o cierres [1, 2006.01]
		97/12	• para fijar trozos o pequeñas partes de tejido [1, 2006.01]

Índice de subclase

BORDADO A MANO.....	1/00
BORDADO A MAQUINA	
Tipos principales de máquinas.....	3/00
Máquinas de mando automático de operaciones, para tipos particulares de bordado.....	5/00, 7/00
Partes constitutivas.....	9/00, 11/00, 13/00
Dispositivos auxiliares.....	13/00
FABRICACION DE TEJIDOS DE PELO POR PICADO DE BUCLES.....	15/00
ARTICULOS BORDADOS Y ARTICULOS CON MECHONES O CON PELOS INSERTADOS.....	17/00

- 1/00 **Aparatos, dispositivos o instrumentos para el bordado a mano [1, 2006.01]**
- 1/02 • Cuadros para la obra [1, 2006.01]
- 1/04 • • circular [1, 2006.01]

- 1/06 • Agujas concebidas especialmente para el bordado a mano (agujas de coser D05B 85/00); Porta-agujas o soportes para los hilos [1, 2006.01]
- 1/08 • Dibujos para el bordado a mano; Su fabricación [1, 2006.01]

Máquinas de bordar

- 3/00 Principales tipos de máquinas de bordar [1, 2006.01]**
- 3/02 • de agujas verticales [1, 2006.01]
- 3/04 • de agujas horizontales [1, 2006.01]
- 5/00 Máquinas de bordar con mando automático de una serie de operaciones fraccionadas [1, 2006.01]**
- 5/02 • por dispositivos de mando eléctrico o magnético [1, 2006.01]
- 5/04 • por entrada de informaciones registradas, p. ej. en banda perforada [1, 2006.01]
- 5/06 • • con medios de registro de informaciones [1, 2006.01]
- 7/00 Máquinas de bordar para trabajos especiales o automáticos [1, 2006.01]**
- 7/02 • con accesorios para tipos especiales de bordado [1, 2006.01]
- 7/04 • para perforar o emborrar [1, 2006.01]
- 7/06 • para bordar festones [1, 2006.01]
- 7/08 • para fijar los cordoncillos, galones, bandas o análogos [1, 2006.01]
- 7/10 • para eliminar o quemar partes del tejido de base (fabricación de motivos o dibujos en las telas por llameado o ataque químico D06C 23/02) [1, 2006.01]
- 7/12 • para fabricar botones de algodón [1, 2006.01]
- 9/00 Accesorios para mantener o arrastrar el tejido base en las máquinas de bordar [1, 2006.01]**
- 9/02 • en las máquinas de agujas verticales [1, 2006.01]
- 9/04 • • Porta-obras, p. ej. cuadros [1, 2006.01]
- 9/06 • • • Dispositivos de alimentación para este efecto, p. ej. influenciados por los dibujos, accionados por pantógrafos [1, 2006.01]
- 9/08 • en las máquinas de agujas horizontales [1, 2006.01]
- 9/10 • • Porta-obras o soportes [1, 2006.01]
- 9/12 • • • Dispositivos de soporte o de extensión de tejido base en las porta-obras de bordado [1, 2006.01]
- 9/14 • • • Dispositivos de suspensión o de equilibrado para este efecto [1, 2006.01]
- 9/16 • • • Dispositivos de alimentación para este efecto [1, 2006.01]
- 9/18 • Movimiento del tejido base en una de las dos direcciones controlado por las agujas de bordado [1, 2006.01]
- 9/20 • Movimiento del tejido base regulado por el pie prensador; Dispositivos de mando para este efecto [1, 2006.01]
- 9/22 • Dispositivos de regulado o de marcado para hacer coincidir el tejido de base, p. ej. para el alineamiento en relación con las agujas [1, 2006.01]
- 11/00 Dispositivos para guiar, arrastrar, mantener o tratar los hilos en las máquinas de bordar; Agujas de máquinas; Mecanismos de funcionamiento o de mando para este efecto [1, 2006.01]**
- 11/02 • Agujas de máquinas [1, 2006.01]
- 11/04 • • Dispositivos para fijar o ajustar las agujas en las barras o soportes [1, 2006.01]
- 11/06 • • Mecanismos de arrastre o de mando de la aguja [1, 2006.01]
- 11/08 • Dispositivos de tensión del hilo [1, 2006.01]
- 11/10 • • Guías, p. ej. elásticas [1, 2006.01]
- 11/12 • • Rodillos [1, 2006.01]
- 11/14 • • Movimientos de detención sensibles a la tensión o la ruptura del hilo [1, 2006.01]

- 11/16 • Dispositivos para repetir el hilo de motivos o para cambiar de hilos [1, 2006.01]
- 11/18 • Lanzaderas [1, 2006.01]
- 11/20 • Dispositivos para cortar el hilo de la aguja o el hilo inferior [1, 2006.01]
- 11/22 • Dispositivos para cortar y levantar los hilos rotos [1, 2006.01]
- 11/24 • que llevan dispositivos para teñir o impregnar los hilos [1, 2006.01]
- 13/00 Dispositivos auxiliares incorporados en las máquinas de bordar, no previstos en otro lugar; Aparatos auxiliares incorporados en las máquinas de bordar [1, 2006.01]**
- 13/02 • Dispositivos de contado, medida, indicación, señalización o seguridad [1, 2006.01]
- 13/04 • Dispositivos de lubricación [1, 2006.01]
- 13/06 • Aparatos para llenar o enfilear las lanzaderas [1, 2006.01]
-
- 15/00 Fabricación de tejidos de pelo o artículos que tienen las mismas características en superficie incorporando bucles en un material de base (productos estratificados B32B; tejidos de pelo no tejidos D04H 11/00) [1, 2006.01]**
- 15/02 • Implantación de cabellos en las cabezas de muñecas o de postizos (postizos A41G 3/00; cabellos o pelucas para cabezas de muñecas A63H 3/44) [1, 2006.01]
- 15/04 • Implantación de pelos [1, 2006.01]
- 15/06 • • Agujas para implantar pelos con la mano [1, 2006.01]
- 15/08 • • Máquinas para implantar los pelos [1, 2006.01]
- 15/10 • • • que funcionan con varias agujas, p. ej. en línea [1, 2006.01]
- 15/12 • • • • en varias líneas [1, 2006.01]
- 15/14 • • • Dispositivos para mantener o avanzar el material base (D05C 15/26 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 15/16 • • • Dispositivos para maniobrar los hilos (D05C 15/26 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 15/18 • • • • Dispositivos de alimentación o de tensión de hilos [1, 2006.01]
- 15/20 • • • • Dispositivos, p. ej. agujas para insertar bucles; Mecanismos de accionamiento para este efecto [1, 2006.01]
- 15/22 • • • • Dispositivos de toma de bucle, p. ej. bucleadores; Dispositivos de accionamiento para este efecto [1, 2006.01]
- 15/24 • • • • Corta-bucles; Mecanismos de accionamiento para este efecto [1, 2006.01]
- 15/26 • • • con posibilidades para la realización de motivos [1, 2006.01]
- 15/28 • • • • desplazando lateralmente el material base [1, 2006.01]
- 15/30 • • • • desplazando lateralmente los útiles de implantación [1, 2006.01]
- 15/32 • • • • modificando la longitud del bucle [1, 2006.01]
- 15/34 • • • • insertando bucles de naturaleza o de color diferentes [1, 2006.01]
- 15/36 • • • • por un corte selectivo de bucles [1, 2006.01]
- 15/38 • pasando un material bajo la forma de hilo en zig-zag a través de capas espaciadas del material base y cortando en el centro, entre dos, horizontalmente [1, 2006.01]

17/00 Artículos bordados o insertados de pelos o mechones por picado; Tejidos de base especialmente concebidos para el trabajo de bordado; Incrustaciones de los artículos bordados para obtener irregularidades de

superficie (productos estratificados B32B; tejidos de pelo no tejidos D04H 11/00) [1, 2006.01]
 17/02 • Artículos implantados de pelos o mechones por picado [1, 2006.01]

D06 TRATAMIENTO DE TEXTILES O SIMILARES; LAVANDERIA; MATERIALES FLEXIBLES NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR

D06B TRATAMIENTO DE MATERIAS TEXTILES USANDO LIQUIDOS, GASES O VAPORES (tratamiento mecánico de fibras naturales o materiales filamentosos para obtener fibras o filamentos D01B) [2]

Nota(s) [2, 3]

- En la presente subclase, las expresiones siguientes tienen el significado abajo indicado:
 - "tejido" comprende los hilos en forma de cadena o de napa;
 - "material textil" comprende los tejidos, hilos u otras materias fibrosas;
 - "gran longitud" significa una extensión de tejido que presenta la características de tener una dimensión longitudinal de hecho infinita con respecto al procedimiento de avance o de desplazamiento del tejido.
- Esta subclase no cubre el tratamiento de textiles por medios puramente químicos, lo que está cubierto por las subclases D06L-D06Q

Índice de subclase

TRATAMIENTOS MEDIANTE UNA SUSTANCIA TRATANTE

Aplicación sobre la superficie o forzando a través de la materia tratada.....	1/00, 5/00
Pasada a través de la sustancia tratante.....	3/00
Tratamiento en medio disolvente.....	9/00
Tratamiento local.....	11/00
Mercerización.....	7/00
Otros tratamientos.....	13/00, 17/00, 19/00, 21/00
ELIMINACION DE LA SUSTANCIA TRATANTE.....	15/00
APARATOS GENERALES.....	23/00

1/00 Aplicación de líquidos, gases o vapores a las materias textiles con vistas a efectuar un tratamiento, p. ej. lavado, tinte, blanqueado, encolado o impregnación (mercerización D06B 7/00; tratamiento con disolventes D06B 9/00; tratamiento limitado a ciertas partes de las materias textiles D06B 11/00; por medio de vibraciones D06B 13/00) [4, 2006.01]

1/02 • por pulverización o proyección (D06B 1/08 tiene prioridad) [2, 2006.01]

1/04 • por rociación o chorreo sobre la superficie de la materia textil [2, 2006.01]

1/06 • • a lo largo de una superficie inclinada [2, 2006.01]

1/08 • por orificios en contacto o casi en contacto con la materia textil [2, 2006.01]

1/10 • por contacto con un órgano que porta la sustancia tratante [2, 2006.01]

1/12 • • por frotamiento, p. ej. con cepillos o almohadillas [2, 2006.01]

1/14 • • con un rodillo [2, 2006.01]

1/16 • • • la alimentación de la sustancia tratante se hace por el interior del rodillo [2, 2006.01]

3/00 Pasada de las materias textiles a través de líquidos, gases o vapores con vistas a efectuar un tratamiento, p. ej. lavado, tinte, blanqueado, encolado, impregnación (mercerización D06B 7/00; tratamiento mediante disolvente D06B 9/00; tratamiento limitado a ciertas partes de la materia textil D06B 11/00; por medio de vibraciones D06B 13/00) [2, 2006.01]

3/02 • de fibras, cintas o mechas [2, 2006.01]

3/04 • de hilados, hilos o filamentos [2, 2006.01]

3/06 • • manipulados individualmente [2, 2006.01]

3/08 • • en forma de madejas [2, 2006.01]

3/09 • • en forma de paquetes, p. ej. de bobinas cruzadas [3, 2006.01]

3/10 • de tejidos (D06B 3/24, D06B 3/28, D06B 3/32 tienen prioridad; máquinas de teñir al ancho D06B 3/32) [2, 2006.01]

3/12 • • en zig-zag sobre una serie de sistemas de guía [2, 2006.01]

3/14 • • en rodillos [2, 2006.01]

3/16 • • plegados sobre sí mismos [2, 2006.01]

3/18 • • combinados con un exprimido, p. ej. en un fular [2, 2006.01]

3/20 • • con medios para mejorar la circulación de la sustancia tratante sobre la superficie del tejido [2, 2006.01]

3/22 • • un solo lado del tejido está en contacto con los sistemas de guía [2, 2006.01]

3/24 • de tejidos en forma de trenza [2, 2006.01]

3/26 • • plegados sobre sí mismos [2, 2006.01]

3/28 • de tejidos propulsados por eyectores de sustancia tratante [2, 2006.01]

3/30 • de artículos, p. ej. de medias [2, 2006.01]

3/32 • de materia que se enrolla a lo largo alternativamente en un sentido y en otro; Máquinas de teñir al ancho [2, 2006.01]

3/34 • Dispositivos de accionamiento de las máquinas o aparatos [2, 2006.01]

3/36 • • Control del accionamiento [2, 2006.01]

5/00	Operaciones para forzar a los líquidos, gases o vapores a atravesar las materias textiles con vistas a efectuar un tratamiento, p. ej. lavado, tinte, blanqueado, encolado, impregnación (mercerización D06B 7/00; tratamiento mediante disolvente D06B 9/00; tratamiento limitado a ciertas partes de las materias textiles D06B 11/00; por medio de vibraciones D06B 13/00) [2, 2006.01]	15/09	• por chorros de gas [3, 2006.01]
5/02	• para atravesar materias en movimiento de gran longitud [2, 2006.01]	15/10	• utilizando la fuerza centrífuga [2, 2006.01]
5/04	• • para atravesar bandas o mechones [2, 2006.01]	15/12	• hasta ciertas tasas de recuperación de humedad de la materia textil [2, 2006.01]
5/06	• • para atravesar hilados, hilos o filamentos [2, 2006.01]	17/00	Acumulación de materias textiles asociada a un tratamiento de estas materias mediante líquidos, gases o vapores (soportes especialmente adaptados a este efecto D06B 23/04) [2, 2006.01]
5/08	• • para atravesar tejidos [2, 2006.01]	17/02	• dobladas sobre sí mismas; Cajas-J [2, 2006.01]
5/10	• • utilizando la fuerza centrífuga [2, 2006.01]	17/04	• en rodillos [2, 2006.01]
5/12	• para atravesar materias de longitud finita [2, 2006.01]	17/06	• en festones [3, 2006.01]
5/14	• • para atravesar fibras, bandas o mechones [2, 2006.01]	19/00	Tratamiento de materias textiles mediante líquidos, gases o vapores, no previsto en los grupos D06B 1/00-D06B 17/00 [2, 2006.01]
5/16	• • para atravesar hilados, hilos o filamentos [2, 2006.01]	21/00	Tratamientos sucesivos de materias textiles mediante líquidos, gases o vapores [2, 2006.01]
5/18	• • • para atravesar urdimbre de hilos sobre enjullos [2, 2006.01]	<u>Nota(s) [2025.01]</u> <i>Este grupo cubre los tratamientos combinados o sucesivos de textiles mediante líquidos, gases o vapores.</i>	
5/20	• • • para atravesar madejas [2, 2006.01]	21/02	• los tratamientos se realizan en un recinto único [2, 2006.01]
5/22	• • para atravesar tejidos [2, 2006.01]	23/00	Partes constitutivas o accesorios de aparatos o de máquinas, especialmente adaptados al tratamiento de las materias textiles, no limitados a un tipo particular de aparato previsto en los grupos D06B 1/00-D06B 21/00 [2, 2006.01]
5/24	• • para atravesar artículos, p. ej. medias [2, 2006.01]	23/02	• Rodillos [2, 2006.01]
5/26	• • utilizando la fuerza centrífuga [2, 2006.01]	23/04	• Soportes para las materias textiles a tratar [2, 2006.01]
7/00	Mercerización, p. ej. abrillantado por mercerización [2, 2006.01]	23/06	• Medios de guía para impedir a los filamentos, hilados, hilos que se peguen unos con otros [2, 2006.01]
7/02	• de las bandas [2, 2006.01]	23/08	• Dispositivos de retorcido [2, 2006.01]
7/04	• de los hilados, hilos o filamentos [2, 2006.01]	23/10	• Dispositivos para teñir patrones (D06B 23/12 tiene prioridad) [2, 2006.01]
7/06	• • de las madejas de hilados [2, 2006.01]	23/12	• Medios para deducir los patrones sobre las materias textiles durante o después del tratamiento [2, 2006.01]
7/08	• de tejidos de gran longitud [2, 2006.01]	23/14	• Recipientes, p. ej. cubos [2, 2006.01]
7/10	• de tejidos tubulares o de artículos tubulares [2, 2006.01]	23/16	• • con medios para introducir o sacar los materiales textiles sin modificar la presión en el recipiente [2, 2006.01]
9/00	Tratamiento de materias textiles en medio disolvente [2, 2006.01]	23/18	• • Dispositivos para la estanqueidad [2, 2006.01]
9/02	• Tinte en medio disolvente [2, 2006.01]	23/20	• Dispositivos de los aparatos para efectuar una operación sobre los líquidos, gases o vapores de tratamiento, p. ej. una purificación, un filtrado o una destilación [2, 2006.01]
9/04	• Aplicación sucesiva de varias sustancias tratantes diferentes a base de disolventes [2, 2006.01]	23/22	• • para calentar [2, 2006.01]
9/06	• con recuperación del disolvente [2, 2006.01]	23/24	• Medios para regular la cantidad de sustancia tratante absorbida por la materia durante su tratamiento [2, 2006.01]
11/00	Tratamiento limitado a ciertas partes de las materias textiles, p. ej. tinte parcial [2, 2006.01]	23/26	• • como respuesta a una medida efectuada en la materia textil [2, 2006.01]
13/00	Tratamiento de materias textiles mediante líquidos, gases o vapores por medio de vibraciones [2, 2006.01]	23/28	• • como respuesta a una medida efectuada en la sustancia tratante [2, 2006.01]
15/00	Eliminación de líquidos, gases o vapores de las materias textiles asociada al tratamiento de estas materias mediante líquidos, gases o vapores [2, 2006.01] <u>Nota(s) [2]</u> El grupo D06B 15/12 tiene prioridad sobre los grupos D06B 15/02-D06B 15/10 .	23/30	• Sistemas para la limpieza de los aparatos o máquinas o de sus partes [2, 2006.01]
15/02	• con rodillos secadores [2, 2006.01]		
15/04	• por succión [2, 2006.01]		
15/06	• haciendo vibrar la materia textil [2, 2006.01]		
15/08	• por raspado [2, 2006.01]		

D06C ACABADO, APRESTO, RAMEADO O ESTIRADO DE TEJIDOS TEXTILES [2]**Nota(s)**

- En la presente subclase, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:
 - "tejido" comprende los hilos bajo forma de urdimbre o de lámina.
- Esta subclase no cubre el tratamiento de textiles por medios puramente químicos, lo que está cubierto por las subclases D06L-D06Q.

Índice de subclase**TRATAMIENTOS GENERALES**

Sin eliminación de materias

por calentamiento o enfriamiento.....7/00
 estirado o rameado; conformación o estirado; con tracción por compresión.....3/00, 5/00, 21/00
 calandrado, planchado o abrillantado; batanado; suavizamiento.....15/00, 17/00, 19/00

Con ligera eliminación de materia

flameado; cardado o raspado; tundido o cortado.....9/00, 11/00, 13/00

Para decoración.....23/00

TRATAMIENTOS PARTICULARES

Producción de motivos o de dibujos.....23/00

Tratamientos de orillos o bordes.....25/00

TERMINADO O APRESTO NO PREVISTO EN OTRO LUGAR

Aparatos o procedimientos combinados; otros tratamientos.....27/00, 29/00

3/00	Estirado, rameado o tendido de productos textiles; Producción de la elasticidad en los productos textiles (formación o estirado de tejidos tubulares sobre almas o cuadros internos D06C 5/00) [1, 2006.01]	13/08	• Corte de pequeños bucles de pelo (sobre el telar D03D 39/24) [1, 2006.01]
3/02	• por cadena sin fin o aparatos similares [1, 2006.01]	13/10	• Separación de tejidos dobles con pelos (sobre el telar D03D 39/16) [1, 2006.01]
3/04	• Clavijas de rama [1, 2006.01]	13/12	• Adaptación de tejidos de punto o de bordes unidos [1, 2006.01]
3/06	• por discos rotatorios, rodillos o aparatos similares [1, 2006.01]	15/00	Calandrado, prensado, planchado, lustrado o abrillantado de productos textiles (para la producción de motivos o de dibujos D06C 23/00) [1, 2006.01]
3/08	• por cuadros o aparatos similares [1, 2006.01]	15/02	• entre rodillos de calandria o de prensa que cooperan [1, 2006.01]
3/10	• Corchetes, platinas de agujas o aparatos similares [1, 2006.01]	15/04	• entre rodillos y superficies cóncavas que cooperan (D06C 15/06 tiene prioridad) [1, 2006.01]
5/00	Formación o estirado de tejidos tubulares sobre soportes o cuadros internos [1, 2006.01]	15/06	• entre rodillos y superficies en movimiento formados de materiales flexibles, p. ej. bandas [1, 2006.01]
7/00	Calentamiento o enfriamiento de productos textiles [1, 2006.01]	15/08	• Rodillos para este efecto [1, 2006.01]
7/02	• Fijación [1, 2006.01]	15/10	• entre los platillos planos de una prensa [1, 2006.01]
7/04	• Carbonización u oxidación [1, 2006.01]	15/12	• para prensar una pila de tejidos [1, 2006.01]
9/00	Flameado (para la producción de motivos o de dibujos D06C 23/02) [1, 2006.01]	15/14	• Batido [1, 2006.01]
9/02	• por llama [1, 2006.01]	17/00	Batanado [1, 2006.01]
9/04	• por contacto con elementos calientes [1, 2006.01]	17/02	• por rodillos [1, 2006.01]
11/00	Cardado, raspado u otros medios para la producción de pelos o de asperezas en productos textiles (para la producción de motivos o de dibujos D06C 23/02) [1, 2006.01]	17/04	• por martillos o mazos [1, 2006.01]
13/00	Tundido o cortado de superficies de productos textiles; Corte de pelo; Adaptación de los bordes unidos (para la producción de motivos o de dibujos D06C 23/02) [1, 2006.01]	19/00	Suavizado de tejidos (estirado D06C 3/00; por calandrado, prensado o batido D06C 15/00; por batanado D06C 17/00) [1, 2006.01]
13/02	• Dispositivos para la detención de la presencia de un cosido en el tejido para levantar la lámina de cortado [1, 2006.01]	21/00	Contracción compresiva de tejidos [1, 2006.01]
13/04	• Corte de encajes o de bordado, p. ej. corte de los hilos libres [1, 2006.01]	23/00	Producción de motivos o dibujos sobre tejidos [1, 2006.01]
13/06	• Eliminación de la basta [1, 2006.01]	23/02	• por flameado, raspado, tundido, ataque químico o cepillado [1, 2006.01]
		23/04	• por contracción, estampado, muarado o rizado [1, 2006.01]
		25/00	Tratamientos de orillos o de bordes, p. ej. mediante encolado [1, 2006.01]

27/00	Aparatos o procedimientos combinados para el acabado o el apresto de productos textiles no previstos en otro lugar [1, 2006.01]	29/00	Acabado o apresto de productos textiles no previstos en los otros grupos de esta subclase [1, 2006.01]
-------	---	-------	--

D06F LAVANDERIA, SECADO, PLANCHADO, PRENSADO O PLEGADO DE ARTICULOS TEXTILES

Nota(s)

- 1. La presente subclase cubre:
 - los aparatos domésticos o el lavado por limpieza en seco que utilizan disolventes volátiles;
 - el planchado doméstico, en lavado, en confección u otros prensados en caliente de vestidos, lencería y otros artículos textiles.
- 2. La presente subclase no cubre:
 - los aparatos de oreado, de lavado, de limpieza en seco, de planchado o de otros prensados en caliente de textiles durante las operaciones de fabricación, que están cubiertos por las subclases D06B, D06C;
 - tratamiento de textiles por medios puramente químicos cubiertos por las subclases D06L, D06M

Índice de subclase

RECIPIENTES; DISPOSITIVOS DESMONTABLES PARA USAR EN DIFERENTES RECIPIENTES.....	1/00, 7/00
UTILES MANUALES.....	5/00
UTILES PARA LAVADO A MANO	
Recipientes; aparatos para frotar con la mano.....	1/00, 3/00
MAQUINAS DE LAVAR	
utilizando cepillos, rodillos.....	9/00, 11/00
con receptáculo estacionario: usando agitadores; usando medios de batido o de presión; con agitación del líquido; con medios adicionales de secado.....	13/00, 15/00, 17/00, 18/00
con receptáculo móvil	
con movimiento rotatorio, p. ej. oscilatorio: para lavado; para lavado y escurrido; para lavado y escurrido con medios adicionales de secado.....	21/00, 23/00, 25/00
con movimientos completos, p. ej. de inversión, de balanceo.....	27/00
usando vibraciones para el lavado.....	19/00
Detalles de las máquinas anteriores.....	1/00, 7/00, 37/00, 39/00
Combinaciones con otros aparatos o máquinas.....	29/00, 31/00
Control de las operaciones.....	33/00, 34/00
Otras máquinas de lavado o métodos.....	35/00
APARATOS DE ACLARADO.....	29/00, 41/00
LIMPIEZA EN SECO.....	43/00
EXPULSION DEL AGUA DE LA ROPA; ALISADO POR CILINDROS EN FRÍO	
mediante rodillos; mediante prensas.....	45/00, 47/00
mediante movimiento centrífugo del receptáculo.....	23/00, 25/00, 49/00
Aparatos no previstos en otro lugar.....	51/00
SECADO; AIREACION	
Cuerdas para secar la ropa; pinzas de ropa; otros medios de soporte.....	53/00, 55/00, 57/00
Secadoras.....	58/00
Soportes adaptados para conservar la forma de artículos para secar.....	59/00
Otros secadores.....	60/00
PLANCHADO; PRENSADO	
Plando	
a mano:	
Planchas; accesorios; tablas de planchar.....	75/00, 77/00, 79/00, 81/00
a máquina:	
usando rodillos; usando rodillos en contacto con la tabla; usando rodillos en contacto con superficies curvadas.....	61/00, 63/00, 65/00
Detalles.....	67/00
Otras máquinas de planchado.....	69/00
Prensado	
Prensado caliente o frío; alisado por el uso de soportes mediante calor o vapor.....	71/00, 73/00
Fundas o guarniciones para equipos de planchado o prensado, elementos interpuestos entre el artículo y la superficie de planchado o prensado.....	83/00, 85/00
APARATOS AUXILIARES; SISTEMAS DE LAVANDERIA	
Acondicionamiento; plegado; almidonado; contado, selección o marcado.....	87/00, 89/00, 91/00, 93/00
Sistemas de lavandería, disposiciones de aparatos o máquinas.....	95/00

Lavado; Enjuague; Limpieza en seco

- 1/00 Recipientes para el lavado** (de máquinas de lavar D06F 37/00, D06F 39/00) [1, 2006.01]
- 1/02 • Cubas de lavado; Sus soportes [1, 2006.01]
- 1/04 • • los lados o fondo de la cuba tienen una superficie ondulada [1, 2006.01]
- 1/06 • Cubas de ropa que permiten la ebullición [1, 2006.01]
- 1/08 • • con medios especiales para la circulación del agua bajo la acción del calor, p. ej. lavadoras de fuente [1, 2006.01]
- 1/10 • Tapaderas; Empuñadoras [1, 2006.01]
- 1/12 • Estantes u otros receptáculos abiertos, armados o de construcción con aberturas o similares, que soportan las ropas en las cubas de lavado [1, 2006.01]
- 3/00 Aparatos para frotar con la mano** (lados de la cuba con superficie ondulada D06F 1/04) [1, 2006.01]
- 3/02 • Planchas de frotar [1, 2006.01]
- 3/04 • Frotadores manuales, p. ej. guantes con superficie rugosa [1, 2006.01]
- 5/00 Útiles manuales para el lavado, p. ej. mazos de lavandera** (accesorios para frotar a mano D06F 3/00) [1, 2006.01]
- 5/02 • Inmersores, agitadores, mazos, prensos o instrumentos similares [1, 2006.01]
- 5/04 • • adaptados para el montaje amovible sobre receptáculos tales como cubas de lavar [1, 2006.01]
- 5/06 • Pinzas [1, 2006.01]
- 7/00 Dispositivos de lavado, adaptados para ser utilizados con independencia de un recipiente particular, p. ej. para un montaje amovible sobre cubas de lavado, bañera o recipientes similares** [1, 2006.01]
- 7/02 • del tipo de órgano de impulsión giratorio [1, 2006.01]
- 7/04 • del tipo de vibrador [1, 2006.01]
- 7/06 • con agitación del líquido de lavado por aire [1, 2006.01]
- 9/00 Máquinas de lavar por cepillos** [1, 2006.01]
- 11/00 Máquinas de lavar que utilizan rodillos, p. ej. del tipo de calandria** [1, 2006.01]
- 13/00 Máquinas de lavar con cubas fijas para el lavado, y con agitadores en su interior en contacto con los artículos para lavar** (pistones de bomba o similares adaptados para el montaje amovible en recipientes D06F 5/04) [1, 2006.01]
- 13/02 • en los cuales el agitador no tiene más que un movimiento de rotación oscilatorio [1, 2006.01]
- 13/04 • en los cuales el agitador no tiene más que un movimiento axial [1, 2006.01]
- 13/06 • en los cuales el agitador tiene un movimiento rotatorio, p. ej. oscilación rotatoria y un movimiento axial [1, 2006.01]
- 13/08 • en los cuales el agitador tiene un movimiento giratorio u orbital [1, 2006.01]
- 15/00 Máquinas de lavar que tienen medios de batido, de frotación de presión en las cubas fijas** (pistones de bomba o aparatos similares adaptados para el montaje amovible en el recipiente D06F 5/04; máquinas de lavar del tipo calandria D06F 11/00) [1, 2006.01]
- 15/02 • en los cuales los artículos a lavar son presionados por medio de un saco o de un diafragma flexible [1, 2006.01]
- 17/00 Máquinas de lavar en cubas fijas en las cuales la acción de lavar se obtiene solamente por circulación del líquido de lavado** [1, 2006.01]
- 17/02 • por bombas (D06F 17/04 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 17/04 • solamente por surtidores de agua [1, 2006.01]
- 17/06 • por órganos de impulsión rotatorios [1, 2006.01]
- 17/08 • • Dispositivos de arrastramiento de órganos de impulsión [1, 2006.01]
- 17/10 • • Organos de impulsión en sí [1, 2006.01]
- 17/12 • únicamente por gas, p. ej. aire o vapor introducidos en el líquido del lavado [1, 2006.01]
- 18/00 Máquinas de lavar con cubas fijas para el lavado y que llevan medios de secado adicionales** (control del lavado o del lavado y secado D06F 33/00, D06F 34/00; secadoras domésticas D06F 58/00) [3, 2006.01]
- 19/00 Máquinas de lavar que utilizan vibraciones para el lavado** [1, 2006.01]
- 21/00 Máquinas de lavar con receptáculos, p. ej. perforados, y con un movimiento rotatorio, p. ej. oscilante** (con recipientes que sirven tanto para el lavado como para la separación del agua de la colada por medio de centrifugado D06F 23/00, D06F 25/00; aspectos del control programado D06F 33/00) [1, 2006.01]
- 21/02 • alrededor de un eje horizontal [1, 2006.01]
- 21/04 • • en el interior de una cuba que los contiene [1, 2006.01]
- 21/06 • alrededor de un eje vertical [1, 2006.01]
- 21/08 • • en el interior de una cuba que los contiene [1, 2006.01]
- 21/10 • alrededor de un eje inclinado [1, 2006.01]
- 21/12 • teniendo el recipiente un movimiento de oscilación [1, 2006.01]
- 21/14 • con medios de flotación o de batido que no están fijados, o no forman parte del recipiente [1, 2006.01]
- 23/00 Máquinas de lavar con receptáculos, p. ej. perforados, y con un movimiento rotatorio, p. ej. oscilante, sirviendo el receptáculo tanto para el lavado como para la separación del agua de la colada por medio de centrifugado** (con medios suplementarios para el secado D06F 25/00; aspectos del control programado D06F 33/00) [1, 2006.01]
- 23/02 • y girando u oscilando alrededor de un eje horizontal [1, 2006.01]
- 23/04 • y girando u oscilando alrededor de un eje vertical [1, 2006.01]
- 23/06 • y girando u oscilando alrededor de un eje inclinado [1, 2006.01]
- 25/00 Máquinas de lavar con receptáculos, p. ej. perforados, y con movimiento rotatorio, p. ej. oscilante, el receptáculo sirve tanto para el lavado como para separar el agua de la colada por medio de centrifugado, y posee además medios de secado adicionales, p. ej. utilizando aire caliente** (control del lavado o del lavado y secado D06F 33/00, D06F 34/00; secadoras domésticas D06F 58/00) [1, 2006.01]
- 27/00 Máquinas de lavar con cubas enteramente móviles, p. ej. de inversión, de balanceo** [1, 2006.01]

- 29/00 Combinaciones de máquinas de lavar con otros aparatos separados, en una misma estructura o similar, p. ej. con aparatos de enjuague [1, 2006.01]**
- 29/02 • con aparatos de oreo (con rodillos de oreo D06F 45/12) [1, 2006.01]
- 31/00 Instalaciones de lavado que comprenden un conjunto de varias máquinas de lavar o de unidades de lavado, p. ej. conjuntos de circulación continua [1, 2006.01]**
- 33/00 Control de operaciones realizado en las máquinas de lavar o en lavadoras-secadoras** (D06F 31/00 tiene prioridad; partes constitutivas de sus sistemas de control D06F 34/00; control de operaciones realizado en secadoras domésticas D06F 58/32) [1, 2006.01, 2020.01]
- Nota(s) [2020.01]**
- En este grupo es aconsejable añadir los códigos de indexación de los grupos D06F 101/00-D06F 105/00.
- 33/04 • no eléctrico [1, 2006.01]
- 33/06 • • esencialmente mecánico [1, 2006.01]
- 33/08 • • esencialmente hidráulico [1, 2006.01]
- 33/10 • • esencialmente neumático [1, 2006.01]
- 33/30 • Control de máquinas de lavar caracterizado por el propósito u objeto del control (procesos controlados de lavadoras-secadoras D06F 33/50) [2020.01]
- 33/32 • • Control de las etapas del proceso, p. ej. optimización o mejora de las etapas del proceso dependiendo de las condiciones de la colada [2020.01]
- 33/34 • • • de llenado de agua [2020.01]
- 33/36 • • • de lavado [2020.01]
- 33/37 • • • de dosificación de detergentes o aditivos [2020.01]
- 33/38 • • • de aclarado [2020.01]
- 33/40 • • • de separación del agua de la colada por medio de centrifugado [2020.01]
- 33/42 • • • de desagüe [2020.01]
- 33/43 • • Control de la limpieza o desinfección de partes de una máquina de lavar, p. ej. las cubetas [2020.01]
- 33/44 • • Control del tiempo de funcionamiento, p. ej. reducción del tiempo total de funcionamiento [2020.01]
- 33/46 • • Control del consumo de energía o agua [2020.01]
- 33/47 • • Que responde a un funcionamiento irregular, p. ej. mal funcionamiento de las bombas (medidas de seguridad D06F 37/42) [2020.01]
- 33/48 • • Que previene o reduce desequilibrios o ruidos [2020.01]
- 33/50 • Control de lavadoras-secadoras caracterizado por el propósito u objeto del control [2020.01]
- 33/52 • • Control de las etapas del proceso, p. ej. optimización o mejora de las etapas del proceso dependiendo de las condiciones de la colada [2020.01]
- 33/54 • • • de llenado de agua [2020.01]
- 33/56 • • • de lavado [2020.01]
- 33/57 • • • de dosificación de detergentes y aditivos [2020.01]
- 33/58 • • • de aclarado [2020.01]
- 33/60 • • • de separación del agua de la colada por medio de centrifugado [2020.01]
- 33/62 • • • de aclarado [2020.01]
- 33/63 • • • de flujo de aire, p. ej. soplando aire durante el proceso de lavado para evitar que la ropa se enrede. [2020.01]

- 33/64 • • • • Aire sin calefactar [2020.01]
- 33/65 • • • de las fases finales o de acabados, p. ej. para minimizar o eliminar las arrugas [2020.01]
- 33/68 • • • acerca de la secuencia en las operaciones de lavado y secado [2020.01]
- 33/69 • • Control de la limpieza o desinfección de partes de una lavadora-secadora, p. ej. las cubetas [2020.01]
- 33/70 • • Control del tiempo de funcionamiento, p. ej. reducción del tiempo total de funcionamiento [2020.01]
- 33/72 • • Control del consumo de energía o agua [2020.01]
- 33/74 • • Que responde a un funcionamiento irregular, p. ej. mal funcionamiento de las bombas (medidas de seguridad para máquinas de lavar D06F 37/42) [2020.01]
- 33/76 • • Que previene o reduce desequilibrios o ruidos [2020.01]
- 34/00 Partes constitutivas de los sistemas de control de las máquinas de lavar, lavadoras-secadoras o secadoras. [2020.01]**
- Nota(s) [2020.01]**
- En este grupo es aconsejable añadir los códigos de indexación de los grupos D06F 101/00-D06F 105/00.
- 34/04 • Dispositivos de transferencia de señales o transmisión de datos [2020.01]
- 34/05 • • para comunicación inalámbrica entre componentes, p. ej. control o monitorización remotos [2020.01]
- 34/06 • Dispositivos de tiempo [2020.01]
- 34/08 • Circuitos de control o sus dispositivos [2020.01]
- 34/10 • Dispositivos de las fuentes de alimentación, p. ej. circuitos de espera [2020.01]
- 34/14 • Dispositivos para detectar o medir parámetros específicos [2020.01]
- 34/16 • • Desfase [2020.01]
- 34/18 • • Condiciones de la colada, p.ej. tipo o peso [2020.01]
- 34/20 • • Parámetros relativos a componentes estructurales, p. ej. sensores de puerta [2020.01]
- 34/22 • • Condiciones del detergente líquido, p.ej. turbiedad [2020.01]
- 34/24 • • • Temperatura del líquido [2020.01]
- 34/26 • • Condiciones del aire de secado, p. ej. temperatura o humedad del aire [2020.01]
- 34/28 • Dispositivos de selección de programas, p.ej. sus paneles de control; Dispositivos para mostrar parámetros de los programas, p.ej. el programa elegido o su progreso [2020.01]
- 34/30 • • caracterizado por aspectos mecánicos, p.ej. botones o diales rotativos [2020.01]
- 34/32 • • caracterizado por aspectos gráficos, p.ej. pantallas táctiles [2020.01]
- 34/34 • • caracterizado por aspectos de montaje o fijación, p.ej. paneles de control o visores extraíbles [2020.01]
- 35/00 Máquinas de lavar, aparatos o métodos no previstos en otro lugar [1, 2006.01]**
- 37/00 Partes constitutivas específicas de las máquinas de lavar cubiertas por los grupos D06F 21/00-D06F 25/00 [1, 2006.01, 2020.01]**
- 37/02 • Recipientes rotatorios, p. ej. tambores [1, 2006.01]
- 37/04 • • adaptados por rotación u oscilación alrededor de un eje horizontal o inclinado [1, 2006.01]

- 37/06 • • • Nervaduras y otros medios de frotación que forman parte del recipiente [1, 2006.01]
- 37/08 • • • Tabiques [1, 2006.01]
- 37/10 • • • Puertas; Sus sistemas de fijación [1, 2006.01]
- 37/12 • • adaptados por rotación u oscilación alrededor de un eje vertical [1, 2006.01]
- 37/14 • • • Nervaduras o medios de frotación que forman parte del recipiente [1, 2006.01]
- 37/16 • • • Tabiques [1, 2006.01]
- 37/18 • • • Puertas o cubiertas; Sus sistemas de fijación [1, 2006.01]
- 37/20 • Montaje, p. ej. montaje flexible para el recipiente rotatorio, el motor, el recipiente o la cuba; Prevención o amortiguamiento de vibraciones [1, 2006.01]
- 37/22 • • en las máquinas con un recipiente giratorio u oscilante alrededor de un eje horizontal [1, 2006.01]
- 37/24 • • en las máquinas con un recipiente oscilatorio u oscilante alrededor de un eje vertical [1, 2006.01]
- 37/26 • Cubiertas; Cubas [1, 2006.01]
- 37/28 • • Puertas; Sus sistemas de fijación [1, 2006.01]
- 37/30 • Dispositivos de accionamiento (circuitos o dispositivos de control D06F 34/08) [1, 2006.01, 2020.01]
- 37/32 • • para hacer girar el recipiente con una sola velocidad [1, 2006.01]
- 37/34 • • • en direcciones opuestas, p. ej. balanceo [1, 2006.01]
- 37/36 • • para hacer girar la cuba con varias velocidades [1, 2006.01]
- 37/38 • • • en direcciones opuestas [1, 2006.01]
- 37/40 • • para fijar el receptáculo y un agitador o un órgano de impulsión, p. ej. alternativamente [1, 2006.01]
- 37/42 • Dispositivos de seguridad, p. ej. para detener la rotación del recipiente después de la apertura de la puerta exterior [1, 2006.01]
- 39/00 Partes constitutivas de lavadoras, no específicas de un tipo concreto de máquinas de los cubiertos por los grupos D06F 9/00-D06F 27/00 (control de lavadoras D06F 33/00, D06F 34/00) [1, 2006.01, 2020.01, 2024.01]**
- 39/02 • Dispositivos para la adición de jabón u otros agentes de lavado [1, 2006.01]
- 39/04 • Calentamiento [1, 2006.01]
- 39/06 • Dispositivos para evitar o destruir la espuma [1, 2006.01]
- 39/08 • Alimentación o evacuación de líquidos (alimentación de jabón u otros agentes de lavado D06F 39/02) [1, 2006.01]
- 39/10 • Dispositivos de filtración [1, 2006.01]
- 39/12 • Envolturas; Cubas [1, 2006.01]
- 39/14 • • Puertas o cubiertas; Sus sistemas de fijación [1, 2006.01]
- 39/20 • Dispositivos para la recuperación de agua [2024.01]
- 39/30 • Dispositivos para la recuperación de energía [2024.01]
- 39/40 • Dispositivos para generar vapor [2024.01]
- 41/00 Aparatos de enjuagar [1, 2006.01]**
- 43/00 Aparatos de limpieza en seco utilizando disolventes volátiles (D06F 9/00-D06F 41/00 tienen prioridad) [1, 2006.01]**
- 43/02 • teniendo un solo recipiente rotatorio de limpieza [1, 2006.01]

- 43/04 • teniendo varios recipientes rotatorios de limpieza [1, 2006.01]
- 43/06 • en los cuales los artículos a limpiar pasan a través de un baño o cámara de limpieza [1, 2006.01]
- 43/08 • Aparatos conexos para manipular o recuperar los disolventes [1, 2006.01]

Expulsión del agua de la ropa; Alisado por cilindros en frío

- 45/00 Máquinas de escurrir con dos o más rodillos que funcionan conjuntamente; Aparellaje similar para el alisado en frío [1, 2006.01]**
- 45/02 • en el cual la presión es transmitida por resortes [1, 2006.01]
- 45/04 • • con sistema manual de liberación rápida [1, 2006.01]
- 45/06 • • con sistema automático de liberación rápida [1, 2006.01]
- 45/08 • en el cual la presión es aplicada por medio de un fluido [1, 2006.01]
- 45/10 • con tres rodillos o más que trabajan conjuntamente [1, 2006.01]
- 45/12 • combinados con máquinas de lavar [1, 2006.01]
- 45/14 • con medios amovibles fijables a las máquinas de lavar, mesas u otros soportes [1, 2006.01]
- 45/16 • Partes constitutivas [1, 2006.01]
- 45/18 • • Dispositivos de accionamiento y control de la rotación de los rodillos [1, 2006.01]
- 45/20 • • Palancas articuladas u otros medios con palancas para transmitir la presión a los rodillos [1, 2006.01]
- 45/22 • • Rodillos [1, 2006.01]
- 45/24 • • Chasis de guía o de alojamiento de los árboles del rodillo; Soportes de los cuadros porta-rodillos [1, 2006.01]
- 45/26 • • Tablas de escurrido; Tablas de carga o de descarga; Medios para desguarnecer [1, 2006.01]
- 45/28 • • Dispositivos con correas para guiar la ropa entre los rodillos [1, 2006.01]
- 47/00 Aparatos del tipo prensa para expulsar el agua de la ropa [1, 2006.01]**
- 47/02 • por prensado accionado mecánicamente [1, 2006.01]
- 47/04 • por prensado accionado por fluido [1, 2006.01]
- 47/06 • por diafragma flexible [1, 2006.01]
- 47/08 • Cubiertas; Sus sistemas de fijación o de seguridad [1, 2006.01]
- 49/00 Oreadoras centrífugas domésticas o similares impropias para el uso industrial [1, 2006.01]**
- 49/02 • Estructura del recipiente [1, 2006.01]
- 49/04 • Accionamiento del recipiente [1, 2006.01]
- 49/06 • Montajes, p. ej. montajes flexibles para el recipiente o la cuba; Prevención o amortiguamiento de vibraciones [1, 2006.01]
- 49/08 • Evacuación del líquido [1, 2006.01]
- 51/00 Aparatos para la expulsión del agua o el oreado de la ropa, no previstos en los grupos precedentes D06F 45/00-D06F 49/00 [1, 2006.01]**
- 51/02 • por torsión [1, 2006.01]

Secado; Aireación

- 53/00** **Cuerdas para secar la ropa; Sus soportes** (cuadros para secar que comprenden las cuerdas para secar la ropa D06F 57/00) **[1, 2006.01]**
- 53/02 • Cuerdas para secar la ropa **[1, 2006.01]**
- 53/04 • Soportes, p. ej. postes, sostenes para cuerdas de secar la ropa **[1, 2006.01]**
- 55/00** **Pinzas de ropa** **[1, 2006.01]**
- 55/02 • con elementos pivotantes **[1, 2006.01]**
- 57/00** **Soportes, otros que los simples alambres, para el secado o la aireación de la ropa o los vestidos** (combinados con medios de calentamiento o de circulación de aire forzado D06F 58/00; adaptados para conservar la forma de artículos particulares a secar D06F 59/00) **[1, 2006.01]**
- 57/02 • montados sobre pilares, p. ej. giratorios **[1, 2006.01]**
- 57/04 • • y teniendo los brazos en estrella, p. ej. plegables **[1, 2006.01]**
- 57/06 • comprendiendo elementos verticales unidos por barras horizontales **[1, 2006.01]**
- 57/08 • Soportes plegables (D06F 57/06 tiene prioridad) **[1, 2006.01]**
- 57/10 • • del tipo pinza de zig-zag **[1, 2006.01]**
- 57/12 • especialmente adaptados para fijación en los muros, techos, estufas u otros soportes u objetos **[1, 2006.01]**
- 58/00** **Secadoras domésticas** **[2, 2006.01, 2020.01]**
- Nota(s) [2020.01]**
- En este grupo es aconsejable añadir los códigos de indexación de los grupos D06F 101/00-D06F 105/00.
- 58/02 • con los tambores de secado girando alrededor de un eje horizontal **[3, 2006.01]**
- 58/04 • • Partes constitutivas (dispositivos de control o regulación D06F 34/00) **[3, 2006.01]**
- 58/06 • • • Soportes para tambores rotativos **[3, 2006.01]**
- 58/08 • • • Dispositivos de accionamiento **[3, 2006.01]**
- 58/10 • Armarios secarropas o secadores para ropa que llevan medios de calentamiento o de ventilación **[3, 2006.01]**
- 58/12 • • con medios para desplazar la ropa, p. ej. según un circuito cerrado **[3, 2006.01]**
- 58/14 • • Armarios secarropas replegables; Secadores murales replegables **[3, 2006.01]**
- 58/16 • con las superficies que calientan en contacto con la ropa (D06F 59/00 tiene prioridad) **[3, 2006.01]**
- 58/18 • Dispositivos de secado para máquinas de lavar, separables o fijos sobre la puerta de éstas **[3, 2006.01]**
- 58/20 • Partes constitutivas generales de las secadoras domésticas (D06F 59/00 tiene prioridad) **[3, 2006.01]**
- 58/22 • • Disposiciones para recoger los hilos que se deshílan **[3, 2006.01]**
- 58/24 • • Disposiciones para la condensación **[3, 2006.01]**
- 58/26 • • Sistemas de calentamiento, p. ej. para calentamiento por gas (D06F 58/18 tiene prioridad) **[3, 2006.01]**
- 58/30 • Procesos de secado (con control de conjuntos de operaciones de las secadoras domésticas D06F 58/32) **[2020.01]**

- 58/32 • Control de operaciones realizadas en las secadoras domésticas (control de operaciones realizadas en lavadoras secadoras D06F 33/50; partes constitutivas de los sistemas de control, p. ej. para detectar o medir parámetros específicos o para seleccionar o indicar programas D06F 34/00) **[2020.01]**
- 58/34 • • caracterizado por el propósito u objetivo del control **[2020.01]**
- 58/36 • • • Control de las fases operativas, p. ej. para la optimización o mejora de las fases operativas dependiendo de las condiciones de la colada **[2020.01]**
- 58/38 • • • • de secado, p. ej. alcanzar la humedad deseada **[2020.01]**
- 58/40 • • • • • Control del calentamiento inicial del tambor de secado hasta alcanzar su temperatura de funcionamiento **[2020.01]**
- 58/42 • • • • • por aire no calefactado **[2020.01]**
- 58/44 • • • • • de acondicionado o acabado, p. ej. para alisar o quitar arrugas **[2020.01]**
- 58/45 • • • Limpieza o desinfección de partes de la máquina, p. ej. intercambiadores de calor o filtros **[2020.01]**
- 58/46 • • • Control del tiempo de funcionamiento **[2020.01]**
- 58/48 • • • Control del consumo de energía **[2020.01]**
- 58/50 • • • Que reacciona a un funcionamiento irregular, p. ej. mal funcionamiento de los ventiladores **[2020.01]**
- 58/52 • • • Para evitar o reducir el ruido **[2020.01]**
- 59/00** **Soportes adaptados para conservar la forma de ciertos artículos para secar, p. ej. con medios de calentamiento incorporados** **[1, 2006.01]**
- 59/02 • para vestidos **[1, 2006.01]**
- 59/04 • • para guantes **[1, 2006.01]**
- 59/06 • • para medias **[1, 2006.01]**
- 59/08 • para cortinas, lencería de mesa u otros artículos con la forma de sábana **[1, 2006.01]**
- 60/00** **Secado no previsto en los grupos D06F 53/00-D06F 59/00** **[2009.01]**

Planchado; Prensado

- 61/00** **Máquinas para planchar que utilizan dos rodillos prensadores o más que trabajan al mismo tiempo** **[1, 2006.01]**
- 61/02 • con dos rodillos **[1, 2006.01]**
- 61/04 • con tres rodillos o más dispuestos el uno sobre el otro **[1, 2006.01]**
- 61/06 • con pares de rodillos sucesivos **[1, 2006.01]**
- 61/08 • con un rodillo central que funciona al mismo tiempo que varios rodillos periféricos **[1, 2006.01]**
- 61/10 • con dos o más rodillos centrados funcionando al mismo tiempo que varios rodillos periféricos **[1, 2006.01]**
- 63/00** **Máquinas para planchar que tienen uno o varios rodillos que trabajan con un platillo plano o una mesa plana** (cubiertas o guarniciones D06F 83/00) **[1, 2006.01]**
- 63/02 • con dos rodillos o más que trabajan con un platillo plano o una mesa plana **[1, 2006.01]**
- 65/00** **Máquinas para planchar con rodillos giratorios contra superficies curvas** **[1, 2006.01]**

- 65/02 • con un solo rodillo [1, 2006.01]
- 65/04 • • el platillo está presionado contra el rodillo por la mano o el pie [1, 2006.01]
- 65/06 • • el platillo está presionado contra el rodillo por una fuerza mecánica [1, 2006.01]
- 65/08 • • el rodillo está presionado contra la cubeta [1, 2006.01]
- 65/10 • con dos rodillos o más, que trabajan con dos superficies [1, 2006.01]
- 67/00 Partes constitutivas de las máquinas de planchar previstas en los grupos D06F 61/00, D06F 63/00, ó D06F 65/00 (fundas o guarniciones para elementos de planchado o prensado D06F 83/00) [1, 2006.01]**
- 67/02 • Rodillos; Sus dispositivos de calentamiento [1, 2006.01]
- 67/04 • Dispositivos para la alimentación o la instalación de la ropa [1, 2006.01]
- 67/06 • Medios para separar o desprender la ropa de los rodillos [1, 2006.01]
- 67/08 • Platillos; Sus dispositivos de calentamiento [2, 2006.01]
- 67/10 • Dispositivos de arrastre [2, 2006.01]
- 69/00 Máquinas de planchar no previstas en otro lugar [1, 2006.01]**
- 69/02 • que utilizan correas o tableros de planchado o de prensado sin fin u otros [1, 2006.01]
- 69/04 • con superficies lisas de deslizamiento relativo [1, 2006.01]
- 71/00 Aparatos para el planchado en caliente de vestidos, lencería u otros artículos textiles, es decir, en los que no hay sustancialmente movimiento del elemento planchador en relación con el artículo planchado; Máquinas similares para el planchado en frío de vestidos, lencería u otros artículos textiles [1, 2006.01]**
- 71/02 • accionados totalmente por la mano o el pie (D06F 71/08 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 71/04 • accionados por una fuerza mecánica (D06F 71/08 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 71/06 • • accionados por un fluido [1, 2006.01]
- 71/08 • en los cuales uno o varios de los elementos de planchado son desplazados lateralmente entre las operaciones de planchado sucesivas [1, 2006.01]
- 71/10 • • por movimiento alrededor de un eje vertical [1, 2006.01]
- 71/12 • • por movimiento alrededor de un eje horizontal [1, 2006.01]
- 71/14 • • por un movimiento rectilíneo [1, 2006.01]
- 71/16 • teniendo un elemento prensador o un platillo adaptado para suministrar un soporte interior al vestido a prensar (D06F 71/18 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 71/18 • adaptado especialmente para prensar ciertos vestidos o partes de éstos [1, 2006.01]
- 71/20 • • para prensado de camisas [1, 2006.01]
- 71/22 • • para prensado de cuellos [1, 2006.01]
- 71/24 • • para prensado de puños [1, 2006.01]
- 71/26 • • para prensado de espaldas o de escotaduras [1, 2006.01]
- 71/28 • • para prensado de mangas, pantalones u otros vestidos similares o partes tubulares de los vestidos [1, 2006.01]
- 71/29 • • • de pantalones [4, 2006.01]
- 71/30 • especialmente adaptados para el planchado de costuras (especialmente adaptados para el planchado de determinadas prendas o sus partes constitutivas D06F 71/18) [1, 2006.01]
- 71/32 • Partes constitutivas [1, 2006.01]
- 71/34 • • Dispositivos para el calentamiento; Dispositivos para suministrar o eliminar el vapor u otros gases [1, 2006.01]
- 71/36 • • Elementos prensadores (para el prensado de ciertos vestidos particulares o partes de éstos D06F 71/18; sus cubiertas o guarniciones D06F 83/00) [1, 2006.01]
- 71/38 • • Alimentación (alimentación por movimiento lateral de los elementos prensadores D06F 71/08) [1, 2006.01]
- 71/40 • • Soportes o tendedores para artículos de prensar [1, 2006.01]
- 73/00 Aparato para el alisado o la supresión de falsos pliegues de los vestidos o de otros artículos textiles por formadores, soportes, tendedores o cuadros interiores con aplicación de calor o de vapor (combinados con medios de presión exterior D06F 71/00) [1, 2006.01]**
- 73/02 • con una o varias cámaras de tratamiento [4, 2006.01]
- 75/00 Planchas metálicas manuales [1, 2006.01]**
- 75/02 • Planchas metálicas calentadas exteriormente; Planchas metálicas calentadas interiormente por distintos medios que la electricidad, p. ej. por combustible sólido, por vapor [1, 2006.01]
- 75/04 • • por bloque precalentado [1, 2006.01]
- 75/06 • • con medios para llevar el vapor o el líquido sobre el artículo a planchar (D06F 75/32 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 75/08 • Planchas con calentamiento eléctrico interno [1, 2006.01]
- 75/10 • • con medios para llevar el vapor al artículo a planchar (D06F 75/32 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 75/12 • • • el vapor es producido por alimentación de agua de una fuente exterior a la plancha [1, 2006.01]
- 75/14 • • • el vapor es producido por el agua contenida en un recipiente soportado por la plancha [1, 2006.01]
- 75/16 • • • el recipiente está calentado para producir vapor [1, 2006.01]
- 75/18 • • • el agua es alimentada lentamente, p. ej. gota a gota, del recipiente al generador de vapor [1, 2006.01]
- 75/20 • • • Dispositivos para proyectar el vapor sobre el artículo a planchar [1, 2006.01]
- 75/22 • • con medios para llevar el líquido sobre el artículo a planchar (D06F 75/10 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 75/24 • • Disposición de los sistemas de calentamiento en el interior de la plancha; Dispositivos para la distribución, la conducción o el almacenaje del calor [1, 2006.01]
- 75/26 • • Dispositivos de regulación o de indicación de temperaturas [1, 2006.01]
- 75/28 • • Dispositivos de fijación, de protección o de soporte del cable eléctrico de alimentación [1, 2006.01]
- 75/30 • Plancha de forma especial exterior [1, 2006.01]
- 75/32 • Accesorios para convertir las planchas en planchas vaporizantes [1, 2006.01]

- 75/34 • Empuñaduras; Montajes de empuñaduras [1, 2006.01]
- 75/36 • Carcasas [1, 2006.01]
- 75/38 • Suelas (D06F 75/20 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 75/40 • Descansa-planchas o soportes unidos a la plancha [1, 2006.01]
- 77/00 **Dispositivos para ejercer una presión, levantar o guiar la plancha de mano [1, 2006.01]**
- 79/00 **Accesorios para planchas metálicas de mano [1, 2006.01]**
- 79/02 • Descansa-planchas o soportes, no unidos, ni formando parte de la plancha o del tablero de planchar [1, 2006.01]
- 79/04 • Estufas u otros medios de calentamiento especialmente adaptados para el calentamiento exterior de la plancha [1, 2006.01]
- 79/06 • Medios que no forman parte de la plancha para enfriarla [1, 2006.01]
- 81/00 **Tableros para el planchado** (cubiertas o guarniciones para este efecto D06F 83/00; armarios de cocina con tablas de planchado extraíbles hasta su posición de uso A47B 77/10) [1, 2006.01]
- 81/02 • con chasis soporte plegable [1, 2006.01]
- 81/04 • • con medios de regulación de la altura [1, 2006.01]
- 81/06 • fijables sobre soportes independientes, p. ej. muros [1, 2006.01]
- 81/08 • comprendiendo medios de calentamiento, de evaporación o de ventilación forzada [1, 2006.01]
- 81/10 • Elementos sobre el tablero [1, 2006.01]
- 81/12 • Tableros de mangas; Medios de fijación para este efecto [1, 2006.01]
- 81/14 • Medios de fijación de las fundas [1, 2006.01]
- 83/00 **Fundas o guarniciones para elementos de planchado o prensado [1, 2006.01]**
- 85/00 **Elementos independientes para interposición entre el artículo y la superficie que plancha o que prensa [1, 2006.01]**

Otros aparatos o sistemas de lavandería

- 87/00 **Aparatos para humidificar o acondicionar de otro modo el artículo a planchar o prensar** (aparatos para el alisado o la supresión de falsos pliegues de vestidos u otros artículos textiles por formadores, soportes, tendedores o marcos interiores con aplicación de calor o vapor D06F 73/00) [1, 2006.01]
- 89/00 **Aparatos para plegar artículos textiles con o sin abrochamiento [1, 4, 2006.01]**
- 89/02 • artículos textiles destinados a ser llevados puestos, p. ej. camisas [4, 2006.01]
- 91/00 **Aparato para almidonar [1, 2006.01]**
- 93/00 **Dispositivos de contado, de selección o marcado adaptados especialmente para uso en lavandería [1, 2006.01]**
- 95/00 **Sistemas de lavandería o disposiciones de aparatos o de máquinas; Lavadoras móviles** (D06F 31/00 tiene prioridad) [1, 2006.01]

Esquema de indexación asociado con los grupos D06F 33/00; D06F 34/00; D06F 58/00 [2020.01]

- 101/00 **Órdenes dadas por el usuario para el control de lavadoras, lavadoras-secadoras o secadoras domésticas [2020.01]**
- 101/02 • Características de la colada o carga [2020.01]
- 101/04 • • Cantidad, p. ej. peso [2020.01]
- 101/06 • • Tipo o material [2020.01]
- 101/10 • Velocidad de centrifugado [2020.01]
- 101/12 • Temperatura de lavado [2020.01]
- 101/14 • Programación de tiempos [2020.01]
- 101/16 • Humedad deseada para el proceso de secado, p. ej. ciclos muy secos [2020.01]
- 101/18 • Temperatura deseada para el proceso de secado, p. ej. ciclos de baja temperatura [2020.01]
- 101/20 • Modos de funcionamiento, p. ej. programas de lavado de prendas delicadas, modos de servicio o ciclos de refresco [2020.01]
- 103/00 **Parámetros monitoreados o detectados para el control de lavadoras, lavadoras-secadoras o secadoras domésticas [2020.01]**
- 103/02 • Características de la colada o carga [2020.01]
- 103/04 • • Cantidad, p. ej. peso o variación del peso [2020.01]
- 103/06 • • Tipo o material [2020.01]
- 103/08 • • Humedad [2020.01]
- 103/10 • • • expresada como capacidad o resistencia [2020.01]
- 103/12 • • Temperatura [2020.01]
- 103/14 • Suministro, recirculación o drenado del detergente líquido [2020.01]
- 103/16 • Temperatura del detergente líquido [2020.01]
- 103/18 • Nivel del detergente líquido [2020.01]
- 103/20 • Condiciones del detergente líquido, p. ej. turbiedad [2020.01]
- 103/22 • • Volumen de detergente o aditivos [2020.01]
- 103/24 • Velocidad de centrifugado; Movimientos del tambor [2020.01]
- 103/26 • Desequilibrio; Nivel de ruido [2020.01]
- 103/28 • Propiedades del aire [2020.01]
- 103/30 • • Presión [2020.01]
- 103/32 • • Temperatura [2020.01]
- 103/34 • • Humedad [2020.01]
- 103/36 • • Caudal o velocidad [2020.01]
- 103/38 • Tiempo, p. ej. duración [2020.01]
- 103/40 • Situación de apertura o cierre de las puertas [2020.01]
- 103/42 • relativo a los filtros o bombas [2020.01]
- 103/44 • Corriente o voltaje [2020.01]
- 103/46 • • del motor que acciona el tambor [2020.01]
- 103/48 • • del motor que acciona la bomba [2020.01]
- 103/50 • relativo a bombas de calor, p. ej. presión o velocidad de flujo [2020.01]
- 103/52 • relativo a medios de calefacción eléctricos, p. ej. temperatura o voltaje [2020.01]
- 103/54 • relativo a los sopladores o ventiladores [2020.01]
- 103/56 • relativo a los conductos de aire, p.ej. posición de las válvulas de desvío de corriente. [2020.01]
- 103/58 • relativo a la condensación, p. ej. nivel de condensación del agua [2020.01]
- 103/60 • relativo a los agentes auxiliares de acondicionado o acabado, p. ej. nivel de llenado de los depósitos de perfume [2020.01]

103/62	• • relativo a sistemas de agua o vapor utilizados para el acondicionado o acabado [2020.01]	105/34	• Filtrado, p. ej. control de los dispositivos de eliminación de pelusas [2020.01]
103/64	• Radiación, p. ej. microondas [2020.01]	105/36	• Dispositivos de condensación, p. ej. su control de inyección de agua [2020.01]
103/66	• • para tratamientos de la colada distintos al secado, p. ej. que usa rayos UV [2020.01]	105/38	• Acondicionamiento o acabado, p. ej. control de la inyección de perfume [2020.01]
103/68	• Modo de funcionamiento; Fase del programa [2020.01]	105/40	• • que usan agua o vapor [2020.01]
103/70	• Número de ciclos de funcionamiento [2020.01]	105/42	• Suministro de detergente o aditivos [2020.01]
105/00	Sistemas o parámetros controlados o afectados por los sistemas de control de las lavadoras, lavadoras-secadoras o secadoras [2020.01]	105/44	• Apertura, cierre o bloqueo de puertas [2020.01]
105/02	• Suministro de agua [2020.01]	105/46	• Velocidad del tambor; accionamiento de los motores, p. ej. arranque o interrupción [2020.01]
105/04	• • con tomas separadas para agua caliente y fría [2020.01]	105/48	• • Velocidad del tambor [2020.01]
105/06	• Recirculación de los detergentes líquidos, p. ej. por bombas o válvulas redireccionadoras [2020.01]	105/50	• Puesta en marcha de la máquina, p. ej. puesta en marcha retrasada o reinicio tras un corte de corriente. [2020.01]
105/08	• Drenado de detergentes líquidos [2020.01]	105/52	• Alteración de la secuencia de las fases de funcionamiento; Ejecución de fases de funcionamiento adicionales; Modificación de las fases de funcionamiento, p. ej. alargando la duración de las fases [2020.01]
105/10	• Temperatura de los detergentes líquidos; Medios de calentamiento asociados [2020.01]	105/54	• Cambio entre el modo de funcionamiento normal y los modos de funcionamiento especiales, p. ej. modo de servicio, modo de limpieza de componentes o modo de espera [2020.01]
105/12	• Grado de humedad o secado de la colada [2020.01]	105/56	• Tiempo de funcionamiento restante; Ciclos de funcionamiento restantes [2020.01]
105/14	• Temperatura de la colada [2020.01]	105/58	• Indicaciones o alarmas dirigidas al sistema de control o al usuario [2020.01]
105/16	• Propiedades del aire [2020.01]	105/60	• • Señales acústicas [2020.01]
105/18	• • Presión [2020.01]	105/62	• Parada o desactivación del funcionamiento de la máquina. [2020.01]
105/20	• • Temperatura [2020.01]		
105/22	• • Humedad [2020.01]		
105/24	• • Caudal o velocidad [2020.01]		
105/26	• Bombas de calor [2020.01]		
105/28	• Calefacción eléctrica [2020.01]		
105/30	• Sopladores [2020.01]		
105/32	• Medios de control del flujo de aire [2020.01]		

D06G LIMPIEZA MECANICA O POR EFECTO DE PRESION DE ALFOMBRAS, MANTAS, SACOS, CUEROS U OTRAS PIELES, O ARTICULOS TEXTILES O TELAS; VUELTA DEL INTERIOR AL EXTERIOR DE ARTICULOS TUBULARES FLEXIBLES U OTROS ARTICULOS HUECOS

1/00	Batido, cepillado o cualquier otra limpieza mecánica o por presión de alfombras, tapices, sacos, pieles o peletería o de otros artículos textiles o telas [1, 2006.01]	3/02	• por medios mecánicos [1, 2006.01]
		3/04	• por medios neumáticos [1, 2006.01]
3/00	Vuelta del interior al exterior de artículos flexibles tubulares o en forma de tubo (en combinación con la inspección D06H 3/16) [1, 2006.01]	5/00	Limpieza mecánica por aspiración o por presión en combinación con la vuelta del exterior de artículos tubulares flexibles o de otros artículos huecos [1, 2006.01]

D06H MARCADO, INSPECCION, UNION O SEPARACION DE MATERIALES TEXTILES (unión por cosido D05B)

Índice de subclase

MARCADO, MEDIDA, CONTROL.....	1/00, 3/00
PROCEDIMIENTOS DE UNION DE MATERIALES TEXTILES.....	5/00
APARATOS O PROCEDIMIENTOS PARA CONTAR O SEPARAR DE CUALQUIER OTRA MANERA..	7/00

1/00	Marcado de materiales textiles; Marcado combinado con la medida o el control [1, 2006.01]	3/02	• visualmente (D06H 3/12, D06H 3/14, D06H 3/16 tienen prioridad) [1, 2006.01]
1/02	• Marcado por impresión o por procedimientos análogos [1, 2006.01]	3/04	• • encontrándose el tejido sobre una mesa [1, 2006.01]
1/04	• por fijación de hilos, etiquetas o análogos [1, 2006.01]	3/06	• • encontrándose el tejido sobre un tambor [1, 2006.01]
3/00	Control de materiales textiles [1, 2006.01]	3/08	• por medios fotoeléctricos o por televisión (D06H 3/12, D06H 3/14, D06H 3/16 tienen prioridad) [1, 2006.01]

D06H

- | | | | |
|------|--|------|--|
| 3/10 | • por aparatos no ópticos (D06H 3/12, D06H 3/14, D06H 3/16 tienen prioridad) [1, 2006.01] | 7/04 | • longitudinalmente (D06H 7/14 tiene prioridad) [1, 2006.01] |
| 3/12 | • Detección o corrección automática de errores de posición de hilos de trama de telas tejidas [1, 2006.01] | 7/06 | • • Eliminación de los bordes de los orillos [1, 2006.01] |
| 3/14 | • Detección y eliminación de partículas metálicas, p. ej. de agujas rotas o de garnituras de carda que se encuentran en los productos textiles [1, 2006.01] | 7/08 | • • para cortar los tejidos tubulares longitudinalmente [1, 2006.01] |
| 3/16 | • Control de tejidos de sombrerería o de otros tejidos tubulares; Control combinado con la vuelta, la clasificación u otras operaciones [1, 2006.01] | 7/10 | • oblicuamente [1, 2006.01] |
| 5/00 | Unión de materiales textiles [1, 2006.01] | 7/12 | • • corte helicoidal de un tejido tubular [1, 2006.01] |
| 7/00 | Aparatos o procedimientos para cortar o separar de otra manera, especialmente adaptados para el corte o separación de materiales textiles [1, 2006.01] | 7/14 | • corte de tejidos cortando los hilos de trama o de cadena, tomando disposiciones especiales para evitar cortar los hilos de cadena o de trama adyacentes al corte [1, 2006.01] |
| 7/02 | • transversalmente (D06H 7/14 tiene prioridad) [1, 2006.01] | 7/16 | • especialmente adaptados para el corte de encaje o de bordado [1, 2006.01] |
| | | 7/18 | • Corte de rollos de tejidos sin desenrollar [1, 2006.01] |
| | | 7/20 | • Desgarre [1, 2006.01] |
| | | 7/22 | • Separación por calor o por agentes químicos [1, 2006.01] |
| | | 7/24 | • Dispositivos adaptados especialmente para el corte de muestras [1, 2006.01] |

D06J PLISADO DE PLIEGUES, ESTAMPADO O ENCAÑONADO DE TELAS O VESTIDOS (por cosido D05B)

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 1/00 | Plisado, plisado de pliegues, estampado o encañonado de telas o vestidos [1, 2006.01] | 1/06 | • • por láminas alternativas [1, 2006.01] |
| 1/02 | • de manera continua y transversalmente a la dirección del empuje [1, 2006.01] | 1/08 | • • • las cuales introducen los pliegues entre los rodillos o correas [1, 2006.01] |
| 1/04 | • • por acción coordinada de rodillos acanalados o ranurados o de correas [1, 2006.01] | 1/10 | • de manera continua y longitudinalmente en la dirección de la alimentación [1, 2006.01] |
| | | 1/12 | • Formas de pliegues o similares [1, 2006.01] |

D06L LIMPIEZA EN SECO, LAVADO O BLANQUEADO DE FIBRAS, FILAMENTOS, HILOS, HILADOS, TEJIDOS, PLUMAS O ARTICULOS FIBROSOS; BLANQUEADO DEL CUERO O DE LAS PIELES**Nota(s) [2017.01]**

- En esta subclase, el término “blanqueado” cubre también el “blanqueado óptico”.
- Esta subclase no cubre el tratamiento de textiles por medios puramente mecánicos, que están cubiertos en las subclases D06B, D06C or D06F

- | | | | |
|------|---|------|--|
| 1/00 | Limpieza en seco o lavado de fibras, filamentos, hilos, hilados, tejidos, plumas o artículos fibrosos [1, 2006.01, 2017.01] | 4/10 | • utilizando agentes que desprenden oxígeno (D06L 4/20 tiene prioridad) [2017.01] |
| 1/01 | • utilizando únicamente agentes sólidos o en pastilla [2017.01] | 4/12 | • • combinados con aditivos específicos [2017.01] |
| 1/02 | • utilizando disolventes orgánicos [1, 2006.01] | 4/13 | • • utilizando agentes inorgánicos [2017.01] |
| 1/04 | • • combinado con aditivos específicos (D06L 1/06 tiene prioridad) [1, 2006.01] | 4/15 | • • utilizando agentes orgánicos [2017.01] |
| 1/06 | • • Desalmidonado [1, 2006.01] | 4/17 | • • en un solvente inerte [2017.01] |
| 1/08 | • • Procedimiento con varias fases [1, 2006.01] | 4/18 | • • en un ambiente gaseoso [2017.01] |
| 1/10 | • • Regeneración de los baños químicos usados [1, 2006.01] | 4/20 | • utilizando agentes que contienen halógenos [2017.01] |
| 1/12 | • utilizando solventes acuosos [1, 2006.01] | 4/21 | • • combinados con aditivos específicos (D06L 4/24 tiene prioridad) [2017.01] |
| 1/14 | • • Desalmidonados [1, 2006.01] | 4/22 | • • utilizando agentes inorgánicos [2017.01] |
| 1/16 | • • Procedimientos con varias fases [1, 2006.01] | 4/23 | • • • utilizando hipohalogenitos [2017.01] |
| 1/18 | • • Trabajo bajo presión en recipientes cerrados [1, 2006.01] | 4/24 | • • • utilizando cloritos o dióxido de cloro [2017.01] |
| 1/20 | • • combinados con medios mecánicos [1, 2006.01] | 4/26 | • • • • combinados con aditivos específicos [2017.01] |
| 1/22 | • Procesos que implican tratamientos sucesivos con agentes acuosos y orgánicos [1, 2006.01] | 4/27 | • • utilizando agentes orgánicos [2017.01] |
| 4/00 | Blanqueado de fibras, filamentos, hilos, hilados, tejidos, plumas o artículos fibrosos; Blanqueado de cuero o pieles [2017.01] | 4/28 | • • en un solvente inerte (D06L 4/24 tiene prioridad) [2017.01] |
| | | 4/29 | • • en un ambiente gaseoso (D06L 4/24 tiene prioridad) [2017.01] |
| | | 4/30 | • utilizando agentes reductores [2017.01] |
| | | 4/40 | • utilizando enzimas [2017.01] |
| | | 4/50 | • por irradiación u ozonización [2017.01] |

- 4/60 • Blanqueamiento óptico o abrillantado [2017.01]
- 4/607 • • en solventes orgánicos [2017.01]
- 4/614 • • en solventes acuosos [2017.01]
- 4/621 • • • con abrillantadores aniónicos [2017.01]
- 4/629 • • • con abrillantadores catiónicos [2017.01]
- 4/636 • • • con abrillantadores dispersos [2017.01]
- 4/643 • • en el que el abrillantador se introduce en un ambiente gaseoso o en fase sólida, p. ej. por transferencia, mediante la utilización de polvos o mediante la utilización de fluidos supercríticos [2017.01]
- 4/65 • • con mezclas de abrillantadores ópticos [2017.01]
- 4/657 • • combinados con otros tratamientos, p.ej. acabado, blanqueado, suavizado, teñido o pigmentado [2017.01]
- 4/664 • • Preparaciones de abrillantadores ópticos; Abrillantadores ópticos en forma de aerosol; Tratamiento físico de abrillantadores ópticos [2017.01]
- 4/671 • • Asistentes de abrillantado óptico, p. ej. potenciadores o refuerzos [2017.01]
- 4/679 • • Tratamientos de fijación en abrillantado óptico, p. ej. calentamiento, exposición al vapor o descarga de ácido [2017.01]
- 4/686 • • Abrillantado óptico fugitivo; Descarga de abrillantadores ópticos en pasta de descarga; Azulado; Abrillantado óptico diferencial [2017.01]
- 4/693 • • • Azulado con mezclas de tintes; Azulado con mezclas de tintes y abrillantadores ópticos [2017.01]
- 4/70 • Procesos con varias fases [2017.01]
- 4/75 • • combinados con lavado o limpieza [2017.01]

D06M TRATAMIENTO, NO PREVISTO EN OTRO LUGAR EN LA CLASE D06, DE FIBRAS, HILOS, HILADOS, TEJIDOS, PLUMAS O ARTICULOS FIBROSOS HECHOS DE ESTAS MATERIAS

Nota(s) [5, 2010.01]

1. En cada uno de los grupos D06M 11/00-D06M 15/00, salvo indicación en contra, una sustancia está clasificada en el último lugar apropiado.
2. En esta subclase:
 - a. en cada uno de los grupos principales D06M 11/00-D06M 15/00, una mezcla de sustancias está clasificada al menos según el ingrediente esencial. Si más de un ingrediente es esencial, la mezcla está clasificada, salvo indicación en contra, según el ingrediente esencial perteneciente al último lugar apropiado en la secuencia de sustancias.
 - b. el tratamiento por mezclas de sustancias cubiertas por al menos dos de los grupos principales D06M 11/00-D06M 15/00 está clasificado en cada uno de los grupos principales apropiados.
3. En la presente subclase, el tratamiento de textiles, no previsto en otro lugar en la clase D06, está clasificado según los principios siguientes:
 - a. el tratamiento de textiles caracterizado por el agente tratante en los grupos D06M 11/00-D06M 16/00 .
 - b. el tratamiento de textiles caracterizado por el procedimiento en el grupo D06M 23/00 .
4. Es importante tener en cuenta la Nota (3) que aparece después del título de la sección C, que indica a qué versión de la tabla periódica de los elementos químicos hace referencia la CIP.

Índice de subclase

TRATAMIENTO DE FIBRAS, HILOS, HILADOS, TEJIDOS O ARTICULOS FIBROSOS

con productos inorganicos.....	11/00
con productos orgánicos no macromoleculares.....	13/00
polimerización por injerto.....	14/00
con productos macromoleculares.....	15/00
TRATAMIENTO BIOQUIMICO.....	16/00
TRATAMIENTO FISICO.....	10/00
TRATAMIENTO CARACTERIZADO POR EL PROCEDIMIENTO.....	23/00
TRATAMIENTO DE PLUMAS.....	19/00
PRODUCCION DE TELAS CON CAPAS MULTIPLES.....	17/00

10/00 Tratamiento físico de las fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, p. ej. ultrasónico, efecto corona, irradiación, corrientes eléctricas o campos magnéticos; Tratamiento físico combinado con tratamiento con compuestos o elementos químicos [2, 5, 2006.01]

- 10/02 • ultrasónico o sónico; Efecto corona [5, 2006.01]
- 10/04 • Tratamiento físico combinado con el tratamiento con compuestos o elementos químicos (polimerización por injerto utilizando energía ondulatoria o radiación corpuscular D06M 14/18) [5, 2006.01]
- 10/06 • • Compuestos o elementos inorgánicos [5, 2006.01]
- 10/08 • • Compuestos orgánicos [5, 2006.01]
- 10/10 • • • Compuestos macromoleculares [5, 2006.01]

11/00 Tratamiento de fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, con sustancias inorgánicas o sus complejos; Este tratamiento combinado con un tratamiento mecánico, p. ej. mercerizado (D06M 10/00 tiene prioridad) [1, 5, 2006.01]

Nota(s) [5]

1. En el presente grupo, la expresión siguiente tiene la significación abajo indicada:

- "tratamiento" significa, salvo indicación en contra, el tratamiento que conduce al producto final, p. ej. el tratamiento con sulfato de bario puede significar el tratamiento con cloruro de bario y con ácido sulfúrico en dos etapas distintas.
 - 2. Si un compuesto utilizado en el tratamiento se caracteriza por su catión, este aspecto se clasifica en el grupo principal D06M 11/00 solamente y no en los grupos D06M 11/01-D06M 11/80; metalización por tratamiento con una sal metálica, seguida de reducción, se clasifica en el grupo D06M 11/83 .
 - 3. En el presente grupo, es deseable añadir los códigos de indexación del grupo D06M 101/00 .
- 11/01 • con hidrógeno, agua o agua pesada; con hidruros de metales o sus complejos; con boranos, diboranos, silanos, disilanos, fosfinas, disfosfinas, estibinas, diestibinas, arsinas o diarsinas, o sus complejos **[5, 2006.01]**
- 11/05 • • con agua, p. ej. vapor; con agua pesada **[5, 2006.01]**
- 11/07 • con halógenos; con hidrácidos halogenados o sus sales; con óxidos u oxácidos de halógenos o sus sales **[5, 2006.01]**
- 11/09 • • con halógenos libres o compuestos interhalogenados **[5, 2006.01]**
- 11/11 • • con hidrácidos halogenados o sus sales **[5, 2006.01]**
- 11/13 • • • Haluros de amonio o haluros de elementos de los grupos 1 o 11 de la tabla periódica **[5, 2006.01]**
- 11/155 • • • Haluros de elementos de los grupos 2 o 12 de la tabla periódica **[5, 2006.01]**
- 11/17 • • • Haluros de elementos de los grupos 3 o 13 de la tabla periódica **[5, 2006.01]**
- 11/20 • • • Haluros de elementos de los grupos 4 o 14 de la tabla periódica, p. ej. cloruro de circonilo **[5, 2006.01]**
- 11/22 • • • Haluros de elementos de los grupos 5 o 15 zirconyl chloride **[5, 2006.01]**
- 11/24 • • • Haluros de elementos de los grupos 6 o 16 de la tabla periódica p. ej. cloruro de cromilo **[5, 2006.01]**
- 11/26 • • • Haluros de elementos del grupo 7 de la tabla periódica (compuestos interhalogenados D06M 11/09) **[5, 2006.01]**
- 11/28 • • • Haluros de elementos de los grupos 8, 9, 10 o 18 de la tabla periódica **[5, 2006.01]**
- 11/30 • • con óxidos de halógenos, oxácidos de halógenos o sus sales, p. ej. con percloratos **[5, 2006.01]**
- 11/32 • con oxígeno, ozono, ozónidos, óxidos, hidróxidos o percompuestos; Sales derivadas de aniones con un enlace al elemento anfótero-oxígeno (con agua o agua pesada D06M 11/05; con óxidos u oxácidos de halógenos D06M 11/30) **[5, 2006.01]**
- 11/34 • • con oxígeno, ozono u ozónidos **[5, 2006.01]**
- 11/36 • • con óxidos, hidróxidos u óxidos mixtos; con sales derivadas de aniones con un enlace al elemento anfótero-oxígeno **[5, 2006.01]**
- 11/38 • • • Oxidos o hidróxidos de elementos de los grupos 1 o 11 de la tabla periódica **[5, 2006.01]**
- 11/40 • • • • combinado con una tensión mecánica, o en su ausencia, p. ej. mercerizado sin tensión **[5, 2006.01]**
- 11/42 • • • • Oxidos o hidróxidos de cobre, de plata o de oro **[5, 2006.01]**
- 11/44 • • • Oxidos o hidróxidos de elementos de los grupos 2 o 12 de la tabla periódica; Zincatos; Cadmiatos **[5, 2006.01]**
- 11/45 • • • Oxidos o hidróxidos de elementos de los grupos 3 o 13 de la tabla periódica; Aluminatos **[5, 2006.01]**
- 11/46 • • • Oxidos o hidróxidos de elementos de los grupos 4 o 14 de la tabla periódica; Titanatos; Circonatos; Estannatos; Plombatos **[5, 2006.01]**
- 11/47 • • • Oxidos o hidróxidos de elementos de los grupos 5 o 15 de la tabla periódica; Vanadatos; Niobiatos; Tantalatos; Arseniatos; Antimoniatos; Bismutatos **[5, 2006.01]**
- 11/48 • • • Oxidos o hidróxidos de cromo, molibdeno o tungsteno; Cromatos; Dicromatos; Molibdatos; Tungstatos **[5, 2006.01]**
- 11/49 • • • Oxidos o hidróxidos de elementos de los grupos 8, 9, 10 o 18 de la tabla periódica; Ferratos; Cobaltatos; Niquelatos; Rutenatos; Osmiatos; Rodiatos; Iridiatos; Paladiatos; Platinatos **[5, 2006.01]**
- 11/50 • • con peróxido de hidrógeno o peróxidos de metales; con ácidos persulfúricos, permangánicos, pernitrícos, percarbónicos o sus sales **[5, 2006.01]**
- 11/51 • con azufre, selenio, telurio, polonio o sus compuestos (con ácidos persulfúricos o sus sales D06M 11/50) **[5, 2006.01]**
- 11/52 • • con selenio, telurio, polonio o sus compuestos; con azufre, ditionitos o compuestos que contienen azufre y halógenos, con o sin oxígeno; por sulfohalogenación con ácido clorosulfónico; por sulfohalogenación con una mezcla de dióxido de azufre y halógenos libres **[5, 2006.01]**
- 11/53 • • con sulfuro de hidrógeno o sus sales; con polisulfuros **[5, 2006.01]**
- 11/54 • • con dióxido de azufre; con ácido sulfuroso o sus sales (D06M 11/52 tiene prioridad) **[5, 2006.01]**
- 11/55 • • con trióxido de azufre; con ácido sulfúrico o ácido tiosulfúrico o sus sales **[5, 2006.01]**
- 11/56 • • • Sulfatos o tiosulfatos de elementos distintos a los de los grupos 3 o 13 de la tabla periódica **[5, 2006.01]**
- 11/57 • • • Sulfatos o tiosulfatos de elementos de los grupos 3 o 13 de la tabla periódica, p. ej. alumbres **[5, 2006.01]**
- 11/58 • con nitrógeno o sus compuestos, p. ej. con nitruros (con haluros de amonio D06M 11/13) **[5, 2006.01]**
- 11/59 • • con amoniaco; con complejos de aminas orgánicas con sustancias inorgánicas **[5, 2006.01]**
- 11/60 • • • Amoniaco gaseoso o en solución **[5, 2006.01]**
- 11/61 • • • Amoniaco líquido **[5, 2006.01]**
- 11/62 • • • Complejos de óxidos metálicos o complejos de sales metálicas con amoniaco o con aminas orgánicas **[5, 2006.01]**
- 11/63 • • con hidroxilamina o hidrazina **[5, 2006.01]**
- 11/64 • • con óxidos de nitrógeno; con oxácidos de nitrógeno o sus sales (con ácidos pernitrícos o sus sales D06M 11/50) **[5, 2006.01]**
- 11/65 • • • Sales de oxácidos del nitrógeno **[5, 2006.01]**
- 11/66 • • con ácido sulfámico o sus sales **[5, 2006.01]**
- 11/67 • • con cianógeno o sus compuestos, p. ej. con ácido cianhídrico, ácido ciánico, ácido isociánico, ácido tiociánico, ácido isotiociánico o sus sales, o con cianamidas; con ácido carbónico o sus sales (con dicianamidas D06M 13/432) **[5, 2006.01]**

- 11/68 • con fósforo o sus compuestos, p. ej. con ácido clorofosfónico o con sus sales (con fosfinas o difosfinas D06M 11/01; con compuestos del selenio o del telurio D06M 11/52; con polifosfaceno o sus derivados D06M 15/673) [5, 2006.01]
- 11/69 • • con fósforo; con haluros u oxihaluros de fósforo; con ácido clorofosfórico o sus sales [5, 2006.01]
- 11/70 • • con óxidos de fósforo; con ácidos hipofosforosos, fosforosos o fosfóricos o sus sales [5, 2006.01]
- 11/71 • • • Sales de ácidos fosfóricos [5, 2006.01]
- 11/72 • • con ácidos metafosfóricos o sus sales; con ácidos polifosfóricos o sus sales; con ácidos perfosfóricos o sus sales [5, 2006.01]
- 11/73 • con carbono o sus compuestos (D06M 11/67 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 11/74 • • con carbono o grafito; con carburos; con ácidos grafiticos o sus sales [5, 2006.01]
- 11/75 • • con fosgeno; con compuestos que contienen a la vez carbono y azufre, p. ej. tiofosgeno (con ácido tiocianico D06M 11/67; con ácido tiocarbámico D06M 13/425; con tiourea D06M 13/432) [5, 2006.01]
- 11/76 • • con óxidos de carbono o carbonatos (D06M 11/75 tiene prioridad; con ácidos percarbónicos o sus sales D06M 11/50; con urea D06M 13/432) [5, 2006.01]
- 11/77 • con silicio o sus compuestos (con silanos o disilanos D06M 11/01) [5, 2006.01]
- 11/78 • • con silicio; con haluros u oxihaluros de silicio; con fluorosilicatos [5, 2006.01]
- 11/79 • • con dióxido de silicio, ácidos silícicos o sus sales [5, 2006.01]
- 11/80 • con boro o sus compuestos, p. ej. boruros (con boranos o diboranos D06M 11/01; con carburos de boro D06M 11/74) [5, 2006.01]
- 11/81 • • con boro; con haluros de boro; con fluorboratos [5, 2006.01]
- 11/82 • • con óxidos de boro; con ácidos bóricos, meta- o perbóricos o sus sales, p. ej. con bórax [5, 2006.01]
- 11/83 • con metales; con compuestos que liberan metales, p. ej. metales-carbonilos; Reducción de compuestos metálicos sobre textiles [5, 2006.01]
- 11/84 • combinado con un tratamiento mecánico (combinado con una tensión mecánica, p. ej. mercerizado, D06M 11/40) [5, 2006.01]
- 13/00 Tratamiento de fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, con compuestos orgánicos no macromoleculares** (D06M 10/00, D06M 14/00 tienen prioridad; tratamiento con complejos de aminas orgánicas con sustancias inorgánicas D06M 11/59); **Este tratamiento combinado con un tratamiento mecánico** [1, 4, 5, 2006.01]
- Nota(s) [5]**
- En el presente grupo, la expresión siguiente tiene la significación abajo indicada:
 - "tratamiento" significa, salvo indicación en contra, el tratamiento que conduce al producto final, p. ej. el tratamiento con ácido cloroacético puede significar el tratamiento con cloruro de cloroacetilo y la saponificación en dos etapas distintas.
 - En el presente grupo, es deseable añadir los códigos de indexación del grupo D06M 101/00.
- 13/02 • con hidrocarburos [1, 2006.01]
- 13/03 • • con hidrocarburos insaturados, p. ej. alquenos o alquinos [5, 2006.01]
- 13/07 • • • Hidrocarburos aromáticos [5, 2006.01]
- 13/08 • con hidrocarburos halogenados [1, 2006.01]
- 13/10 • con compuestos oxigenados [1, 2006.01]
- 13/11 • • Compuestos que contienen grupos epóxido o sus precursores [5, 2006.01]
- 13/12 • • aldehídos; cetonas [1, 2006.01]
- 13/123 • • • Polialdehídos; Policetonas [5, 2006.01]
- 13/127 • • • Monoaldehídos, p. ej. formaldehído; Monocetonas [5, 2006.01]
- 13/13 • • • Aldehídos insaturados, p. ej. acroleína; Cetonas insaturadas; Cetonas [5, 2006.01]
- 13/133 • • • Aldehídos halogenados; Cetonas halogenadas [5, 2006.01]
- 13/137 • • Acetales, p. ej. formales o cetales [5, 2006.01]
- 13/144 • • Alcoholes; Alcoholatos metálicos (D06M 13/11 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 13/148 • • • Polialcoholes, p. ej. glicerol [5, 2006.01]
- 13/152 • • que tienen un grupo hidroxil unido a un átomo de carbono de un ciclo aromático de seis miembros [5, 2006.01]
- 13/156 • • • que contienen átomos de halógeno [5, 2006.01]
- 13/165 • • Eteres (D06M 13/11 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 13/17 • • • Eteres de polioxialquilenglicol [5, 2006.01]
- 13/175 • • • Eteres insaturados, p. ej. éteres vinílicos [5, 2006.01]
- 13/184 • • Ácidos carboxílicos; Sus anhídridos, haluros o sales [5, 2006.01]
- 13/188 • • • Ácidos monocarboxílicos; Sus anhídridos, haluros o sales [5, 2006.01]
- 13/192 • • • Ácidos policarboxílicos; Sus anhídridos, haluros o sales [5, 2006.01]
- 13/196 • • • Ácidos percarboxílicos; Sus anhídridos, haluros o sales [5, 2006.01]
- 13/203 • • • Ácidos carboxílicos insaturados; Sus anhídridos, haluros o sales [5, 2006.01]
- 13/207 • • • Ácidos carboxílicos sustituidos, p. ej. por grupos hidroxil o ceto; Sus anhídridos, haluros o sales [5, 2006.01]
- 13/21 • • • • Ácidos carboxílicos halogenados; Sus anhídridos, haluros o sales [5, 2006.01]
- 13/213 • • • • Ácidos perfluoroalquilcarboxílicos; Sus anhídridos, haluros o sales [5, 2006.01]
- 13/217 • • • • Eteres de polioxialquilenglicol con un grupo carboxilo terminal; Sus anhídridos, haluros o sales [5, 2006.01]
- 13/224 • • Esteres de ácidos carboxílicos; Esteres del ácido carbónico [5, 2006.01]
- 13/228 • • • Esteres cíclicos, p. ej. lactonas [5, 2006.01]
- 13/232 • • • Carbonatos orgánicos [5, 2006.01]
- 13/236 • • • que contienen átomos de halógeno [5, 2006.01]
- 13/238 • • • Taninos, p. ej. ácidos galotánicos [5, 2006.01]
- 13/244 • con compuestos que contienen azufre o fósforo [5, 2006.01]
- 13/248 • • con compuestos que contienen azufre [5, 2006.01]
- 13/252 • • • Mercaptanos, tiofenoles, sulfuros o polisulfuros, p. ej. ácido mercaptoacético; Compuestos de sulfonio [5, 2006.01]
- 13/256 • • • Compuestos sulfonados [5, 2006.01]
- 13/262 • • • Compuestos sulfatados [5, 2006.01]
- 13/265 • • • que contienen átomos de halógeno [5, 2006.01]
- 13/268 • • • Sulfonas [5, 2006.01]
- 13/272 • • • Compuestos insaturados que contienen átomos de azufre [5, 2006.01]
- 13/275 • • • • Tioéteres vinílicos [5, 2006.01]

- 13/278 • • • • Compuestos de vinilsulfonio; Compuestos de vinilsulfonas o de vinilsulfóxidos [5, 2006.01]
- 13/282 • • con compuestos que contienen fósforo [5, 2006.01]
- 13/285 • • • Fosfinas; Oxidos de fosfina; Sulfuros de fosfina; Acidos fosfónicos o fosfinosos o sus derivados [5, 2006.01]
- 13/288 • • • Acidos fosfónicos o fosfonosos o sus derivados [5, 2006.01]
- 13/29 • • • • que contienen átomos de halógeno [5, 2006.01]
- 13/292 • • • Mono-, di- o triésteres de ácidos fosfóricos o fosforosos; Sus sales [5, 2006.01]
- 13/295 • • • • que contienen restos poliglicol; que contienen restos neopentilo [5, 2006.01]
- 13/298 • • • • que contienen átomos de halógeno [5, 2006.01]
- 13/313 • • • Compuestos insaturados que contienen átomos de fósforo, p. ej. compuestos de vinilfosfonio [5, 2006.01]
- 13/322 • con compuestos que contienen nitrógeno [5, 2006.01]
- 13/325 • • Aminas [5, 2006.01]
- 13/328 • • • estando el grupo amino unido a un átomo de carbono acíclico o cicloalifático [5, 2006.01]
- 13/33 • • • • que contienen átomos de halógeno [5, 2006.01]
- 13/332 • • • Di- o poliaminas [5, 2006.01]
- 13/335 • • • que tienen un grupo amino unido a un átomo de carbono de un ciclo aromático de seis miembros [5, 2006.01]
- 13/338 • • • Hidrazinas orgánicas; Compuestos de hidrazinio [5, 2006.01]
- 13/342 • • • Acidos aminocarboxílicos; Betaínas; Acidos aminosulfónicos; Sulfobetainas [5, 2006.01]
- 13/345 • • Nitrilos [5, 2006.01]
- 13/348 • • • insaturados, p. ej. acrilonitrilo [5, 2006.01]
- 13/35 • • Compuestos heterocíclicos [5, 2006.01]
- 13/352 • • • que tienen heterociclos de cinco miembros [5, 2006.01]
- 13/355 • • • que tienen heterociclos de seis miembros [5, 2006.01]
- 13/358 • • • • Triazinas [5, 2006.01]
- 13/364 • • • • • Acido cianúrico; Acido isocianúrico; Sus derivados [5, 2006.01]
- 13/368 • • Hidroxialquilaminas; Sus derivados, p. ej. bases de Kritchevsky [5, 2006.01]
- 13/372 • • que contienen grupos hidroxil eterificados o esterificados [5, 2006.01]
- 13/376 • • Oximas [5, 2006.01]
- 13/382 • • Aminoaldehídos [5, 2006.01]
- 13/385 • • que contienen grupos epóxido [5, 2006.01]
- 13/388 • • Oxidos de aminas [5, 2006.01]
- 13/392 • • Compuestos nitrosados; Compuestos nitrados [5, 2006.01]
- 13/395 • • Isocianatos [5, 2006.01]
- 13/398 • • • que contienen átomos de flúor [5, 2006.01]
- 13/402 • • Amidas [5, 2006.01]
- 13/405 • • • Polialquilenpoliaminas aciladas [5, 2006.01]
- 13/408 • • • Aminas aciladas que contienen átomos de flúor; Amidas de ácidos perfluorocarboxílicos [5, 2006.01]
- 13/41 • • • Amidas derivadas de ácidos carboxílicos insaturados, p. ej. acrilamida [5, 2006.01]
- 13/412 • • • • N-metilolacrilamidas [5, 2006.01]
- 13/415 • • • Amidas de ácidos carboxílicos aromáticos; Aminas aromáticas aciladas [5, 2006.01]
- 13/418 • • • Amidas cíclicas, p. ej. lactamas; Amidas de ácido oxálico [5, 2006.01]
- 13/419 • • • Amidas que tienen átomos de nitrógeno de grupos amida sustituidos por grupos hidroxialquilo o por grupos hidroxialquilo eterificados o esterificados [5, 2006.01]
- 13/422 • • • Hidrazidas [5, 2006.01]
- 13/425 • • • Acidos carbámicos o tiocarbámicos o sus derivados, p. ej. uretanos (ácido carbámico no sustituido D06M 11/67) [5, 2006.01]
- 13/428 • • • • que contienen átomos de flúor [5, 2006.01]
- 13/432 • • • urea, tiourea o sus derivadas, p. ej. biurets; Compuestos de inclusión de urea; Dicianamidas; Guanidinas, p. ej. diciandiamidas [5, 2006.01]
- 13/435 • • • Semicarbazidas [5, 2006.01]
- 13/438 • • • Sulfonamidas [5, 2006.01]
- 13/44 • • conteniendo nitrógeno y fósforo [1, 2006.01]
- 13/447 • • • Fosfonatos o fosfinatos que contienen átomos de nitrógeno [5, 2006.01]
- 13/453 • • • Fosfatos o fosfitos que contienen átomos de nitrógeno [5, 2006.01]
- 13/46 • • Compuestos que contienen átomos de nitrógeno cuaternario (compuestos de hidrazinio D06M 13/338; betaínas, sulfobetainas D06M 13/342) [1, 5, 2006.01]
- 13/463 • • • derivados de monoaminas [5, 2006.01]
- 13/467 • • • derivados de poliaminas [5, 2006.01]
- 13/47 • • • derivados de compuestos heterocíclicos [5, 2006.01]
- 13/473 • • • • que tienen heterociclos de cinco miembros [5, 2006.01]
- 13/477 • • • • que tienen heterociclos de seis miembros [5, 2006.01]
- 13/48 • • conteniendo el ciclo etileno-imina [1, 2006.01]
- 13/487 • • Aziridinilfosfinas; Oxidos o sulfuros de aziridinilfosfinas; Compuestos carbonilaziridinilo o carbonilbisaziridinilo; Compuestos sulfonilaziridinilo o sulfonilbisaziridinilo [5, 2006.01]
- 13/493 • • • perfluorados [5, 2006.01]
- 13/50 • con compuestos organometálicos; con compuestos orgánicos que contienen átomos de boro, silicio, selenio o telurio [1, 5, 2006.01]
- 13/503 • • sin enlace entre un átomo de carbono y un metal o un átomo de boro, silicio, selenio o telurio [5, 2006.01]
- 13/507 • • • Compuestos orgánicos de silicio sin enlace carbono-silicio [5, 2006.01]
- 13/51 • • Compuestos con al menos un enlace carbono-metal o carbono-boro, carbono-silicio, carbono-selenio o carbono-telurio [5, 2006.01]
- 13/513 • • • con al menos un enlace carbono-silicio [5, 2006.01]
- 13/517 • • • • que contienen enlaces silicio-halógeno [5, 2006.01]
- 13/52 • combinado con un tratamiento mecánico [1, 2006.01]
- 13/525 • • Estampado; Calandrado; Prensado [5, 2006.01]
- 13/53 • • Enfriamiento; Vaporización o calentamiento, p. ej. en lechos fluidizados; con metales fundidos [5, 2006.01]
- 13/535 • • Aspiración; Tratamiento en vacío; Desgasificado; Soplado [5, 2006.01]

14/00	Polimerización por injerto de monómeros, que contienen uniones insaturadas carbono-carbono, sobre fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias [4, 2006.01]	15/03	• • Polisacáridos o sus derivados [4, 2006.01]
14/02	• sobre materias de origen natural (D06M 14/18 tiene prioridad) [4, 2006.01]	15/05	• • • Celulosa o sus derivados [4, 2006.01]
14/04	• • de origen vegetal, p. ej. celulosa o sus derivados [4, 2006.01]	15/055	• • • • con licores residuales derivados del procedimiento de sulfatación para la preparación de celulosa [5, 2006.01]
14/06	• • de origen animal, p. ej. lana o seda [4, 2006.01]	15/07	• • • • Esteres de la celulosa [4, 2006.01]
14/08	• sobre materias de origen sintético (D06M 14/18 tiene prioridad) [4, 2006.01]	15/09	• • • • Eteres de la celulosa [4, 2006.01]
14/10	• • de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4, 2006.01]	15/11	• • • Almidón o sus derivados [4, 2006.01]
14/12	• • de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas de las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4, 2006.01]	15/13	• • • Ácido alginico o sus derivados [4, 2006.01]
14/14	• • • Poliésteres [4, 2006.01]	15/15	• • Proteínas o sus derivados [4, 2006.01]
14/16	• • • Poliamidas [4, 2006.01]	15/17	• • Resinas naturales, alcoholes resinosos, ácidos resinosos o sus derivados [4, 5, 2006.01]
14/18	• por energía ondulatoria o radiación corpuscular [4, 2006.01]	15/19	• con compuestos macromoleculares sintéticos (con caucho sintético D06M 15/693) [4, 2006.01]
14/20	• • sobre materias de origen natural [4, 2006.01]	15/21	• • Compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4, 2006.01]
14/22	• • • de origen vegetal, p. ej. celulosa o sus derivados [4, 2006.01]	15/227	• • • de hidrocarburos o de sus productos de reacción, p. ej. posthalogenados o sulfoclorados [4, 2006.01]
14/24	• • • de origen animal, p. ej. lana o seda [4, 2006.01]	15/233	• • • • aromáticos, p. ej. estireno [4, 2006.01]
14/26	• • sobre materias de origen sintético [4, 2006.01]	15/244	• • • de hidrocarburos halogenados (hidrocarburos posthalogenados D06M 15/227) [4, 2006.01]
14/28	• • • de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4, 2006.01]	15/248	• • • • que contienen cloro [4, 2006.01]
14/30	• • • de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas de las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4, 2006.01]	15/252	• • • • que contienen bromo [4, 2006.01]
14/32	• • • • Poliésteres [4, 2006.01]	15/256	• • • • que contienen flúor [4, 2006.01]
14/34	• • • • Poliamidas [4, 2006.01]	15/263	• • • de ácidos carboxílicos insaturados; Sus sales o ésteres [4, 2006.01]
14/36	• sobre fibras de carbono [5, 2006.01]	15/267	• • • • de ésteres de ácidos carboxílicos insaturados con grupos amina o amonio cuaternario [4, 2006.01]
15/00	Tratamiento de fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, con compuestos macromoleculares; Este tratamiento combinado con un tratamiento mecánico (D06M 10/00, D06M 14/00 tienen prioridad) [1, 5, 2006.01]	15/27	• • • • de ésteres de ácidos carboxílicos insaturados y de alquilpolialquilenos glicol [4, 2006.01]
	Nota(s) [5]	15/273	• • • • de ésteres de ácidos carboxílicos insaturados con grupos epoxi [4, 2006.01]
1.	En el presente grupo, la expresión siguiente tiene la significación abajo indicada:	15/277	• • • • que contienen flúor [4, 2006.01]
	• "tratamiento" significa, salvo indicación en contra, el tratamiento que conduce al producto final, p. ej.:	15/285	• • • de amidas o imidas de ácidos carboxílicos insaturados [4, 2006.01]
	a. el tratamiento con alcohol polivinílico puede significar el tratamiento con acetato de polivinilo y la saponificación posterior en una etapa distinta;	15/29	• • • • que contienen un grupo N-metilol o un grupo N-metilol eterificado; que contienen un grupo N-aminometileno; que contienen un grupo N-sulfidometileno [4, 5, 2006.01]
	b. el tratamiento con aminoplastos puede significar el procedimiento de endurecimiento retardado o el tratamiento con productos de precondensación, o con, p. ej. urea y formaldehído en dos etapas distintas.	15/295	• • • • que contienen flúor [4, 2006.01]
2.	En el presente grupo, es deseable añadir los códigos de indexación del grupo D06M 101/00.	15/31	• • • de nitrilos insaturados [4, 2006.01]
15/01	• con compuestos macromoleculares naturales o sus derivados (con caucho natural o sus derivados D06M 15/693) [4, 2006.01]	15/327	• • • de alcoholes insaturados o sus ésteres [4, 2006.01]
		15/33	• • • • Esteres que contienen flúor [5, 2006.01]
		15/333	• • • • de acetato de vinilo; Alcohol polivinílico [4, 2006.01]
		15/347	• • • de éteres, acetales, hemiacetales, cetonas o aldehídos insaturados [4, 5, 2006.01]
		15/353	• • • • que contienen flúor [4, 2006.01]
		15/356	• • • de otros compuestos insaturados que contienen átomos de nitrógeno, azufre, silicio o fósforo [5, 2006.01]
		15/37	• • Compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas de las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [4, 2006.01]
		15/39	• • • Resinas aldehídicas; Resinas cetónicas; Poliacetales [4, 2006.01]
		15/41	• • • • Resinas fenol-aldehídicas o fenol-cetónicas [4, 5, 2006.01]
		15/415	• • • • • modificadas por compuestos que contienen fósforo [5, 2006.01]
		15/423	• • • • Resinas amino-aldehídicas [4, 5, 2006.01]

15/427	• • • • •	modificadas por compuestos alcoxilados u óxidos de alquileno [4, 2006.01]	15/715	• •	Aspiración; Tratamiento en vacío; Desgasificado; Soplado [5, 2006.01]
15/429	• • • • •	modificadas por compuestos que contienen azufre [5, 2006.01]	16/00		Tratamiento bioquímico de las fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, p. ej. enzimático [2, 2006.01]
15/43	• • • • •	modificadas por compuestos de fósforo [4, 2006.01]			Nota(s) [5]
15/431	• • • • •	• por fosfinas u óxidos de fosfinas; por óxidos o sales del radical fosfonio [5, 2006.01]			En el presente grupo, es deseable añadir los códigos de indexación del grupo D06M 101/00 .
15/432	• • • • •	• por ácidos fosfónicos o sus derivados [5, 2006.01]	17/00		Producción de telas de capas múltiples [1, 2006.01]
15/433	• • • • •	• por ácidos fosfóricos [4, 2006.01]	17/02	•	por aplicación de derivados de celulosa como adhesivos [5, 2006.01]
15/437	• • • • •	que contienen flúor [4, 2006.01]	17/04	•	por aplicación de resinas sintéticas como adhesivos [5, 2006.01]
15/45	• • • • •	Empleo de catalizadores especiales [4, 2006.01]	17/06	• •	Polímeros de compuestos vinílicos [5, 2006.01]
15/507	• • •	Poliésteres [4, 2006.01]	17/08	• •	Poliamidas [5, 2006.01]
15/51	• • • •	Poliésteres insaturados polimerizables [5, 2006.01]	17/10	• •	Poliuretanos [5, 2006.01]
15/513	• • • •	Policarbonatos [4, 2006.01]	19/00		Tratamiento de plumas [2, 2006.01]
15/53	• • •	Poliéteres (poliacetales D06M 15/39) [4, 2006.01]	23/00		Tratamiento de fibras, hilos, hilados, tejidos o artículos fibrosos hechos de estas materias, caracterizado por el procedimiento [5, 2006.01]
15/55	• • •	Resinas epoxi [4, 2006.01]			Nota(s) [5]
15/555	• • • •	modificadas por compuestos que contienen fósforo [5, 2006.01]			En el presente grupo, es deseable añadir los códigos de indexación del grupo D06M 101/00 .
15/564	• • •	Poliureas, poliuretanos u otros polímeros con uniones ureido o uretano; Sus precursores precondensados [4, 2006.01]	23/02	•	Procedimientos en los cuales el agente tratante está provisionalmente fijado o incorporado en un medio de distribución [5, 2006.01]
15/568	• • • •	Productos de reacción de isocianatos con poliéteres [4, 2006.01]	23/04	•	Procedimientos en los cuales el agente tratante es aplicado en forma de espuma [5, 2006.01]
15/572	• • • •	Productos de reacción de isocianatos con poliésteres o poliesteramidas [4, 2006.01]	23/06	•	Procedimientos en los cuales el agente tratante está dispersado en un gas, p. ej. aerosoles [5, 2006.01]
15/576	• • • •	que contienen flúor [4, 2006.01]	23/08	•	Procedimientos en los cuales el agente tratante es aplicado en polvo o en forma de gránulos (adhesivos para telas de capas múltiples D06M 17/00) [5, 2006.01]
15/579	• • • •	modificados por compuestos que contienen fósforo [5, 2006.01]	23/10	•	Procedimientos en los cuales el agente tratante está disuelto o dispersado en solventes orgánicos; Procedimientos para la recuperación de estos solventes orgánicos [5, 2006.01]
15/59	• • •	Poliamidas; Poliimidas [4, 5, 2006.01]	23/12	•	Procedimientos en los cuales el agente tratante está incorporado en microcápsulas [5, 2006.01]
15/592	• • • •	a partir de ácidos grasos insaturados polimerizados y de poliaminas [5, 2006.01]	23/14	•	Procedimientos para la fijación o el tratamiento de materiales textiles en forma tridimensional [5, 2006.01]
15/595	• • • •	Derivados obtenidos por sustitución de un átomo de hidrógeno del radical carboxamido [5, 2006.01]	23/16	•	Procedimientos para la aplicación no uniforme de agentes tratantes, p. ej. tratamiento por una sola cara; Tratamiento diferencial [5, 2006.01]
15/598	• • • •	modificados por compuestos que contienen fósforo [5, 2006.01]	23/18	• •	para el tratamiento químico de orillos de tejidos o géneros de punto; para la fijación térmica o química de los cortes, costuras o finales de fibras [5, 2006.01]
15/61	• • •	Poliaminas [4, 2006.01]			Sistema de indexación asociado a los grupos D06M 11/00, D06M 13/00, D06M 15/00, D06M 16/00 y D06M 23/00, relativo a las fibras a tratar. [5]
15/63	• • •	que contienen azufre en la cadena principal, p. ej. polisulfonas [4, 2006.01]	101/00		Constitución química de fibras, hilos, hilados, tejidos o materiales fibrosos hechos de estas materias, a tratar [5, 2006.01]
15/643	• • •	que contienen silicio en la cadena principal [4, 2006.01]			Nota(s) [5]
15/647	• • • •	que contienen series poliéter [4, 2006.01]			1. Ejemplos:
15/65	• • • •	que contienen grupos epoxi [4, 2006.01]			
15/653	• • • •	modificados por compuestos isocianatos [4, 2006.01]			
15/657	• • • •	que contienen flúor [4, 2006.01]			
15/667	• • •	que contienen fósforo en la cadena principal [4, 2006.01]			
15/673	• • • •	que contienen fósforo y nitrógeno en la cadena principal [4, 2006.01]			
15/687	• • •	que contienen átomos distintos del fósforo, silicio, azufre, nitrógeno, oxígeno o carbono en la cadena principal [4, 2006.01]			
15/693	•	con caucho natural o sintético o sus derivados [4, 2006.01]			
15/70	•	combinado con un tratamiento mecánico [1, 2006.01]			
15/705	• •	Estampado; Calandrado; Prensado [5, 2006.01]			
15/71	• •	Enfriamiento; Vaporización o calentamiento, p. ej. en lechos fluidizados; con metales fundidos [5, 2006.01]			

	<ul style="list-style-type: none"> el hinchado de la celulosa con hidróxidos alcalinos está clasificado en el grupo D06M 11/38 e indexado en el grupo D06M 101/06; el tratamiento de la celulosa con aminas está clasificado en el grupo D06M 13/325 e indexado en el grupo D06M 101/06; el tratamiento de fibras de poliéster con poliésteres está clasificado en el grupo D06M 15/507 e indexado en el grupo D06M 101/32; el tratamiento de la lana con pepsina está clasificado en el grupo D06M 16/00 e indexado en el grupo D06M 101/12; el tratamiento de la celulosa con tetracloruro de silicio en forma de espuma está clasificado en los grupos D06M 11/78, D06M 23/04 e indexado en el grupo D06M 101/06 . 	
	2. Las mezclas de fibras están indexadas según cada fibra constituyente.	
101/02	• Fibras naturales, distintas de las fibras inorgánicas [5, 2006.01]	
101/04	• • Fibras vegetales [5, 2006.01]	
101/06	• • • celulósicas [5, 2006.01]	
101/08	• • • • Esteres o éteres de celulosa [5, 2006.01]	
101/10	• • Fibras animales [5, 2006.01]	
101/12	• • • Fibras queratínicas o seda [5, 2006.01]	
D06N	MATERIALES DE REVESTIMIENTO PARA MUROS, SUELOS O SIMILARES, p. ej. LINOLEUM, TELA ENCERADA, CUERO ARTIFICIAL, CARTON ALQUITRANADO, QUE CONSISTEN EN UN TEJIDO DE FIBRAS RECUBIERTO DE UNA CAPA DE SUSTANCIA MACROMOLECULAR; MATERIALES EN FORMA DE HOJAS FLEXIBLES, NO PREVISTOS EN OTRO LUGAR	
101/14	• • • Fibras de colágeno [5, 2006.01]	
101/16	• Fibras sintéticas, distintas de las fibras inorgánicas [5, 2006.01]	
101/18	• • Fibras sintéticas que consisten en compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5, 2006.01]	
101/20	• • • Polialkenos, polímeros o copolímeros de compuestos con grupos alkenilo unidos a grupos aromáticos [5, 2006.01]	
101/22	• • • Polímeros o copolímeros de monoolefinas halogenadas [5, 2006.01]	
101/24	• • • Polímeros o copolímeros de alkenilalcoholes o de sus ésteres; Polímeros o copolímeros de alkeniléteres, acetales o cetonas [5, 2006.01]	
101/26	• • • Polímeros o copolímeros de ácidos carboxílicos insaturados o de sus derivados [5, 2006.01]	
101/28	• • • • Acrilonitrilo; Metacrilonitrilo [5, 2006.01]	
101/30	• • Polímeros sintéticos que consisten en compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas a aquellas en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5, 2006.01]	
101/32	• • • Poliésteres [5, 2006.01]	
101/34	• • • Poliamidas [5, 2006.01]	
101/36	• • • • Poliamidas aromáticas [5, 2006.01]	
101/38	• • • Poliuretanos [5, 2006.01]	
101/40	• Fibras de carbono [5, 2006.01]	

Nota(s)

Los productos estratificados clasificados en la presente subclase deben igualmente ser clasificados en B32B .

1/00	Linóleum [1, 2006.01]	3/14	• • con poliuretanos [1, 2006.01]
3/00	Cuero artificial, tela encerada o material similar obtenido por bañado de napas fibrosas con una sustancia macromolecular, p. ej. con resinas, caucho o sus derivados [1, 4, 2006.01]	3/16	• con barnices de aceite [1, 2006.01]
3/02	• con derivados de la celulosa [1, 2006.01]	3/18	• teniendo dos capas de sustancias macromoleculares diferentes (D06N 3/08 tiene prioridad) [1, 2006.01]
3/04	• con compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [1, 2006.01]	5/00	Cartón alquitranado, es decir, de tramas de fibras bañadas de betún [1, 2006.01]
3/06	• • con cloruro de polivinilo o sus productos de copolimerización [1, 2006.01]	7/00	Materiales en forma de hojas flexibles, no previstos en otro lugar, p. ej. hilos, filamentos, hilados o tramas textiles, pegados sobre materiales macromoleculares (superficies con estructuras de base papel o cartón quedan cubiertas en D21H 27/20) [1, 2006.01]
3/08	• • • con una capa de acabado que consiste en poliacrilatos, poliamidas o poliuretanos [1, 2006.01]	7/02	• compuestos de mezclas de sustancias [1, 2006.01]
3/10	• • con productos de copolimerización de estireno-butadieno [1, 2006.01]	7/04	• caracterizados por sus propiedades de superficie [1, 2006.01]
3/12	• con compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas de las que intervienen únicamente uniones insaturadas carbono-carbono [1, 2006.01]	7/06	• impregnados [1, 2006.01]

D06P **TEÑIDO O IMPRESION DE TEXTILES; TEÑIDO DE CUERO, DE PIELES O DE SUSTANCIAS MACROMOLECULARES SOLIDAS DE CUALQUIER FORMA**

Nota(s) [2020.01]

Esta subclase no cubre el tratamiento de textiles por medios puramente mecánicos, lo que queda cubierto por las subclases D06B, D06C.

Índice de subclase

PROCEDIMIENTOS DE TEÑIDO O DE IMPRESION	
Según el colorante o el agente auxiliar utilizado.....	1/00
Según la materia utilizada.....	3/00
Combinados con un tratamiento mecánico.....	7/00
OTRAS CARACTERISTICAS, POST- TRATAMIENTO, RESERVAS.....	5/00

1/00	Procedimientos generales de teñido o de impresión de textiles o procedimientos generales de teñido del cuero, de pieles o de sustancias macromoleculares sólidas de todas formas, clasificadas según los tintes, los pigmentos o las sustancias auxiliares utilizadas [1, 2006.01]	1/52	• • utilizando composiciones que contienen sustancias macromoleculares sintéticas (D06P 1/60 tiene prioridad) [1, 2006.01]
1/02	• utilizando colorantes azoicos (D06P 1/18, D06P 1/38, D06P 1/39, D06P 1/41 tienen prioridad) [1, 2, 2006.01]	1/54	• • • sustancias con grupos reactivos con agentes de reticulación al mismo tiempo [1, 2006.01]
1/04	• • que no contienen metal [1, 2006.01]	1/56	• • • productos de condensación o de precondensación preparados con aldehídos [1, 2006.01]
1/06	• • • que llevan grupos ácidos [1, 2006.01]	1/58	• • • • con otras sustancias orgánicas macromoleculares al mismo tiempo [1, 2006.01]
1/08	• • • Colorantes azoicos catiónicos [1, 2006.01]	1/60	• • utilizando composiciones que contienen poliéteres [1, 2006.01]
1/10	• • que contienen un metal [1, 2006.01]	1/607	• • • poliéteres que contienen nitrógeno [2, 2006.01]
1/12	• • preparados <u>in situ</u> [1, 2006.01]	1/613	• • • poliéteres sin nitrógeno [2, 2006.01]
1/13	• que utilizan colorantes azometínicos [2, 2006.01]	1/62	• • utilizando composiciones que contienen compuestos orgánicos de peso molecular bajo, con grupos sulfato o sulfonato [1, 2006.01]
1/14	• utilizando ftalocianinas sin pasado en cuba (D06P 1/38, D06P 1/40 tienen prioridad) [1, 2006.01]	1/64	• • utilizando composiciones que contienen compuestos orgánicos de peso molecular bajo sin grupo sulfato o sulfonato [1, 2006.01]
1/16	• utilizando materias colorantes en dispersión, p. ej. acetato [1, 2006.01]	1/642	• • • compuestos que contienen nitrógeno [2, 2006.01]
1/18	• • colorantes azoicos [1, 2006.01]	1/645	• • • • compuestos alifáticos, aralifáticos o cicloalifáticos que contienen grupo amino [2, 2006.01]
1/19	• • colorantes nitrados [2, 2006.01]	1/647	• • • • ácidos carboxílicos que contienen nitrógeno o sus sales [2, 2006.01]
1/20	• • colorantes antraquinónicos [1, 2006.01]	1/649	• • • • compuestos que contienen grupos carbonamida, tiocarbonamida o guanilo [2, 2006.01]
1/22	• utilizando colorantes de cuba [1, 2006.01]	1/651	• • • compuestos sin nitrógeno [2, 2006.01]
1/24	• • colorantes antraquinónicos [1, 2006.01]	1/653	• • ácidos carboxílicos exentos de nitrógeno o sus sales [2, 2006.01]
1/26	• • ftalocianinas [1, 2006.01]	1/655	• • compuestos que contienen grupos amonio [2, 6, 2006.01]
1/28	• • ésteres de colorantes de cuba [1, 2006.01]	1/66	• • • conteniendo grupos amonio cuaternario [1, 6, 2006.01]
1/30	• utilizando colorantes de azufre [1, 2006.01]	1/667	• • compuestos orgánicos que contienen fósforo [2, 2006.01]
1/32	• utilizando colorantes de oxidación [1, 2006.01]	1/673	• • compuestos minerales [2, 2006.01]
1/34	• utilizando materias colorantes naturales [1, 2006.01]	1/81	• utilizando colorantes disueltos en los disolventes inorgánicos [7, 2006.01]
1/36	• utilizando colorantes con mordientes [1, 2006.01]	1/90	• utilizando colorantes disueltos en los disolventes orgánicos o sus emulsiones acuosas [2, 2006.01]
1/38	• utilizando colorantes reactivos [1, 2006.01]	1/92	• • en los disolventes orgánicos [7, 2006.01]
1/382	• • el grupo reactivo está directamente unido al grupo heterocíclico [2, 2006.01]	1/94	• utilizando colorantes disueltos en los disolventes que están en estado supercrítico [7, 2006.01]
1/384	• • el grupo reactivo no está directamente unido al grupo heterocíclico [2, 2006.01]		
1/39	• utilizando colorantes ácidos [2, 2006.01]		
1/40	• • utilizando colorantes ácidos sin grupos azoicos [1, 2006.01]		
1/41	• utilizando colorantes básicos [2, 2006.01]		
1/42	• • utilizando colorantes básicos sin grupos azoicos [1, 2006.01]		
1/44	• utilizando pigmentos insolubles o sustancias auxiliares, p. ej. ligantes [1, 2, 2006.01]		
1/46	• • utilizando composiciones que contienen sustancias macromoleculares naturales o sus derivados [1, 2006.01]		
1/48	• • • derivados de hidratos de carbono [1, 2006.01]		
1/50	• • • • derivados de la celulosa [1, 2006.01]		

- 1/96 • Teñido caracterizado por una pequeña relación entre el peso del líquido colorante y el peso del material que se tiñe [7, 2006.01]
- 3/00 Procedimientos especiales de teñido o de impresión de textiles o de teñido del cuero, de pieles o de sustancias macromoleculares sólidas de todas formas clasificadas según la materia tratada [1, 2006.01]**
- 3/02 • materias que contienen nitrógeno básico [1, 2006.01]
- 3/04 • • conteniendo grupos amidas [1, 2006.01]
- 3/06 • • • utilizando colorantes ácidos [1, 2006.01]
- 3/08 • • • utilizando colorantes de oxidación [1, 2006.01]
- 3/10 • • • utilizando colorantes reactivos [1, 2006.01]
- 3/12 • • • Preparación del colorante azoico sobre la materia [1, 2006.01]
- 3/14 • • • lana [1, 2006.01]
- 3/16 • • • • utilizando colorantes ácidos [1, 2006.01]
- 3/18 • • • • utilizando colorantes básicos [1, 2006.01]
- 3/20 • • • • utilizando colorantes con mordiente [1, 2006.01]
- 3/22 • • • • Preparación del colorante azoico sobre la fibra [1, 2006.01]
- 3/24 • • • poliamidas; poliuretanos [1, 2006.01]
- 3/26 • • • • utilizando colorantes en dispersión [1, 2006.01]
- 3/28 • • • • Preparación del colorante azoico sobre la materia [1, 2006.01]
- 3/30 • • • pieles [1, 2006.01]
- 3/32 • • • cuero [1, 2006.01]
- 3/34 • materias que contienen grupos ésteres (D06P 3/04 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 3/36 • • utilizando colorantes en dispersión [1, 2006.01]
- 3/38 • • Preparación del colorante azoico sobre la materia [1, 2006.01]
- 3/40 • • acetato de celulosa [1, 2006.01]
- 3/42 • • • utilizando colorantes en dispersión [1, 2006.01]
- 3/44 • • • Preparación del colorante azoico sobre la materia [1, 2006.01]
- 3/46 • • • triacetato de celulosa [1, 2006.01]
- 3/48 • • • • utilizando colorantes en dispersión [1, 2006.01]
- 3/50 • • • • Preparación del colorante azoico sobre la materia [1, 2006.01]
- 3/52 • • poliésteres [1, 2006.01]
- 3/54 • • • utilizando colorantes en dispersión [1, 2006.01]
- 3/56 • • • Preparación del colorante azoico sobre la materia [1, 2006.01]
- 3/58 • materias que contienen grupos hidroxilos [1, 2006.01]
- 3/60 • • celulosa natural o regenerada [1, 2006.01]
- 3/62 • • • utilizando colorantes directos [1, 2006.01]
- 3/64 • • • utilizando colorantes con mordientes [1, 2006.01]
- 3/66 • • • utilizando colorantes reactivos [1, 2006.01]
- 3/68 • • • Preparación del colorante azoico sobre la materia [1, 2006.01]
- 3/70 • materias que contienen grupos nitrilo [1, 2006.01]
- 3/72 • • utilizando colorantes en dispersión [1, 2006.01]
- 3/74 • • utilizando colorantes ácidos [1, 2006.01]
- 3/76 • • utilizando colorantes básicos [1, 2006.01]
- 3/78 • • Preparación del colorante azoico sobre la materia [1, 2006.01]
- 3/79 • poliolefinas [2, 2006.01]
- 3/80 • fibras minerales [1, 2006.01]
- 3/82 • textiles que contienen diversas clases de fibras [1, 2006.01]
- 3/84 • • en una sola tinta [1, 2006.01]
- 3/85 • • tintes mediante un solo colorante [2, 2006.01]
- 3/852 • • • conteniendo una mezcla mitad lana o celulosa poliamida [2, 2006.01]
- 3/854 • • • conteniendo fibras modificadas o no modificadas [2, 2006.01]
- 3/86 • • en diferentes tintas [1, 2006.01]
- 3/87 • • tintes mediante varios colorantes [2, 2006.01]
- 3/872 • • • tintes mediante colorantes dispersados y colorantes reactivos [2, 2006.01]
- 3/874 • • • mediante colorantes aniónicos no reactivos con colorantes dispersados no reactivos o con colorantes catiónicos [2, 2006.01]
- 5/00 Otras características del teñido o de la impresión de textiles o del teñido del cuero, de pieles o de sustancias macromoleculares de todas formas [1, 2006.01]**
- 5/02 • Post-tratamiento [1, 2006.01]
- Nota(s)**
- En los grupos D06P 5/04-D06P 5/10, salvo indicación en contra, un compuesto está clasificado en el último lugar apropiado.
- 5/04 • • con compuestos orgánicos [1, 2006.01]
- 5/06 • • • que contienen nitrógeno [1, 2006.01]
- 5/08 • • • macromoleculares [1, 2006.01]
- 5/10 • • con compuestos que contienen un metal [1, 2006.01]
- 5/12 • Obtención de reservas sobre la materia antes del teñido o de la impresión [1, 2006.01]
- 5/13 • Coloración fugitiva o desarme de los colorantes [2, 2006.01]
- 5/15 • Descarga local de colorantes [2, 2006.01]
- 5/17 • • colorantes azoicos [2, 2006.01]
- 5/20 • Tratamientos físicos que influyen en la coloración, p. ej. ultrasonidos o electricidad [2, 2006.01]
- 5/22 • produciendo una variación de la afinidad al tinte de la materia textil mediante un proceso químico que reacciona con la fibra [2, 2006.01]
- 5/24 • Impresión por transferencia [7, 2006.01]
- 5/26 • • Impresión por termotransferencia [7, 2006.01]
- 5/28 • • • utilizando colorantes sublimantes [7, 2006.01]
- 5/30 • Impresión por chorro de tinta [7, 2006.01]
- 7/00 Procedimientos de teñido o de impresión combinados con un tratamiento mecánico [1, 2006.01]**

D06Q DECORACION DE TEXTILES (hilos, filamentos, hilados o tramas textiles, pegados sobre materiales macromoleculares D06N 7/00) [5]

Nota(s) [5]

1. En la presente subclase, la expresión siguiente tiene la significación abajo indicada:

D06Q

- "decoración" significa "tratamiento local" o "efectos locales producidos" para cambiar, p. ej. ópticamente, la apariencia o las propiedades de los materiales textiles.
2. Esta subclase no cubre el tratamiento de textiles por medios puramente mecánicos, lo que queda cubierto en las subclases D06B-D06J.
- | | | | |
|------|--|------|--|
| 1/00 | Decoración de textiles [1, 2006.01] | 1/10 | • por tratamiento con partículas, o fijación de partículas, p. ej. mica, perlas de vidrio (por metalización D06Q 1/04; por transferencia D06Q 1/12) [5, 2006.01] |
| 1/02 | • Producción de dibujos por destrucción o modificación local de las fibras de una tela por una acción química, p. ej. para hacerlas traslúcidas [1, 2006.01] | 1/12 | • por transferencia al textil de un agente químico, de un producto metálico o de un producto no metálico en forma de partículas o en otra forma, a partir de un soporte temporal sólido [5, 2006.01] |
| 1/04 | • por metalización (transferencia de partículas metálicas D06Q 1/12) [1, 5, 2006.01] | 1/14 | • • por transferencia al textil de fibras o de adhesivos para fibras [5, 2006.01] |
| 1/06 | • por tratamiento localizado de tejidos de pelo con agentes químicos [5, 2006.01] | | |
| 1/08 | • por fijación de efectos mecánicos, p. ej. calandrado, estampado o efectos Chintz, por utilización de agentes químicos [5, 2006.01] | | |

D07 CUERDAS; CABLES DISTINTOS DE LOS CABLES ELECTRICOS

D07B CUERDAS O CABLES EN GENERAL (unión de cuerdas o cables conjuntamente o con objetos B65H 69/00, F16G 11/00; parte mecánica del acabado o el apresto de cuerdas D02J; cuerdas o cables decorativos D04D; cables de suspensión para puentes E01D 19/16; especialmente adaptados para arrastrar o ser arrastrados por poleas u otros elementos de transmisión F16G 9/00; cables eléctricos o racores en la medida en que el aspecto eléctrico es esencial H01B, H01R)

Nota(s) [2014.01]

- En esta clase, los siguientes términos tienen el significado que se indica:
- "fibra" se refiere a un elemento filiforme, de un material natural o fabricado por el hombre, de longitud relativamente corta;
 - "filamento" se refiere a un elemento filiforme, de un material natural o fabricado por el hombre, de longitud indefinida o casi indefinida;
 - "hilo elemental" (o "hilado") se refiere a un ensamble unitario de fibras, normalmente producido por hiladura;
 - "hilo" se refiere a un ensamble de hilos elementales o filamentos, normalmente producido por retorcido;
 - fibras o filamentos "sintéticos" se refiere a fibras, filamentos o similares producidos a partir de la sintetización de polímeros o pequeñas moléculas. Ejemplos son poliamida, acrílico, poliéster o fibras de carbono;
 - fibras o filamentos "artificial" se refiere a fibras o filamentos o similares fabricados a partir de polímeros naturales o sus derivados. Ejemplos son fibra de celulosa regenerada o fibras semisintéticas;
 - fibras o filamentos "fabricados por el hombre" se refiere a fibras o filamentos manufacturados incluyendo fibras o filamentos "sintéticos" o "artificiales".

Índice de subclase

CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES.....	1/00
FABRICACION	
Máquinas de aplicación general.....	3/00
Partes constitutivas, dispositivos auxiliares y accesorios.....	7/00
Procedimientos de fabricación a partir de materiales especiales.....	5/00
Procedimientos de fabricación de cordajes y cables de formas especiales.....	5/00
Terminación de las extremidades.....	9/00

- | | | | |
|------|---|------|---|
| 1/00 | Características estructurales de cuerdas o cables [1, 2006.01] | 1/10 | • • • con un núcleo de hilos metálicos dispuestos paralelamente a la línea central [1, 2006.01] |
| 1/02 | • Cuerdas hechas de materiales fibrosos o filamentosos, p. ej. de origen vegetal o animal, de celulosa regenerada, de materia plástica [1, 2006.01] | 1/12 | • Cuerdas o cables con un alma hueca [1, 2006.01] |
| 1/04 | • • con un alma de fibras o filamentos dispuestos paralelamente en la línea central [1, 2006.01] | 1/14 | • Cuerdas o cables con elementos auxiliares incorporados, p. ej. para marcado, extendiéndose sobre toda la longitud de la cuerda o del cable [1, 2006.01] |
| 1/06 | • Cuerdas o cables de hilos metálicos, p. ej. de hilo metálico perfilado alrededor de un núcleo de cáñamo [1, 2006.01] | 1/16 | • Cuerdas o cables con vaina envolvente o incrustaciones en caucho o materia plástica (D07B 1/04, D07B 1/10 tienen prioridad) [1, 2006.01] |
| 1/08 | • • cuyas capas están formadas de hilos perfilados metálicos embrollados, es decir, que las hebras forman capas concéntricas [1, 2006.01] | 1/18 | • Anillos de cuerdas [1, 2006.01] |
| | | 1/20 | • Cuerdas flotantes, es decir, con almas celulares llenas de aire; Accesorios para este efecto [1, 2006.01] |

- 1/22 • Cuerdas planas o de sección poligonal; Haces de cuerdas constituidos por una serie de cuerdas paralelas [1, 2006.01]

Fabricación de cuerdas o de cables

- 3/00 Máquinas de aparellaje de aplicación general para la producción de cuerdas o cables retorcidos a partir de hebras constitutivas hechas de materiales idénticos o diferentes [1, 2006.01]**
- 3/02 • en los cuales los devanadores de alimentación dan vueltas alrededor del eje de la cuerda o del cable [1, 2006.01]
- 3/04 • • y están dispuestos en tándem a lo largo del eje de la máquina [1, 2006.01]
- 3/06 • • y están espaciados radialmente a partir del eje de la máquina [1, 2006.01]
- 3/08 • en los cuales la devanadera de enrollamiento da vueltas alrededor del eje de la cuerda o del cable, encontrándose en posición fija los devanadores de alimentación [1, 2006.01]
- 3/10 • • con dispositivos que permiten dar a las cuerdas o cables más de una torsión completa por cada revolución de la toma de enrollamiento [1, 2006.01]
- 3/12 • funcionando con bucles de filamentos animados de un movimiento de rotación [1, 2006.01]
- 3/14 • controlado manualmente [1, 2006.01]
- 5/00 Fabricación de cuerdas o cables con materiales especiales o de forma particular [1, 2006.01]**
- 5/02 • a partir de la paja o de materiales vegetales similares [1, 2006.01]
- 5/04 • Cintas o bandas de cuerdas [1, 2006.01]
- 5/06 • a partir de fibras en hebras naturales o fabricadas por el hombre [1, 2006.01]
- 5/08 • • aglutinadas por adhesivos [1, 2006.01]

- 5/10 • a partir de hebras o ramales de sección transversal no circular [1, 2006.01]
- 5/12 • de débil torsión o de débil tensión por procedimientos que implican tratamientos de fijación o de enderezamiento [1, 2006.01]

7/00 Partes constitutivas de las máquinas de fabricación de cuerdas o cables, o dispositivos auxiliares incorporados en estas máquinas; Aparatos auxiliares asociados a estas máquinas [1, 2006.01]

- 7/02 • Partes constitutivas de máquinas; Dispositivos auxiliares [1, 2006.01]
- 7/04 • • Dispositivos para conferir una rotación inversa a las bobinas o cajas de devanadores [1, 2006.01]
- 7/06 • • Soportes de cojinetes o frenos para bobinas o devanadores de alimentación [1, 2006.01]
- 7/08 • • Sistemas indicadores o de parada sensibles al agotamiento o a la ruptura del material filamentosos que proviene de los devanadores o bobinas de alimentación [1, 2006.01]
- 7/10 • • Dispositivos de llamada o de enrollamiento de la cuerda o del cable terminado [1, 2006.01]
- 7/12 • • para ablandar, lubricar o impregnar las cuerdas, cables o sus hebras constitutivas [1, 2006.01]
- 7/14 • • para recubrir o envolver las cuerdas, cables o sus hebras constitutivas (aplicación de líquidos o semi-líquidos a las superficies en general B05; envoltura de los núcleos alargados en general B65H 81/06) [1, 2006.01]
- 7/16 • Aparellaje auxiliar [1, 2006.01]
- 7/18 • • para extender o destorcer las cuerdas o cables o sus elementos constitutivos a fines de tratamiento o de costuras [1, 2006.01]
- 9/00 Terminación de las extremidades por aglutinación u operación análoga, p. ej. para prevenir su deshilachado [1, 2006.01]**

PAPEL

D21 FABRICACION DEL PAPEL; PRODUCCION DE LA CELULOSA

D21B MATERIAS PRIMAS FIBROSAS O SU TRATAMIENTO MECANICO

1/00	Materias primas fibrosas o su tratamiento mecánico (pretratamiento de materiales finamente divididos antes de la cocción D21C 1/00; métodos de refinado de la pulpa D21D 1/00; purificación de la suspensión de pulpa por medios mecánicos D21D 5/00) [1, 2006.01]	1/14	• • • Desintegración por muelas o discos [1, 2006.01]
		1/16	• • • • en presencia de agentes químicos [1, 2006.01]
		1/18	• • • • en máquinas de tipo de almacén [1, 2006.01]
1/02	• Tratamiento previo de materias primas por medios químicos o físicos (separación de la corteza B27L) [1, 2006.01]	1/20	• • • • • con alimentación por cadena [1, 2006.01]
		1/22	• • • • • con alimentación por tornillo [1, 2006.01]
1/04	• por división de las materias primas en pequeñas partículas, p. ej. fibras (deshilachado o corte u operación análoga por procedimientos en seco B27L; separación mecánica de las fibras de sus soportes vegetales D01B 1/00; peinado o máquinas de peinado D01B 5/00) [1, 2006.01]	1/24	• • • • • del tipo de bolsillo [1, 2006.01]
		1/26	• • • • Dispositivos de alimentación o de arrastre [1, 2006.01]
		1/28	• • • • Moletas para recomponer las muelas, combinadas con la muela [1, 2006.01]
1/06	• • por procedimientos en seco [1, 2006.01]	1/30	• • • Trituración por otros medios [1, 2006.01]
1/08	• • • siendo las materias primas papeles viejos; siendo las materias primas trapos viejos [1, 2006.01]	1/32	• • • • de papeles viejos [1, 2006.01]
		1/34	• • • • Amasado o mezcla; Pulpadores [1, 2006.01]
		1/36	• • • • Desintegración explosiva por reducción rápida de la presión [1, 2006.01]
1/10	• • • • por acciones de corte [1, 2006.01]	1/38	• Conservación del material celulósico finamente dividido [1, 2006.01]
1/12	• • por procedimientos húmedos; por el empleo de vapor [1, 2006.01]		

D21C PRODUCCION DE CELULOSA POR ELIMINACION DE SUSTANCIAS NO CELULOSICAS DE LAS MATERIAS QUE CONTIENEN LA CELULOSA; REGENERACION DE LIQUIDOS RESIDUALES; APARATOS PARA ESTE EFECTO

Índice de subclase

PRODUCCION DE LA CELULOSA	
Tratamiento previo de materias primas.....	1/00
Reducción a pasta.....	3/00
Otros procedimientos.....	5/00
Lejiadoras.....	7/00
POST-TRATAMIENTO.....	9/00
REGENERACION DE LICORES DE PASTAS.....	11/00

1/00	Tratamiento previo de materiales finamente divididos antes de la cocción (de papeles viejos D21C 5/02) [1, 2006.01]	3/06	• • anhídrido sulfuroso; ácido sulfuroso; bisulfitos [1, 2006.01]
		3/08	• • • bisulfito de calcio [1, 2006.01]
1/02	• con el agua o el vapor [1, 2006.01]	3/10	• • • bisulfito de magnesio [1, 2006.01]
1/04	• con compuestos de reacción ácida [1, 2006.01]	3/12	• • • bisulfito de sodio [1, 2006.01]
1/06	• con compuestos de reacción alcalina [1, 2006.01]	3/14	• • • bisulfito de amonio [1, 2006.01]
1/08	• con compuestos generadores de oxígeno [1, 2006.01]	3/16	• óxidos de nitrógeno; ácido nítrico [1, 2006.01]
1/10	• Métodos físicos para facilitar la impregnación [1, 2006.01]	3/18	• con halógenos o compuestos generadores de halógenos (blanqueamiento de la pasta de celulosa D21C 9/12) [1, 2006.01]
3/00	Reducción a pasta de las materias que contienen celulosa [1, 2006.01]	3/20	• con disolventes orgánicos [1, 2006.01]
3/02	• con bases minerales o compuestos de reacción alcalina, p. ej. procedimientos al sulfato [1, 2006.01]	3/22	• Otras características de los procedimientos de reducción a pasta [1, 2006.01]
		3/24	• Procedimientos continuos [1, 2006.01]
3/04	• con ácidos, sales ácidas o anhídridos de ácido [1, 2006.01]	3/26	• Procedimientos de varios estadios [1, 2006.01]
		3/28	• Prevención de la espuma [1, 2006.01]

5/00	Otros procedimientos para obtener la celulosa, p. ej. cocción de borra de algodón [1, 2006.01]	9/08	• Eliminación de grasas, resinas, pez o ceras [1, 2006.01]
5/02	• Preparación a partir de papeles viejos (procesos mecánicos para la preparación a partir de papeles viejos D21B 1/08, D21B 1/32) [1, 2006.01]	9/10	• Blanqueamiento [1, 2006.01]
7/00	Lejiadoras [1, 2006.01]	9/12	• • con halógenos o compuestos que contienen halógenos (D21C 9/16 tiene prioridad) [1, 4, 2006.01]
7/02	• Lejiadoras rotativas [1, 2006.01]	9/14	• • • con ClO ₂ o cloruros [1, 2006.01]
7/04	• Revestimientos [1, 2006.01]	9/147	• • con oxígeno o sus modificaciones alotrópicas (D21C 9/16 tiene prioridad) [4, 2006.01]
7/06	• Dispositivos de aprovisionamiento [1, 2006.01]	9/153	• • • con ozono [4, 2006.01]
7/08	• Dispositivos de evacuación [1, 2006.01]	9/16	• • con per-compuestos [1, 2006.01]
7/10	• Dispositivos de calentamiento [1, 2006.01]	9/18	• Eliminación del agua [1, 2006.01]
7/12	• Dispositivos de regulación o de mando [1, 2006.01]	11/00	Regeneración de los líquidos residuales [1, 2006.01]
7/14	• Medios para hacer circular la lejía [1, 2006.01]	11/02	• de lejía de sulfito [1, 2006.01]
7/16	• Dispositivos de seguridad [1, 2006.01]	11/04	• de lejía alcalina [1, 2006.01]
9/00	Post-tratamiento de la pasta de celulosa, p. ej. de la pasta de madera, o de las borras de algodón [1, 2006.01]	11/06	• Tratamiento de los gases de la pasta; Recuperación del calor de los gases [1, 2006.01]
9/02	• Lavado [1, 2006.01]	11/08	• • Desodorización [1, 2006.01]
9/04	• • en difusores [1, 2006.01]	11/10	• Concentración de la lejía residual por evaporación [1, 2006.01]
9/06	• • en filtros [1, 2006.01]	11/12	• Combustión de los líquidos residuales [1, 2006.01]
		11/14	• • Combustión húmeda [1, 2006.01]

D21D TRATAMIENTO DE MATERIAS ANTES DE SU PASO A LA MAQUINA DE PAPEL [5]

1/00	Métodos de refinado en pila o de refinado moderno; Pilas de tipo Hollander [1, 2006.01]	1/34	• • Otros molinos o refinadores [1, 2006.01]
1/02	• Tratamientos por pila; Pilas del tipo Hollander [1, 2006.01]	1/36	• • • con árbol vertical [1, 2006.01]
1/04	• • Cilindros o cuchillas de pila [1, 2006.01]	1/38	• • • con árbol horizontal [1, 2006.01]
1/06	• • Platinas de pilas [1, 2006.01]	1/40	• • Lavado de fibras [1, 2006.01]
1/08	• • Pilas con medios para arrastrar la pasta rápidamente [1, 2006.01]	5/00	Purificación de la suspensión de pasta por medios mecánicos; Aparatos para este efecto [1, 2006.01]
1/10	• • Pilas con medios para regular la presión entre el cilindro y la platina de pila [1, 2006.01]	5/02	• Depuración de la pasta [1, 2006.01]
1/12	• • Pilas con medios de evacuación continua de la pasta [1, 2006.01]	5/04	• • Depuradores planos [1, 2006.01]
1/14	• • Pilas con un cilindro de pila y un canal de circulación vertical de la pasta [1, 2006.01]	5/06	• • Tambores depuradores rotativos [1, 2006.01]
1/16	• • Pilas con medios para enviar la pasta sobre la parte superior del cilindro de la pila [1, 2006.01]	5/08	• • • combinados con un movimiento de balanceo [1, 2006.01]
1/18	• • Pilas con dos o más cilindros de pilas [1, 2006.01]	5/10	• • • • del recipiente [1, 2006.01]
1/20	• Métodos de refinado [1, 2006.01]	5/12	• • • • del depurador [1, 2006.01]
1/22	• • Refinadores cónicos (Jordán) [1, 2006.01]	5/14	• • • • del recipiente y del depurador [1, 2006.01]
1/24	• • • Cilindros de refinadores cónicos [1, 2006.01]	5/16	• • Cilindros y platinas para depuradores [1, 2006.01]
1/26	• • • Platinas de pila de refinadores cónicos [1, 2006.01]	5/18	• con ayuda de la fuerza centrífuga [1, 2006.01]
1/28	• • Molinos de bolas o de barra [1, 2006.01]	5/20	• • en un aparato de eje horizontal [1, 2006.01]
1/30	• • Molinos de disco [1, 2006.01]	5/22	• • en un aparato de eje vertical [1, 2006.01]
1/32	• • Molinos de martillo [1, 2006.01]	5/24	• • en ciclones [1, 2006.01]
		5/26	• Desaireación de la pasta de papel [1, 2006.01]
		5/28	• Depósitos para el almacenaje o la agitación de la pasta [1, 2006.01]
		99/00	Materia no prevista en otros grupos de esta subclase [2006.01]

D21F MAQUINAS DE FABRICAR PAPEL; METODOS DE PRODUCCION DEL PAPEL

Índice de subclase

FABRICACION DEL PAPEL EN HOJAS CONTINUAS

Máquinas completas.....9/00

Partes constitutivas

parte húmeda, transferencia entre parte húmeda y parte de prensa, parte de prensa, parte de secado...1/00, 2/00, 3/00, 5/00

otras partes constitutivas.....7/00

Procedimientos de fabricación de longitudes continuas.....11/00

1/00	Parte húmeda de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]	3/00	Sección de prensa de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]
1/02	• Cajas de pasta de las máquinas Fourdrinier [1, 2006.01]	3/02	• Prensas húmedas [1, 2006.01]
1/04	• Cajas de pasta de las máquinas cilíndricas [1, 2006.01]	3/04	• • Sus dispositivos [1, 2006.01]
1/06	• Regulación del flujo de la pasta [1, 2006.01]	3/06	• • Medios para regular la presión [1, 2006.01]
1/08	• Regulación de la consistencia [1, 2006.01]	3/08	• • Rodillos de presión [1, 2006.01]
1/10	• Telas metálicas de máquinas [1, 2006.01]	3/10	• • Rodillos aspirantes, p. ej. rodillos de lecho [1, 2006.01]
1/12	• • Sus uniones [1, 2006.01]	5/00	Sección de secado de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]
1/14	• • • soldadas [1, 2006.01]	5/02	• Secado sobre cilindros [1, 2006.01]
1/16	• • • cosidas [1, 2006.01]	5/04	• • sobre dos cilindros secadores o más [1, 2006.01]
1/18	• Aparatos de vibración de las telas de máquinas o partes asociadas [1, 2006.01]	5/06	• • Regulación de la temperatura [1, 2006.01]
1/20	• • en máquinas Fourdrinier [1, 2006.01]	5/08	• • Disposición de los puntos de vapor en los cilindros [1, 2006.01]
1/22	• • en máquinas cilíndricas [1, 2006.01]	5/10	• • Eliminación del condensado en el interior de los cilindros [1, 2006.01]
1/24	• Mecanismos de inclinación, de levantamiento o de bajada para las telas metálicas de máquinas [1, 2006.01]	5/12	• Secado por tendido ondulado [1, 2006.01]
1/26	• • en máquinas Fourdrinier [1, 2006.01]	5/14	• Secado de las hojas en vacío [1, 2006.01]
1/28	• • en máquinas cilíndricas [1, 2006.01]	5/16	• Secado de hojas por calor eléctrico [1, 2006.01]
1/30	• Protección de las telas metálicas contra los daños mecánicos [1, 2006.01]	5/18	• Secado de hojas por aire caliente [1, 2006.01]
1/32	• Lavado de telas metálicas o de fieltros [1, 2006.01]	5/20	• Recuperación del calor residual [1, 2006.01]
1/34	• Estructura o disposición de los conductos de pulverización [1, 2006.01]	7/00	Otras partes constitutivas de máquinas para fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]
1/36	• Mecanismos de guía [1, 2006.01]	7/02	• Dispositivos de accionamiento mecánico [1, 2006.01]
1/38	• • Tampones [1, 2006.01]	7/04	• Dispositivos de control de desgarre del papel [1, 2006.01]
1/40	• • Rodillos [1, 2006.01]	7/06	• Indicación o regulación del espesor de las capas; Dispositivos de señalización [1, 2006.01]
1/42	• • Surtidores [1, 2006.01]	7/08	• Filtros [1, 2006.01]
1/44	• Dispositivos para hacer marcas de agua [1, 2006.01]	7/10	• • Sus uniones [1, 2006.01]
1/46	• • Rodillos escurridores, para marcas de agua, rayadores [1, 2006.01]	7/12	• • Secado [1, 2006.01]
1/48	• Aparatos de aspiración (rodillos de aspiración D21F 3/10) [1, 2006.01]	9/00	Máquinas completas para la fabricación de hojas continuas de papel [1, 2006.01]
1/50	• • Cajas de aspiración con rodillos [1, 2006.01]	9/02	• del tipo Fourdrinier [1, 2006.01]
1/52	• • Cajas de aspiración sin rodillos [1, 2006.01]	9/04	• del tipo cilíndrico [1, 2006.01]
1/54	• Dispositivos de espumado, p. ej. rebordes para la espuma [1, 2006.01]	11/00	Procedimientos de fabricación de longitudes continuas de papel o de cartón o de red húmeda para la producción de cartón de pasta de madera, sobre las máquinas de papel [1, 2006.01]
1/56	• Instalaciones del bastidor del marco de molde [1, 2006.01]	11/02	• del tipo Fourdrinier [1, 2006.01]
1/58	• Correas guías [1, 2006.01]	11/04	• • papel o cartón compuesto de dos capas o más [1, 2006.01]
1/60	• Moldes cilíndricos [1, 2006.01]	11/06	• del tipo cilíndrico [1, 2006.01]
1/62	• Desarenadores de pilas [1, 2006.01]	11/08	• • papel o cartón compuesto de dos capas o más [1, 2006.01]
1/64	• Separadores magnéticos [1, 2006.01]	11/10	• Fabricación de la imitación del papel moldeado [1, 2006.01]
1/66	• Toma de la pasta, eliminación del agua o su recuperación; Reutilización de lejías blancas [1, 2006.01]	11/12	• Fabricación del papel o del cartón ondulado [1, 2006.01]
1/68	• • utilizando hidrociclones [1, 2006.01]	11/14	• Fabricación de guata de celulosa, de papel filtro o papel secante [1, 2006.01]
1/70	• • por flotación [1, 2006.01]	11/16	• Fabricación de bandas de papel para hilatura o cestería [1, 2006.01]
1/72	• • utilizando embudos [1, 2006.01]		
1/74	• • utilizando cilindros [1, 2006.01]		
1/76	• • • con aspiración [1, 2006.01]		
1/78	• • • con presión [1, 2006.01]		
1/80	• • utilizando correas de depuración sin fin [1, 2006.01]		
1/82	• • adicionando a la fibra composiciones aglomerantes [1, 2006.01]		
2/00	Paso de redes continuas de partes húmedas a las secciones de prensas [1, 2006.01]		

13/00	Métodos o aparatos para la fabricación discontinua de hojas de papel, de cartón de papeles viejos o de otros cartones o de redes húmedas para la producción de cartón de pasta de madera (fabricación discontinua de hojas de cartón con la forma D21J; secado del papel, del cartón pasta o del cartón en forma de hojas discontinuas F26B) [1, 2006.01]	13/02	• Fabricación de papel manualmente [1, 2006.01]
		13/04	• sobre máquinas cilíndricas de cartón [1, 2006.01]
		13/06	• • Rodillos para formatos [1, 2006.01]
		13/08	• • • Rodillos de dispositivos de corte automático [1, 2006.01]
		13/10	• que utilizan prensas de cartón [1, 2006.01]
		13/12	• • Prensas planas [1, 2006.01]
D21G	CALANDRIAS; ACCESORIOS PARA MAQUINAS DE FABRICAR EL PAPEL (bobinadoras o rebobinadoras para productos acabados, medios para ajustar los pliegues o extensiones en anchura B65H)		
1/00	Calandrias (si no se trata nada más que del tratamiento de materias particulares, <u>ver</u> el lugar adecuado, p. ej. B29C 43/24, D06); Aparatos de alisado [1, 2006.01]	3/04	• para cilindros secadores [1, 2006.01]
1/02	• Rodillos; Sus palieres (en general F16C 13/00) [1, 2006.01]	5/00	Dispositivos de seguridad [1, 2006.01]
3/00	Rasquetas [1, 2006.01]	7/00	Dispositivos de humidificación [1, 2006.01]
3/02	• para calandrias [1, 2006.01]	9/00	Otros accesorios para máquinas de fabricar papel [1, 2006.01]
D21H	COMPOSICIONES DE PASTA; SU PREPARACION NO CUBIERTA POR LAS SUBCLASES D21C, D21D; IMPREGNACION O REVESTIMIENTO DEL PAPEL; TRATAMIENTO DEL PAPEL TERMINADO NO CUBIERTO POR LA CLASE B31 O LA SUBCLASE D21G; PAPEL NO PREVISTO EN OTRO LUGAR [5]		

Nota(s) [5, 2006.01]

- La presente subclase cubre igualmente las composiciones de pasta para la preparación de cartón de pasta de madera o de otros artículos fibrosos por procedimientos húmedos.
- En la presente subclase, las expresiones siguientes tienen la significación abajo indicada:
 - "pasta" designa una dispersión que comprende fibras papeleras y eventualmente aditivos, lista para ser tratada, y cubre la expresión "tipo de papel"; la expresión designa también fibras papeleras secas que serán después transformadas en papel, bien por procedimientos húmedos, bien por procedimientos secos;
 - "papel" designa el papel, el cartón o los no tejidos fabricados por vía húmeda.
- Si la composición de la pulpa o del papel, o un constituyente de los mismos, se caracteriza por más de una característica prevista en esta subclase, p. ej. por el material fibroso y un revestimiento, o por un colorante y un agente hidrófobo, la invención se clasifica en todos los lugares previstos para estas características.

Índice de subclase

PASTA O PAPEL

que comprende fibras de celulosa o de lignocelulosa, fibras no celulósicas o materiales que forman

napas.....11/00, 13/00

que comprende fibras o materiales que forman napas no caracterizados por su constitución química.....15/00

Procedimientos o aparatos para la adición de materiales.....23/00

MATERIALES NO FIBROSOS AÑADIDOS A LA PASTA, MATERIALES DE IMPREGNACION DEL

PAPEL.....17/00, 21/00

PAPEL CUCHE; MATERIALES DE REVESTIMIENTO.....19/00

OTROS TRATAMIENTOS POSTERIORES DEL PAPEL.....25/00

PAPEL ESPECIAL.....27/00

Nota(s) [5]

En los grupos D21H 11/00-D21H 15/00, se aplica la regla del último lugar, es decir, en cada nivel jerárquico, salvo que se indique lo contrario, se clasifica en el último lugar apropiado.

11/00 Pasta o papel que comprende fibras de celulosa o de lignocelulosa solamente de origen natural [5, 2006.01]

11/02 • Pasta química o mecanicoquímica [5, 2006.01]

11/04 • • Pasta Kraft o al sulfato [5, 2006.01]

11/06 • • Pasta al sulfito o al bisulfito [5, 2006.01]

11/08 • Pasta mecánica o termomecánica [5, 2006.01]

11/10 • Mezclas de pasta química y mecánica [5, 2006.01]

11/12 • Pasta obtenida a partir de vegetales o de cosechas no leñosas, p. ej. algodón, lino, paja o bagazo [5, 2006.01]

11/14 • Fibras secundarias (tratamiento de papeles viejos D21C 5/02) [5, 2006.01]

11/16 • modificados por un tratamiento posterior especial [5, 2006.01]

11/18 • • Fibras altamente hidratadas, hinchadas o aptas para ser fibriladas [5, 2006.01]

11/20 • • Fibras modificadas químicamente o bioquímicamente [5, 2006.01]

11/22 • • • cationizadas [5, 2006.01]

- 13/00 Pasta o papel que comprende fibras sintéticas celulósicas o no celulósicas o materiales que forman napas** (aspectos químicos de la fabricación de fibras artificiales D01F) [5, 2006.01]
- 13/02 • Fibras celulósicas sintéticas [5, 2006.01]
- 13/04 • • Eteres de celulosa [5, 2006.01]
- 13/06 • • Esteres de celulosa [5, 2006.01]
- 13/08 • • a partir de celulosa regenerada [5, 2006.01]
- 13/10 • Fibras orgánicas no celulósicas [5, 2006.01]
- 13/12 • • a partir de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5, 2006.01]
- 13/14 • • • Polialkenos, p. ej. poliestireno [5, 2006.01]
- 13/16 • • • Alcoholes polialkenílicos; Eteres polialkenílicos; Esteres polialkenílicos [5, 2006.01]
- 13/18 • • • Polímeros de ácidos insaturados o de sus derivados, p. ej. poliacrilonitrilos [5, 2006.01]
- 13/20 • • a partir de compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas a aquellas en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5, 2006.01]
- 13/22 • • • Polímeros de condensación de aldehídos o de cetonas [5, 2006.01]
- 13/24 • • • Poliésteres [5, 2006.01]
- 13/26 • • • Poliamidas; Poliimidas [5, 2006.01]
- 13/28 • • a partir de polímeros naturales [5, 2006.01]
- 13/30 • • • Polisacáridos no celulósicos [5, 2006.01]
- 13/32 • • • • Fibras de alginatos [5, 2006.01]
- 13/34 • • • Fibras proteínicas [5, 2006.01]
- 13/36 • Fibras o copos inorgánicos [5, 2006.01]
- 13/38 • • silíceos [5, 2006.01]
- 13/40 • • • vítreos, p. ej. lana mineral o fibras de vidrio [5, 2006.01]
- 13/42 • • • Amianto [5, 2006.01]
- 13/44 • • • Copos, p. ej. mica o vermiculita [5, 2006.01]
- 13/46 • • Fibras no silícicas, p. ej. a partir de óxidos metálicos [5, 2006.01]
- 13/48 • • • Fibras metálicas o metalizadas [5, 2006.01]
- 13/50 • • • Fibras de carbono [5, 2006.01]
- 15/00 Pasta o papel que comprende fibras o materiales que forman napas no caracterizados por su constitución química** [5, 2006.01]
- 15/02 • caracterizados por su configuración [5, 2006.01]
- 15/04 • • Fibras rizadas, retorcidas, onduladas o torcidas [5, 2006.01]
- 15/06 • • Fibras largas, es decir, fibras que exceden el límite superior de longitud de las fibras de papel convencionales; Filamentos [5, 2006.01]
- 15/08 • • Copos (D21H 13/44 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 15/10 • • Fibras compuestas [5, 2006.01]
- 15/12 • • • parcialmente orgánicas o parcialmente inorgánicas [5, 2006.01]
- 17/00 Materiales no fibrosos añadidos a la parte caracterizados por su constitución; Materiales de impregnación del papel caracterizados por su constitución** [5, 2006.01]
- Nota(s) [2006.01]**
1. En los grupos D21H 17/01-D21H 17/63, se aplica la regla del último lugar, es decir, en cada nivel jerárquico, salvo que se indique lo contrario, un material está clasificado en el último lugar apropiado.
2. Una mezcla de dos o más materiales está clasificada en el último lugar apropiado de los grupos D21H 17/01-D21H 17/63 que recoja al menos uno de estos materiales.
3. Cualquier parte de una mezcla que, en aplicación de la nota (2), no se identifica con una clasificación, pero que es determinativa de novedad y no obviedad, debe ser también clasificada en el último lugar apropiado de los grupos D21H 17/01-D21H 17/63. La parte puede, o bien ser un solo material, o bien ser una mezcla propiamente dicha.
4. Una parte de una mezcla que, en aplicación de las notas (2) ó (3), no se identifica con una clasificación, pero que se considera que representa información de interés para la búsqueda, puede también ser clasificada en el último lugar apropiado de los grupos D21H 17/01-D21H 17/63. Este caso se puede dar por ejemplo cuando se considera de interés el posibilitar la búsqueda de mezclas usando una combinación de símbolos de clasificación. Tales clasificaciones no obligatorias deben darse como "información adicional".
- 17/01 • Productos de desecho, p. ej. lodo [5, 2006.01]
- 17/02 • Materiales de origen vegetal (proteínas D21H 17/22; ligninas D21H 17/23; polisacáridos D21H 17/24; resina D21H 17/62) [5, 2006.01]
- 17/03 • Compuestos orgánicos no macromoleculares [5, 2006.01]
- 17/04 • • Hidrocarburos [5, 2006.01]
- 17/05 • • que contienen elementos distintos del carbono e hidrógeno [5, 2006.01]
- 17/06 • • • Alcoholes; Fenoles; Eteres; Aldehídos; Cetonas; Acetales; Cetales [5, 2006.01]
- 17/07 • • • Compuestos que contienen nitrógeno [5, 2006.01]
- 17/08 • • • • Isocianatos [5, 2006.01]
- 17/09 • • • Compuestos que contienen azufre [5, 2006.01]
- 17/10 • • • Compuestos que contienen fósforo [5, 2006.01]
- 17/11 • • • Haluros [5, 2006.01]
- 17/12 • • • Compuestos organometálicos [5, 2006.01]
- 17/13 • • • Compuestos que contienen silicio [5, 2006.01]
- 17/14 • • • Ácidos carboxílicos; Sus derivados [5, 2006.01]
- 17/15 • • • • Ácidos policarboxílicos, p. ej. ácido maleico [5, 2006.01]
- 17/16 • • • • • Sus productos de adición con hidrocarburos [5, 2006.01]
- 17/17 • • • Cetenas, p. ej. dímeros de cetena [5, 2006.01]
- 17/18 • • • que forman nuevos compuestos *in situ*, p. ej. en la pasta o el papel, por reacción química con él mismo, o con otras sustancias añadidas [5, 2006.01]
- 17/19 • • • • por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5, 2006.01]
- 17/20 • Compuestos macromoleculares orgánicos [5, 2006.01]
- 17/21 • • de origen natural; Sus derivados [5, 2006.01]
- 17/22 • • • Proteínas [5, 2006.01]
- 17/23 • • • Ligninas [5, 2006.01]
- 17/24 • • • Polisacáridos [5, 2006.01]
- 17/25 • • • • Celulosa [5, 2006.01]
- 17/26 • • • • • Sus éteres [5, 2006.01]
- 17/27 • • • • • Sus ésteres [5, 2006.01]
- 17/28 • • • • Almidón [5, 2006.01]
- 17/29 • • • • • catiónico [5, 2006.01]
- 17/30 • • • • Ácido alginico o alginatos [5, 2006.01]

- 17/31 • • • • Gomas [5, 2006.01]
- 17/32 • • • • Goma de Guar [5, 2006.01]
- 17/33 • • Compuestos macromoleculares sintéticos [5, 2006.01]
- 17/34 • • • obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5, 2006.01]
- 17/35 • • • • Polialkenos, p. ej. poliestireno [5, 2006.01]
- 17/36 • • • • Alcoholes polialkenílicos; Eteres polialkenílicos [5, 2006.01]
- 17/37 • • • • Polímeros de ácidos insaturados o de sus derivados, p. ej. poliacrilatos [5, 2006.01]
- 17/38 • • • • que contienen grupos reticulables [5, 2006.01]
- 17/39 • • • • • que forman enlaces de reticulación éter, p. ej. grupos hidroxialkilo [5, 2006.01]
- 17/40 • • • • • insaturados [5, 2006.01]
- 17/41 • • • • • que contienen grupos iónicos [5, 2006.01]
- 17/42 • • • • • aniónicos [5, 2006.01]
- 17/43 • • • • • • Grupos carboxilo o sus derivados [5, 2006.01]
- 17/44 • • • • • catiónicos [5, 2006.01]
- 17/45 • • • • • • Grupos que contienen nitrógeno [5, 2006.01]
- 17/46 • • • obtenidos por reacciones distintas a aquellas en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5, 2006.01]
- 17/47 • • • • Polímeros de condensación de aldehídos o de cetonas [5, 2006.01]
- 17/48 • • • • • con fenoles [5, 2006.01]
- 17/49 • • • • • con compuestos que contienen hidrógeno unido a nitrógeno [5, 2006.01]
- 17/50 • • • • • • Compuestos acíclicos [5, 2006.01]
- 17/51 • • • • • • Triazinas, p. ej. melamina [5, 2006.01]
- 17/52 • • • • Resinas epoxi [5, 2006.01]
- 17/53 • • • • Poliéteres; Poliésteres [5, 2006.01]
- 17/54 • • • • obtenidos por reacciones que forman un enlace que contiene nitrógeno en la cadena principal de la macromolécula [5, 2006.01]
- 17/55 • • • • • Poliamidas; Poliaminoamidas; Poliesteramidas [5, 2006.01]
- 17/56 • • • • • Poliaminas; Poliiminas; Poliesterimidas [5, 2006.01]
- 17/57 • • • • • Poliureas; Poliuretanos [5, 2006.01]
- 17/58 • • • • obtenidos por reacciones que forman un enlace que contiene azufre en la cadena principal de la macromolécula [5, 2006.01]
- 17/59 • • • • obtenidos por reacciones que forman un enlace que contiene silicio en la cadena principal de la macromolécula [5, 2006.01]
- 17/60 • Ceras [5, 2006.01]
- 17/61 • Betún [5, 2006.01]
- 17/62 • Resina; Sus derivados [5, 2006.01]
- 17/63 • Compuestos inorgánicos [5, 2006.01]
- 17/64 • • Compuestos alcalinos [5, 2006.01]
- 17/65 • • Compuestos ácidos [5, 2006.01]
- 17/66 • • Sales, p. ej. alumbres [5, 2006.01]
- 17/67 • • Compuestos insolubles en el agua, p. ej. cargas o pigmentos [5, 2006.01]
- 17/68 • • • Silíceos, p. ej. arcillas [5, 2006.01]
- 17/69 • • • modificados, p. ej. por asociación con otras composiciones previamente a la incorporación en la pasta o el papel [5, 2006.01]
- 17/70 • • que forman nuevos compuestos *in situ*, p. ej. en el interior de la pasta o del papel, por reacción química con otras sustancias que se añaden separadamente [5, 2006.01]
- 19/00 Papel cuché** (cartón cuché D21J 1/08); **Materiales de revestimiento** (hojas de registro caracterizadas por el revestimiento usado para mejorar la receptividad de tinta, colorante o pigmento B41M 5/50) [5, 2006.01]
- 19/02 • Revestimientos metálicos (D21H 19/66 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 19/04 • • aplicados en forma de hoja [5, 2006.01]
- 19/06 • • aplicados en forma de líquido o de polvo [5, 2006.01]
- 19/08 • • aplicados en forma de vapor, p. ej. en vacío [5, 2006.01]
- 19/10 • Revestimientos sin pigmentos (D21H 19/66 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 19/12 • • aplicados en forma de solución utilizando agua como solvente único, p. ej. en presencia de compuestos ácidos o alcalinos [5, 2006.01]
- 19/14 • • aplicados de forma distinta que la solución acuosa definida en el grupo D21H 19/12 [5, 2006.01]
- 19/16 • • • que comprenden compuestos reticulables o polimerizables (D21H 19/24 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 19/18 • • • que comprenden ceras [5, 2006.01]
- 19/20 • • • que comprenden compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5, 2006.01]
- 19/22 • • • • Polialkenos, p. ej. poliestireno [5, 2006.01]
- 19/24 • • • que comprenden compuestos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas a aquellas en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5, 2006.01]
- 19/26 • • • • Aminoplastos [5, 2006.01]
- 19/28 • • • • Poliésteres [5, 2006.01]
- 19/30 • • • • Poliamidas; Poliimidas [5, 2006.01]
- 19/32 • • • • obtenidos por reacciones que forman un enlace que contiene silicio en la cadena principal de la macromolécula [5, 2006.01]
- 19/34 • • • que comprenden celulosa o sus derivados [5, 2006.01]
- 19/36 • Revestimientos que contienen pigmentos (D21H 19/66 tiene prioridad; polvo metálico D21H 19/06) [5, 2006.01]
- 19/38 • • caracterizados por los pigmentos [5, 2006.01]
- 19/40 • • • silíceos, p. ej. arcillas [5, 2006.01]
- 19/42 • • • al menos parcialmente orgánicos [5, 2006.01]
- 19/44 • • caracterizados por los otros ingredientes, p. ej. por el ligante o el agente dispersante [5, 2006.01]
- 19/46 • • • Compuestos orgánicos no macromoleculares [5, 2006.01]
- 19/48 • • • • Diolefinas, p. ej. butadieno; Monómeros vinílicos aromáticos, p. ej. estireno; Ácidos insaturados polimerizables o sus derivados, p. ej. ácido acrílico [5, 2006.01]
- 19/50 • • • Proteínas [5, 2006.01]
- 19/52 • • • Celulosa; Sus derivados [5, 2006.01]
- 19/54 • • • Almidón [5, 2006.01]
- 19/56 • • • Compuestos orgánicos macromoleculares o sus oligómeros obtenidos por reacciones en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5, 2006.01]

- 19/58 • • • Polímeros u oligómeros de diolefinas, de monómeros vinílicos aromáticos o de ácidos insaturados o de sus derivados [5, 2006.01]
- 19/60 • • • Alcoholes polialkenílicos; Eteres polialkenílicos; Esteres polialkenílicos [5, 2006.01]
- 19/62 • • • Compuestos orgánicos macromoleculares obtenidos por reacciones distintas a aquellas en las que intervienen solamente enlaces insaturados carbono-carbono [5, 2006.01]
- 19/64 • • • Compuestos inorgánicos [5, 2006.01]
- 19/66 • Revestimientos caracterizados por un efecto visual especial, p. ej. con dibujos o con relieves (papel marmóreo D21H 27/04) [5, 2006.01]
- 19/68 • • desiguales, rotos o discontinuos [5, 2006.01]
- 19/70 • • con vacíos internos, p. ej. revestimientos con burbujas [5, 2006.01]
- 19/72 • Papel cuché caracterizado por el sustrato de papel [5, 2006.01]
- 19/74 • • teniendo el sustrato una superficie desigual, p. ej. papel rizado u ondulado [5, 2006.01]
- 19/76 • • teniendo el sustrato propiedades de absorción específicas [5, 2006.01]
- 19/78 • • • siendo el sustrato esencialmente impenetrable por el revestimiento [5, 2006.01]
- 19/80 • Papel que comprende varios revestimientos (D21H 19/02 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 19/82 • • superpuestos [5, 2006.01]
- 19/84 • • sobre ambos lados del sustrato [5, 2006.01]
- 21/00 Materiales no fibrosos añadidos a la pasta, caracterizados por su función, su forma o sus propiedades; Materiales de impregnación o de revestimiento del papel, caracterizados por su función, su forma o sus propiedades [5, 2006.01]**
- 21/02 • Agentes para prevenir la deposición en el equipo de fabricación de papel, p. ej. control de pez o lodo (eliminación de grasas, resinas, pez o ceras D21C 9/08) [5, 2006.01]
- 21/04 • • Agentes de control de lodo [5, 2006.01]
- 21/06 • Adyuvantes de formación del papel [5, 2006.01]
- 21/08 • • Agentes dispersantes para fibras [5, 2006.01]
- 21/10 • • Agentes de retención o productos que mejoran el drenaje [5, 2006.01]
- 21/12 • • Agentes antiespuma [5, 2006.01]
- 21/14 • caracterizados por su función o sus propiedades en, o sobre, el papel (D21H 19/66, D21H 27/02 tienen prioridad) [5, 2006.01]
- 21/16 • • Agentes de encolado o hidrófobos [5, 2006.01]
- 21/18 • • Agentes de refuerzo [5, 2006.01]
- 21/20 • • • Agentes de resistencia al estado húmedo [5, 2006.01]
- 21/22 • • Agentes que vuelven el papel poroso, absorbente o hueco [5, 2006.01]
- 21/24 • • • Agentes tensioactivos [5, 2006.01]
- 21/26 • • Agentes que vuelven el papel transparente o translúcido [5, 2006.01]
- 21/28 • • Colorantes [5, 2006.01]
- 21/30 • • Sustancias luminiscentes o fluorescentes, p. ej. para blanqueado óptico (D21H 21/40 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 21/32 • • Agentes de blanqueado (blanqueado de la pasta de celulosa D21C 9/10) [5, 2006.01]
- 21/34 • • Ignifugantes [5, 2006.01]
- 21/36 • • Agentes biocidas, p. ej. agentes fungicidas, bactericidas o insecticidas [5, 2006.01]
- 21/38 • • Agentes de inhibición de la corrosión o agentes antioxidantes [5, 2006.01]
- 21/40 • • Agentes que facilitan un test de autenticidad o que impiden una modificación fraudulenta, p. ej. para papel de seguridad (filigranas B41M 3/10, D21F 1/44; impresión de papeles-valor B41M 3/14; características de información o de seguridad de tarjetas de soporte de información o estructuras de tipo hoja, p. ej. para prevenir la falsificación B42D 25/30) [5, 2006.01]
- 21/42 • • • Cintas o tiras (filamentos D21H 15/06) [5, 2006.01]
- 21/44 • • • Elementos de seguridad latentes, es decir, que pueden ser detectados o hacerse aparentes solamente por utilización de métodos o de dispositivos especiales de verificación o de alteración [5, 2006.01]
- 21/46 • • • Elementos adaptados a una verificación química o que impiden una alteración química, p. ej. por utilización de agentes borradores [5, 2006.01]
- 21/48 • • • Elementos adaptados a una verificación física, p. ej. por irradiación [5, 2006.01]
- 21/50 • caracterizados por su forma (D21H 19/66, D21H 21/42, D21H 27/02 tienen prioridad) [5, 2006.01]
- 21/52 • • Aditivos de longitud o forma definida [5, 2006.01]
- 21/54 • • • esféricos, p. ej. microcápsulas o perlas [5, 2006.01]
- 21/56 • • Espuma [5, 2006.01]
- 23/00 Procedimientos o aparatos para añadir materiales a la pasta o al papel [5, 2006.01]**
- 23/02 • caracterizados por la forma en que las sustancias son añadidas [5, 2006.01]
- 23/04 • • Adición a la pasta; Tratamiento posterior de las sustancias añadidas a la pasta [5, 2006.01]
- 23/06 • • • Control de la adición [5, 2006.01]
- 23/08 • • • por medida de las propiedades de la pasta, p. ej. potencial zeta o pH [5, 2006.01]
- 23/10 • • • • siendo añadidos al menos dos clases de compuestos [5, 2006.01]
- 23/12 • • • • por medida de las propiedades de la napa formada [5, 2006.01]
- 23/14 • • • • por selección del punto de adición o del tiempo de contacto entre los componentes [5, 2006.01]
- 23/16 • • • • Adición antes o durante el tratamiento de la pasta por pila o por refinado [5, 2006.01]
- 23/18 • • • • Adición en un punto donde las fuerzas de cizallamiento son evitadas antes de la formación de la hoja, p. ej. después del tratamiento de la pasta por pila o por refinado [5, 2006.01]
- 23/20 • • • Aparatos a este efecto [5, 2006.01]
- 23/22 • • Adición al papel formado [5, 2006.01]
- 23/24 • • • durante la fabricación del papel [5, 2006.01]
- Nota(s) [5]**
- Los procedimientos o aparatos usados para añadir materiales al papel durante su fabricación, p. ej. sobre la propia máquina, están clasificados en el grupo D21H 23/24 si están especialmente influenciados por, o especialmente adaptados a, el proceso de fabricación de papel.
- 23/26 • • • • por selección del punto de adición o del contenido en agua del papel [5, 2006.01]

- 23/28 • • • • Adición antes de la sección de secado, p. ej. en la parte húmeda o en la sección de prensas [5, 2006.01]
- 23/30 • • • Pretratamiento del papel (D21H 23/70, D21H 23/76 tienen prioridad) [5, 2006.01]
- 23/32 • • • por contacto del papel con un material en exceso, p. ej. proveniente de un depósito o de una forma en que se necesite eliminar del papel el material aplicado en exceso (D21H 23/66 tiene prioridad; eliminación del material en exceso D21H 25/08) [5, 2006.01]
- 23/34 • • • • Revestidores del tipo con cuchillas o láminas [5, 2006.01]
- 23/36 • • • • Cuchilla o lámina formando parte del depósito de fluido, p. ej. lámina arrastradora de tipo corrosión [5, 2006.01]
- 23/38 • • • • estando aplicados los materiales fluidos con un dispositivo especial, p. ej. con un rodillo en un revestidor de lámina invertida del tipo de pinza sumergida [5, 2006.01]
- 23/40 • • • • estando solamente un lado del papel en contacto con el material (D21H 23/34 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 23/42 • • • • estando el papel al menos parcialmente rodeado por el material por los dos lados (D21H 23/34 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 23/44 • • • • Tratamiento con gas o con vapor [5, 2006.01]
- 23/46 • • • estando el fluido vertido o fluyendo en corriente continua sobre la superficie, siendo arrastrada la corriente entera por el papel (D21H 23/66 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 23/48 • • • • Revestidores de cortina [5, 2006.01]
- 23/50 • • • Pulverización o proyección (D21H 23/44, D21H 23/66 tienen prioridad) [5, 2006.01]
- 23/52 • • • por contacto del papel con un dispositivo que lleva el material (D21H 23/32, D21H 23/46, D21H 23/66 tienen prioridad) [5, 2006.01]
- 23/54 • • • • Dispositivos de frotamiento, p. ej. cepillos, tampones o fieltros [5, 2006.01]
- 23/56 • • • • Rodillos (D21H 23/38 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 23/58 • • • • Sus detalles, p. ej. características de superficie o velocidad periférica [5, 2006.01]
- 23/60 • • • • estando sometido el material sobre el rodillo aplicador a un tratamiento especial antes de la aplicación sobre el papel (D21H 23/64 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 23/62 • • • • • Revestimiento por rodillo en sentido inverso, es decir, donde la superficie del rodillo aplicador gira en sentido opuesto al del papel [5, 2006.01]
- 23/64 • • • • no estando los materiales fluidos en el momento de la transferencia, p. ej. en forma de revestimiento preformado, al menos parcialmente endurecido [5, 2006.01]
- 23/66 • • • Tratamiento de papel discontinuo, p. ej. hojas, papel en blanco o rollos [5, 2006.01]
- 23/68 • • • • durante el cual el papel se desplaza de forma continua [5, 2006.01]
- 23/70 • • • Procedimientos de múltiples etapas; Aparatos para añadir al papel una o varias sustancias en porciones o de diferentes formas, no cubiertos por otro grupo del presente grupo principal [5, 2006.01]
- 23/72 • • • • solamente de varias etapas en serie [5, 2006.01]
- 23/74 • • • • Aparatos que permiten pasar de una técnica a otra [5, 2006.01]
- 23/76 • caracterizados por la elección de compuestos auxiliares que son añadidos independientemente de al menos otro compuesto, p. ej. para mejorar la incorporación de este último o para obtener un efecto combinado mejorado (D21H 17/18, D21H 17/70, D21H 23/10 tienen prioridad) [5, 2006.01]
- 23/78 • Control o regulación no limitados a un procedimiento o a un aparato particulares [5, 2006.01]
- 25/00 Tratamiento posterior del papel no previsto en los grupos D21H 17/00-D21H 23/00 [5, 2006.01]**
- 25/02 • Tratamiento químico o bioquímico (D21H 25/18 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 25/04 • Tratamiento físico, p. ej. calentamiento o irradiación (D21H 25/18 tiene prioridad; sección de secado de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel D21F 5/00) [5, 2006.01]
- 25/06 • • de papel impregnado o cuché (D21H 25/08 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 25/08 • Reorganización de las sustancias aplicadas, p. ej. dosificación o alisado; Eliminación de materiales en exceso [5, 2006.01]
- 25/10 • • con hojas [5, 2006.01]
- 25/12 • • con un cuerpo esencialmente cilíndrico, p. ej. rodillo o varilla [5, 2006.01]
- 25/14 • • • siendo el cuerpo un tambor de moldeo [5, 2006.01]
- 25/16 • • con un chorro de vapor o de gas, p. ej. cuchillo de aire [5, 2006.01]
- 25/18 • de papeles viejos tales como libros o documentos, p. ej. restauración [5, 2006.01]
- 27/00 Papel especial no previsto en otro lugar, p. ej. obtenido por procedimientos de múltiples etapas [5, 2006.01]**
- Nota(s) [5]**
- El presente grupo está previsto para la clasificación del papel con propiedades o aplicaciones especiales que no están del todo cubiertas o sólo parcialmente cubiertas por otros lugares de la clasificación. Sin embargo, cuando esto es posible, estos papeles están clasificados según los criterios utilizados en el resto de los grupos de la presente subclase.
- 27/02 • Papel con dibujos (revetimientos con dibujos D21H 19/66; estampado B31F 1/07; fabricación de imitación de papel moldeado en máquinas de fabricación de papel D21F 11/10) [5, 2006.01]
- 27/04 • • marmóreo [5, 2006.01]
- 27/06 • Pergamino vegetal o símil-pergamino; Papel cristal [5, 2006.01]
- 27/08 • Papel de filtro (material filtrante que no necesita soporte auxiliar B01D 39/14; fabricación sobre máquinas de papel D21F 11/14) [5, 2006.01]
- 27/10 • Papel de embalaje (materiales de embalaje de tipo o forma especial B65D 65/38) [5, 2006.01]
- 27/12 • Papel eléctricamente aislante [5, 2006.01]

D21H

27/14	<ul style="list-style-type: none">• Papel que tiene forma o dimensiones estables; Papel resistente al enrollado (soportes fotográficos que tienen medios para impedir el enrollado G03C 1/81) [5, 2006.01]	27/28	<ul style="list-style-type: none">• • • • tratadas de forma que se obtengan propiedades de resistencia específicas, p. ej. al uso o a la intemperie (agentes hidrófobos D21H 21/16) [5, 2006.01]
27/16	<ul style="list-style-type: none">• Papel puro, es decir, papel que tiene un contenido bajo o nulo en contaminantes [5, 2006.01]	27/30	<ul style="list-style-type: none">• con varias capas (para la cobertura de superficies D21H 27/18) [5, 2006.01]
27/18	<ul style="list-style-type: none">• Estructuras a base de papel o de cartón para cubrir superficies [5, 2006.01]	Nota(s) [5] Los productos estratificados clasificados en el presente grupo están igualmente clasificados en B32B .	
27/20	<ul style="list-style-type: none">• • Estructuras flexibles aplicadas por el usuario, p. ej. papel pintado (papeles pintados impresos B41M 3/18; adhesivos en forma de películas u hojas sobre papel o textiles C09J 7/21) [5, 2006.01]	27/32	<ul style="list-style-type: none">• • con materiales aplicados entre las hojas (ensamblado de hojas en papel o en cartón B31F 5/00) [5, 2006.01]
27/22	<ul style="list-style-type: none">• • Estructuras aplicadas sobre la superficie por procedimientos de fabricación especiales, p. ej. en prensas [5, 2006.01]	27/34	<ul style="list-style-type: none">• • • Materiales continuos, p. ej. filamentos, hojas o redes [5, 2006.01]
27/24	<ul style="list-style-type: none">• • • caracterizadas porque la superficie a cubrir está constituida por estratificados de papeles de resinas fenólicas, por fibras vulcanizadas o por cartones duros celulósicos similares [5, 2006.01]	27/36	<ul style="list-style-type: none">• • • • Películas obtenidas a partir de compuestos macromoleculares sintéticos [5, 2006.01]
27/26	<ul style="list-style-type: none">• • • caracterizadas por la hoja de cobertura o por los revestimientos superiores de las estructuras (paneles decorativos B44C 5/04; efectos de las vetas de la madera B44F 9/02) [5, 2006.01]	27/38	<ul style="list-style-type: none">• • teniendo al menos una de las hojas una composición fibrosa diferente de la de las otras hojas [5, 2006.01]
		27/40	<ul style="list-style-type: none">• • siendo al menos una de las hojas no plana, p. ej. rizada (rizado u ondulación del papel B31F) [5, 2006.01]
		27/42	<ul style="list-style-type: none">• • que comprenden papel verguetado en seco [5, 2006.01]

D21J CARTON DE PASTA DE MADERA; FABRICACION DE ARTICULOS A PARTIR DE SUSPENSIONES DE FIBRAS CELULOSICAS O A PARTIR DE PAPEL "MACHE" (fabricación de objetos por procedimientos en seco B27N)

1/00	Cartón de pasta de madera (preparación de composiciones de pasta o adición de agentes químicos D21B, D21C, D21H; formación de la red húmeda D21F) [1, 2006.01]	3/02	<ul style="list-style-type: none">• de anillos [1, 2006.01]
1/02	<ul style="list-style-type: none">• Corte, p. ej. empleo de sierras húmedas [1, 2006.01]	3/04	<ul style="list-style-type: none">• de tubos [1, 2006.01]
1/04	<ul style="list-style-type: none">• Prensado [1, 2006.01]	3/06	<ul style="list-style-type: none">• de tapones [1, 2006.01]
1/06	<ul style="list-style-type: none">• Secado [1, 2006.01]	3/08	<ul style="list-style-type: none">• de bobinas [1, 2006.01]
1/08	<ul style="list-style-type: none">• Cartón revestido o couché [1, 2006.01]	3/10	<ul style="list-style-type: none">• de cuerpos huecos [1, 2006.01]
1/10	<ul style="list-style-type: none">• Post-tratamiento [1, 2006.01]	3/12	<ul style="list-style-type: none">• de hojas; de diafragmas [1, 2006.01]
1/12	<ul style="list-style-type: none">• • Endurecimiento [1, 2006.01]	5/00	Fabricación de artículos huecos por paso de hojas producidas a partir de suspensiones de fibras o de papel "maché", por aspiración sobre muelas en telas metálicas, hacia una forma de prensado provista de fieltro [1, 2006.01]
1/14	<ul style="list-style-type: none">• • Condicionamiento [1, 2006.01]		
1/16	<ul style="list-style-type: none">• Cartón especial [1, 2006.01]		
1/18	<ul style="list-style-type: none">• • Cartón compacto [1, 2006.01]	7/00	Fabricación de artículos huecos a partir de suspensiones de fibras o de papel "maché" por depósito de fibras en o sobre una tela metálica [1, 2006.01]
1/20	<ul style="list-style-type: none">• • Cartón aislante [1, 2006.01]		
3/00	Fabricación de artículos por prensado de pasta fibrosa húmeda o de papel "maché", entre moldes [1, 2006.01]		

D99 MATERIA NO PREVISTA EN OTRO LUGAR DE ESTA SECCION

D99Z MATERIA NO PREVISTA EN OTRO LUGAR DE ESTA SECCION [2006.01]

Nota(s) [2006.01]

Esta subclase cubre materia que:

- a. no está prevista, pero está íntimamente relacionada con la materia cubierta por las subclases de esta sección, y
- b. no está explícitamente cubierta por ninguna subclase de otra sección.

99/00 Materia no prevista en otro lugar de esta sección [2006.01]