

SECCIÓN D — TEXTILES; PAPEL

D03 TEJIDO

D03C MECANISMOS DE CALADA; CARTONES O URDIMBRES DE DIBUJOS; PERFORACION DE CARTONES; DISEÑO DE PATRONES

Esquema general

MECANISMOS DE CALADA

Máquinas de armadura; máquinas
Jacquard; levas y otros mecanismos
de acción directa 1/00; 3/00;
5/00
Lizos 9/00

Orillos distintos de los de las
máquinas de armadura 11/00
Otros mecanismos de calada 7/00, 13/00

CARTONES Y CADENAS DE DIBUJOS;
APARATOS DE PERFORAR; METODOS Y
DISPOSITIVOS PARA EL DISEÑO DE
PATRONES Y LA CREACION DE DIBUJOS 15/00; 17/00;
19/00

-
- 1/00 Máquinas de armadura [1, 2006.01]**
- 1/02 . Máquinas de leva simple, es decir, máquinas en las
cuales la misma cuchilla o su equivalente actúa en
cada pasada (D03C 1/10 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 1/04 . . Máquinas de leva simple de paso
abierto [1, 2006.01]
- 1/06 . Máquinas de doble leva, es decir, máquinas en las
cuales cuchillas diferentes actúan por pasadas
alternas [1, 2006.01]
- 1/08 . . reversibles, es decir, pasadas con caladas sucesivas
que son abiertas correctamente cuando el telar está
en marcha atrás [1, 2006.01]
- 1/10 . Máquinas de doble calada, es decir, con formación de
la calada por elevación de ciertos hilos y bajada de
otros a partir de una posición mediana de cierre de la
calada [1, 2006.01]
- 1/12 . Máquinas que utilizan engranajes en lugar de
cuchillas [1, 2006.01]
- 1/14 . Características comunes a máquinas de tipos
diferentes (dispositivos de detención en caso de un
fallo del mecanismo de calada
D03D 51/46) [1, 2006.01]
- 1/16 . . Dispositivos de mecánica en relación al
telar [1, 2006.01]
- 1/18 . . Cuchillas; Armazones porta-cuchillas [1, 2006.01]
- 1/20 . . Ganchos; Platinas [1, 2006.01]
- 1/22 . . Agujas; Cajas de agujas; Planchas de
agujas [1, 2006.01]
- 1/24 . . Cilindros; Prensa del cilindro [1, 2006.01]
- 1/26 . . que facilitan la toma de los ganchos por las
cuchillas [1, 2006.01]
- 1/28 . . . por creación y eliminación consecutiva de
juego entre los ganchos y las
cuchillas [1, 2006.01]
- 1/30 . . . en los cuales todos los ganchos están separados
de las cuchillas, las cuchillas seleccionadas
están inmediatamente unidas de
nuevo [1, 2006.01]
- 1/32 . . . en los cuales todos los ganchos son
aprehendidos por las cuchillas, los ganchos no
seleccionados son liberados
inmediatamente [1, 2006.01]
- 1/34 . . Dispositivos en los cuales los hilos de la urdimbre
están situados a alturas diferentes con el fin de
evitar la congestión [1, 2006.01]
- 1/36 . . Dispositivos economizadores de cartón o de
urdimbre, p. ej. ratiera de cambios [1, 2006.01]
- 3/00 Máquinas Jacquard (mando de Jacquard por barrido
de su dibujo D03C 17/06; para telares Axminster de
pinzas D03D 39/08) [1, 2006.01]**
- 3/02 . Máquinas Jacquard de simple leva [1, 2006.01]
- 3/04 . . del tipo de calada abierta [1, 2006.01]
- 3/06 . Máquinas Jacquard de doble leva [1, 2006.01]
- 3/08 . . del tipo de calada abierta [1, 2006.01]
- 3/10 . Máquinas Jacquard de doble calada [1, 2006.01]
- 3/12 . Máquinas Jacquard de calada múltiple, es decir,
máquinas Jacquard que levantan los hilos a varias
alturas diferentes, p. ej. para el tejido de los tejidos de
pelos [1, 2006.01]
- 3/14 . Máquinas Jacquard que no utilizan ganchos de
elevación, p. ej. que utilizan cuerdas de nudos
pasadas en ranuras [1, 2006.01]
- 3/16 . Máquinas Verdol u otras máquinas Jacquard que
tienen un juego de agujas dirigidas que sirven de
mediación entre las agujas de lectura y los ganchos
de elevación [1, 2006.01]
- 3/18 . Máquinas Jacquard para orillos [1, 2006.01]
- 3/20 . Máquinas Jacquard de mando eléctrico [1, 2006.01]
- 3/22 . Máquinas Jacquard de mando por fluido [1, 2006.01]
- 3/24 . Características comunes a máquinas Jacquard de
tipos diferentes [1, 2006.01]
- 3/26 . . Dispositivos en general de máquinas Jacquard o
disposición en relación con el telar [1, 2006.01]
- 3/28 . . Búsqueda de la pasada; Dispositivos para impedir
la apertura de la calada siguiente durante la parada
del telar [1, 2006.01]
- 3/30 . . Dispositivos en los cuales los ganchos son
dirigidos positivamente para cerrar la
calada [1, 2006.01]
- 3/32 . . Mecanismos para accionar las máquinas
Jacquard [1, 2006.01]
- 3/34 . . . Mecanismos que accionan el
cilindro [1, 2006.01]
- 3/36 . . . Mecanismos que accionan la grifa [1, 2006.01]

- 3/38 . . Tablas de arcadas [1, 2006.01]
- 3/40 . . Estructura del arnés [1, 2006.01]
- 3/42 . . Dispositivos del arnés [1, 2006.01]
- 3/44 . . Plomos o pesos (para lizos Jacquard) [1, 2006.01]

5/00 Levas u otros mecanismos de la calada de acción directa, es decir, que regulan los cuadros de lizos sin intervención de un dispositivo que suministra la energía [1, 2006.01]

- 5/02 . mandados por levas rotativas [1, 2006.01]
- 5/04 . . Estructura o forma de las levas (levas en general F16H 53/00) [1, 2006.01]
- 5/06 . mandados por dispositivos distintos de las levas rotativas [1, 2006.01]

7/00 Mecanismos para "gasa de vuelta" o mecanismos similares para la formación de la calada [1, 2006.01]

- 7/02 . Lizos de gasas [1, 2006.01]
- 7/04 . Mecanismos que tienen discos oscilantes alrededor de un eje dirigido según la trama y teniendo aberturas para los hilos de la urdimbre [1, 2006.01]
- 7/06 . Mecanismos que tienen agujas de ojete para hacer pasar hilos de urdimbre de una parte y de la otra, de otros hilos de la urdimbre [1, 2006.01]
- 7/08 . Dispositivos para torcer los hilos de urdimbre de manera repetida en el mismo sentido [1, 2006.01]

9/00 Lizos; Cuadros de lizos (para "gasa de vuelta" D03C 7/00) [1, 2006.01]

- 9/02 . Lizos [1, 2006.01]
- 9/04 . . Lizos metálicos [1, 2006.01]
- 9/06 . Cuadros para lizos [1, 2006.01]

11/00 Mecanismos de formación para la calada de los orillos, no formando parte del mecanismo de la calada principal (máquinas Jacquard para orillos D03C 3/18; mecanismos para orillos del tipo "gasa de vuelta" D03C 7/00) [1, 2006.01]

13/00 Mecanismos de formación para la calada no previstos en otro lugar [1, 2006.01]

15/00 Cartones o urdimbres de dibujos [1, 2006.01]

- 15/02 . Urdimbres metálicas, en madera o en materiales similares con piezas que hacen saliente e indican el dibujo [1, 2006.01]
- 15/04 . Cartones o papeles perforados para indicar el dibujo [1, 2006.01]
- 15/06 . Aparatos para situar o para retirar las clavijas de cartones de los dibujos [1, 2006.01]
- 15/08 . Aparatos para reunir, p. ej. por lazada, o para separar cartones de dibujos [1, 2006.01]

17/00 Aparatos para perforar los cartones (marcado de los portadores de registros en la forma digital G06K) [1, 2006.01]

- 17/02 . de mando manual, es decir, que los agujeros a perforar están determinados por el operador [1, 2006.01]
- 17/04 . . de mando mecánico [1, 2006.01]
- 17/06 . automáticos, es decir, para regular el aparato a perforar o para regular el telar Jacquard directamente por exploración óptica o de otro modo [1, 2006.01]

19/00 Métodos diversos o dispositivos relativos a la puesta en cartón o a la creación de dibujos, no previstos en otros grupos de esta subclase [1, 2006.01]