

SECCIÓN C — SECCION C — QUIMICA; METALURGIA

C03 VIDRIO; LANA MINERAL O DE ESCORIA

C03B FABRICACION O MODELADO DE VIDRIO O DE LANA MINERAL O DE ESCORIA; PROCESOS SUPLEMENTARIOS EN LA FABRICACION O MODELADO DE VIDRIO O DE LANA MINERAL O DE ESCORIA (tratamiento de la superficie C03C)

Índice de subclase

FABRICACION DE VIDRIO

Procesos previos a la fusión.....	1/00, 3/00
Procesos de fusión	5/00, 7/00
Otros procesos	8/00

MODELADO

Por soplado	9/00
Por prensado	11/00
Por laminado.....	13/00
Otros métodos.....	15/00-21/00
Fabricación de fibras o filamentos.....	37/00
Transporte durante la fabricación	35/00

Prevención de la adherencia del

vidrio	40/00
Fabricación de artículos en cuarzo o sílice fundida	20/00

TRATAMIENTOS POSTERIORES

Tratamiento térmico	25/00, 29/00, 32/00
Templado.....	27/00
Corte.....	23/26, 33/00
Acabado	23/00, 31/00
De fibras o filamentos	37/10

Fusión de las primeras materias

1/00 Preparación de las cargas de mezcla vitrificable [1, 2006.01]

1/02 . Compactado de cargas vitrificables, p. ej. granulación [5, 2006.01]

3/00 Carga de los hornos de fusión [1, 2006.01]

3/02 . combinado con un precalentamiento, una prefusión o un pretratamiento de los ingredientes vitrificables, de los granulados o de desperdicios de vidrios rotos [5, 2006.01]

5/00 Fusión en hornos; Hornos especialmente adaptados a la fabricación del vidrio [1, 2006.01]

5/02 . en hornos eléctricos [1, 2006.01]

5/027 . . por paso de una corriente eléctrica entre electrodos sumergidos en el baño de vidrio, es decir, por calefacción resistiva directa [3, 2006.01]

5/03 . . . Hornos de cuba [5, 2006.01]

5/033 . . por utilización de medios de calefacción por resistencia situados debajo o en el baño de vidrio, es decir, por calefacción resistiva indirecta [3, 2006.01]

Nota(s)

El Grupo C03B 5/02 tiene prioridad sobre los grupos C03B 5/04-C03B 5/14 .

5/04 . en hornos de tanque [1, 2006.01]

5/05 . . Hornos de cuba de marcha intermitente, p. ej. hornos de uso diario [5, 2006.01]

5/06 . en hornos de crisol [1, 2006.01]

5/08 . . Crisoles para la fusión del vidrio [1, 2006.01]

5/10 . en hornos combinados de tanque y crisol [1, 2006.01]

5/12 . en hornos de cuba [1, 2006.01]

5/14 . en hornos cilíndricos rotativos [1, 2006.01]

5/16 . Características particulares del proceso de fusión; Medios auxiliares especialmente adaptados para los hornos de fusión del vidrio [1, 2006.01]

5/167 . . Medios para prevenir los daños causados al equipo, p. ej. por el vidrio fundido, los gases calientes, las cargas (C03B 5/20, C03B 5/42 tienen prioridad) [5, 2006.01]

5/173 . . Aparatos para el cambio de composición del vidrio fundido en los hornos de fusión, p. ej. para colocar el vidrio fundido (aspectos químicos C03C) [5, 2006.01]

5/18 . . Agitadores; Homogeneización [1, 2006.01]

5/182 . . . desplazando el vidrio fundido a lo largo de elementos fijos, p. ej. de deflectores, de vertederos, de placas de fondo [5, 2006.01]

5/183 . . . utilizando medios térmicos, p. ej. para crear corrientes de convección [5, 2006.01]

5/185 Medios eléctricos [5, 2006.01]

5/187 . . . con elementos en movimiento [3, 2006.01]

5/193 . . . utilizando un gas, p. ej. borboteadores [3, 2006.01]

5/20 . . Soleras, gargantas u otros dispositivos para retener los desperdicios, la espuma o la composición vitrificable [1, 2006.01]

5/225 . . Refino (C03B 5/18 tiene prioridad) [3, 2006.01]

5/23 . . Enfriamiento del vidrio fundido (C03B 5/18, C03B 5/225 tienen prioridad) [3, 2006.01]

5/235 . . Calentamiento del vidrio (C03B 5/02, C03B 5/18, C03B 5/225 tienen prioridad) [3, 2006.01]

5/237 . . . Regeneradores o recuperadores especialmente adaptados a los hornos de fusión de vidrio [5, 2006.01]

5/24 . . Regulación automática del proceso de fusión [1, 2006.01]

5/26 . . Desagües; Rebosaderos [1, 2006.01]

5/28 . . Sifones [1, 2006.01]

- 5/42 . . . Detalles de estructura de las paredes del horno, p. ej. para impedir la corrosión; Utilización de materiales específicos para las paredes del horno [3, 2006.01]
- 5/425 Prevención de la corrosión o de la erosión (C03B 5/44 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 5/43 Utilización de materiales para las paredes del horno, p. ej. ladrillos refractarios [5, 2006.01]
- 5/435 Disposiciones para el calentamiento de las paredes del horno [5, 2006.01]
- 5/44 Dispositivos de enfriamiento de las paredes del horno [3, 2006.01]
- 7/00 Distribuidores de vidrio fundido; Medios para retirar cargas de vidrio fundido; Obtención de masas de vidrio pastosas [1, 2006.01]**
- 7/01 . . . Medios para retirar cargas de vidrio fundido [5, 2006.01]
- 7/02 . . . Alimentación, es decir, canales de distribución [3, 2006.01]
- 7/04 giratorios [3, 2006.01]
- 7/06 . . . Medios para acondicionamiento térmico o control de la temperatura del vidrio [3, 2006.01]
- 7/07 Medios eléctricos [5, 2006.01]
- 7/08 . . . Cubetas de alimentación, p. ej. distribuidores de masas de vidrio pastosas [3, 2006.01]
- 7/082 . . . Distribuidores neumáticos [5, 2006.01]
- 7/084 . . . Mecanismos de tubo [5, 2006.01]
- 7/086 . . . Mecanismos con punzones [5, 2006.01]
- 7/088 . . . Orificios de descarga, p. ej. anillos de orificios [5, 2006.01]
- 7/09 . . . Bloques de distribución [5, 2006.01]
- 7/092 . . . Agitadores; Homogeneización (C03B 5/18 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 7/094 . . . Medios de calentamiento, de enfriamiento o de aislamiento [5, 2006.01]
- 7/096 de calentamiento [5, 2006.01]
- 7/098 eléctricos [5, 2006.01]
- 7/10 . . . Seccionamiento del flujo de vidrio con ayuda de cuchillos o tijeras; Estructura de las láminas utilizadas [3, 2006.01]
- 7/11 . . . Estructura de las láminas [5, 2006.01]
- 7/12 . . . Seccionamiento de una cinta de vidrio derramándose libremente [3, 2006.01]
- 7/14 . . . Transferencia de vidrio fundido o de masas de vidrio pastosas a las máquinas de soplado o prensado (C03B 7/18-C03B 7/22 tienen prioridad) [3, 2006.01]
- 7/16 utilizando deflectores [3, 2006.01]
- 7/18 . . . Distribuidores por succión [3, 2006.01]
- 7/20 . . . Distribuidores por recogido [3, 2006.01]
- 7/22 . . . Dispositivos de recogido en forma de barras o cañas [3, 2006.01]

-
- 8/00 Producción de vidrio por procesos distintos a la fusión** (C03B 37/014 tiene prioridad; preparación de sílice finamente dividida, en general C01B 33/18) [4, 2006.01]
 - 8/02 . . . por procesos de reacción en fase líquida [4, 2006.01]
 - 8/04 . . . por procesos de reacción en fase gaseosa [4, 2006.01]

Modelado del vidrio

- 9/00 Soplado del vidrio; Producción de artículos de vidrio hueco soplados [1, 2006.01]**
- 9/02 . . . con la boca; Sus medios auxiliares [1, 2006.01]
- 9/03 Cañas de soplado [3, 2006.01]

- 9/04 . . . Fabricación de artículos de vidrio hueco con pies o salientes [1, 2006.01]
- 9/06 . . . Fabricación de vidrio hueco con dobles paredes, p. ej. botellas aislantes [1, 2006.01]
- 9/08 . . . Acabado por soplado con aire comprimido de los recipientes soplados con la boca [1, 2006.01]
- 9/10 . . . Soplado de cilindros de vidrio para la fabricación de láminas [1, 2006.01]
- 9/12 . . . a partir de una cinta de vidrio; Máquinas-cinta [1, 2006.01]
- 9/13 . . . en máquinas alimentadas de masas de vidrio pastosas (C03B 9/28, C03B 9/29 tienen prioridad) [3, 2006.01]
- 9/14 . . . en máquinas de tipo "soplado" o en máquinas de tipo "soplado-soplado" (C03B 9/193, C03B 9/20 tienen prioridad) [1, 3, 2006.01]
- 9/16 en máquinas con moldes invertibles [1, 3, 2006.01]
- 9/18 Máquinas con platos giratorios [1, 3, 2006.01]
- 9/19 con un solo plato giratorio [3, 2006.01]
- 9/193 . . . en máquinas del tipo "prensado-soplado" [3, 2006.01]
- 9/195 Máquinas con platos giratorios [3, 2006.01]
- 9/197 Estructura del molde de vacío [3, 2006.01]
- 9/20 . . . en máquinas del tipo "soplado por vacío" o del tipo "aspirado-soplado" [1, 2006.01]
- 9/22 . . . Máquinas con platos giratorios [1, 2006.01]
- 9/24 . . . Estructura del molde de vacío [1, 2006.01]
- 9/28 . . . en máquinas del tipo "cadena sin fin" (C03B 9/12 tiene prioridad) [1, 3, 2006.01]
- 9/29 . . . Máquinas del tipo "molde con moldeado giratorio" (C03B 9/28 tiene prioridad) [3, 2006.01]
- 9/295 . . . Máquinas con platos giratorios [5, 2006.01]
- 9/30 . . . Detalles del soplado del vidrio (soplado con la boca C03B 9/02); Empleo de materiales específicos para los moldes [1, 2006.01]
- 9/31 . . . Soplado de objetos de vidrio laminado o de vidrio con inclusiones, p. ej. filamentos, ampollas [5, 2006.01]
- 9/32 . . . Modelado de formas especiales en partes de artículos de vidrio hueco [1, 2006.01]
- 9/325 Formación de bordes o labios en la boca de artículos de vidrio hueco; Moldes de anillos [3, 2006.01]
- 9/33 . . . Fabricación de vidrios con pie o artículos de vidrio hueco con partes salientes, p. ej. pies; Moldes a este efecto [3, 2006.01]
- 9/335 Modelado de fondos en los artículos de vidrio hueco soplados; Moldes de fondo [3, 2006.01]
- 9/34 . . . Moldes para el soplado del vidrio no previstos en otro lugar [1, 2006.01]
- 9/347 Estructura del molde de vacío o del molde de acabado [3, 2006.01]
- 9/353 Soportes para molde [3, 2006.01]
- 9/36 . . . Toberas de soplado; Alimentación, eyección o control del aire [1, 2006.01]
- 9/38 . . . Medios para enfriar, calentar, o aislar las máquinas para el soplado del vidrio [1, 2006.01]
- 9/40 . . . Mecanismos de transmisión o control especialmente adaptados a las máquinas para el soplado del vidrio [1, 2006.01]
- 9/41 Sistemas eléctricos o electrónicos [5, 2006.01]

- 9/42 . . Medios para el soldado, corte-recalentamiento o recalentamiento del vidrio hueco soplado combinados con máquinas para el soplado del vidrio (unión de piezas de vidrio por fusión C03B 23/20) [1, 2006.01]
- 9/44 . . Medios de descarga en combinación con máquinas para el soplado del vidrio, p. ej. desmoldeadores [1, 2006.01]
- 9/447 . . . Medios para sacar los objetos de vidrio del molde de acabado, p. ej. extractores [5, 2006.01]
- 9/453 . . . Medios para empujar los objetos de vidrio sobre un transportador automático después de su formación, p. ej. mecanismos de barrido; Placas de espera [5, 2006.01]
- 9/46 . . Medios para cortar el vidrio caliente en las máquinas para el soplado del vidrio (corte-recalentamiento C03B 9/42) [1, 2006.01]
- 9/48 . . Empleo de materiales particulares para los moldes [3, 2006.01]
- 11/00 Prensado del vidrio [1, 2006.01]**
- 11/02 . en máquinas con platos giratorios [1, 2006.01]
- 11/04 . en máquinas con moldes alimentados por succión [1, 2006.01]
- 11/05 . en máquinas de moldes con movimiento de vaivén [3, 2006.01]
- 11/06 . Estructura del inmersor o del molde [1, 2006.01]
- 11/07 . . Moldes aspirantes [3, 2006.01]
- 11/08 . . para fabricar artículos sólidos, p. ej. lentes [1, 2006.01]
- 11/10 . . para fabricar artículos huecos [1, 2006.01]
- 11/12 . Enfriamiento, calefacción o aislamiento del inmersor, del molde o de la prensa de vidrio (C03B 9/38 tiene prioridad) [1, 3, 2006.01]
- 11/14 . con inserción de metal [1, 2006.01]
- 11/16 . Mecanismos de transmisión o control especialmente adaptados para las prensas de vidrio [1, 2006.01]
- 13/00 Laminado del vidrio [1, 2006.01]**
- 13/01 . Laminado de objetos perfilados en vidrio [5, 2006.01]
- 13/02 . Laminado en discontinuo de láminas no calibradas [1, 2006.01]
- 13/04 . Laminado en continuo de hojas no calibradas [1, 2006.01]
- 13/06 . Laminado de hojas onduladas [1, 2006.01]
- 13/08 . Laminado de hojas calibradas [1, 2006.01]
- 13/10 . Laminado de hojas estratificadas [1, 2006.01]
- 13/12 . Laminado de vidrio con inclusiones, p. ej. alambre o amianto [1, 2006.01]
- 13/14 . Laminado de otros artículos [1, 2006.01]
- 13/16 . Construcción de laminadores para vidrio [1, 2006.01]
- 13/18 . Medios auxiliares para el laminado del vidrio, p. ej. soportes para hojas, dispositivos de agarre, cazos manuales, medios para mover los crisoles [1, 2006.01]
- 15/00 Estirado del vidrio tomando como base la masa fundida [1, 2006.01]**
- 15/02 . Estirado de hojas de vidrio [1, 2006.01]
- 15/04 . . a partir de la superficie libre de la masa fundida [1, 2006.01]
- 15/06 . . a partir de una alimentación [1, 2006.01]
- 15/08 . . por medio de barras bajo la superficie de la masa fundida [1, 2006.01]
- 15/10 . . Hojas de vidrio estratificado u hojas de vidrio cubiertas con capas coloreadas [1, 2006.01]
- 15/12 . . Estructura de torres de recocido [1, 2006.01]
- 15/14 . Estirado de tubos, cilindros o varillas a partir de la masa fundida [1, 2006.01]
- 15/16 . . Estirado de tubos, cilindros o varillas cubiertos con capas coloreadas [1, 2006.01]
- 15/18 . Medios para transportar y depositar combinados con el estirado de hojas, tubos o varillas de vidrio [1, 2006.01]
- 17/00 Modelado del vidrio por colada, empuje o estirado hacia abajo o lateralmente a través de hendiduras o por evacuación sobre los bordes [1, 2006.01]**
- 17/02 . Modelado del vidrio cubierto con capas coloreadas [1, 2006.01]
- 17/04 . Modelado de tubos o varillas por estirado, utilizando dispositivos fijos o giratorios o por medio de boquillas [1, 2006.01]
- 17/06 . Modelado de láminas de vidrio [3, 2006.01]
- 18/00 Modelado del vidrio en contacto con la superficie de un líquido [1, 2006.01]**
- 18/02 . Modelado de hojas [1, 2006.01]
- 18/04 . . Modificación o regulación de las dimensiones de la cinta de vidrio fundido [3, 2006.01]
- 18/06 . . . utilizando medios mecánicos, p. ej. barreras de reducción, rodillos marginales [3, 2006.01]
- 18/08 . . . utilizando un gas [3, 2006.01]
- 18/10 . . . utilizando medios eléctricos [3, 2006.01]
- 18/12 . . Fabricación de vidrios estratificados, coloreados o armados (aspectos químicos C03C) [3, 2006.01]
- 18/14 . . Modificación de la superficie de la cinta de vidrio, p. ej. por pulido del vidrio (por métodos químicos C03C) [3, 2006.01]
- 18/16 . . Estructura del horno de flotado; Materiales utilizados en él; Revestimiento o protección de la pared del horno de flotado [3, 2006.01]
- 18/18 . . Control o regulación de la temperatura del baño de flotado; Composición o purificación del baño de flotado [3, 2006.01]
- 18/20 . . Composición de la atmósfera por encima del baño de flotado; Tratamiento o purificación de esta atmósfera [3, 2006.01]
- 18/22 . . . Control o regulación de la temperatura de la atmósfera por encima del baño de flotado [3, 2006.01]
- 19/00 Otros métodos de modelado del vidrio (fabricación de fragmentos, fibras o filamentos obtenidos a partir de vidrio, sustancias inorgánicas o escorias reblandecidas C03B 37/00) [1, 2006.01]**
- 19/01 . por fusión progresiva de un polvo de vidrio sobre un sustrato de formación, es decir, acreción [5, 2006.01]
- 19/02 . por colada [1, 2006.01]
- 19/04 . por centrifugación [1, 2006.01]
- 19/06 . por sinterización (producción de artículos de cuarzo o sílice fundida C03B 20/00) [1, 2, 2006.01]
- 19/08 . por espumación [1, 2006.01]
- 19/09 . por fusión de partículas de vidrio en un molde [3, 2006.01]
- 19/10 . Fabricación de perlas [1, 2006.01]
- 19/12 . por procesos de reacción en fase líquida [5, 2006.01]
- 19/14 . por procesos de reacción en fase gaseosa [5, 2006.01]

20/00	Procedimientos especialmente adaptados a la fabricación de artículos de cuarzo o sílice fundida [3, 2006.01]
21/00	Seccionamiento de hojas de vidrio, tubos o barras de vidrio que están todavía en estado plástico [1, 2006.01]
21/02	. por corte (C03B 9/46 tiene prioridad) [1, 2006.01]
21/04	. por punzonado [1, 2006.01]
21/06	. por exposición, corte-recalentamiento o fusión (C03B 9/42 tiene prioridad) [1, 3, 2006.01]
23/00	Acabado del vidrio modelado (acabado de fibras o filamentos C03B 37/14) [1, 2006.01]
23/02	. Acabado de las hojas de vidrio [1, 2006.01]
23/023	. . por curvatura [3, 2006.01]
23/025	. . . por gravedad [3, 2006.01]
23/027 con moldes que tienen por lo menos dos secciones de moldes pivotantes hacia arriba [3, 2006.01]
23/03	. . . por presión entre dos moldes formadores [3, 2006.01]
23/031 estando las hojas de vidrio en posición vertical (C03B 23/033 tiene prioridad) [5, 2006.01]
23/033 en continuo, p. ej. por laminado [3, 2006.01]
23/035 utilizando un soporte gaseoso o por variación de la presión del gas, p. ej. por vacío [3, 2006.01]
23/037	. . por estirado [3, 2006.01]
23/04	. Acabado de tubos o varillas [1, 2006.01]
23/043	. . Dispositivos de calentamiento especialmente adaptados para el acabado de tubos o varillas en general, p. ej. quemadores [5, 2006.01]
23/045	. . Herramientas o aparatos especialmente adaptados para el acabado de tubos o varillas en general, p. ej. tornos de vidrio, pinzas (C03B 23/043 tiene prioridad) [5, 2006.01]
23/047	. . por estirado (C03B 37/025 tiene prioridad) [5, 2006.01]
23/049	. . por prensado (C03B 21/04, C03B 23/26 tienen prioridad) [5, 2006.01]
23/051	. . por gravedad, p. ej. hundimiento [5, 2006.01]
23/053	. . por centrifugación (C03B 37/04 tiene prioridad) [5, 2006.01]
23/055	. . por laminado [5, 2006.01]
23/057	. . por fusión, p. ej. por sellado a la llama (C03B 9/42, C03B 21/06, C03B 33/08 tienen prioridad) [5, 2006.01]
23/06	. . por doblado [1, 2006.01]
23/07	. . por soplado, p. ej. para la fabricación de bombillas eléctricas [3, 2006.01]
23/08	. . a sus dimensiones exactas, p. ej. calibrado [1, 2006.01]
23/09	. . Remodelado de las extremidades, p. ej. ranuras, gargantas o embocaduras [3, 2006.01]
23/11	. . Remodelado por estirado sin soplado, en combinación con un seccionamiento, p. ej. para fabricar ampollas farmacéuticas [3, 2006.01]
23/13	. . Remodelado combinado con la reunión o empotramiento en caliente, p. ej. fabricación de botellas aislantes [3, 2006.01]
23/18	. Acabado y unión de las ampollas [1, 2006.01]
23/20	. Reunión de piezas de vidrio por fusión sin remodelado importante [1, 2006.01]

23/203	. . Reunión de hojas de vidrio (C03B 23/24 tiene prioridad) [3, 2006.01]
23/207	. . Reunión de varillas de vidrio, tubos de vidrio o artículos de vidrio hueco (C03B 23/24 tiene prioridad) [3, 2006.01]
23/213	. . . Ensamblado de partes salientes o pies [3, 2006.01]
23/217	. . . para la fabricación de tubos de rayos catódicos o tubos de forma similar [3, 2006.01]
23/22	. . Reunión de lentes de vidrio, p. ej. para la fabricación de lentes bifocales [1, 2006.01]
23/24	. . Fabricación de hojas de vidrio huecas o briquetas [1, 2006.01]
23/26	. Punzonado de vidrio recalentado [1, 2006.01]

Tratamiento posterior de los artículos de vidrio

25/00	Recocido de los artículos de vidrio (post-tratamiento de fibras C03B 37/10) [1, 2006.01]
25/02	. en proceso discontinuo [1, 2006.01]
25/04	. en proceso continuo [1, 2006.01]
25/06	. . con desplazamiento horizontal de los productos de vidrio [3, 2006.01]
25/08	. . . de hojas de vidrio [3, 2006.01]
25/087 en posición vertical [5, 2006.01]
25/093 en posición horizontal sobre un soporte fluido, p. ej. un gas o un metal fundido [5, 2006.01]
25/10	. . con desplazamiento vertical de los productos de vidrio [3, 2006.01]
25/12	. . . de hojas de vidrio [3, 2006.01]
27/00	Templado de los artículos de vidrio (post-tratamiento de fibras C03B 37/10) [1, 2006.01]
27/004	. poniendo el artículo de vidrio caliente en contacto con una superficie de enfriamiento sólida, p. ej. granos de arena [5, 2006.01]
27/008	. por utilización del calor de sublimación de partículas sólidas [5, 2006.01]
27/012	. por tratamiento térmico, p. ej. para cristalización; Tratamiento térmico de artículos de vidrio antes del templado por enfriamiento (C03B 27/008, C03B 27/016 tienen prioridad) [5, 2006.01]
27/016	. por absorción del calor radiante del artículo de vidrio [5, 2006.01]
27/02	. utilizando un líquido [3, 5, 2006.01]
27/03	. . siendo el líquido un metal o una sal fundidos [5, 2006.01]
27/04	. utilizando un gas [3, 2006.01]
27/044	. . para hojas de vidrio plano o abombado en posición horizontal [5, 2006.01]
27/048	. . . sobre un lecho gaseoso [5, 2006.01]
27/052	. . para hojas de vidrio plano o abombado en posición vertical [5, 2006.01]
27/056	. . . descansando sobre el borde inferior [5, 2006.01]
27/06	. . de artículos de vidrio distintos a las hojas de vidrio plano o curvado, p. ej. artículos de vidrio hueco, lentes [3, 2006.01]
29/00	Recalentamiento de los artículos de vidrio por reblandecimiento o fusión de su superficie; Pulimento al fuego; Fusión de los bordes (post-tratamiento de fibras C03B 37/10) [1, 2006.01]
29/02	. en proceso discontinuo [1, 2006.01]
29/04	. en proceso continuo [1, 2006.01]

29/06	. . . con desplazamiento horizontal de los artículos [5, 2006.01]	35/14	. Transporte de hojas de vidrio caliente [3, 2006.01]
29/08 Hojas de vidrio [5, 2006.01]	35/16	. . . por medio de transportadores con rodillos [3, 2006.01]
29/10 en posición vertical [5, 2006.01]	35/18	. . . Estructura de los rodillos de transportadores [3, 2006.01]
29/12 en posición horizontal sobre un soporte fluido, p. ej. un gas o un metal fundido [5, 2006.01]	35/20	. . . por medio de pinzas o cuadros-soporte [3, 2006.01]
29/14	. . . con desplazamiento vertical de los artículos [5, 2006.01]	35/22	. . . sobre un soporte fluido, p. ej. sobre metal fundido [3, 2006.01]
29/16 Hojas de vidrio [5, 2006.01]	35/24 sobre un soporte gaseoso [3, 2006.01]
31/00	Fabricación de vidrio ondulado o crepitado [1, 2006.01]	35/26	. Transporte de tubos o varillas de vidrio [3, 2006.01]
32/00	Tratamiento térmico posterior de productos vítreos no previsto en los grupos C03B 25/00-C03B 31/00, p. ej. cristalización, eliminación de inclusiones gaseosas u otras impurezas (post-tratamiento de fibras C03B 37/10) [2, 2006.01]	37/00	Fabricación o tratamiento de fragmentos, fibras o filamentos a partir de vidrio, minerales o escorias reblandecidas [1, 2006.01]
32/02	. Cristalización térmica, p. ej. para la cristalización de productos vítreos en artículos vitrocerámicos [5, 2006.01]	37/005	. Fabricación de fragmentos [5, 2006.01]
33/00	Seccionamiento del vidrio enfriado (seccionamiento de las fibras de vidrio C03B 37/16) [1, 2006.01]	37/01	. Fabricación de fibras o filamentos de vidrio [3, 2006.01]
33/02	. Corte o hendido de hojas de vidrio; Dispositivos o máquinas a tal efecto (C03B 33/09 tiene prioridad; herramientas para cortar el vidrio C03B 33/10) [1, 3, 2006.01]	37/012	. . Fabricación de preformas de estriado de fibras o filamentos [4, 2006.01]
33/023	. . . estando la hoja en posición horizontal [5, 2006.01]	37/014 obtenidas total o parcialmente por medios químicos [4, 2006.01]
33/027 Soportes para herramientas de rayado; Mecanismos de arrastre para ellos [5, 2006.01]	37/016 por un proceso de reacción en fase líquida, p. ej. por una fase gel [4, 2006.01]
33/03 Mesas para cortar el vidrio; Aparatos para transportar o manipular las hojas de vidrio durante las operaciones de corte o fragmentado [5, 2006.01]	37/018 por deposición de vidrio sobre un sustrato de vidrio, p. ej. por deposición química en fase vapor (C03B 37/016 tiene prioridad; tratamiento de la superficie del vidrio por recubrimiento C03C 17/02) [4, 2006.01]
33/033 Aparatos para ensanchar las líneas de corte en las hojas de vidrio [5, 2006.01]	37/02	. . . por estirado o extrusión (C03B 37/04 tiene prioridad) [1, 3, 2006.01]
33/037 Control o regulación [5, 2006.01]	37/022 a partir de vidrio fundido en el que el producto resultante comprende diferentes clases de vidrio o está caracterizado por la forma, p. ej. fibras huecas [4, 2006.01]
33/04	. . . Corte o hendido curvo, especialmente para fabricar lentes para gafas [1, 2006.01]	37/023 Fibras constituidas por diferentes clases de vidrio, p. ej. fibras ópticas [4, 2006.01]
33/06	. Corte o hendido de tubos, varillas o artículos de vidrio hueco (C03B 33/09 tiene prioridad) [1, 3, 2006.01]	37/025 a partir de tubos, varillas, fibras o filamentos ablandados por calentamiento [3, 2006.01]
33/07	. Corte de artículos de vidrio armado o estratificado [3, 2006.01]	37/026 Estirado de fibras reforzadas por un hilo metálico [5, 2006.01]
33/08	. . . por fusión [1, 2006.01]	37/027 Fibras constituidas por diferentes clases de vidrio, p. ej. fibras ópticas (C03B 37/028 tiene prioridad) [4, 2006.01]
33/085	. . . Tubos, varillas o productos huecos [5, 2006.01]	37/028 Estirado de haces de fibras, p. ej. para hacer haces de fibras o multifibras [4, 2006.01]
33/09	. . . por choques térmicos [3, 2006.01]	37/029 Hornos a este efecto [5, 2006.01]
33/095	. . . Tubos, varillas o productos huecos [5, 2006.01]	37/03 Medios de estirado, p. ej. tambor de estirado [3, 2006.01]
33/10	. Herramientas para el corte del vidrio, p. ej. herramientas de rayado [1, 2006.01]	37/035 con medios para desviar o desmenuzar las fibras [3, 2006.01]
33/12	. . . Herramientas de mano [3, 2006.01]	37/04	. . . por empleo de la fuerza centrífuga [1, 3, 2006.01]
33/14 especialmente adaptadas para el corte de tubos, varillas o productos huecos [5, 2006.01]	37/05 por proyección sobre un cuerpo en rotación que no tiene orificios radiales [3, 2006.01]
35/00	Transporte de los artículos de vidrio durante su fabricación [1, 2, 2006.01]	37/06	. . . por estirado a la llama o por soplado del vidrio fundido, p. ej. para hacer fibras rizadas [1, 3, 2006.01]
35/04	. Transporte de artículos de vidrio hueco caliente (C03B 35/26 tiene prioridad) [3, 2006.01]	37/065 a partir de tubos, varillas, fibras o filamentos [3, 2006.01]
35/06	. . Alimentación en artículos de vidrio hueco caliente de boquillas para recocer o recalentar [3, 2006.01]	37/07	. Control o regulación [3, 2006.01]
35/08 utilizando medios rotativos actuando directamente sobre los artículos [3, 2006.01]	37/075	. Fabricación de fibras o filamentos que comprenden diferentes clases de vidrio o caracterizados por la forma, p. ej. fibras huecas, fibras onduladas (C03B 37/022, C03B 37/027, C03B 37/028 tienen prioridad) [3, 4, 2006.01]
35/10 utilizando medios con movimiento de vaivén actuando directamente sobre los artículos, p. ej. brazos-pulsadores, cargadores [3, 2006.01]		
35/12 por levantamiento y depósito [3, 2006.01]		

C03B

- 37/08 . Cubetas; Hileras; Tetones de hilera; Placas de hilera [1, 2006.01]
- 37/081 . . Hileras de fusión indirecta [5, 2006.01]
- 37/083 . . Tetones de hilera; Placas de hilera (C03B 37/095 tiene prioridad) [5, 2006.01]
- 37/085 . . Dispositivos de alimentación para hileras [3, 2006.01]
- 37/09 . . calentados eléctricamente [3, 2006.01]
- 37/092 . . . Calentamiento resistivo directo [5, 2006.01]
- 37/095 . . Empleo de materiales específicos a tal efecto [3, 2006.01]
- 37/10 . Tratamiento no químico (C03C 25/00 tiene prioridad) [1, 2006.01]
- 37/12 . . de fibras o filamentos durante su arrollado [3, 2006.01]
- 37/14 . . Acabado de fibras o filamentos (C03B 37/025 tiene prioridad) [3, 2006.01]
- 37/15 . . . con aplicación de calor, p. ej. para fabricar fibras ópticas (empalme por fusión de guías de luz G02B 6/255; tratamiento de guías de luz para conformar elementos ópticos G02B 6/287) [5, 2006.01]
- 37/16 . . Corte o seccionamiento (de guías de luz G02B 6/25) [3, 5, 2006.01]
- 40/00 **Prevención de la adherencia entre vidrio y vidrio o entre el vidrio y los medios utilizados para formarlo [3, 2006.01]**
- 40/02 . por lubricación; Utilización de sustancias específicas como composiciones de desmoldeo o como lubricantes [3, 2006.01]
- 40/027 . . Aparatos para aplicar lubricantes a los moldes o a las herramientas de formación del vidrio [5, 2006.01]
- 40/033 . . Medios para impedir la adherencia entre vidrio y vidrio [5, 2006.01]
- 40/04 . por empleo de gas [3, 2006.01]