

# SECCIÓN B — SECCION B — TECNICAS INDUSTRIALES DIVERSAS; TRANSPORTES

## B24 TRABAJO CON MUELA; PULIDO

### B24C TRATAMIENTO POR CHORRO ABRASIVO O CHORRO ANALOGO, CON MATERIALES EN PARTICULAS

#### Nota(s)

- (1) La presente subclase cubre:
- la utilización de un chorro particular o de granos arrastrados por el aire, un gas o un líquido para el tratamiento de las superficies o para el corte de materiales, estando dichas partículas formadas normalmente por un material abrasivo;
  - el empleo equivalente de un chorro de partículas o de granos proyectados o puestos en movimientos por medios distintos a una corriente de aire.
- (2) En la presente subclase, las expresiones siguientes tienen el significado abajo indicado:
- "abrasivo" cubre todos los materiales utilizados, como se indica en la nota (1);
  - "chorro" cubre toda proyección de materia en la forma que se indica en la nota (1) anterior.

1/00	<b>Métodos para la utilización del chorro abrasivo con vistas a la realización de un trabajo determinado; Utilización de equipos auxiliares vinculados a estos métodos [1, 2006.01]</b>	3/22	. . . Aparatos que utilizan toberas [1, 2006.01]
		3/24	. . . Aparatos que utilizan ruedas de hélice [1, 2006.01]
1/02	. para afilar o decapar los útiles cortantes, p. ej. las limas [1, 2006.01]	3/26	. . estando las piezas a trabajar dispuestas en recipientes, o toneles de tonelería; Monturas de suspensión para esos toneles [1, 2006.01]
1/04	. para trabajar únicamente ciertas partes de una superficie, p. ej. para grabar la piedra o el vidrio [1, 2006.01]	3/28	. . . Aparatos que utilizan toberas [1, 2006.01]
1/06	. para obtener superficies mates, p. ej. sobre materiales plásticos, sobre el vidrio [1, 2006.01]	3/30	. . . Aparatos que utilizan ruedas de hélice [1, 2006.01]
1/08	. para pulir superficies, p. ej. utilizando abrasivos arrastrados por un líquido [1, 2006.01]	3/32	. provistos para el trabajo de piezas especiales, p. ej. de la superficie interior de bloques cilíndricos (B24C 3/08, B24C 3/18 tienen prioridad) [1, 2006.01]
1/10	. para compactar superficies, p. ej. por granallado (para deformar chapas, tubos o perfiles metálicos B21D 31/06; tratamiento metalúrgico C21D 7/00, C22F 1/00) [1, 2006.01]	3/34	. . para decapar bujías de alumbrado [1, 2006.01]
		<b><u>Accesorios o equipos de las máquinas o dispositivos de tratamiento al chorro abrasivo</u></b>	
3/00	<b>Máquinas o dispositivos de tratamiento por chorro abrasivo; Instalaciones de tratamiento por chorro abrasivo [1, 2006.01]</b>	5/00	<b>Dispositivos o accesorios para la producción de chorros abrasivos [1, 2006.01]</b>
3/02	. caracterizados por la disposición de los elementos de ensamblaje los unos con relación a los otros (B24C 3/08, B24C 3/18 tienen prioridad) [1, 2006.01]	5/02	. Cañones, p. ej. para producir chorros de fluidos abrasivos de gran velocidad para el corte de materiales [1, 5, 2006.01]
3/04	. . fijos [1, 2006.01]	5/04	. . Toberas de cañones (toberas en general B05B) [1, 2006.01]
3/06	. . móviles; portátiles [1, 2006.01]	5/06	. Ruedas de hélices; Palas de hélices [1, 2006.01]
3/08	. adaptados especialmente al tratamiento por chorro abrasivo de materiales o de piezas en movimiento [1, 2006.01]	5/08	. Dispositivos para la producción de chorros abrasivos por un procedimiento no mecánico, p. ej. por medio de un campo magnético que produce un chorro de abrasivos metálicos [1, 2006.01]
3/10	. . para trabajar superficies exteriores [1, 2006.01]		
3/12	. . . Aparatos que utilizan toberas [1, 2006.01]		
3/14	. . . Aparatos que utilizan ruedas de hélices [1, 2006.01]		
3/16	. . para el trabajo de superficies interiores [1, 2006.01]		
3/18	. especialmente previstos de medios para hacer que las piezas a trabajar tomen diferentes posiciones de trabajo (B24C 3/08 tiene prioridad) [1, 2006.01]		
3/20	. . estando las piezas a trabajar dispuestas sobre mesas rotativas [1, 2006.01]		

- 7/00

Equipo para el suministro de material abrasivo; Control del flujo de la composición o de otras características físicas del chorro abrasivo [1, 2006.01]
- 9/00

Accesorios de máquinas o dispositivos de tratamiento al chorro abrasivo, p. ej. áreas de trabajo, dispositivos para el manejo de los abrasivos usados [1, 2006.01]
- 11/00

Empleo de materiales abrasivos seleccionados para los chorros abrasivos (composiciones de productos a pulir C09G) [1, 2006.01]