

# SECCIÓN B — SECCION B — TECNICAS INDUSTRIALES DIVERSAS; TRANSPORTES

## B28 TRABAJO DEL CEMENTO, DE LA ARCILLA O LA PIEDRA

**B28D TRABAJO DE LA PIEDRA O DE MATERIALES SIMILARES A LA PIEDRA** (máquinas o procedimientos de explotación de minas o canteras E21C)

- 
- |   |   |
|---|---|
| <p><b>1/00 Trabajo de la piedra o de los materiales análogos, p. ej. ladrillos, hormigón, no previsto en otro lugar; Máquinas, dispositivos, herramientas a este efecto</b> (trabajo fino de las perlas, joyas, cristales B28D 5/00; trabajo con muela o pulido B24; dispositivos o medios para desgastar o acondicionar el estado de superficies abrasivas B24B 53/00) [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/02 . por aserrado [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/04 . . con hojas de sierra circulares o discos de sierra (B28D 1/10 tiene prioridad) [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/06 . . con hojas de sierra animadas de un movimiento alternativo (B28D 1/10 tiene prioridad) [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/08 . . con hojas de sierra del tipo sin fin, p. ej. sierras de cadena, sierras de cinta (B28D 1/10 tiene prioridad) [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/10 . . con posibilidades de medida [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/12 . . Hojas de sierra especialmente adaptadas al trabajo de la piedra [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/14 . por perforación o taladrado (taladradoras rotativas B23B; herramientas de percusión B25D; perforación del suelo o de la roca E21B) [<b>1, 7, 2006.01</b>]</p> <p>1/16 . por torneado [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/18 . por fresado, p. ej. realización de surcos por medio de fresas [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/20 . por cepillado, p. ej. realización de surcos por medio de cepillos [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/22 . por recorte, p. ej. ejecución de entalladuras [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/24 . . por medio de discos de corte [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/26 . por herramientas de percusión, p. ej. por medio de cinceles u otras herramientas dotadas de una arista cortante (máquinas portátiles de percusión B25D) [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/28 . . sin arista cortante [<b>1, 2006.01</b>]</p> | <p>1/30 . para formar contorno, es decir, superficies curvas, cualquiera que sea el método de trabajo utilizado (para fines artísticos B44B) [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>1/32 . Métodos o aparatos especialmente adaptados al trabajo de materiales que pueden ser rajados fácilmente, p. ej. la mica, la pizarra o el esquisto [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p><b>3/00 Rectificación de discos o de muelas</b> (enderezamiento de las herramientas de máquinas, o de dispositivos, de serrar B23D 63/00; tratamiento de los elementos cortantes de máquinas cortantes para facilitar el corte B26D 7/08) [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>3/02 . Máquinas [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>3/04 . . para acanalar las muelas [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p><b>5/00 Trabajo mecánico de las piedras finas, piedras preciosas, cristales, p. ej. de materiales para semiconductores; Aparatos o dispositivos a este efecto</b> (trabajo con muela o pulido B24; con fines artísticos B44B; por procedimientos no mecánicos C04B 41/00; postratamiento no mecánico de monocristales C30B 33/00) [<b>1, 3, 2006.01</b>]</p> <p>5/02 . por herramientas rotativas, p. ej. taladros [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>5/04 . por herramientas que no sean rotativas, p. ej. por herramientas animadas de movimiento alternativo [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p><b>7/00 Accesorios especialmente concebidos para su utilización con las máquinas o los dispositivos de los otros grupos de esta subclase</b> [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>7/02 . para retirar o hacer que se deposite el polvo, p. ej. por pulverización de líquidos; para enfriar las piezas trabajadas [<b>1, 2006.01</b>]</p> <p>7/04 . para sujetar las piezas trabajadas [<b>1, 2006.01</b>]</p> |
|---|---|