

# SECCIÓN B — SECCION B — TECNICAS INDUSTRIALES DIVERSAS; TRANSPORTES

## B29 TRABAJO DE LAS MATERIAS PLASTICAS; TRABAJO DE SUSTANCIAS EN ESTADO PLASTICO EN GENERAL

### B29D FABRICACION DE OBJETOS PARTICULARES A PARTIR DE MATERIAS PLASTICAS O DE SUSTANCIAS EN ESTADO PLASTICO (fabricación de gránulos B29B 9/00; fabricación de preformas B29B 11/00) [4]

#### Nota(s) [4]

- (1) Es importante tener en cuenta la Nota (3) que sigue al título de la clase B29.  
 (2) En esta subclase, es deseable añadir los códigos de indexación de la subclase B29K.

1/00	Fabricación de objetos dotados de paso de rosca [1, 2006.01]	15/00	Fabricación de ruedas de engranajes o de objetos similares que tiene entalladuras o salientes, p. ej. botones de regulación [1, 2006.01]
5/00	Fabricación de elementos de cierre de cursor; Fabricación y fijación conjunta de elementos de cierres de cursor [1, 4, 2006.01]	16/00	Fabricación de objetos con canales (B29D 23/18 tiene prioridad) [4, 2006.01]
5/02	. teniendo los cierres elementos de enganche separados [4, 2006.01]	17/00	Fabricación de soportes de registro que tienen ranuras o surcos finos, p. ej. registro sobre discos para reproducción por aguja o sobre cilindros; Fabricación de registros sobre discos a partir de una matriz [1, 4, 6, 2006.01]
5/04	. siendo formados los elementos de enganche por ondulación continua de material filamentosos [4, 2006.01]	19/00	Fabricación de botones o partes semiacabadas de botones [1, 2006.01]
5/06	. siendo formados los elementos de enganche por una hélice continua [4, 2006.01]	19/04	. por recorte, trabajo con muela, torneado, matizado o perforado de elementos moldeados; Tratamiento de la superficie de los botones [1, 2006.01]
5/08	. siendo formados los elementos de enganche por el extremo perfilado o almenado de una banda [4, 2006.01]	19/06	. . Dispositivos de alimentación de partes semiacabadas a las máquinas de fabricación [1, 2006.01]
5/10	. siendo formados los elementos de enganche por una banda continua perfilada [4, 2006.01]	19/08	. . Fabricación de agujeros en botones o en partes semiacabadas de éstos [1, 2006.01]
7/00	Fabricación de objetos planos, p. ej. películas u hojas (B29D 24/00 tiene prioridad) [1, 4, 2006.01]	21/00	Fabricación de peines o de objetos similares dentados o ranurados [1, 2006.01]
7/01	. Películas u hojas [4, 2006.01]	21/04	. por aserrado, trabajo con muela, recorte u operaciones similares [1, 2006.01]
11/00	Fabricación de elementos ópticos, p. ej. lentes, prismas [1, 4, 2006.01]	21/06	. Pulido [1, 2006.01]
11/02	. Ojos artificiales en materiales plásticos orgánicos [1, 2006.01]	22/00	Fabricación de objetos huecos (objetos tubulares B29D 23/00; neumáticos B29D 30/00) [4, 2006.01]
12/00	Fabricación de estructuras o de armaduras [1, 2006.01]	22/02	. Artículos inflables [7, 2006.01]
12/02	. Monturas de gafas [1, 2006.01]	22/04	. Artículos esféricos, p.ej. bolas (B29D 22/02 tiene prioridad) [7, 2006.01]
		23/00	Fabricación de objetos tubulares (B29D 24/00 tiene prioridad) [1, 4, 2006.01]
		23/14	. Pipas para puros o cigarros [1, 4, 2006.01]
		23/18	. Mangueras plisadas [1, 4, 2006.01]
		23/20	. Tubos flexibles deformables provisionalmente por presión, p. ej. para cosméticos [1, 4, 2006.01]
		23/24	. Tubos sin fin, p. ej. cámaras de aire para neumáticos [6, 2006.01]

**B29D**

- 24/00** Fabricación de objetos con paredes huecas [4, 2006.01]
- 25/00** Fabricación de cúpulas sin armadura [1, 2006.01]
- 28/00** Fabricación de redes o de objetos similares [4, 2006.01]
- 29/00** Fabricación de correas o de bandas [1, 4, 2006.01]
- 29/06 . Bandas transportadoras [4, 2006.01]
- 29/08 . Correas de transmisión dentadas [4, 2006.01]
- 29/10 . Correas de transmisión de sección transversal trapezoidal [4, 2006.01]
- 30/00** Fabricación de neumáticos, cubiertas o de sus partes constitutivas (fabricación de cámaras de aire B29D 23/24; unión de válvulas a cuerpos elásticos inflables B60C 29/00) [4, 2006.01]
- 30/02 . Cubiertas [4, 2006.01]
- 30/04 . Rellenos elásticos para cubiertas de caucho; Su relleno [4, 2006.01]
- 30/06 . Neumáticos o sus partes constitutivas [4, 2006.01]
- 30/08 . . Fabricación de neumáticos [4, 2006.01]
- 30/10 . . . sobre machos redondos, es decir, sobre machos de forma prácticamente idéntica a la forma del neumático final [4, 2006.01]
- 30/12 . . . . Machos [4, 2006.01]
- 30/14 . . . . Aplanado por rodadura o prensado en los procedimientos de fabricación [4, 2006.01]
- 30/16 . . . . Colocación de las capas; Guiado o estirado de las capas durante su aplicación [4, 2006.01]
- 30/18 . . . . Ajuste o colocación de núcleos o varillas de talones; Plegado de las capas de tejido alrededor de las varillas o núcleos de los talones de neumáticos [4, 2006.01]
- 30/20 . . . por el procedimiento de neumático plano o desinflado, es decir, fabricación sobre tambores cilíndricos [4, 2006.01]
- 30/22 . . . . Capas de protección aplicadas antes de la expansión [4, 2006.01]
- 30/24 . . . . Tambores [4, 2006.01]
- 30/26 . . . . . Accesorios o detalles, p. ej. membranas, elementos de transferencia [4, 2006.01]
- 30/28 . . . . Aplanado por rodadura o prensado de las capas en los procedimientos de fabricación [4, 2006.01]
- 30/30 . . . . Colocación de capas; Guiado o estirado de las capas durante su aplicación [4, 2006.01]
- 30/32 . . . . Ajuste o colocación de los núcleos o varillas de los talones; Plegado de las capas de tejido alrededor de las varillas o núcleos de los talones de neumático [4, 2006.01]
- 30/34 . . . recubriendo conjuntamente dos núcleos o cables de talón dispuestos, paralelamente, a cierta distancia uno del otro, por medio de capas de tejido o capas de cuerdas [4, 2006.01]
- 30/36 . . Expansión de los neumáticos en forma plana, p. ej. de los neumáticos contruidos por el método de neumático plano o desinflado o por recubrimiento conjunto de dos núcleos o cables de talón [4, 2006.01]
- 30/38 . . Formación de las entretelas insertas en los neumáticos, p. ej. capas de cuerda o cáñamo para neumáticos; Tratamiento de las entretelas insertas antes de la fabricación del neumático (fabricación de capas que comprende refuerzos fibrosos paralelos de longitud sustancial o continua B29C 70/20) [4, 2006.01]

- 30/40 . . . Pretratamiento químico de las entretelas insertas de los neumáticos antes de la fabricación del neumático [4, 2006.01]
- 30/42 . . . Bandas de entretelas sin fin, sin núcleos de talones [4, 2006.01]
- 30/44 . . . Estirado o tratamiento de las capas antes de aplicarlos sobre el tambor [4, 2006.01]
- 30/46 . . . Corte de las entretelas en la forma deseada [4, 2006.01]
- 30/48 . . Núcleos, cables o varillas de talones; Su tratamiento antes de la fabricación del neumático [4, 2006.01]
- 30/50 . . . Recubrimiento, p. ej. por enrollamiento de núcleos, cables o varillas de talones separadas con materiales textiles, p. ej. con bandas de refuerzo [4, 2006.01]
- 30/52 . . Capas no vulcanizadas, p. ej. sobre neumáticos usados; Recauchutado [4, 5, 2006.01]
- 30/54 . . . Recauchutado [4, 2006.01]
- 30/56 . . . . por medio de capas prevulcanizadas [4, 2006.01]
- 30/58 . . . Aplicación de bandas de capas en caucho, es decir, aplicación de bandas de recauchutar no vulcanizadas [4, 2006.01]
- 30/60 . . . . por enrollamiento de bandas estrechas [4, 2006.01]
- 30/62 . . . . por extrusión o inyección de la capa sobre la carcasa [4, 2006.01]
- 30/64 . . . Dispositivos para extender o alargar los neumáticos [4, 2006.01]
- 30/66 . . . Moldeo de capas sobre la carcasa del neumático, p. ej. capas antiderrapantes con clavos [4, 2006.01]
- 30/68 . . . Recorte de perfiles en las capas de los neumáticos [4, 2006.01]
- 30/70 . . Capas de protección anulares [4, 2006.01]
- 30/72 . . Flancos de neumático [4, 2006.01]

**33/00** Fabricación de casquillos para cojinetes [2010.01]**35/00** Fabricación de calzado [2010.01]**Nota(s) [2010.01]**

- (1) Se clasifica en este grupo si la técnica de moldeo es de interés.
- (2) El ensamblaje de partes individuales por unión mecánica se clasifica en la subclase A43D, p. ej. encolando las distintas partes del calzado A43D 25/00.
- 35/02 . fabricados de una sola pieza utilizando una técnica de moldeo, p. ej. moldeo por inyección o por colada [2010.01]
- 35/04 . . con multicapas [2010.01]
- 35/06 . con suelas o tacones formados y unidos sobre empeines preformados utilizando una técnica de moldeo, p. ej. moldeo por inyección, prensado y vulcanización [2010.01]
- 35/08 . . con multicapas [2010.01]
- 35/10 . con suelas o tacones preformados unidos sobre empeines preformados utilizando una técnica de moldeo, p. ej. por alimentación o por inyección materia plástica entre las diferentes partes a unir [2010.01]
- 35/12 . Fabricación de sus partes constitutivas, p. ej. suelas, tacones, empeines, por técnica de moldeo [2010.01]
- 35/14 . . con multicapas [2010.01]

99/00 Materia no prevista en otros grupos de esta

subclase [2010.01]