

SECCIÓN D — SECCION D — TEXTILES; PAPEL

D21 FABRICACION DEL PAPEL; PRODUCCION DE LA CELULOSA

D21F MAQUINAS DE FABRICAR PAPEL; METODOS DE PRODUCCION DEL PAPEL

Esquema general de la subclase

FABRICACION DEL PAPEL EN HOJAS CONTINUAS

Máquinas completas	9/00
Partes constitutivas	
parte húmeda, transferencia	
entre parte húmeda y parte de	
prensa, parte de prensa, parte	
de secado	1/00, 2/00,

otras partes constitutivas	3/00, 5/00
Procedimientos de fabricación de	
longitudes continuas	7/00
FABRICACION DISCONTINUA DE HOJAS	
DE PAPEL	11/00
	13/00

1/00 Parte húmeda de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]

- 1/02 . Cajas de pasta de las máquinas Fourdrinier [1, 2006.01]
- 1/04 . Cajas de pasta de las máquinas cilíndricas [1, 2006.01]
- 1/06 . Regulación del flujo de la pasta [1, 2006.01]
- 1/08 . Regulación de la consistencia [1, 2006.01]
- 1/10 . Telas metálicas de máquinas [1, 2006.01]
- 1/12 . . Sus uniones [1, 2006.01]
- 1/14 . . . soldadas [1, 2006.01]
- 1/16 . . . cosidas [1, 2006.01]
- 1/18 . Aparatos de vibración de las telas de máquinas o partes asociadas [1, 2006.01]
- 1/20 . . en máquinas Fourdrinier [1, 2006.01]
- 1/22 . . en máquinas cilíndricas [1, 2006.01]
- 1/24 . Mecanismos de inclinación, de levantamiento o de bajada para las telas metálicas de máquinas [1, 2006.01]
- 1/26 . . en máquinas Fourdrinier [1, 2006.01]
- 1/28 . . en máquinas cilíndricas [1, 2006.01]
- 1/30 . Protección de las telas metálicas contra los daños mecánicos [1, 2006.01]
- 1/32 . Lavado de telas metálicas o de fieltros [1, 2006.01]
- 1/34 . Estructura o disposición de los conductos de pulverización [1, 2006.01]
- 1/36 . Mecanismos de guía [1, 2006.01]
- 1/38 . . Tampones [1, 2006.01]
- 1/40 . . Rodillos [1, 2006.01]
- 1/42 . . Surtidores [1, 2006.01]
- 1/44 . Dispositivos para hacer marcas de agua [1, 2006.01]
- 1/46 . . Rodillos escurridores, para marcas de agua, rayadores [1, 2006.01]
- 1/48 . Aparatos de aspiración (rodillos de aspiración D21F 3/10) [1, 2006.01]
- 1/50 . . Cajas de aspiración con rodillos [1, 2006.01]
- 1/52 . . Cajas de aspiración sin rodillos [1, 2006.01]
- 1/54 . Dispositivos de espumado, p. ej. rebordes para la espuma [1, 2006.01]
- 1/56 . Instalaciones del bastidor del marco de molde [1, 2006.01]
- 1/58 . Correas guías [1, 2006.01]

- 1/60 . Moldes cilíndricos [1, 2006.01]
- 1/62 . Desarenadores de pilas [1, 2006.01]
- 1/64 . Separadores magnéticos [1, 2006.01]
- 1/66 . Toma de la pasta, eliminación del agua o su recuperación; Reutilización de lejjás blancas [1, 2006.01]
- 1/68 . . utilizando hidrociclones [1, 2006.01]
- 1/70 . . por flotación [1, 2006.01]
- 1/72 . . utilizando embudos [1, 2006.01]
- 1/74 . . utilizando cilindros [1, 2006.01]
- 1/76 . . . con aspiración [1, 2006.01]
- 1/78 . . . con presión [1, 2006.01]
- 1/80 . . utilizando correas de depuración sin fin [1, 2006.01]
- 1/82 . . adicionando a la fibra composiciones aglomerantes [1, 2006.01]

2/00 Paso de redes continuas de partes húmedas a las secciones de prensas [1, 2006.01]

3/00 Sección de prensa de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]

- 3/02 . Prensas húmedas [1, 2006.01]
- 3/04 . . Sus dispositivos [1, 2006.01]
- 3/06 . . Medios para regular la presión [1, 2006.01]
- 3/08 . . Rodillos de presión [1, 2006.01]
- 3/10 . . Rodillos aspirantes, p. ej. rodillos de lecho [1, 2006.01]

5/00 Sección de secado de las máquinas de fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]

- 5/02 . Secado sobre cilindros [1, 2006.01]
- 5/04 . . sobre dos cilindros secadores o más [1, 2006.01]
- 5/06 . . Regulación de la temperatura [1, 2006.01]
- 5/08 . . Disposición de los puntos de vapor en los cilindros [1, 2006.01]
- 5/10 . . Eliminación del condensado en el interior de los cilindros [1, 2006.01]
- 5/12 . Secado por tendido ondulado [1, 2006.01]
- 5/14 . Secado de las hojas en vacío [1, 2006.01]
- 5/16 . Secado de hojas por calor eléctrico [1, 2006.01]
- 5/18 . Secado de hojas por aire caliente [1, 2006.01]
- 5/20 . Recuperación del calor residual [1, 2006.01]

7/00	Otras partes constitutivas de máquinas para fabricar hojas continuas de papel [1, 2006.01]	11/10	. Fabricación de la imitación del papel moldeado [1, 2006.01]
7/02	. Dispositivos de accionamiento mecánico [1, 2006.01]	11/12	. Fabricación del papel o del cartón ondulado [1, 2006.01]
7/04	. Dispositivos de control de desgarre del papel [1, 2006.01]	11/14	. Fabricación de guata de celulosa, de papel filtro o papel secante [1, 2006.01]
7/06	. Indicación o regulación del espesor de las capas; Dispositivos de señalización [1, 2006.01]	11/16	. Fabricación de bandas de papel para hilatura o cestería [1, 2006.01]
7/08	. Fieltros [1, 2006.01]	13/00	Métodos o aparatos para la fabricación discontinua de hojas de papel, de cartón de papeles viejos o de otros cartones o de redes húmedas para la producción de cartón de pasta de madera (fabricación discontinua de hojas de cartón con la forma D21J; secado del papel, del cartón pasta o del cartón en forma de hojas discontinuas F26B) [1, 2006.01]
7/10	. . Sus uniones [1, 2006.01]	13/02	. Fabricación de papel manualmente [1, 2006.01]
7/12	. . Secado [1, 2006.01]	13/04	. sobre máquinas cilíndricas de cartón [1, 2006.01]
9/00	Máquinas completas para la fabricación de hojas continuas de papel [1, 2006.01]	13/06	. . Rodillos para formatos [1, 2006.01]
9/02	. del tipo Fourdrinier [1, 2006.01]	13/08	. . . Rodillos de dispositivos de corte automático [1, 2006.01]
9/04	. del tipo cilíndrico [1, 2006.01]	13/10	. que utilizan prensas de cartón [1, 2006.01]
11/00	Procedimientos de fabricación de longitudes continuas de papel o de cartón o de red húmeda para la producción de cartón de pasta de madera, sobre las máquinas de papel [1, 2006.01]	13/12	. . Prensas planas [1, 2006.01]
11/02	. del tipo Fourdrinier [1, 2006.01]		
11/04	. . papel o cartón compuesto de dos capas o más [1, 2006.01]		
11/06	. del tipo cilíndrico [1, 2006.01]		
11/08	. . papel o cartón compuesto de dos capas o más [1, 2006.01]		