

B26 HERRAMIENTAS MANUALES DE CORTE; CORTE; SEPARACION

B26D CORTE; DETALLES COMUNES A LAS MAQUINAS DE PERFORACION, PUNZONADO, CORTE, O CORTE CON SACABOCADOS (disgregación por medio de cuchillos u otros elementos cortantes o desgarrantes que transforman el material en fragmentos B02C 18/00; corte mediante chorros de fluidos abrasivos B24C 5/02; herramientas manuales de corte B26B) [2,5]

- (1) La presente subclase cubre :
- el corte de materiales no metálicos en hojas o de hojas metálicas en general;
 - el corte de otras formas de materiales no metálicos no previstos en otro lugar;
 - las características específicas de las máquinas de corte, perforación, punzonado, recorte, y separación por otro procedimiento distinto al corte, que se refiere a una exigencia o a un problema cuya naturaleza no es específica de una máquina de corte o de perforación, punzonado, recorte o separación por otro procedimiento distinto al corte, es decir, las partes constitutivas y los dispositivos para el funcionamiento y el control de tales máquinas, aunque las realizaciones de tales características puedan ser diferentes según el género de máquina considerada. La presente subclase cubre tales características en general, incluso si alguna de ellas, por cualquier circunstancia, y en cierta medida, es particular de una máquina concebida para la perforación, el punzonado, el recorte, o la separación por procedimientos distintos al corte, o únicamente reivindicada como tal.
- (2) Si las partes constitutivas o los dispositivos no tienen ninguna característica esencial específica de las máquinas de perforar, punzonar, recortar o separar, la clase más general, p. ej. F16, tiene prioridad.

Esquema general

CORTE CARACTERIZADO POR LA
HERRAMIENTA DE CORTE, POR LA
NATURALEZA DEL CORTE..... 1/00, 3/00

DISPOSICIONES PARA EL
FUNCIONAMIENTO O EL CONTROL;
DETALLES DE LOS APARATOS DE
SEPARACION 5/00; 7/00

APARATOS COMBINADOS 9/00, 11/00

1/00	Corte de una pieza caracterizado por la naturaleza o por el movimiento del elemento cortante; Aparatos o máquinas a este efecto; Elementos cortantes a este efecto [1,3,8]	1/157 girando alrededor de un eje móvil (B26D 1/20 Hasta B26D 1/24 tienen prioridad) [1,3,8]
1/01	. comprendiendo un elemento que no sigue el movimiento de la pieza [3,8]	1/16 montado sobre un brazo móvil o un dispositivo de esta clase [1,3,8]
1/02	. . teniendo un elemento cortante fijo (B26D 1/547 tiene prioridad) [1,3,8]	1/18 montado sobre un carro móvil [1,3,8]
1/03	. . . con varios elementos cortantes [3,8]	1/20 cooperando con un órgano fijo [1,3,8]
1/04	. . teniendo un elemento cortante que se desplaza linealmente (B26D 1/46, B26D 1/547 tienen prioridad) [1,3,8]	1/22 cooperando con un órgano móvil, p. ej. con un rodillo (B26D 1/24 tiene prioridad) [1,3,8]
1/06	. . . estando animado el elemento cortante de un movimiento de vaivén [1,3,8]	1/24 cooperando con otro disco cortante [1,3,8]
1/08 del tipo guillotina [1,3,8]	1/25 con un elemento cortante no circular [3,8]
1/09 con varios elementos cortantes [3,8]	1/26 desplazándose alrededor de un eje sensiblemente perpendicular a la línea de corte [1,3,8]
1/10 en una dirección paralela, o sensiblemente paralela, a la arista de corte [1,3,8]	1/28 y girando sin parar en el mismo sentido durante el corte [1,3,8]
1/11 con varios elementos cortantes [3,8]	1/29 con un elemento cortante montado en el plano de un disco rotativo, p. ej. para cortar alubias [3,8]
1/12	. . teniendo un elemento cortante que se desplaza alrededor de un eje (B26D 1/547 tiene prioridad) [1,3,8]	1/30 y cuyo movimiento de pivotación para efectuar el corte es limitado [1,3,8]
1/14	. . . con un elemento circular, p. ej. un disco [1,3,8]	1/34 desplazándose alrededor de un eje paralelo a la línea de corte [1,3,8]
1/143 girando alrededor de un eje fijo (B26D 1/20 Hasta B26D 1/24 tienen prioridad) [3,8]	1/36 y girando de forma continua en el mismo sentido durante el corte, p. ej. montado sobre un cilindro rotativo [1,3,8]
1/147 estando situado el elemento cortante en un plano horizontal [3,8]	1/38 y cooperando con una hoja u otro órgano fijo [1,3,8]
1/15 estando situado el elemento cortante en un plano vertical [3,8]	1/40 y cooperando con un órgano rotativo [1,3,8]
1/153 estando situado el elemento cortante en un plano inclinado [3,8]	1/42 y montado de forma deslizante en un órgano rotativo [1,3,8]

- 1/43 desplazándose alrededor de otro eje, p. ej. montado sobre una superficie cónica o encorvada [3,8]
- 1/44 . . teniendo un elemento cortante de cubeta o un elemento análogo [1,3,8]
- 1/45 . . teniendo un elemento cortante cuyo movimiento no está cubierto por ninguno de los grupos precedentes [3,8]
- 1/46 . . teniendo una cinta sin fin o un elemento cortante de esta clase [1,3,8]
- 1/48 . . . equipado de medios para tensar la cinta [1,3,8]
- 1/50 . . . con varias cintas o elementos cortantes análogos [1,3,8]
- 1/52 siendo regulable el espacio entre cintas [1,3,8]
- 1/54 . . . Guías para cintas o elementos cortantes análogos [1,3,8]
- 1/547 . . teniendo un elemento cortante tipo hilo (hilo sin fin B26D 1/46; separación utilizando un hilo metálico calentado B26F 3/12) [3,8]
- 1/553 . . . con varios elementos cortantes tipo hilo [3,8]
- 1/56 . . comprendiendo un elemento cortante que se desplaza con la pieza, p.ej. cizallas volantes [1,3,8]
- 1/58 . . y montada sobre un brazo móvil o un órgano análogo [3,8]
- 1/60 . . y montado sobre un carro móvil [3,8]
- 1/62 . . y girando alrededor de un eje paralelo a la línea de corte, p. ej. montado sobre un cilindro rotativo [3,8]

3/00 Corte de una pieza caracterizado por la naturaleza del corte; Equipo a este efecto [1,3,8]

- 3/02 . Corte en bisel [1,8]
- 3/06 . Ranurado, que implique levantamiento de materia en la superficie de la pieza [1,8]
- 3/08 . Corte superficial en la superficie de la pieza sin levantamiento de materia, p. ej. entalladura, incisión [1,8]
- 3/10 . Cortes con forma no rectilínea (Recorte; Corte con sacabocados B26F 1/38) [1,8]
- 3/11 . . para obtener piezas en espiral o en hélice [3,8]
- 3/12 . Incisión de porciones del contorno de la pieza, es decir, formación de entalladuras sin levantamiento de materia, para formar un cierto ángulo, p. ej. un ángulo recto, con el borde de la pieza [1,8]
- 3/14 . Formación de ranuras en el contorno de la pieza por corte [1,8]
- 3/16 . Corte de vástagos o de tubos transversalmente [1,8]
- 3/18 . para obtener cubos o piezas similares [1,3,8]
- 3/20 . . con la ayuda de cuchillos dotados de movimiento alternativo [1,8]
- 3/22 . . con la ayuda de cuchillos rotativos [1,8]
- 3/24 . para la obtención de segmentos que no sean lonchas, p. ej. corte de tartas [1,8]
- 3/26 . . especialmente adaptado al corte de frutas o legumbres, p. ej. a las cebollas [1,8]
- 3/28 . Rajado de un material para obtener hojas; Separación mutua de capas por corte (B26D 3/30 tiene prioridad) [1,3,8]
- 3/30 . Dispositivos para dividir en dos, p. ej. para abrir bollos [3,8]

Nota

En los grupos B26D 5/00 y B26D 7/00, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:

- “corte” comprende la separación, el punzonado, la perforación y la separación por otro procedimiento distinto al corte.

5/00

Dispositivos para maniobrar y controlar las máquinas o los dispositivos de corte, recorte, perforación, punzonado o separación por procedimiento distinto al corte [1,8]

- 5/02 . Medios para conducir la herramienta de corte a su posición de trabajo [1,8]
- 5/04 . . por la presión de un fluido [1,8]
- 5/06 . . por medios eléctricos [1,8]
- 5/08 . Medios para accionar la herramienta de corte a fin de efectuar el corte [1,8]
- 5/10 . . por medio de la mano o el pie [1,8]
- 5/12 . . por medio de la presión de un fluido [1,8]
- 5/14 . . por medio de un sistema biela-manivela [1,8]
- 5/16 . . por medio de levas [1,8]
- 5/18 . . por medio de articulaciones por charnela (B26D 5/10 Hasta B26D 5/16 tienen prioridad) [1,8]
- 5/20 . teniendo el órgano de corte y avance de la pieza una acción conjugada [1,8]
- 5/22 . . estando el órgano de corte y avance de la pieza ligados mecánicamente [1,8]
- 5/24 . . . y dotados de un dispositivo de medida [1,8]
- 5/26 . . en el que los medios de control sobre los dispositivos de avance de la pieza ponen en movimiento el órgano de corte [1,8]
- 5/28 . . . siendo los medios de control sensibles a la presencia o ausencia de la pieza [1,8]
- 5/30 . . estando el órgano de corte controlado por el barrido de un soporte de registro [1,8]
- 5/32 . . . estando formado el soporte de registro por la pieza misma [1,8]
- 5/34 . . . siendo efectuado el barrido por un dispositivo fotosensible [1,8]
- 5/36 . . . siendo efectuado el barrido por medios magnéticos [1,8]
- 5/38 . con medios que pueden ser accionados por la pieza móvil para desencadenar la acción de corte [1,8]
- 5/40 . . y comportando un dispositivo de medida [1,8]
- 5/42 . teniendo el avance de la pieza y la brida de agarre de ésta una acción conjugada [1,8]

7/00

Partes constitutivas de aparatos de corte, recorte, punzonado, perforado o separación por procedimiento distinto al corte [1,5,8]

- 7/01 . Medios para mantener o colocar la pieza [3,8]
- 7/02 . . comprendiendo medios de agarre [1,3,8]
- 7/04 . . . permitiendo la regulación de la presión de agarre [1,3,8]
- 7/06 . Dispositivos para alimentar o evacuar las piezas que no sean hojas, bandas o filamentos [1,8]
- 7/08 . Medios de tratamiento de la pieza o de la herramienta de corte para facilitar el corte (tensado de las cintas de corte B26D 1/48) [1,8]
- 7/10 . . por calentamiento (corte con elementos calientes B26F 3/08) [1,8]
- 7/12 . . por afilado del órgano de corte [1,8]
- 7/14 . . por tensado de la pieza [1,8]
- 7/18 . Medios para retirar los recortes o los residuos [1,8]
- 7/20 . Bancos de corte [1,8]

7/22	Dispositivos de seguridad especialmente adaptados a las máquinas-herramientas [1,8]	7/30	para pesar el producto cortado [3,8]
7/24	dispuestos para impedir el funcionamiento de la herramienta de corte [1,8]	7/32	para transportar o apilar el producto cortado (medios para retirar los recortes o los residuos B26D 7/18) [3,8]
7/26	Medios de montaje y regulación de la herramienta de corte; Medios para la regulación de la carrera de la herramienta de corte [1,8]	7/34	para aplicar una capa, tal como mantequilla, a los productos cortados [3,8]
7/27	Medios para ejecutar otras operaciones en combinación con el corte (B26D 9/00 tiene prioridad) [3,8]	9/00	Aparatos de corte combinados con aparatos de punzonado o de perforación, o con otros aparatos de corte diferentes [1,8]
7/28	para contar el número de cortes o medir las longitudes cortadas (B26D 5/24, B26D 5/40 tienen prioridad) [1,3,8]	11/00	Combinaciones de varios aparatos de corte similares [1,8]