

**B24 TRABAJO CON MUELA; PULIDO****B24C TRATAMIENTO POR CHORRO ABRASIVO O CHORRO ANALOGO, CON MATERIALES EN PARTICULAS**

- (1) La presente subclase cubre :
- la utilización de un chorro particular o de granos arrastrados por el aire, un gas o un líquido para el tratamiento de las superficies o para el corte de materiales, estando dichas partículas formadas normalmente por un material abrasivo;
  - el empleo equivalente de un chorro de partículas o de granos proyectados o puestos en movimientos por medios distintos a una corriente de aire.
- (2) En la presente subclase, las expresiones siguientes tienen el significado abajo indicado:
- “abrasivo” cubre todos los materiales utilizados, como se indica en la nota (1);
  - “chorro” cubre toda proyección de materia en la forma que se indica en la nota (1) anterior.

|             |  |   |  |
|-------------|--|---|--|
| <b>1/00</b> | <b>Métodos para la utilización del chorro abrasivo con vistas a la realización de un trabajo determinado; Utilización de equipos auxiliares vinculados a estos métodos [1,8]</b> | <b>3/24</b>   | . . . Aparatos que utilizan ruedas de hélice [1,8]   |
| <b>1/02</b> | . para afilar o decapar los útiles cortantes, p. ej. las limas [1,8]   | <b>3/26</b>   | . . estando las piezas a trabajar dispuestas en recipientes, o toneles de tonelería; Monturas de suspensión para esos toneles [1,8]  |
| <b>1/04</b> | . para trabajar únicamente ciertas partes de una superficie, p. ej. para grabar la piedra o el vidrio [1,8]  | <b>3/28</b>   | . . . Aparatos que utilizan toberas [1,8]  |
| <b>1/06</b> | . para obtener superficies mates, p. ej. sobre materiales plásticos, sobre el vidrio [1,8]   | <b>3/30</b>   | . . . Aparatos que utilizan ruedas de hélice [1,8]   |
| <b>1/08</b> | . para pulir superficies, p. ej. utilizando abrasivos arrastrados por un líquido [1,8]   | <b>3/32</b>   | . provistos para el trabajo de piezas especiales, p. ej. de la superficie interior de bloques cilíndricos (B24C 3/08, B24C 3/18 tienen prioridad) [1,8]                            |
| <b>1/10</b> | . para compactar superficies, p. ej. por granallado (para deformar chapas, tubos o perfiles metálicos B21D 31/06; tratamiento metalúrgico C21D 7/00, C22F 1/00) [1,8]            | <b>3/34</b>   | . . para decapar bujías de alumbrado [1,8]   |
| <b>3/00</b> | <b>Máquinas o dispositivos de tratamiento por chorro abrasivo; Instalaciones de tratamiento por chorro abrasivo [1,8]</b>  | <b><u>Accesorios o equipos de las máquinas o dispositivos de tratamiento al chorro abrasivo</u></b> |  |
| <b>3/02</b> | . caracterizados por la disposición de los elementos de ensamblaje los unos con relación a los otros (B24C 3/08, B24C 3/18 tienen prioridad) [1,8]                               | <b>5/00</b>   | <b>Dispositivos o accesorios para la producción de chorros abrasivos [1,8]</b>   |
| <b>3/04</b> | . . fijos [1,8]  | <b>5/02</b>   | . Cañones, p. ej. para producir chorros de fluidos abrasivos de gran velocidad para el corte de materiales [1,5,8]   |
| <b>3/06</b> | . . móviles; portátiles [1,8]  | <b>5/04</b>   | . . Toberas de cañones (toberas en general B05B) [1,8]   |
| <b>3/08</b> | . adaptados especialmente al tratamiento por chorro abrasivo de materiales o de piezas en movimiento [1,8]   | <b>5/06</b>   | . Ruedas de hélices; Palas de hélices [1,8]  |
| <b>3/10</b> | . . para trabajar superficies exteriores [1,8]   | <b>5/08</b>   | . Dispositivos para la producción de chorros abrasivos por un procedimiento no mecánico, p. ej. por medio de un campo magnético que produce un chorro de abrasivos metálicos [1,8] |
| <b>3/12</b> | . . . Aparatos que utilizan toberas [1,8]  | <b>7/00</b>   | <b>Equipo para el suministro de material abrasivo; Control del flujo de la composición o de otras características físicas del chorro abrasivo [1,8]</b>                            |
| <b>3/14</b> | . . . Aparatos que utilizan ruedas de hélices [1,8]  | <b>9/00</b>   | <b>Accesorios de máquinas o dispositivos de tratamiento al chorro abrasivo, p. ej. áreas de trabajo, dispositivos para el manejo de los abrasivos usados [1,8]</b>                 |
| <b>3/16</b> | . . para el trabajo de superficies interiores [1,8]  | <b>11/00</b>  | <b>Empleo de materiales abrasivos seleccionados para los chorros abrasivos (composiciones de productos a pulir C09G) [1,8]</b>   |
| <b>3/18</b> | . especialmente previstos de medios para hacer que las piezas a trabajar tomen diferentes posiciones de trabajo (B24C 3/08 tiene prioridad) [1,8]                                |   |  |
| <b>3/20</b> | . . estando las piezas a trabajar dispuestas sobre mesas rotativas [1,8]   |   |  |
| <b>3/22</b> | . . . Aparatos que utilizan toberas [1,8]  |   |  |