

B27 TRABAJO O CONSERVACION DE LA MADERA O DE MATERIALES SIMILARES; MAQUINAS PARA CLAVAR, GRAPAR O COSER EN GENERAL

B27N FABRICACION DE OBJETOS POR PROCEDIMIENTOS EN SECO, CON O SIN AGENTES AGLOMERANTES ORGANICOS, A PARTIR DE PARTICULAS O DE FIBRAS DE MADERA O DE OTRAS MATERIAS LIGNOCELULOSICAS O SUSTANCIAS ORGANICAS ANALOGAS (conteniendo materias de cemento B28B; formación de sustancias en estado plástico B29C; tableros de fibras hechos a partir de suspensiones de fibras D21J; secado F26B 17/00) [4]

Nota

La presente subclase no cubre los tratamientos de composiciones en estado plástico o trabajados por el mismo tipo de procedimientos o de aparatos que las materias plásticas, que están cubiertas por la subclase B29B o B29C. [4]

| | | | |
|-------------|--|-------------|---|
| 1/00 | Pretratamiento de materiales de moldeo [4,8] | 3/20 | . . caracterizado por el empleo de prensas con funcionamiento discontinuo [4,8] |
| 1/02 | . Mezcla de materiales con un agente aglomerante (mezcla en general B01F) [4,8] | 3/22 | . . . Carga o descarga [4,8] |
| 3/00 | Fabricación de objetos sustancialmente planos, p. ej. paneles a partir de partículas o fibras [4,8] | 3/24 | . . caracterizado por la utilización de prensas de funcionamiento continuo que tienen bandas o cadenas sin fin desplazadas en la zona de compresión [4,8] |
| 3/02 | . a partir de partículas [4,8] | 3/26 | . . caracterizado por la utilización de prensas de funcionamiento continuo que tienen un tambor prensa calentado y una banda sin fin para comprimir la materia entre la banda y el tambor [4,8] |
| 3/04 | . a partir de fibras [4,8] | 3/28 | . . caracterizado por la utilización de prensas de extrusión [4,8] |
| 3/06 | . Fabricación de paneles de partículas o de paneles de fibras, que tienen capas de revestimiento preformadas, estando las partículas o las fibras con las capas del panel en una sola operación de prensado [4,8] | 5/00 | Fabricación de objetos no planos [4,8] |
| 3/08 | . Moldeo o prensado (prensas en general B30B) [4,8] | 5/02 | . Objetos huecos [4,8] |
| 3/10 | . . Moldeo de recuadros [4,8] | 7/00 | Postratamiento, p. ej. reducción del abultamiento o contracción, alisamiento; Protección de los bordes de los tableros contra la humedad [4,8] |
| 3/12 | . . . a partir de fibras [4,8] | 9/00 | Disposiciones para hacerlos ignífugos (sustancias ignífugas C09K 21/00) [4,8] |
| 3/14 | . . . Distribución u orientación de partículas o de fibras [4,8] | | |
| 3/16 | . . Transporte de material del puesto de moldeo a las prensas (B27N 3/22 tiene prioridad); Aparatos especialmente concebidos para el transporte de materiales o sus partes constitutivas, p. ej. placas de prensa (transporte en general B65G) [4,8] | | |
| 3/18 | . . Operaciones auxiliares, p. ej. precalentamiento, humidificación, corte [4,8] | | |