

B21 TRABAJO MECANICO DE LOS METALES SIN ARRANQUE SUSTANCIAL DE MATERIAL; CORTE DEL METAL POR PUNZONADO

B21L FABRICACION DE CADENAS METÁLICAS (fabricación de cadenas o eslabones de cadenas por colada B22D 25/02; cadenas en sí F16G)

Esquema general

METODOS GENERALES DE TRABAJO

Cadenas fabricadas a partir de anillos individuales	1/00, 3/00, 7/00, 9/00
Cadenas de una sola pieza	5/00

METODOS DE TRABAJO PARA CADENAS

O PARTE DE CADENAS PARTICULARES	11/00, 13/00
UTILLAJE DE FABRICACION O DE REPARACION.....	19/00, 21/00
ACABADO	15/00
OTRAS FABRICACIONES.....	99/00

1/00	Fabricación de cadenas o de eslabones de cadenas por curvado de barras, hilos o cintas para formar eslabones de forma ovalada o de otra forma simples (B21L 3/00, B21L 7/00 tienen prioridad) [1,8]	11/00	Fabricación de cadenas o de eslabones de cadenas de formas particulares [1,8]
1/02	· por curvatura de las extremidades de las piezas para empalmarlas [1,8]	11/02	· estando compuesto cada eslabón de un elemento individual cuyas dos extremidades están curvadas o configuradas de manera que puedan engancharse en la parte central del eslabón siguiente [1,8]
1/04	· por curvatura y empalme de las extremidades de las piezas con o sin elementos de unión separados [1,8]	11/04	· estando las extremidades perforadas o punzonadas para formar ojales [1,8]
3/00	Fabricación de cadenas o de eslabones de cadenas por curvatura de eslabones o de parte de eslabones y soldadura con fusión o sin ella de los extremos del eslabón (B21L 7/00 tiene prioridad) [1,8]	11/06	· estando la pieza hecha de una banda metálica fina [1,8]
3/02	· Máquinas o dispositivos para soldar los eslabones de las cadenas [1,8]	11/08	· estando las extremidades de cada eslabón replegadas sobre sí mismas para formar un bucle para el eslabón siguiente [1,8]
3/04	· por forjado o soldadura por presión [1,8]	11/10	· teniendo los eslabones de las cadenas partes opuestas cilíndricas en forma de gancho, de forma que cada extremidad hace de charnela para el eslabón siguiente (B21L 11/02 tiene prioridad) [1,8]
5/00	Fabricación de cadenas o eslabones de cadenas mediante el trabajo sobre un bloque de material inicial de tal manera que los eslabones de cadena queden hechos de una sola pieza, es decir, sin juntas de ensamblaje [1,8]	11/12	· Fabricación de cadenas del tipo de cuentas de rosario [1,8]
5/02	· de manera que se formen eslabones enlazados los unos a los otros [1,8]	11/14	· Fabricación de eslabones de cadenas con clavijas incorporadas [1,8]
7/00	Fabricación de cadenas o eslabones de cadenas por corte de anillos individuales o de partes de anillos a partir del metal enrollado en espirales, ensamblado de las partes cortadas y tensión consecutiva de los anillos con o sin soldadura [1,8]	13/00	Fabricación de cadenas o de eslabones terminales o intermediarios de forma especial; Fabricación de racores de cadena, p. ej. de emerillones, de manecillas [1,8]
9/00	Fabricación de cadenas o de eslabones de cadenas en la que los eslabones están compuestos de varias partes diferentes, p. ej. cadenas de transmisión (B21L 1/04, B21L 7/00, B21L 11/14, B21L 13/00 tienen prioridad) [1,8]	15/00	Acabado o rectificación de cadenas o eslabones de cadenas, p. ej. por desbardado, calibrado (B21L 9/06 tiene prioridad) [1,8]
9/02	· de cadenas de rodillos u otras clases de cadenas a base de eslabones planos [1,8]	15/02	· Torsión de eslabones ya cerrados [1,8]
9/04	· Punzonado o curvado de las partes diferentes de los eslabones de cadenas [1,8]	19/00	Accesorios para la fabricación de cadenas no limitados a un procedimiento particular [1,8]
9/06	· Calibrado, alimentación, ensamblaje, remachado o acabado de las partes de las cadenas [1,8]	21/00	Herramientas o utensilios para la reparación de cadenas, por operaciones de trabajo de metales, p. ej. para retirar los eslabones deformados de las cadenas [1,8]
9/08	· Ensamblaje de eslabones de cadena con piezas auxiliares, p. ej. aplicación por soldadura de piezas resistentes al desgaste [1,8]	99/00	Materia no prevista en otros grupos de esta subclase [2009.01]