

## SECCION D – TEXTILES; PAPEL

**D01 FIBRAS O HILOS NATURALES O FABRICADOS POR EL HOMBRE; HILATURA**

**D01D PROCEDIMIENTOS O APARATOS MECANICOS PARA LA FABRICACION DE FILAMENTOS, HILOS, FIBRAS, SEDAS O CINTAS ARTIFICIALES** (procesado o trabajado de cables metálicos B21F; fibras o filamentos de vidrio, minerales o escorias reblandecidas C03B 37/00)

- (1) Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D01.  
 (2) Los aparatos especialmente adaptados para la fabricación de filamentos de carbono están clasificados en el grupo D01F 9/12. [5]

**Esquema general**

TRATAMIENTO MECANICO DE  
 MATERIAS PARA FORMAR LOS  
 FILAMENTOS ..... 1/00  
 PRODUCCION DE FIBRAS ARTIFICIALES  
 Métodos ..... 5/00  
 Hileras; formación de filamentos;  
 recepción de productos hilados ..... 4/00; 5/00;  
 7/00

Tratamiento físico en el curso de la  
 fabricación ..... 10/00  
 Otras operaciones ..... 11/00  
 MAQUINAS COMPLETAS; PARTES  
 CONSTITUTIVAS ..... 13/00; 4/02,  
 7/00, 11/04

- |             |   |              |   |
|-------------|---|--------------|---|
| <b>1/00</b> | <b>Tratamiento de materias destinadas a formar los filamentos, o materias similares</b> (trabajo de materias plásticas o sustancias en estado plástico, en general B29) | <b>5/11</b>  | . Hilado rápido [3]   |
| 1/02        | . Preparación de soluciones de hilado   | <b>5/12</b>  | . Métodos de hilado por estirado (terminación por estirado D02J 1/22)   |
| 1/04        | . Fusión de sustancias destinadas a formar el filamento   | <b>5/14</b>  | . . por circulación de fluidos que provocan el estirado   |
| 1/06        | . Alimentación de hileras en líquido (estructura de bombas F04)   | <b>5/16</b>  | . . utilizando rodillos, o dispositivos mecánicos similares, p. ej. dispositivos de dedos de fricción   |
| 1/09        | . . Regulación de la presión, de la temperatura o de la velocidad de alimentación [3]   | <b>5/18</b>  | . por medio de hileras rotativas  |
| 1/10        | . Filtración o degaseado de la solución o de la masa de hilado  | <b>5/20</b>  | . de título variable  |
|             |   | <b>5/22</b>  | . de estructura rizada u ondulada; de estructura que imita a la de la lana (producción de efectos rizados u ondulados en los filamentos o hilos después de la formación D02G 1/00)                          |
| <b>4/00</b> | <b>Ensamblajes de hilados; Su limpieza</b> (D01D 5/24, D01D 5/253, D01D 5/28 tienen prioridad) [3]  | <b>5/23</b>  | . . por un enfriamiento asimétrico de los filamentos, hilos o similares, a la salida de la hilera [3]   |
| 4/02        | . Hileras (aleaciones a este efecto C22C) [3]   | <b>5/24</b>  | . de estructura hueca; Ensamblajes de hilados a este efecto (D01D 5/38 tiene prioridad; producción de tubos de materia plástica B29D; adición de agentes para formación de filamentos huecos D01F 1/08) [3] |
| 4/04        | . Limpieza de hileras o de otras partes de ensamblajes de hilados (limpieza en general B08B) [3]  | <b>5/247</b> | . . Estructura hueca discontinua o estructura microporosa [3]   |
| 4/06        | . Distribución de la solución o de la masa de hilatura a las toberas de hilar [3]   | <b>5/253</b> | . de sección transversal no circular; Ensamblajes de hilados a este efecto (D01D 5/38 tiene prioridad) [3]  |
| 4/08        | . Soportes de hileras o de otras partes de ensamblajes de hilados [3]   | <b>5/26</b>  | . Formación de fibras cortadas (por hilado rápido D01D 5/11)  |
| <b>5/00</b> | <b>Formación de filamentos, hilos o similares</b>   | <b>5/28</b>  | . con mezclas de diferentes soluciones o masas de hilatura en el curso del hilado; Ensamblajes de hilados a este efecto   |
| 5/02        | . Comienzo de formación   | <b>5/30</b>  | . . Filamentos conjugados; Ensamblajes de hilados a este efecto [3]   |
| 5/04        | . Métodos de hilado en seco   | <b>5/32</b>  | . . . Estructura “lado con lado”; Ensamblajes de hilados a este efecto [3]  |
| 5/06        | . Métodos de hilado en mojado   | <b>5/34</b>  | . . . Estructura “ánima-funda”; Ensamblajes de hilados a este efecto [3]  |
| 5/08        | . Métodos de hilado a partir de masas en fusión   | <b>5/36</b>  | . . . Estructura “islas en el mar”; Ensamblaje de hilados a este efecto [3]   |
| 5/084       | . . Calentamiento de filamentos, hilos o similares, a la salida de las hileras [3]  | <b>5/38</b>  | . Formación de filamentos, hilos o similares durante la polimerización [3]  |
| 5/088       | . . Enfriamiento de filamentos, hilos o similares, a la salida de las hileras [3]   |              |   |
| 5/092       | . . . en las chimeneas [3]  |              |   |
| 5/096       | . . Regulación de la humedad, o lubricación de los filamentos, hilos o similares, a la salida de las hileras [3]  |              |   |
| 5/098       | . . con estirado simultáneo [4]   |              |   |
| 5/10        | . . utilizando materias orgánicas   |              |   |

D01D

- 5/40 . por la aplicación, en la dispersión o en la solución de polímeros destinada a la formación de filamentos de una fuerza de cizallamiento, p. ej. por agitación [3]
- 5/42 . por corte de láminas en cintas estrechas o en filamentos o por hacer fibras las láminas [3]
- 7/00 **Recepción de productos nuevamente hilados** (recepción de productos nuevamente hilados con inserción de torsión D01H)
- 7/02 . en los recipientes centrífugos [3]
- 10/00 **Tratamiento físico de filamentos fabricados por el hombre o similares en el curso de la fabricación, es decir, durante un proceso de producción continuo que precede a la recepción de los filamentos** (acabado D02J) [4]
- 10/02 . Tratamiento térmico (calentamiento para el acabado D02J 13/00) [4]

- 10/04 . Soportes de filamentos o similares durante su tratamiento [4]
- 10/06 . Lavado o secado [4]
- 11/00 **Otras características de fabricación**
- 11/02 . Apertura de haces por espaciamiento de hilos o filamentos
- 11/04 . Guías fijas
- 11/06 . Recubrimiento con soluciones o masas de hilados
- 13/00 **Máquinas completas para la producción de hilos fabricados por el hombre**
- 13/02 . Elementos combinados de máquinas