

D02 HILOS; ACABADO MECANICO DE HILOS O CUERDAS; URDIDO O PLEGADO

D02J ACABADO O APRESTO DE LOS FILAMENTOS, HILADOS, HILOS CABLEADOS, CUERDAS O SIMILARES (ondulación o rizado D02G; por tratamiento con la ayuda de líquidos, gases o vapores D06B; acabado de forma distinta al tratamiento por líquido de hilos en forma de cadena o de lámina D06C; para la parte química, ver D06L, D06M, D06P, D06Q; tratamiento durante la fabricación de cuerdas, aparatos para el tratamiento auxiliar de cuerdas en su fabricación D07B)

Nota

Es importante tener en cuenta la nota que sigue al título de la clase D02.

Esquema general

MODIFICACION DE LA ESTRUCTURA INTERNA, O DE LA SECCION TRANSVERSAL DE LA SUPERFICIE	1/00, 3/00	COMBINACIONES DE PROCEDIMIENTOS NO CUBIERTOS MAS ARRIBA POR NINGUNO DE LOS GRUPOS PRECEDENTES	11/00
ELIMINACION DE CUERPOS INDESEABLES	7/00	CALENTAMIENTO O ENFRIAMIENTO NO ESPECIFICADOS EN NINGUNO DE LOS PROCEDIMIENTOS ANTERIORES	13/00

1/00	Modificación de la estructura o de las propiedades resultantes de una estructura particular; Modificación, conservación o restauración de la forma física o de la sección transversal, p. ej. por utilización de matrices o de rodillos de presión (modificación de la superficie solamente D02J 3/00)	3/04	· por cepillado
1/02	· Hinchamiento, p. ej. por formación de bucles (rizado, ondulación D02G)	3/06	· por pulimentado, p. ej. barnizado, lustrado
1/04	· Compactado	3/08	· · por compresión, p. ej. calandrado o planchado
1/06	· Creación de irregularidades, p. ej. hilos flameados u otras características no uniformes, p. ej. partes de alta o baja contracción o partes reforzadas y debilitadas	3/10	· por penetración
1/08	· Enlazamiento de filamentos constituyentes sin provocar su ruptura, p. ej. con ayuda de corrientes de aire turbulentas	3/12	· por eliminación de las extremidades salientes de las fibras
1/12	· Modificación de las propiedades elásticas y del hinchamiento de los hilos textiles o similares por tratamientos subsiguientes	3/14	· · por esquileo
1/14	· Uniformización o igualación de características no uniformes	3/16	· · por llameado
1/16	· Frotamiento o trabajo análogo, p. ej. para redistribuir o quitar las fibras	3/18	· Tratamiento por partículas, de cuerpos semi-sólidos o de sustancias sólidas, p. ej. parafina (durante la formación del enrollamiento B65H 71/00; parafinado de hilados o productos similares en tanto que operación anexa durante la hiladura o el retorcido D01H 13/30)
1/18	· Separación o extensión	7/00	Limpieza, p. ej. eliminación del polvo, fibras flotantes, puntas carbonizadas (en combinación con el esquileo, el llameado u otra eliminación de extremidades sobresalientes de las fibras D02J 3/12, D02J 3/14, D02J 3/16)
1/20	· Formación de tensiones o relajamiento, p. ej. por vibración, sometimiento o constreñimientos electrostáticos o a descargas eléctricas	11/00	Combinaciones, no cubiertas por ninguno de los grupos D02J 1/00 Hasta D02J 7/00, de procedimientos recogidos en tales grupos; Instalaciones para realizar tales combinaciones de procedimientos
1/22	· Estirado o tensión, reducción o relajamiento, p. ej. por utilización de aparatos sobre o sub-alimentados o que impiden el estirado (hilado por estirado D01D 5/12)	13/00	Calentamiento o enfriamiento de filamentos, hilos, cables, cuerdas o similares que no corresponden específicamente a ninguno de los procedimientos previstos en la presente subclase (calentamiento, enfriamiento o secado durante la hilatura o retorcido D01H; secado de hilos o similares, en general F26B)
3/00	Modificación de la superficie		
3/02	· por abrasión, raspadura, rasguño, corte o entallado (tratamiento preliminar de fibras para hacerlas rugosas, p. ej. para la hilatura, D01G 3/00)		