

## B26 HERRAMIENTAS MANUALES DE CORTE; CORTE; SEPARACION

**B26D CORTE; DETALLES COMUNES A LAS MAQUINAS PARA SEPARAR, P. EJ. POR CORTE, PERFORACION, CORTE CON SACABOCADOS, PUNZONADO** (trabajo del suelo A01B; para la recolección o las plantaciones A01D, A01G; para el forraje o la paja A01F; en la fabricación de mantequilla A01J; para la panadería o las pastas alimenticias A21C; matanza A22B; para el tabaco, los puros o los cigarrillos A24; trazado, perforación o fabricación de ojales A41H 25/00; fabricación de calzado A43D; fabricación de cepillos A46D; cirugía A61B; desintegración, picado o desmenuzado en general B02C; corte de alambre, fabricación de alfileres o de clavos B21F, B21G; del género utilizado para el metal B23; corte mediante chorros de fluidos abrasivos B24C 5/02; herramientas manuales de corte B26B; perforación, recorte, punzonado o separación por otros medios que por corte B26F; para la madera B27; para la piedra B28D; trabajo de materias plásticas o sustancias en estado plástico B29; fabricación de cajas, cajas de cartón, envolturas o bolsas de papel o material trabajado de forma análoga, p. ej. hojas metálicas, B31B; aparatos que entregan artículos o bandas, dotados de dispositivos para cortar o perforar linealmente B65H 35/00; para el cuero o el capitonado B68, C14B; para el vidrio C03B; fabricación de cerillas C06F; para la turba C10F; para el azúcar C13H; para los materiales textiles D06H; trabajos públicos, edificios, minas, véase sección E; dispositivos para tomar muestras por corte G01N 1/04; para guías de luz G02B 6/25; recorte de materiales fotosensibles procesados G03D 15/04) [2,5]

### Notas

- (1) La presente subclase cubre :
- el corte de materiales no metálicos en hojas o de hojas metálicas en general;
  - el corte de otras formas de materiales no metálicos no previstos en otro lugar;
  - las características específicas de las máquinas de corte, perforación, punzonado, recorte, y separación por otro procedimiento distinto al corte, que se refiere a una exigencia o a un problema cuya naturaleza no es específica de una máquina de corte o de perforación, punzonado, recorte o separación por otro procedimiento distinto al corte, es decir, las partes constitutivas y los dispositivos para el funcionamiento y el control de tales máquinas, aunque las realizaciones de tales características puedan ser diferentes según el género de máquina considerada. La presente subclase cubre tales características en general, incluso si alguna de ellas, por cualquier circunstancia, y en cierta medida, es particular de una máquina concebida para la perforación, el punzonado, el recorte, o la separación por procedimientos distintos al corte, o únicamente reivindicada como tal.
- (2) Si las partes constitutivas o los dispositivos no tienen ninguna característica esencial específica de las máquinas de perforar, punzonar, recortar o separar, la clase más general, p. ej. F16, tiene prioridad.

### Esquema general

CORTE CARACTERIZADO POR LA  
HERRAMIENTA DE CORTE, POR LA  
NATURALEZA DEL CORTE..... 1/00, 3/00

DISPOSICIONES PARA EL  
FUNCIONAMIENTO O EL CONTROL;  
DETALLES DE LOS APARATOS DE  
SEPARACION ..... 5/00; 7/00

APARATOS COMBINADOS ..... 9/00, 11/00

<b>1/00</b>	<b>Corte de una pieza caracterizado por la naturaleza o por el movimiento del elemento cortante; Aparatos o máquinas a este efecto; Elementos cortantes a este efecto [3]</b>	<b>1/14</b>	. . . . con un elemento circular, p. ej. un disco [3]
		<b>1/143</b>	. . . . girando alrededor de un eje fijo (B26D 1/20 a B26D 1/24 tienen prioridad) [3]
1/01	. comprendiendo un elemento que no sigue el movimiento de la pieza [3]	<b>1/147</b>	. . . . estando situado el elemento cortante en un plano horizontal [3]
<b>1/02</b>	. . . teniendo un elemento cortante fijo (B26D 1/547 tiene prioridad) [3]	<b>1/15</b>	. . . . estando situado el elemento cortante en un plano vertical [3]
<b>1/03</b>	. . . con varios elementos cortantes [3]	<b>1/153</b>	. . . . estando situado el elemento cortante en un plano inclinado [3]
<b>1/04</b>	. . . teniendo un elemento cortante que se desplaza linealmente (B26D 1/46, B26D 1/547 tienen prioridad) [3]	<b>1/157</b>	. . . . girando alrededor de un eje móvil (B26D 1/20 a B26D 1/24 tienen prioridad) [3]
<b>1/06</b>	. . . estando animado el elemento cortante de un movimiento de vaivén (elemento cortante de cubeta o elemento análogo B26D 1/44) [3]	<b>1/16</b>	. . . . montado sobre un brazo móvil o un dispositivo de esta clase [3]
<b>1/08</b>	. . . . del tipo guillotina [3]	<b>1/18</b>	. . . . montado sobre un carro móvil [3]
<b>1/09</b>	. . . . con varios elementos cortantes [3]	<b>1/20</b>	. . . . cooperando con un órgano fijo [3]
<b>1/10</b>	. . . . en una dirección paralela, o sensiblemente paralela, a la arista de corte [3]	<b>1/22</b>	. . . . cooperando con un órgano móvil, p. ej. con un rodillo (B26D 1/24 tiene prioridad) [3]
<b>1/11</b>	. . . . con varios elementos cortantes [3]	<b>1/24</b>	. . . . cooperando con otro disco cortante [3]
<b>1/12</b>	. . . teniendo un elemento cortante que se desplaza alrededor de un eje (B26D 1/547 tiene prioridad; elemento cortante de cubeta o elemento análogo B26D 1/44) [3]	<b>1/25</b>	. . . con un elemento cortante no circular [3]
		<b>1/26</b>	. . . desplazándose alrededor de un eje sensiblemente perpendicular a la línea de corte [3]

## B26D

- 1/28 . . . . . y girando sin parar en el mismo sentido durante el corte [3]
- 1/29 . . . . . con un elemento cortante montado en el plano de un disco rotativo, p. ej. para cortar alubias [3]
- 1/30 . . . . . y cuyo movimiento de pivotación para efectuar el corte es limitado [3]
- 1/34 . . . . . desplazándose alrededor de un eje paralelo a la línea de corte [3]
- 1/36 . . . . . y girando sin parar en el mismo sentido durante el corte, p. ej. montado sobre un cilindro rotativo (con cizallas volantes B26D 1/62) [3]
- 1/38 . . . . . y cooperando con una hoja u otro órgano fijo [3]
- 1/40 . . . . . y cooperando con un órgano rotativo [3]
- 1/42 . . . . . y montado de forma deslizante en un órgano rotativo [3]
- 1/43 . . . . . desplazándose alrededor de otro eje, p. ej. montado sobre una superficie cónica o encorvada [3]
- 1/44 . . . . . teniendo un elemento cortante de cubeta o un elemento análogo [3]
- 1/45 . . . . . teniendo un elemento cortante cuyo movimiento no está cubierto por ninguno de los grupos precedentes [3]
- 1/46 . . . . . teniendo una cinta sin fin o un elemento cortante de esta clase [3]
- 1/48 . . . . . equipado de medios para tensar la cinta [3]
- 1/50 . . . . . con varias cintas o elementos cortantes análogos [3]
- 1/52 . . . . . siendo regulable el espacio entre cintas [3]
- 1/54 . . . . . Guías para cintas o elementos cortantes análogos [3]
- 1/547 . . . . . teniendo un elemento cortante tipo hilo (hilo sin fin B26D 1/46; separación utilizando un hilo metálico calentado B26F 3/12) [3]
- 1/553 . . . . . con varios elementos cortantes tipo hilo [3]
- 1/56 . . . . . comprendiendo un elemento cortante que se desplaza con la pieza (cizalla volante para metales B23D 25/00; sierra volante para metales B23D 45/18) [3]
- 1/58 . . . . . y montada sobre un brazo móvil o un órgano análogo [3]
- 1/60 . . . . . y montado sobre un carro móvil [3]
- 1/62 . . . . . y girando alrededor de un eje paralelo a la línea de corte, p. ej. montado sobre un cilindro rotativo [3]

### 3/00 Corte de una pieza caracterizado por la naturaleza del corte; Equipo a este efecto [3]

- 3/02 . . . . . Corte en bisel
- 3/06 . . . . . Ranurado, que implique levantamiento de materia en la superficie de la pieza
- 3/08 . . . . . Corte superficial en la superficie de la pieza sin levantamiento de materia, p. ej. entalladura, incisión
- 3/10 . . . . . Cortes con forma no rectilínea (recorte B26F)
- 3/11 . . . . . para obtener piezas en espiral o en hélice [3]
- 3/12 . . . . . Incisión de porciones del contorno de la pieza, es decir, formación de entalladuras sin levantamiento de materia, para formar un cierto ángulo, p. ej. un ángulo recto, con el borde de la pieza
- 3/14 . . . . . Formación de ranuras en el contorno de la pieza por corte (por punzonado B26F 1/12)
- 3/16 . . . . . Corte de vástagos o de tubos transversalmente
- 3/18 . . . . . para obtener cubos o piezas similares (para recoger el hielo F25C 5/02) [3]

- 3/20 . . . . . con la ayuda de cuchillos dotados de movimiento alternativo
- 3/22 . . . . . con la ayuda de cuchillos rotativos
- 3/24 . . . . . para la obtención de segmentos que no sean lonchas, p. ej. corte de tartas
- 3/26 . . . . . especialmente adaptado al corte de frutas o legumbres, p. ej. a las cebollas
- 3/28 . . . . . Rajado de un material para obtener hojas; Separación mutua de capas por corte (B26D 3/30 tiene prioridad; recuperación de materias plásticas o de otros constituyentes de desechos que contienen materias plásticas B29B 17/00) [3]
- 3/30 . . . . . Dispositivos para dividir en dos, p. ej. para abrir bollos [3]

### Nota

En los grupos B26D 5/00 y B26D 7/00, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:

- "corte" comprende la separación, el punzonado, la perforación y la separación por otro procedimiento distinto al corte.

### 5/00 Dispositivos para maniobrar y controlar las máquinas o los dispositivos de corte, recorte, perforación, punzonado o separación por procedimiento distinto al corte

- 5/02 . . . . . Medios para conducir la herramienta de corte a su posición de trabajo
- 5/04 . . . . . por la presión de un fluido
- 5/06 . . . . . por medios eléctricos
- 5/08 . . . . . Medios para accionar la herramienta de corte a fin de efectuar el corte
- 5/10 . . . . . por medio de la mano o el pie
- 5/12 . . . . . por medio de la presión de un fluido
- 5/14 . . . . . por medio de un sistema biela-manivela
- 5/16 . . . . . por medio de levas
- 5/18 . . . . . por medio de articulaciones por charnela (B26D 5/10 a B26D 5/16 tienen prioridad)
- 5/20 . . . . . teniendo el órgano de corte y avance de la pieza una acción conjugada
- 5/22 . . . . . estando el órgano de corte y avance de la pieza ligados mecánicamente
- 5/24 . . . . . y dotados de un dispositivo de medida
- 5/26 . . . . . en el que los medios de control sobre los dispositivos de avance de la pieza ponen en movimiento el órgano de corte
- 5/28 . . . . . siendo los medios de control sensibles a la presencia o ausencia de la pieza
- 5/30 . . . . . estando el órgano de corte controlado por el barrido de un soporte de registro
- 5/32 . . . . . estando formado el soporte de registro por la pieza misma
- 5/34 . . . . . siendo efectuado el barrido por un dispositivo fotosensible
- 5/36 . . . . . siendo efectuado el barrido por medios magnéticos
- 5/38 . . . . . con medios que pueden ser accionados por la pieza móvil para desencadenar la acción de corte
- 5/40 . . . . . y comportando un dispositivo de medida
- 5/42 . . . . . teniendo el avance de la pieza y la brida de agarre de ésta una acción conjugada (dispositivos de agarre de la pieza B26D 7/02)

- 7/00 Partes constitutivas de aparatos de corte, recorte, punzonado, perforado o separación por procedimiento distinto al corte** (herramientas de corte B26D 1/00; disposiciones para el guiado de instrumentos cortantes manuales B26B 29/06; punzones, láminas o matrices de recorte B26F) [5]
- 7/01 . Medios para mantener o colocar la pieza [3]
  - 7/02 . . comprendiendo medios de agarre [3]
  - 7/04 . . . permitiendo la regulación de la presión de agarre [3]
  - 7/06 . Dispositivos para hacer avanzar o evacuar las piezas que no sean hojas, bandas o filamentos (avance o evacuación de hojas, bandas o filamentos B65H)
  - 7/08 . Medios de tratamiento de la pieza o de la herramienta de corte para facilitar el corte (tensado de las cintas de corte B26D 1/48)
  - 7/10 . . por calentamiento (separación por calentamiento B26F)
  - 7/12 . . por afilado del órgano de corte
  - 7/14 . . por tensado de la pieza
  - 7/18 . Medios para retirar los recortes o los residuos
  - 7/20 . Bancos de corte
  - 7/22 . Dispositivos de seguridad especialmente adaptados a las máquinas-herramientas (dispositivos de seguridad en general F16P)
  - 7/24 . . dispuestos para impedir el funcionamiento de la herramienta de corte
  - 7/26 . Medios de montaje y regulación de la herramienta de corte; Medios para la regulación de la carrera de la herramienta de corte
  - 7/27 . Medios para ejecutar otras operaciones en combinación con el corte (B26D 9/00 tiene prioridad) [3]
  - 7/28 . . para contar el número de cortes o medir las longitudes cortadas (B26D 5/24, B26D 5/40 tienen prioridad) [3]
  - 7/30 . . para pesar el producto cortado [3]
  - 7/32 . . para transportar o apilar el producto cortado (medios para retirar los recortes o los residuos B26D 7/18) [3]
  - 7/34 . . para aplicar una capa, tal como mantequilla, a los productos cortados [3]
- 9/00 Aparatos de corte combinados con aparatos de punzonado o de perforación, o con otros aparatos de corte diferentes**
- 11/00 Combinaciones de varios aparatos de corte similares**