

B29 TRABAJO DE LAS MATERIAS PLASTICAS; TRABAJO DE SUSTANCIAS EN ESTADO PLASTICO EN GENERAL (tratamiento de pasta A21C; trabajo del chocolate A23G; fundición de metales B22; trabajo del cemento, de la arcilla B28; aspectos químicos, ver sección C, particularmente C08; trabajo del vidrio C03B; fabricación de velas C11C 5/02; fabricación de jabones C11D 13/00; fabricación de filamentos, hilos, fibras, sedas o cintas artificiales D01D, D01F; fabricación de artículos a partir de suspensiones de fibras celulósicas o de papel maché D21J)

B29D FABRICACION DE OBJETOS PARTICULARES A PARTIR DE MATERIAS PLASTICAS O DE SUSTANCIAS EN ESTADO PLASTICO (fabricación de gránulos B29B 9/00; fabricación de preformas B29B 11/00) [4]

- (1) Es importante tener en cuenta la nota (3) que sigue al título de la clase B29. [4]
 (2) Los productos estratificados y los métodos de laminado están clasificados además en la subclase B32B. [8]

Nota

En la presente subclase, es deseable añadir los códigos de indexación de la subclase B29K. [4]

1/00	Fabricación de objetos dotados de paso de rosca	19/06	. . Dispositivos de alimentación de partes semiacabadas a las máquinas de fabricación
5/00	Fabricación de elementos de cierre de cursor; Fabricación y fijación conjunta de elementos de cierres de cursor [4]	19/08	. . Fabricación de agujeros en botones o en partes semiacabadas de éstos
5/02	. teniendo los cierres elementos de enganche separados [4]	21/00	Fabricación de peines o de objetos similares dentados o ranurados
5/04	. siendo formados los elementos de enganche por ondulación continua de material filamentosos [4]	21/04	. por aserrado, trabajo con muela, recorte u operaciones similares
5/06	. siendo formados los elementos de enganche por una hélice continua [4]	21/06	. Pulido
5/08	. siendo formados los elementos de enganche por el extremo perfilado o almenado de una banda [4]	22/00	Fabricación de objetos huecos (objetos tubulares B29D 23/00; neumáticos B29D 30/00) [4]
5/10	. siendo formados los elementos de enganche por una banda continua perfilada [4]	22/02	. Artículos inflables [7]
7/00	Fabricación de objetos planos, p. ej. películas u hojas (B29D 24/00 tiene prioridad) [4]	22/04	. Artículos esféricos, p.ej. bolas (B29D 22/02 tiene prioridad) [7]
7/01	. Películas u hojas [4]	23/00	Fabricación de objetos tubulares (B29D 24/00 tiene prioridad) [4]
11/00	Fabricación de elementos ópticos, p. ej. lentes, prismas (trabajo por muela o pulido de elementos ópticos B24B; formas estructurales de elementos ópticos G02B) [4]	23/14	. Pipas para puros o cigarros [4]
11/02	. Ojos artificiales en materiales plásticos orgánicos	23/18	. Mangueras plisadas [4]
12/00	Fabricación de estructuras o de armaduras	23/20	. Tubos flexibles deformables provisionalmente por presión, p. ej. para cosméticos [4]
12/02	. Monturas de gafas (forma en sí G02C)	23/24	. Tubos sin fin, p. ej. cámaras de aire para neumáticos [6]
15/00	Fabricación de ruedas de engranajes o de objetos similares que tiene entalladuras o salientes, p. ej. botones de regulación	24/00	Fabricación de objetos con paredes huecas [4]
16/00	Fabricación de objetos con canales (B29D 23/18 tiene prioridad) [4]	25/00	Fabricación de cúpulas sin armadura
17/00	Fabricación de soportes de registro que tienen ranuras o surcos finos, p. ej. registro sobre discos para reproducción por aguja, sobre cilindros (registro de sonido o de otras informaciones utilizando ranuras o surcos equivalentes G11B); Fabricación de registros sobre discos a partir de una matriz [4,6]	28/00	Fabricación de redes o de objetos similares (por anudado D04G) [4]
19/00	Fabricación de botones o partes semiacabadas de botones	29/00	Fabricación de correas o de bandas [4]
19/04	. por recorte, trabajo con muela, torneado, matizado o perforado de elementos moldeados; Tratamiento de la superficie de los botones	29/06	. Bandas transportadoras [4]
		29/08	. Correas de transmisión dentadas [4]
		29/10	. Correas de transmisión de sección transversal trapezoidal [4]
		30/00	Fabricación de neumáticos, cubiertas o de sus partes constitutivas (fabricación de cámaras de aire B29D 23/24; forma en sí de los neumáticos o de sus partes constitutivas B60C; unión de válvulas a cuerpos elásticos inflables B60C 29/00; prueba de neumáticos G01M 17/02) [4]
		30/02	. Cubiertas [4]

B29D

- 30/04 . Rellenos elásticos para cubiertas de caucho; Su relleno [4]
- 30/06 . Neumáticos o sus partes constitutivas [4]
- 30/08 . . Fabricación de neumáticos [4]
- 30/10 . . . sobre machos redondos, es decir, sobre machos de forma prácticamente idéntica a la forma del neumático final [4]
- 30/12 Machos [4]
- 30/14 Aplanado por rodadura o prensado en los procedimientos de fabricación [4]
- 30/16 Colocación de las capas; Guiado o estirado de las capas durante su aplicación [4]
- 30/18 Ajuste o colocación de núcleos o varillas de talones; Plegado de las capas de tejido alrededor de las varillas o núcleos de los talones de neumáticos [4]
- 30/20 . . . por el procedimiento de neumático plano o desinflado, es decir, fabricación sobre tambores cilíndricos [4]
- 30/22 Capas de protección aplicadas antes de la expansión [4]
- 30/24 Tambores [4]
- 30/26 Accesorios o detalles, p. ej. membranas, elementos de transferencia [4]
- 30/28 Aplanado por rodadura o prensado de las capas en los procedimientos de fabricación [4]
- 30/30 Colocación de capas; Guiado o estirado de las capas durante su aplicación [4]
- 30/32 Ajuste o colocación de los núcleos o varillas de los talones; Plegado de las capas de tejido alrededor de las varillas o núcleos de los talones de neumático [4]
- 30/34 . . . recubriendo conjuntamente dos núcleos o cables de talón dispuestos, paralelamente, a cierta distancia uno del otro, por medio de capas de tejido o capas de cuerdas [4]
- 30/36 . . Expansión de los neumáticos en forma plana, p. ej. de los neumáticos contruidos por el método de neumático plano o desinflado o por recubrimiento conjunto de dos núcleos o cables de talón [4]
- 30/38 . . Formación de las entretelas insertas en los neumáticos, p. ej. capas de cuerda o cáñamo para neumáticos (fabricación de tejidos D03D); Tratamiento de las entretelas insertas antes de la fabricación del neumático (pretratamiento de las entretelas B29B 15/00; fabricación de capas que comprende refuerzos fibrosos paralelos de longitud sustancial o continua B29C 70/20) [4]
- 30/40 . . . Pretratamiento químico de las entretelas insertas de los neumáticos antes de la fabricación del neumático [4]
- 30/42 . . . Bandas de entretelas sin fin, sin núcleos de talones [4]
- 30/44 . . . Estirado o tratamiento de las capas antes de aplicarlos sobre el tambor (durante su aplicación B29D 30/30) [4]
- 30/46 . . . Corte de las entretelas en la forma deseada [4]
- 30/48 . . Núcleos, cables o varillas de talones (en alambre metálico B21F 37/00); Su tratamiento antes de la fabricación del neumático [4]
- 30/50 . . . Recubrimiento, p. ej. por enrollamiento de núcleos, cables o varillas de talones separadas con materiales textiles, p. ej. con bandas de refuerzo (plegado de capas textiles alrededor de núcleos, cables o varillas de talones B29D 30/18, B29D 30/32; recubrimiento conjunto de núcleos, cables o varillas de talones B29D 30/34) [4]
- 30/52 . . Capas no vulcanizadas, p. ej. sobre neumáticos usados; Recauchutado (aparatos para formar y vulcanizar las capas B29C 35/02; aparatos caracterizados por los medios para mantener las ruedas o sus elementos B60B 30/00) [4,5]
- 30/54 . . . Recauchutado [4]
- 30/56 por medio de capas prevulcanizadas [4]
- 30/58 . . . Aplicación de bandas de capas en caucho, es decir, aplicación de bandas de recauchutar no vulcanizadas [4]
- 30/60 por enrollamiento de bandas estrechas [4]
- 30/62 por extrusión o inyección de la capa sobre la carcasa [4]
- 30/64 . . . Dispositivos para extender o alargar los neumáticos [4]
- 30/66 . . . Moldeo de capas sobre la carcasa del neumático, p. ej. capas antiderrapantes con clavos [4]
- 30/68 . . . Recorte de perfiles en las capas de los neumáticos [4]
- 30/70 . . Capas de protección anulares [4]
- 30/72 . . Flancos de neumático [4]
- 31/00 Fabricación de otros objetos particulares** (dientes artificiales A61C 13/08)
- 31/02 . de casquillos para cojinetes
- 31/50 . de calzado [6]
- (1) La materia considerada está clasificada en el presente grupo si la técnica de moldeo presenta un interés. [6]
- (2) El ensamblaje de diferentes partes del calzado por unión mecánica está clasificada en la subclase A43D, p. ej. por pegado de partes del calzado A43D 25/00. [6]
- 31/502 . . fabricados de una sola pieza utilizando una técnica de moldeo, p. ej. moldeo por inyección, por colada [6]
- 31/505 . . . con multicapas [6]
- 31/508 . . con suelas o tacones formados y unidos sobre empeines preformados utilizando una técnica de moldeo, p. ej. moldeo por inyección, prensado y vulcanización [6]
- 31/51 . . . con multicapas [6]
- 31/512 . . con suelas o tacones preformados unidos sobre empeines preformados utilizando una técnica de moldeo, p. ej. por alimentación o por inyección materia plástica entre las diferentes partes a unir [6]
- 31/515 . . Fabricación de sus partes constitutivas, p. ej. suelas, tacones, empeines, por técnica de moldeo [6]
- 31/518 . . . con multicapas [6]