

B30 PRENSAS

B30B PRENSAS EN GENERAL; PRENSAS NO PREVISTAS EN OTRO LUGAR (producción de las ultrapresiones o de ultrapresiones con temperaturas elevadas para obtener modificaciones en una sustancia, p. ej. para fabricar diamantes artificiales, B01J 3/00) [2]

Esquema general

PRENSAS CARACTERIZADAS POR EL FUNCIONAMIENTO DE LOS MECANISMOS COMPRESORES	1/00, 3/00, 5/00, 7/00	OTRAS PRENSAS	12/00
PRENSAS CON FINES PARTICULARES	9/00, 11/00	PARTES CONSTITUTIVAS, ACCESORIOS, CONTROL	15/00
		OTROS METODOS DE PENSADO	13/00

1/00 Prensas, que utilizan un elemento apisonador, caracterizadas por la forma de propulsión del pistón, siendo la presión transmitida a éste o a la platina de la prensa directamente o únicamente por medio de órganos que trabajan por simple impulso o tracción

- 1/02 . por un mecanismo de palanca (por un mecanismo basculante B30B 1/10)
- 1/04 . . accionado con la mano o con el pie
- 1/06 . . accionado por balancines, excéntricas o cigüeñales
- 1/08 . . accionado por la presión de un fluido
- 1/10 . por un mecanismo basculante
- 1/12 . . accionado con la mano o con el pie
- 1/14 . . accionado por balancines, excéntricas o cigüeñales
- 1/16 . . accionado por la presión de un fluido
- 1/18 . por sistemas de tornillo
- 1/20 . . propulsados manualmente
- 1/22 . . propulsados por sistemas de discos de fricción
- 1/23 . . propulsados por medio de la presión de un fluido [2]
- 1/24 . por sistemas de piñones y cremalleras
- 1/26 . por balancines, excéntricas o cigüeñales
- 1/28 . . estando dispuestos el balancín, el cigüeñal o la excéntrica debajo de la platina o de la mesa inferior y funcionando de manera que hacen descender el carro o la platina superior
- 1/30 . por tracción de cadenas o cables
- 1/32 . por pistones bajo presión de fluido
- 1/34 . . comportando varios pistones que actúan sobre la platina (accionados por un gas B30B 1/38)
- 1/36 . . con pistones telescópicos (accionados por un gas B30B 1/38)
- 1/38 . . estando accionado los pistones por la presión de un gas, p. ej. del vapor, del aire
- 1/40 . por medio de cuñas
- 1/42 . por medios magnéticos, p. ej. electromagnéticos [2]

3/00 Prensas caracterizadas por el empleo de órganos de presión rotativos, p. ej. rodillos, anillos, discos

- 3/02 . los órganos rotativos cooperan con un órgano fijo
- 3/04 . los órganos rotativos cooperan entre ellos, p. ej. conos asociados
- 3/06 . . y dispuestos uno en el interior del otro, p. ej. con un rodillo dispuesto en el interior de un anillo rotativo y cooperando con la superficie interior de este anillo

5/00 Prensas caracterizadas por el empleo de órganos de presión distintos a los mencionados en los grupos B30B 1/00 y B30B 3/00

- 5/02 . en las que los órganos de presión se presentan bajo la forma de un elemento flexible, accionado por la presión de un fluido, p. ej. un diafragma [2]
- 5/04 . en las que los órganos de presión se presentan bajo la forma de una cinta sin fin
- 5/06 . . cooperando con otra cinta sin fin

7/00 Prensas caracterizadas por una disposición particular de los órganos de presión

- 7/02 . con varias platinas superpuestas una encima de otra
- 7/04 . en las que el prensado se hace simultáneamente o sucesivamente en diferentes direcciones

9/00 Prensas especialmente adaptadas a usos especiales

- 9/02 . para exprimir los líquidos de las sustancias que los contienen, p. ej. los jugos de frutas, los aceites oleaginosos (material de cocina A47J; filtración, p. ej. separación de sólidos en el seno de fluidos, utilizando prensas en combinación con elementos de filtración B01D; escurrido de tejidos D06C, D06F; secado F26)
- 9/04 . . utilizando pistones de prensa
- 9/06 . . . en combinación con paredes permeables a los tamices del recipiente
- 9/08 . . . en combinación con la pared rotativa del recipiente
- 9/10 . . . sin recipientes
- 9/12 . . utilizando tornillos de presión que cooperan con una pared permeable
- 9/14 . . . que funcionan con un solo tornillo
- 9/16 . . . que funcionan con varios tornillos
- 9/18 . . . con medios para regular la salida del sólido
- 9/20 . . utilizando órganos de presión rotativos, que no sean tornillos, p. ej. rodillos, anillos, discos
- 9/22 . . utilizando un elemento flexible accionado por la presión de un fluido, p. ej. un diafragma (unión de válvulas a cuerpos elásticos inflables B60C 29/00) [3]
- 9/24 . . utilizando una cinta sin fin como órgano de presión
- 9/26 . . Paredes permeables o colador de tamiz
- 9/28 . para la fabricación de objetos conformados (a partir de un material en polvo, en grano o en pasta, p. ej. prensas de briquetas B30B 11/00)

B30B

9/30	para empaquetar; Cajas de compresión a este efecto (empaquetado del heno, de la paja o de productos similares A01F)	11/30	utilizando la presión directa de un fluido
9/32	para hacer compactos los residuos metálicos o para comprimir vehículos inutilizables	11/34	para recubrir objetos, p. ej. pastillas
11/00	Prensas especialmente adaptadas a la fabricación de objetos a partir de un material en granos o en estado plástico, p. ej. prensas para briquetas, prensas para pastillas (aparatos para conformar pasta alimenticia A21C 3/00, A21C 11/00; aparatos para conformar la arcilla o las mezclas que contengan cemento B28B; aparatos para conformar plásticos o sustancias en estado plástico B29, p. ej. para moldeo por compresión B29C 43/00, para moldeo por extrusión B29C 47/00)	12/00	Prensas no previstas en los grupos B30B 1/00 Hasta B30B 11/00 [2]
11/02	utilizando un pistón que ejerce una presión sobre el material en una cavidad de moldeo	13/00	Métodos de prensado no vinculados al empleo de prensas previstas en alguno de los grupos precedentes B30B 1/00 Hasta B30B 12/00 [2]
11/04	cooperando con un molde fijo	15/00	Partes constitutivas de prensas o accesorios de prensas; Medidas auxiliares tomadas en relación con el prensado (dispositivos de seguridad F16P)
11/06	siendo comprimida cada carga del material contra el cuerpo formado anteriormente	15/02	Matrices; Insertos apropiados; Monturas apropiadas; Moldes (matrices de extrusión B30B 11/22)
11/08	cooperando con moldes colocados sobre una mesa rotativa	15/04	Chasis; Guías
11/10	de movimiento intermitente	15/06	Platinas o pisonos de prensa
11/12	cooperando con moldes dispuestos sobre la circunferencia de un tambor rotativo	15/08	Uillaje accesorio, p. ej. cuchillos; Monturas apropiadas
11/14	cooperando con moldes dispuestos sobre un soporte móvil que no sea ni mesa ni tambor rotativo	15/10	Frenos especialmente adaptados a las prensas
11/16	utilizando rodillos, p. ej. utilizando dos rodillos alveolados asociados	15/12	Embragues especialmente adaptados a las prensas
11/18	utilizando rodillos perfilados	15/14	Control de las prensas accionadas mecánicamente
11/20	Máquinas de rodillo y anillo, es decir, con un rodillo dispuesto en el interior de un anillo y cooperando con la superficie interior de este anillo	15/16	Control de las prensas accionadas neumáticamente (bombas <u>en sí</u> F04; acumuladores hidráulicos <u>en sí</u> F15B; válvulas <u>en sí</u> F16K)
11/22	Prensas de extrusión; Matrices para estas prensas (extrusión mediante el uso de máquinas del tipo rodillo-anillo B30B 11/20)	15/18	controlando el movimiento alternativo del pisón
11/24	utilizando tornillos	15/20	controlando la velocidad del pisón, p. ej. velocidad de aproximación, de la marcha de prensado o de la marcha de retorno
11/26	utilizando pisonos	15/22	controlando la presión aplicada por el pisón durante la marcha de prensado
11/28	utilizando rodillos o discos perforados	15/24	controlando el movimiento de un cierto número de órganos para mantener el paralelismo del movimiento entre la platina y el vástago de la prensa
		15/26	Control programado
		15/28	Dispositivos para impedir la deformación o la avería de las prensas o de las distintas partes de las prensas
		15/30	Suministro del material a las prensas
		15/32	Descarga de las prensas
		15/34	Calentamiento o enfriamiento de las prensas o de sus partes