

**B24 TRABAJO CON MUELA; PULIDO****B24C TRATAMIENTO POR CHORRO ABRASIVO O CHORRO ANALOGO, CON MATERIALES EN PARTICULAS**

- (1) La presente subclase cubre :
- la utilización de un chorro particular o de granos arrastrados por el aire, un gas o un líquido para el tratamiento de las superficies o para el corte de materiales, estando dichas partículas formadas normalmente por un material abrasivo;
  - el empleo equivalente de un chorro de partículas o de granos proyectados o puestos en movimientos por medios distintos a una corriente de aire.
- (2) En la presente subclase, las expresiones siguientes tienen el significado abajo indicado:
- “abrasivo” cubre todos los materiales utilizados, como se indica en la nota (1);
  - “chorro” cubre toda proyección de materia en la forma que se indica en la nota (1) anterior.

**1/00 Métodos para la utilización del chorro abrasivo con vistas a la realización de un trabajo determinado; Utilización de equipos auxiliares vinculados a estos métodos**

- 1/02 . para afilar o decapar los útiles cortantes, p. ej. las limas
- 1/04 . para trabajar únicamente ciertas partes de una superficie, p. ej. para grabar la piedra o el vidrio
- 1/06 . para obtener superficies mates, p. ej. sobre materiales plásticos, sobre el vidrio
- 1/08 . para pulir superficies, p. ej. utilizando abrasivos arrastrados por un líquido
- 1/10 . para compactar superficies, p. ej. por granallado (para deformar chapas, tubos o perfiles metálicos B21D 31/06; tratamiento metalúrgico C21D 7/00, C22F 1/00)

**3/00 Máquinas o dispositivos de tratamiento por chorro abrasivo; Instalaciones de tratamiento por chorro abrasivo**

- 3/02 . caracterizados por la disposición de los elementos de ensamblaje los unos con relación a los otros (B24C 3/08, B24C 3/18 tienen prioridad)
- 3/04 . . fijos
- 3/06 . . móviles; portátiles
- 3/08 . adaptados especialmente al tratamiento por chorro abrasivo de materiales o de piezas en movimiento
- 3/10 . . para trabajar superficies exteriores
- 3/12 . . . Aparatos que utilizan toberas
- 3/14 . . . Aparatos que utilizan ruedas de hélices
- 3/16 . . para el trabajo de superficies interiores
- 3/18 . especialmente previstos de medios para hacer que las piezas a trabajar tomen diferentes posiciones de trabajo (B24C 3/08 tiene prioridad)
- 3/20 . . estando las piezas a trabajar dispuestas sobre mesas rotativas
- 3/22 . . . Aparatos que utilizan toberas

- 3/24 . . . Aparatos que utilizan ruedas de hélice
- 3/26 . . estando las piezas a trabajar dispuestas en recipientes, o toneles de tonelería; Monturas de suspensión para esos toneles
- 3/28 . . . Aparatos que utilizan toberas
- 3/30 . . . Aparatos que utilizan ruedas de hélice
- 3/32 . provistos para el trabajo de piezas especiales, p. ej. de la superficie interior de bloques cilíndricos (B24C 3/08, B24C 3/18 tienen prioridad)
- 3/34 . . para decapar bujías de alumbrado

**Accesorios o equipos de las máquinas o dispositivos de tratamiento al chorro abrasivo**

**5/00 Dispositivos o accesorios para la producción de chorros abrasivos**

- 5/02 . Cañones, p. ej. para producir chorros de fluidos abrasivos de gran velocidad para el corte de materiales [5]
- 5/04 . . Toberas de cañones (toberas en general B05B)
- 5/06 . Ruedas de hélices; Palas de hélices
- 5/08 . Dispositivos para la producción de chorros abrasivos por un procedimiento no mecánico, p. ej. por medio de un campo magnético que produce un chorro de abrasivos metálicos

**7/00 Equipo para el suministro de material abrasivo; Control del flujo de la composición o de otras características físicas del chorro abrasivo**

**9/00 Accesorios de máquinas o dispositivos de tratamiento al chorro abrasivo, p. ej. áreas de trabajo, dispositivos para el manejo de los abrasivos usados**

**11/00 Empleo de materiales abrasivos seleccionados para los chorros abrasivos (composiciones de productos a pulir C09G)**