

B26 HERRAMIENTAS MANUALES DE CORTE; CORTE; SEPARACION

B26B HERRAMIENTAS MANUALES DE CORTE, NO PREVISTAS EN OTRO LUGAR (para la recolección A01D; para la horticultura o la silvicultura A01G; para la carnicería o el tratamiento de la carne A22; para la fabricación o reparación de calzado A43D; pinzas de uñas o cortaúñas A45D 29/02; utensilios de cocina A47J; para la cirugía A61B 17/00; para el trabajo del metal B23D; corte mediante chorros de fluidos abrasivos B24C 5/02; herramientas en forma de pinzas B25B 7/22; tenazas B25C 11/02; mangos para utensilios manuales, en general B25G; herramientas de corte del tipo de guillotina B26D; raspadores B43L 19/00; para materiales textiles D06H)

Esquema general

CUCHILLOS

Características estructurales 1/00 a 7/00
Hojas de cuchillos..... 9/00
Combinaciones con otros artículos11/00

CIZALLAS O TIJERAS Y PINZAS

CORTANTES 13/00, 15/00, 17/00

CORTADORAS DE CABELLO Y NAVAJAS

DE AFEITAR.....19/00, 21/00
HACHAS23/00
OTRAS HERRAMIENTAS CORTANTES.....25/00, 27/00
PROTECTORES, FUNDAS O
DISPOSICIONES PARA EL GUIADO.....29/00

Cuchillos manuales

1/00 Cuchillos manuales de hoja regulable, p. ej. cuchillos de hoja abatible; Cortaplumas (B26B 11/00 tiene prioridad)

- 1/02 . con hoja pivotante
- 1/04 . . con muesca o diente de retenida
- 1/06 . . con muelle o resorte libre insertado
- 1/08 . con hoja deslizante
- 1/10 . Mangos [3]

3/00 Cuchillos manuales de hoja fija

- 3/02 . Cuchillos de mesa (B26B 9/02 tiene prioridad)
- 3/03 . especialmente concebidos para cortar rebanadas una a una
- 3/04 . para realizar simultáneamente varias incisiones; Cuchillos de hojas múltiples
- 3/06 . Cuchillos de explorador o similares (sus fundas B26B 29/02)
- 3/08 . especialmente adaptados para cortar el cartón o los materiales de revestimiento de los muros, de los suelos u otros

5/00 Cuchillos manuales con una o varias hojas separables (bisturios o cuchillas quirúrgicas con hojas separables A61B 17/3213)

7/00 Cuchillos manuales a base de una hoja animada de un movimiento alternativo originado por un motor

9/00 Hojas de cuchillos manuales

- 9/02 . caracterizadas por la forma de la arista cortante, p. ej. ondulada

11/00 Cuchillos manuales combinados con otros instrumentos, p. ej. sacacorchos, tijeras, instrumentos para escribir (utensilios de mesa combinados A47G 21/06)

Cizallas manuales; Tijeras (para la horticultura A01G; cizallas para huesos A22C 17/06; cizallas para metales B23D)

13/00 Cizallas manuales; Tijeras

- 13/02 . con hojas de fundición
- 13/04 . con hojas amovibles
- 13/06 . caracterizadas por la forma de las hojas

- 13/08 . . con aristas cortantes onduladas o dentadas en el plano de la hoja
- 13/10 . . para producir cortes ondulados, en zigzag o de forma similar
- 13/12 . caracterizadas por la forma de las empuñaduras
- 13/14 . . con empuñadura que no forma anillos para los dedos
- 13/16 . . . dotados de resortes, p. ej. para permitir el bloqueo de las hojas o de las empuñaduras
- 13/18 . . . sin articulación, es decir, con hojas conectadas por un elemento elástico
- 13/20 . . con un puño en forma de anillo para los dedos
- 13/22 . combinados con accesorios, p. ej. con cortapuros, con instrumentos de manicura (cortapuros en sí A24F 13/24)
- 13/24 . . para ayudar a cortar el cabello
- 13/26 . con conectadores intermediarios entre los puños y las hojas, p. ej. para maniobrar a distancia
- 13/28 . Articulaciones (B25B 7/06 tiene prioridad)

15/00 Cizallas manuales de hojas impulsadas por un motor

17/00 Herramientas cortantes manuales con dos mandíbulas poniéndose en contacto borde con borde (pinzas de uñas o cortaúñas A45D 29/02; sus articulaciones B25B 7/06)

- 17/02 . con mandíbulas operadas indirectamente desde las empuñaduras, p. ej. por medio de palancas con excéntricas o muñoneras

19/00 Cortadoras de cabello o afeitadoras que operan por medio de varias aristas cortantes, p. ej. cortadoras de cabello, máquinas de afeitar en seco

- 19/02 . de tipo cuchillo animado de movimiento alternativo
- 19/04 . . Cabezas cortantes a este efecto; Herramientas de corte a este efecto; Equipos de seguridad de éstos
- 19/06 . . . comportando elementos de corte que trabajan en cooperación, teniendo estos dos elementos dientes de cizallado
- 19/08 de tipo pinza

- 19/10 . . . comportando varios tipos diferentes de elementos cortantes animados de movimiento alternativo, p. ej. un par de elementos de cizallado dentados combinados con un par de elementos cortantes perforados o un ensamblaje que comporta, en combinación, elementos dentados y perforados
- 19/12 . del tipo de herramienta de corte oscilante; Cabezas cortantes a este efecto; Herramientas de corte a este efecto (B26B 19/04 tiene prioridad)
- 19/14 . del tipo de herramienta de corte rotativo; Cabezas cortantes a este efecto; Herramientas cortantes a este efecto (B26B 19/04 tiene prioridad)
- 19/16 . . . comportando un cuchillo-cilindro o un cuchillo-cono, o elementos cortantes separados que giran como un cilindro o un cono
- 19/18 . . . en combinación con una bola de afeitar fija sin perforación para el cizallado
- 19/20 . con un sistema para cortar los cabellos según la longitud elegida o de longitud variable
- 19/22 . con sistema para despejar el cabello
- 19/24 . especialmente concebidas para esquilar animales, p. ej. ovejas
- 19/26 . del tipo que trabajan simultáneamente según diferentes modos de operación, p. ej. con movimiento alternativo y oscilante; del tipo de varias cabezas que permiten modificar el modo de operar
- 19/28 . Sistemas de propulsión de las cortadoras de cabello o de las afeitadoras en seco, p. ej. por propulsión electromotriz (motores eléctricos en sí H02)
- 19/30 . . . propulsadas por la fuerza muscular, p. ej. por rodamiento sobre la piel
- 19/32 . . . propulsadas mecánicamente, p. ej. por motor de resorte
- 19/34 . . . propulsadas por un fluido
- 19/36 . . . propulsadas a distancia por medio de un árbol flexible; Medios de transmisión a este efecto
- 19/38 . Partes constitutivas o accesorios de las cortadoras de cabello o de las afeitadoras en seco, p. ej. cajas, mangos, protectores (hojas, cabezas de corte B26B 19/04, B26B 19/12, B26B 19/14; dispositivos de limpieza o desinfección A45D 27/46; dispositivos de secado A45D 27/48; envolturas para aparatos eléctricos en general H05K)
- 19/40 . . . Lubricación
- 19/42 . . . que permiten el enderezamiento de los cabellos que se van a cortar, p. ej. por medio de cabellos duros; que permitan tensar la piel, p. ej. por medio de rodillos o cintas (dispositivos para tensar la piel para el afeitado en sí A45D 27/38)
- 19/44 . . . Dispositivos de aspiración para recoger los cabellos cortados, o para la piel que se va a afeitar
- 19/46 . . . que permiten la iluminación de la zona que se va a afeitar o a cortar
- 19/48 . . . Utensilios accesorios para la ejecución de un trabajo distinto al de corte del cabello, p. ej. accesorios de las cortadoras o de las afeitadoras para la manicura (medios de masaje en sí A61H 7/00 a A61H 23/00)
- 21/00 **Afeitadoras de tipo abierto o de tipo cuchilla; Afeitadoras de seguridad u otros utensilios de afeitado tipo acepilladura; Dispositivos para el corte del cabello que implican el uso de una hoja de afeitar; Equipo a este efecto**
- 21/02 . comportando hojas no reemplazables
- 21/04 . . . Afeitadoras de tipo navaja
- 21/06 . . . Afeitadoras de seguridad de hoja fija, p. ej. con hoja fundida
- 21/08 . comportando hojas reemplazables
- 21/10 . . . Afeitadoras de seguridad con una o varias hojas dispuestas longitudinalmente con relación al mango
- 21/12 . . . combinadas con peines u otros dispositivos para el cuidado del cabello
- 21/14 . . . Afeitadoras de seguridad con una o varias hojas dispuestas transversalmente con relación al mango
- 21/16 . . . comportando hojas dotadas de una sola arista cortante (B26B 21/22 a B26B 21/38 tienen prioridad)
- 21/18 . . . comportando hojas con dos aristas cortantes (B26B 21/22 a B26B 21/38 tienen prioridad)
- 21/20 . . . comportando hojas con más de dos aristas cortantes; comportando hojas-disco (B26B 21/22 a B26B 21/38 tienen prioridad)
- 21/22 . . . comportando varias hojas para uso simultáneo
- 21/24 . . . del tipo de depósito; del tipo en el que una nueva hoja se coloca en posición mientras se retira la hoja usada (estuches para hojas de afeitar A45D 27/24)
- 21/26 . . . del tipo de cinta continua
- 21/28 . . . del tipo “corte en tirante”, es decir, en las que la arista cortante de la hoja está dispuesta oblicuamente con relación al mango
- 21/30 . . . de las que llevan tapas pivotantes
- 21/32 en las afeitadoras que comportan hojas de doble arista o filo
- 21/34 . . . de tipo rodillo
- 21/36 que permiten un movimiento alternativo de la hoja (permitiendo un movimiento alternativo de los elementos cortantes de las cortadoras de cabello y de las afeitadoras en seco B26B 19/00)
- 21/38 . . . que permiten un movimiento alternativo de la hoja por medios distintos a los rodillos (permitiendo un movimiento alternativo de los elementos cortantes de las cortadoras de cabello y de las afeitadoras en seco B26B 19/00)
- 21/40 . Partes constitutivas o accesorios
- 21/42 . . . para cortar los cabellos según la longitud elegida o de longitud variable (peines, plantillas o guías especialmente concebidos para los dispositivos de cortar cabellos A45D 24/36)
- 21/44 . . . Medios incorporados a la afeitadora o fijos a ésta para almacenar la crema de afeitar, las lociones o los productos similares
- 21/46 . . . para aclarar la piel (B26B 19/46 tiene prioridad)
- 21/48 . . . Medios de calefacción
- 21/50 . . . Medios incorporados a la afeitadora o fijos sobre ella para afilar las hojas
- 21/52 . . . Mangos, p. ej. inclinados, flexibles
- 21/54 . . . Hojas para afeitadoras
- 21/56 . . . caracterizadas por su forma [3]
- 21/58 . . . caracterizadas por el material [3]
- 21/60 . . . por el revestimiento [3]
- 23/00 **Hachas; Hachetas**
- 25/00 **Herramientas cortantes manuales que tienen hojas en forma de disco, p. ej. propulsadas a motor** (detalles o partes constitutivas, p. ej. carcasas, cuerpos de herramientas portátiles a motor no relacionadas particularmente con la operación realizada B25F 5/00) [4]

27/00 **Herramientas cortantes manuales no previstas en los grupos B26B 1/00 a B26B 25/00, p. ej. anillos para cortar la cuerda, dispositivos de corte por medio de hilos metálicos**

29/00 **Protectores o fundas para instrumentos cortantes manuales; Disposiciones para el guiado de instrumentos cortantes manuales** (protectores para cortadoras de cabello o afeitadoras en seco B26B 19/38) [5]

- 29/02** . Protectores o fundas para cuchillos
- 29/04** . Protectores o fundas para tijeras, p. ej. combinadas con accesorios de manicura (utensilios de manicura en sí A45D 29/00)
- 29/06** . Disposiciones para el guiado de instrumentos cortantes manuales (material o disposiciones para el guiado de instrumentos cortantes particulares, ver los lugares correspondientes, p. ej. para dispositivos de corte de cabello A45D 24/36, para hojas de sierra B27B 11/02, B27B 13/10) [5]

B26D **CORTE; DETALLES COMUNES A LAS MAQUINAS PARA SEPARAR, P. EJ. POR CORTE, PERFORACION, CORTE CON SACABOCADOS, PUNZONADO** (trabajo del suelo A01B; para la recolección o las plantaciones A01D, A01G; para el forraje o la paja A01F; en la fabricación de mantequilla A01J; para la panadería o las pastas alimenticias A21C; matanza A22B; para el tabaco, los puros o los cigarros A24; trazado, perforación o fabricación de ojales A41H 25/00; fabricación de calzado A43D; fabricación de cepillos A46D; cirugía A61B; desintegración, picado o desmenuzado en general B02C; corte de alambre, fabricación de alfileres o de clavos B21F, B21G; del género utilizado para el metal B23; corte mediante chorros de fluidos abrasivos B24C 5/02; herramientas manuales de corte B26B; perforación, recorte, punzonado o separación por otros medios que por corte B26F; para la madera B27; para la piedra B28D; trabajo de materias plásticas o sustancias en estado plástico B29; fabricación de cajas, cajas de cartón, envolturas o bolsas de papel o material trabajado de forma análoga, p. ej. hojas metálicas, B31B; aparatos que entregan artículos o bandas, dotados de dispositivos para cortar o perforar linealmente B65H 35/00; para el cuero o el capitonado B68, C14B; para el vidrio C03B; fabricación de cerillas C06F; para la turba C10F; para el azúcar C13H; para los materiales textiles D06H; trabajos públicos, edificios, minas, véase sección E; dispositivos para tomar muestras por corte G01N 1/04; para guías de luz G02B 6/25; recorte de materiales fotosensibles procesados G03D 15/04) [2,5]

Notas

- (1) La presente subclase cubre :
- el corte de materiales no metálicos en hojas o de hojas metálicas en general;
 - el corte de otras formas de materiales no metálicos no previstos en otro lugar;
 - las características específicas de las máquinas de corte, perforación, punzonado, recorte, y separación por otro procedimiento distinto al corte, que se refiere a una exigencia o a un problema cuya naturaleza no es específica de una máquina de corte o de perforación, punzonado, recorte o separación por otro procedimiento distinto al corte, es decir, las partes constitutivas y los dispositivos para el funcionamiento y el control de tales máquinas, aunque las realizaciones de tales características puedan ser diferentes según el género de máquina considerada. La presente subclase cubre tales características en general, incluso si alguna de ellas, por cualquier circunstancia, y en cierta medida, es particular de una máquina concebida para la perforación, el punzonado, el recorte, o la separación por procedimientos distintos al corte, o únicamente reivindicada como tal.
- (2) Si las partes constitutivas o los dispositivos no tienen ninguna característica esencial específica de las máquinas de perforar, punzonar, recortar o separar, la clase más general, p. ej. F16, tiene prioridad.

Esquema general

CORTE CARACTERIZADO POR LA
HERRAMIENTA DE CORTE, POR LA
NATURALEZA DEL CORTE 1/00, 3/00
DISPOSICIONES PARA EL
FUNCIONAMIENTO O EL CONTROL;
DETALLES DE LOS APARATOS DE
SEPARACION 5/00; 7/00
APARATOS COMBINADOS 9/00, 11/00

1/00 **Corte de una pieza caracterizado por la naturaleza o por el movimiento del elemento cortante; Aparatos o máquinas a este efecto; Elementos cortantes a este efecto** [3]

1/01 . comprendiendo un elemento que no sigue el movimiento de la pieza [3]

1/02 . . . teniendo un elemento cortante fijo (B26D 1/547 tiene prioridad) [3]

1/03 . . . con varios elementos cortantes [3]

1/04 . . . teniendo un elemento cortante que se desplaza linealmente (B26D 1/46, B26D 1/547 tienen prioridad) [3]

1/06 . . . estando animado el elemento cortante de un movimiento de vaivén (elemento cortante de cubeta o elemento análogo B26D 1/44) [3]

1/08 . . . del tipo guillotina [3]

1/09 . . . con varios elementos cortantes [3]

1/10 . . . en una dirección paralela, o sensiblemente paralela, a la arista de corte [3]

B26D

- 1/11 con varios elementos cortantes [3]
- 1/12 teniendo un elemento cortante que se desplaza alrededor de un eje (B26D 1/547 tiene prioridad; elemento cortante de cubeta o elemento análogo B26D 1/44) [3]
- 1/14 con un elemento circular, p. ej. un disco [3]
- 1/143 girando alrededor de un eje fijo (B26D 1/20 a B26D 1/24 tienen prioridad) [3]
- 1/147 estando situado el elemento cortante en un plano horizontal [3]
- 1/15 estando situado el elemento cortante en un plano vertical [3]
- 1/153 estando situado el elemento cortante en un plano inclinado [3]
- 1/157 girando alrededor de un eje móvil (B26D 1/20 a B26D 1/24 tienen prioridad) [3]
- 1/16 montado sobre un brazo móvil o un dispositivo de esta clase [3]
- 1/18 montado sobre un carro móvil [3]
- 1/20 cooperando con un órgano fijo [3]
- 1/22 cooperando con un órgano móvil, p. ej. con un rodillo (B26D 1/24 tiene prioridad) [3]
- 1/24 cooperando con otro disco cortante [3]
- 1/25 con un elemento cortante no circular [3]
- 1/26 desplazándose alrededor de un eje sensiblemente perpendicular a la línea de corte [3]
- 1/28 y girando sin parar en el mismo sentido durante el corte [3]
- 1/29 con un elemento cortante montado en el plano de un disco rotativo, p. ej. para cortar alubias [3]
- 1/30 y cuyo movimiento de pivotación para efectuar el corte es limitado [3]
- 1/34 desplazándose alrededor de un eje paralelo a la línea de corte [3]
- 1/36 y girando sin parar en el mismo sentido durante el corte, p. ej. montado sobre un cilindro rotativo (con cizallas volantes B26D 1/62) [3]
- 1/38 y cooperando con una hoja u otro órgano fijo [3]
- 1/40 y cooperando con un órgano rotativo [3]
- 1/42 y montado de forma deslizante en un órgano rotativo [3]
- 1/43 desplazándose alrededor de otro eje, p. ej. montado sobre una superficie cónica o encorvada [3]
- 1/44 teniendo un elemento cortante de cubeta o un elemento análogo [3]
- 1/45 teniendo un elemento cortante cuyo movimiento no está cubierto por ninguno de los grupos precedentes [3]
- 1/46 teniendo una cinta sin fin o un elemento cortante de esta clase [3]
- 1/48 equipado de medios para tensar la cinta [3]
- 1/50 con varias cintas o elementos cortantes análogos [3]
- 1/52 siendo regulable el espacio entre cintas [3]
- 1/54 Guías para cintas o elementos cortantes análogos [3]
- 1/547 teniendo un elemento cortante tipo hilo (hilo sin fin B26D 1/46; separación utilizando un hilo metálico calentado B26F 3/12) [3]
- 1/553 con varios elementos cortantes tipo hilo [3]

- 1/56 comprendiendo un elemento cortante que se desplaza con la pieza (cizalla volante para metales B23D 25/00; sierra volante para metales B23D 45/18) [3]
- 1/58 y montada sobre un brazo móvil o un órgano análogo [3]
- 1/60 y montado sobre un carro móvil [3]
- 1/62 y girando alrededor de un eje paralelo a la línea de corte, p. ej. montado sobre un cilindro rotativo [3]
- 3/00 **Corte de una pieza caracterizado por la naturaleza del corte; Equipo a este efecto [3]**
- 3/02 Corte en bisel
- 3/06 Ranurado, que implique levantamiento de materia en la superficie de la pieza
- 3/08 Corte superficial en la superficie de la pieza sin levantamiento de materia, p. ej. entalladura, incisión
- 3/10 Cortes con forma no rectilínea (recorte B26F)
- 3/11 para obtener piezas en espiral o en hélice [3]
- 3/12 Incisión de porciones del contorno de la pieza, es decir, formación de entalladuras sin levantamiento de materia, para formar un cierto ángulo, p. ej. un ángulo recto, con el borde de la pieza
- 3/14 Formación de ranuras en el contorno de la pieza por corte (por punzonado B26F 1/12)
- 3/16 Corte de vástagos o de tubos transversalmente
- 3/18 para obtener cubos o piezas similares (para recoger el hielo F25C 5/02) [3]
- 3/20 con la ayuda de cuchillos dotados de movimiento alternativo
- 3/22 con la ayuda de cuchillos rotativos
- 3/24 para la obtención de segmentos que no sean lonchas, p. ej. corte de tartas
- 3/26 especialmente adaptado al corte de frutas o legumbres, p. ej. a las cebollas
- 3/28 Rajado de un material para obtener hojas; Separación mutua de capas por corte (B26D 3/30 tiene prioridad; recuperación de materias plásticas o de otros constituyentes de desechos que contienen materias plásticas B29B 17/00) [3]
- 3/30 Dispositivos para dividir en dos, p. ej. para abrir bollos [3]

Nota

En los grupos B26D 5/00 y B26D 7/00, la expresión siguiente tiene el significado abajo indicado:

- “corte” comprende la separación, el punzonado, la perforación y la separación por otro procedimiento distinto al corte.

- 5/00 **Dispositivos para maniobrar y controlar las máquinas o los dispositivos de corte, recorte, perforación, punzonado o separación por procedimiento distinto al corte**
- 5/02 Medios para conducir la herramienta de corte a su posición de trabajo
- 5/04 por la presión de un fluido
- 5/06 por medios eléctricos
- 5/08 Medios para accionar la herramienta de corte a fin de efectuar el corte
- 5/10 por medio de la mano o el pie
- 5/12 por medio de la presión de un fluido
- 5/14 por medio de un sistema biela-manivela
- 5/16 por medio de levas
- 5/18 por medio de articulaciones por charnela (B26D 5/10 a B26D 5/16 tienen prioridad)

5/20	. teniendo el órgano de corte y avance de la pieza una acción conjugada	7/08	. Medios de tratamiento de la pieza o de la herramienta de corte para facilitar el corte (tensado de las cintas de corte B26D 1/48)
5/22	. . estando el órgano de corte y avance de la pieza ligados mecánicamente	7/10	. . por calentamiento (separación por calentamiento B26F)
5/24	. . . y dotados de un dispositivo de medida	7/12	. . por afilado del órgano de corte
5/26	. . en el que los medios de control sobre los dispositivos de avance de la pieza ponen en movimiento el órgano de corte	7/14	. . por tensado de la pieza
5/28	. . . siendo los medios de control sensibles a la presencia o ausencia de la pieza	7/18	. Medios para retirar los recortes o los residuos
5/30	. . estando el órgano de corte controlado por el barrido de un soporte de registro	7/20	. Bancos de corte
5/32	. . . estando formado el soporte de registro por la pieza misma	7/22	. Dispositivos de seguridad especialmente adaptados a las máquinas-herramientas (dispositivos de seguridad en general F16P)
5/34	. . . siendo efectuado el barrido por un dispositivo fotosensible	7/24	. . dispuestos para impedir el funcionamiento de la herramienta de corte
5/36	. . . siendo efectuado el barrido por medios magnéticos	7/26	. Medios de montaje y regulación de la herramienta de corte; Medios para la regulación de la carrera de la herramienta de corte
5/38	. con medios que pueden ser accionados por la pieza móvil para desencadenar la acción de corte	7/27	. Medios para ejecutar otras operaciones en combinación con el corte (B26D 9/00 tiene prioridad) [3]
5/40	. . y comportando un dispositivo de medida	7/28	. . para contar el número de cortes o medir las longitudes cortadas (B26D 5/24, B26D 5/40 tienen prioridad) [3]
5/42	. teniendo el avance de la pieza y la brida de agarre de ésta una acción conjugada (dispositivos de agarre de la pieza B26D 7/02)	7/30	. . para pesar el producto cortado [3]
7/00	Partes constitutivas de aparatos de corte, recorte, punzonado, perforado o separación por procedimiento distinto al corte (herramientas de corte B26D 1/00; disposiciones para el guiado de instrumentos cortantes manuales B26B 29/06; punzones, láminas o matrices de recorte B26F) [5]	7/32	. . para transportar o apilar el producto cortado (medios para retirar los recortes o los residuos B26D 7/18) [3]
7/01	. Medios para mantener o colocar la pieza [3]	7/34	. . para aplicar una capa, tal como mantequilla, a los productos cortados [3]
7/02	. . comprendiendo medios de agarre [3]	9/00	Aparatos de corte combinados con aparatos de punzonado o de perforación, o con otros aparatos de corte diferentes
7/04	. . . permitiendo la regulación de la presión de agarre [3]	11/00	Combinaciones de varios aparatos de corte similares
7/06	. Dispositivos para hacer avanzar o evacuar las piezas que no sean hojas, bandas o filamentos (avance o evacuación de hojas, bandas o filamentos B65H)		

B26F PERFORACION; CORTE CON SACABOCADOS; RECORTE; PUNZONADO; SEPARACION POR MEDIOS DISTINTOS AL CORTE (trazado, perforación o fabricación de ojales A41H 25/00; fabricación de calzado A43D; cirugía A61B; recorte del metal B21D; perforado de metales B23B; corte del metal por calentamiento localizado, p. ej. corte con soplete, B23K; corte mediante chorros de fluidos abrasivos B24C 5/02; detalles comunes a las máquinas de separar B26D; perforado de la madera B27C; perforado de la piedra B28D; trabajo de materias plásticas o de sustancias en estado plástico B29; fabricación de cajas, cajas de cartón, envolturas o bolsas, de papel o material trabajado de forma análoga, p. ej. de hojas metálicas, B31B; del vidrio C03B; del cuero C14B; de materiales textiles D06H; de guías de luz G02B 6/25; de billetes G07B) [2,5]

Notas

- (1) La presente subclase cubre:
 - la perforación, el recorte y el punzonado;
 - la separación de otra forma distinta que por corte de materiales no metálicos en hojas y de hojas de metal en general;
 - la separación de otra forma distinta que por corte de otras formas de materiales no metálicos, no previstos en otro lugar.
- (2) Es importante tener en cuenta las notas (1) y (3) que siguen al título de la subclase B26D.

1/00	Perforación; Corte con sacabocados; Recorte; Punzonado; Aparatos a estos efectos (perforación por rayo láser B23K 26/00; sometiendo las herramientas de trabajar con muela o los productos abrasivos a vibraciones, p. ej. muelas en frecuencia ultrasonora B24B 1/04; perforación por chorro abrasivo B24C; fichas o cintas perforadas para fines estadísticos o de registro G06K 1/00)	1/24	. Perforación por medio de agujas o alfileres
1/02	. Perforación por punzonado, p. ej. con un movimiento recíproco de vaivén del punzón y del banco uno con relación a otro	1/26	. Perforación por medios no mecánicos, p. ej. por un chorro de fluido
1/04	. . con punzones capaces de ser accionados de forma selectiva	1/28	. . por descargas eléctricas
1/06	. . con instrumentos de punzonado que se desplazan con la pieza	1/31	. . por radiaciones [3]
1/08	. . . en la que los instrumentos son transportados por un tambor rotativo o un soporte similar, y se desplazan, durante el funcionamiento con relación a estos tambores o soportes	1/32	. Aparatos manuales para perforar o punzonar, p. ej. punzones
1/10	. . . Punzones del tipo rodillo	1/34	. . accionados por motor (detalles o partes constitutivas, p. ej. carcassas o cuerpos de herramientas portátiles a motor no relacionadas particularmente con la operación realizada B25F 5/00) [4]
1/12	. . para ranurar los bordes de la pieza	1/36	. . Pinzas de punzonar o perforar
1/14	. . Herramientas de punzonado; Matrices de punzonado	1/38	. Recorte; Corte con sacabocados
1/16	. Perforación por medio de una o varias herramientas del tipo taladro	1/40	. . utilizando una prensa, p. ej. del tipo pilón (prensas en general B30B)
1/18	. Perforación por incisiones, es decir, formando entalladuras cerradas en sus extremidades sin levantamiento de materia	1/42	. . . con un rodillo de presión
1/20	. . con herramientas soportadas por un tambor rotativo o un soporte similar (B26F 1/22 tiene prioridad)	1/44	. . Herramientas de corte a este efecto; Matrices a este efecto
1/22	. . para formar cortes no rectilíneos, p. ej. para hacer muescas de localización en los cantos de los diccionarios	1/46	. . . Hojas de prensa de balancín
		3/00	Separación por medios distintos al corte; Aparatos a este efecto (seccionamiento a la muela B24B 27/06)
		3/02	. Desgarramiento
		3/04	. Separación por presión (B26F 3/08 tiene prioridad)
		3/06	. Separación por calor (separación por rayo láser B23K 26/00)
		3/08	. . con elementos calientes
		3/10	. . . con rodillos o discos calientes
		3/12	. . . con hilos metálicos calientes
		3/16	. . por radiaciones [3]