

## B30 PRENSAS

**B30B PRENSAS EN GENERAL; PRENSAS NO PREVISTAS EN OTRO LUGAR** (producción de las ultrapresiones o de ultrapresiones con temperaturas elevadas para obtener modificaciones en una sustancia, p. ej. para fabricar diamantes artificiales, B01J 3/00) [2]

### Esquema general

PRENSAS CARACTERIZADAS POR EL  
FUNCIONAMIENTO DE LOS  
MECANISMOS COMPRESORES ..... 1/00, 3/00,  
5/00, 7/00  
PRENSAS CON FINES PARTICULARES ..... 9/00, 11/00

OTRAS PRENSAS ..... 12/00  
PARTES CONSTITUTIVAS, ACCESORIOS,  
CONTROL ..... 15/00  
OTROS METODOS DE PENSADO ..... 13/00

#### 1/00 Prensas, que utilizan un elemento apisonador, caracterizadas por la forma de propulsión del pistón, siendo la presión transmitida a éste o a la platina de la prensa directamente o únicamente por medio de órganos que trabajan por simple impulso o tracción

- 1/02 . por un mecanismo de palanca (por un mecanismo basculante B30B 1/10)
- 1/04 . . accionado con la mano o con el pie
- 1/06 . . accionado por balancines, excéntricas o cigüeñales
- 1/08 . . accionado por la presión de un fluido
- 1/10 . por un mecanismo basculante
- 1/12 . . accionado con la mano o con el pie
- 1/14 . . accionado por balancines, excéntricas o cigüeñales
- 1/16 . . accionado por la presión de un fluido
- 1/18 . por sistemas de tornillo
- 1/20 . . propulsados manualmente
- 1/22 . . propulsados por sistemas de discos de fricción
- 1/23 . . propulsados por medio de la presión de un fluido [2]
- 1/24 . por sistemas de piñones y cremalleras
- 1/26 . por balancines, excéntricas o cigüeñales
- 1/28 . . estando dispuestos el balancín, el cigüeñal o la excéntrica debajo de la platina o de la mesa inferior y funcionando de manera que hacen descender el carro o la platina superior
- 1/30 . por tracción de cadenas o cables
- 1/32 . por pistones bajo presión de fluido
- 1/34 . . comportando varios pistones que actúan sobre la platina (accionados por un gas B30B 1/38)
- 1/36 . . con pistones telescópicos (accionados por un gas B30B 1/38)
- 1/38 . . estando accionado los pistones por la presión de un gas, p. ej. del vapor, del aire
- 1/40 . por medio de cuñas
- 1/42 . por medios magnéticos, p. ej. electromagnéticos [2]

#### 3/00 Prensas caracterizadas por el empleo de órganos de presión rotativos, p. ej. rodillos, anillos, discos

- 3/02 . los órganos rotativos cooperan con un órgano fijo
- 3/04 . los órganos rotativos cooperan entre ellos, p. ej. conos asociados
- 3/06 . . y dispuestos uno en el interior del otro, p. ej. con un rodillo dispuesto en el interior de un anillo rotativo y cooperando con la superficie interior de este anillo

#### 5/00 Prensas caracterizadas por el empleo de órganos de presión distintos a los mencionados en los grupos B30B 1/00 y B30B 3/00

- 5/02 . en las que los órganos de presión se presentan bajo la forma de un elemento flexible, accionado por la presión de un fluido, p. ej. un diafragma [2]
- 5/04 . en las que los órganos de presión se presentan bajo la forma de una cinta sin fin
- 5/06 . . cooperando con otra cinta sin fin

#### 7/00 Prensas caracterizadas por una disposición particular de los órganos de presión

- 7/02 . con varias platinas superpuestas una encima de otra
- 7/04 . en las que el prensado se hace simultáneamente o sucesivamente en diferentes direcciones

#### 9/00 Prensas especialmente adaptadas a usos especiales

- 9/02 . para exprimir los líquidos de las sustancias que los contienen, p. ej. los jugos de frutas, los aceites oleaginosos (material de cocina A47J; filtración, p. ej. separación de sólidos en el seno de fluidos, utilizando prensas en combinación con elementos de filtración B01D; escurrido de tejidos D06C, D06F; secado F26)
- 9/04 . . utilizando pistones de prensa
- 9/06 . . . en combinación con paredes permeables a los tamices del recipiente
- 9/08 . . . en combinación con la pared rotativa del recipiente
- 9/10 . . . sin recipientes
- 9/12 . . utilizando tornillos de presión que cooperan con una pared permeable
- 9/14 . . . que funcionan con un solo tornillo
- 9/16 . . . que funcionan con varios tornillos
- 9/18 . . . con medios para regular la salida del sólido
- 9/20 . . utilizando órganos de presión rotativos, que no sean tornillos, p. ej. rodillos, anillos, discos
- 9/22 . . utilizando un elemento flexible accionado por la presión de un fluido, p. ej. un diafragma (unión de válvulas a cuerpos elásticos inflables B60C 29/00) [3]
- 9/24 . . utilizando una cinta sin fin como órgano de presión
- 9/26 . . Paredes permeables o colador de tamiz
- 9/28 . para la fabricación de objetos conformados (a partir de un material en polvo, en grano o en pasta, p. ej. prensas de briquetas B30B 11/00)

## B30B

|       |  |       |  |
|-------|--|-------|--|
| 9/30  | <ul style="list-style-type: none"> <li>para empacar; Cajas de compresión a este efecto (empacado del heno, de la paja o de productos similares A01F)</li> </ul>  | 11/30 | <ul style="list-style-type: none"> <li>utilizando la presión directa de un fluido</li> </ul>   |
| 9/32  | <ul style="list-style-type: none"> <li>para hacer compactos los residuos metálicos o para comprimir vehículos inutilizables</li> </ul>   | 11/34 | <ul style="list-style-type: none"> <li>para recubrir objetos, p. ej. pastillas</li> </ul>  |
| 11/00 | <b>Prensas especialmente adaptadas a la fabricación de objetos a partir de un material en granos o en estado plástico, p. ej. prensas para briquetas, prensas para pastillas</b> (aparatos para conformar pasta alimenticia A21C 3/00, A21C 11/00; aparatos para conformar la arcilla o las mezclas que contengan cemento B28B; aparatos para conformar plásticos o sustancias en estado plástico B29, p. ej. para moldeo por compresión B29C 43/00, para moldeo por extrusión B29C 47/00) | 12/00 | <b>Prensas no previstas en los grupos B30B 1/00 a B30B 11/00 [2]</b>   |
| 11/02 | <ul style="list-style-type: none"> <li>utilizando un pistón que ejerce una presión sobre el material en una cavidad de moldeo</li> </ul>   | 13/00 | <b>Métodos de prensado no vinculados al empleo de prensas previstas en alguno de los grupos precedentes B30B 1/00 a B30B 12/00 [2]</b>   |
| 11/04 | <ul style="list-style-type: none"> <li>cooperando con un molde fijo</li> </ul>   | 15/00 | <b>Partes constitutivas de prensas o accesorios de prensas; Medidas auxiliares tomadas en relación con el prensado</b> (dispositivos de seguridad F16P)  |
| 11/06 | <ul style="list-style-type: none"> <li>siendo comprimida cada carga del material contra el cuerpo formado anteriormente</li> </ul>   | 15/02 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Matrices; Insertos apropiados; Monturas apropiadas; Moldes (matrices de extrusión B30B 11/22)</li> </ul>  |
| 11/08 | <ul style="list-style-type: none"> <li>cooperando con moldes colocados sobre una mesa rotativa</li> </ul>  | 15/04 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Chasis; Guías</li> </ul>  |
| 11/10 | <ul style="list-style-type: none"> <li>de movimiento intermitente</li> </ul>   | 15/06 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Platinas o pisonos de prensa</li> </ul>   |
| 11/12 | <ul style="list-style-type: none"> <li>cooperando con moldes dispuestos sobre la circunferencia de un tambor rotativo</li> </ul>   | 15/08 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Uillaje accesorio, p. ej. cuchillos; Monturas apropiadas</li> </ul>   |
| 11/14 | <ul style="list-style-type: none"> <li>cooperando con moldes dispuestos sobre un soporte móvil que no sea ni mesa ni tambor rotativo</li> </ul>  | 15/10 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Frenos especialmente adaptados a las prensas</li> </ul>   |
| 11/16 | <ul style="list-style-type: none"> <li>utilizando rodillos, p. ej. utilizando dos rodillos alveolados asociados</li> </ul>   | 15/12 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Embragues especialmente adaptados a las prensas</li> </ul>  |
| 11/18 | <ul style="list-style-type: none"> <li>utilizando rodillos perfilados</li> </ul>   | 15/14 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Control de las prensas accionadas mecánicamente</li> </ul>  |
| 11/20 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Máquinas de rodillo y anillo, es decir, con un rodillo dispuesto en el interior de un anillo y cooperando con la superficie interior de este anillo</li> </ul>  | 15/16 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Control de las prensas accionadas neumáticamente (bombas <u>en sí</u> F04; acumuladores hidráulicos <u>en sí</u> F15B; válvulas <u>en sí</u> F16K)</li> </ul> |
| 11/22 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Prensas de extrusión; Matrices para estas prensas (extrusión mediante el uso de máquinas del tipo rodillo-anillo B30B 11/20)</li> </ul>   | 15/18 | <ul style="list-style-type: none"> <li>controlando el movimiento alternativo del pisón</li> </ul>  |
| 11/24 | <ul style="list-style-type: none"> <li>utilizando tornillos</li> </ul>   | 15/20 | <ul style="list-style-type: none"> <li>controlando la velocidad del pisón, p. ej. velocidad de aproximación, de la marcha de prensado o de la marcha de retorno</li> </ul>                           |
| 11/26 | <ul style="list-style-type: none"> <li>utilizando pisonos</li> </ul>   | 15/22 | <ul style="list-style-type: none"> <li>controlando la presión aplicada por el pisón durante la marcha de prensado</li> </ul>   |
| 11/28 | <ul style="list-style-type: none"> <li>utilizando rodillos o discos perforados</li> </ul>  | 15/24 | <ul style="list-style-type: none"> <li>controlando el movimiento de un cierto número de órganos para mantener el paralelismo del movimiento entre la platina y el vástago de la prensa</li> </ul>    |
|       |  | 15/26 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Control programado</li> </ul>   |
|       |  | 15/28 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Dispositivos para impedir la deformación o la avería de las prensas o de las distintas partes de las prensas</li> </ul>                                       |
|       |  | 15/30 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Suministro del material a las prensas</li> </ul>  |
|       |  | 15/32 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Descarga de las prensas</li> </ul>  |
|       |  | 15/34 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Calentamiento o enfriamiento de las prensas o de sus partes</li> </ul>  |