

D07 CUERDAS; CABLES DISTINTOS DE LOS CABLES ELECTRICOS

D07B CUERDAS O CABLES EN GENERAL (unión de cuerdas o cables conjuntamente o con objetos B65H 69/00, F16G 11/00; parte mecánica del acabado o el apresto de cuerdas D02J; cuerdas o cables decorativos D04D; cables de suspensión para puentes E01D 19/16; especialmente adaptados para arrastrar o ser arrastrados por poleas u otros elementos de transmisión F16G 9/00; cables eléctricos o racores en la medida en que el aspecto eléctrico es esencial H01B, H01R)

Esquema general

CARACTERISTICAS ESTRUCTURALES.....	Procedimientos de fabricación a partir de materiales especiales
FABRICACION	Procedimientos de fabricación de cordajes y cables de formas especiales.....
Máquinas de aplicación general	Terminación de las extremidades.....
Partes constitutivas, dispositivos auxiliares y accesorios	

1/00	Características estructurales de cuerdas o cables	3/12	. funcionando con bucles de filamentos animados de un movimiento de rotación
1/02	. Cuerdas hechas de materiales fibrosos o filamentosos, p. ej. de origen vegetal o animal, de celulosa regenerada, de materia plástica	3/14	. controlado manualmente
1/04	. . con un alma de fibras o filamentos dispuestos paralelamente a la línea central	5/00	Fabricación de cuerdas o cables con materiales especiales o de forma particular
1/06	. Cuerdas o cables de hilos metálicos, p. ej. de hilo metálico perfilado alrededor de un núcleo de cáñamo	5/02	. a partir de la paja o de materiales vegetales similares
1/08	. . cuyas capas están formadas de hilos perfilados metálicos embrollados, es decir, que las hebras forman capas concéntricas	5/04	. Cintas o bandas de cuerdas
1/10	. . . con un núcleo de hilos metálicos dispuestos paralelamente a la línea central	5/06	. a partir de fibras en hebras naturales o artificiales
1/12	. Cuerdas o cables con un alma hueca	5/08	. . aglutinadas por adhesivos
1/14	. Cuerdas o cables con elementos auxiliares incorporados, p. ej. para marcado, extendiéndose sobre toda la longitud de la cuerda o del cable	5/10	. a partir de hebras o ramales de sección transversal no circular
1/16	. Cuerdas o cables con vaina envolvente o incrustaciones en caucho o materia plástica (D07B 1/04, D07B 1/10 tienen prioridad)	5/12	. de débil torsión o de débil tensión por procedimientos que implican tratamientos de fijación o de enderezamiento
1/18	. Anillos de cuerdas	7/00	Partes constitutivas de las máquinas de fabricación de cuerdas o cables, o dispositivos auxiliares incorporados en estas máquinas; Aparatos auxiliares asociados a estas máquinas
1/20	. Cuerdas flotantes, es decir, con almas celulares llenas de aire; Accesorios para este efecto	7/02	. Partes constitutivas de máquinas; Dispositivos auxiliares
1/22	. Cuerdas planas o de sección poligonal; Haces de cuerdas constituidos por una serie de cuerdas paralelas	7/04	. . Dispositivos para conferir una rotación inversa a las bobinas o cajas de devanadores
		7/06	. . Soportes de cojinetes o frenos para bobinas o devanadores de alimentación
		7/08	. . Sistemas indicadores o de parada sensibles al agotamiento o a la ruptura del material filamentosos que proviene de los devanadores o bobinas de alimentación
		7/10	. . Dispositivos de llamada o de enrollamiento de la cuerda o del cable terminado
		7/12	. . para ablandar, lubricar o impregnar las cuerdas, cables o sus hebras constitutivas
		7/14	. . para recubrir o envolver las cuerdas, cables o sus hebras constitutivas (aplicación de líquidos o semi-líquidos a las superficies en general B05; envoltura de los núcleos alargados en general B65H 81/06)
		7/16	. Aparellaje auxiliar
		7/18	. . para extender o destorcer las cuerdas o cables o sus elementos constitutivos a fines de tratamiento o de costuras
3/00	Máquinas de aparellaje de aplicación general para la producción de cuerdas o cables retorcidos a partir de hebras constitutivas hechas de materiales idénticos o diferentes	9/00	Terminación de las extremidades por aglutinación u operación análoga, p. ej. para prevenir su deshilachado
3/02	. en los cuales los devanadores de alimentación dan vueltas alrededor del eje de la cuerda o del cable		
3/04	. . y están dispuestos en tándem a lo largo del eje de la máquina		
3/06	. . y están espaciados radialmente a partir del eje de la máquina		
3/08	. en los cuales la devanadora de enrollamiento da vueltas alrededor del eje de la cuerda o del cable, encontrándose en posición fija los devanadores de alimentación		
3/10	. . con dispositivos que permiten dar a las cuerdas o cables más de una torsión completa por cada revolución de la toma de enrollamiento		